



Hoja de Datos de Seguridad

Derechos Reservados, 2023, 3M Company. Todos los derechos reservados. Se permite copiar y/o descargar esta información con el objetivo de utilizar de manera correcta los productos de 3M, solamente si: (1) Se copia la información completa sin ninguna modificación, a menos que se obtenga una autorización por escrito de 3M, y (2) que ni la copia ni el original se revendan o distribuyan con la intención de obtener una ganancia.

Número del grupo de documento:	21-0923-9	Número de versión:	1.02
Fecha de publicación:	10/08/2023	Fecha de reemplazo:	22/08/2022

SECCIÓN 1: Identificación del producto

1.1. Identificación del producto

3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs / Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal, rollos, discos

Números de identificación del producto

44-0001-7627-9	61-0000-5047-8	61-0000-5048-6	61-0000-5049-4	61-5002-9550-8
61-5002-9551-6	61-5002-9552-4	61-5002-9553-2	61-5002-9554-0	61-5002-9555-7
61-5002-9556-5	61-5002-9557-3	61-5002-9558-1	61-5002-9559-9	61-5002-9560-7
61-5002-9562-3	61-5002-9566-4	61-5002-9998-9	61-5003-0102-5	61-5003-3466-1

1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

Uso recomendado

Producto abrasivo

1.3. Detalles del proveedor

Manufacturador/Titular:	3M Company
DIVISIÓN:	División de Sistemas Abrasivos
Dirección:	3M Center, St. Paul, MN 55144-1000, USA
Teléfono:	1-888-3M HELPS (1-888-364-3577)

Importador & Dirección	3M Guatemala S.A. Sucursal Honduras, Nuevos Horizontes Business Center, Colonia Rancho del Coco, 2da ave 3ra calle, San Pedro Sula, Honduras
Teléfono:	504 + 2551-8777
Correo electrónico:	No disponible
Sitio web:	https://www.3m.com.hn

1.4. Número telefónico de emergencia

809-530-6560, Lunes a Viernes de 8:00 a.m. a 5:00 p.m.

SECCIÓN 2: Identificación de peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

De conformidad con los criterios de UN GHS no se clasifica como peligroso.

2.2. Elementos de la etiqueta.

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs /
Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal,
rollos, discos**

Palabra de advertencia

No aplicable.

Símbolos

No relevante

Pictogramas

No relevante

2.3. Otros peligros.

Ninguno conocido.

SECCIÓN 3: Composición/información de los componentes

Este material es una mezcla

Ingrediente	C.A.S. No.	% por peso
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	30 - 40
Resina Curada	Mezcla	20 - 30
Relleno	1317-65-3	20 - 30
Fibra de Nylon	Mezcla	10 - 25
Sílice de cuarzo	14808-60-7	0.05 - 0.55
Aluminio	7429-90-5	0.01 - 0.12

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.

Inhalación:

Lleve a la persona al aire libre. Si siente malestar, consiga atención médica.

Contacto con la piel:

Lave con agua y jabón. Si aparecen signos o síntomas, consiga atención médica.

Contacto con los ojos:

Enjuague con abundante agua. Retire los lentes de contacto si es fácil hacerlo y siga enjuagando. Si persisten los signos o síntomas, consiga atención médica.

En caso de deglución:

No induzca el vómito. Enjuagar la boca. Si no se siente bien, busque atención médica.

4.2. Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados

No hay síntomas o efectos críticos. Remítase a la Sección 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos.

4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.

No relevante

SECCIÓN 5: Medidas contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados

En caso de incendio: Use un agente contra incendios para material combustible ordinario, como agua o espuma.

5.2. Peligros especiales que resulten de la sustancia o mezcla

Ninguno inherente en este producto.

3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs / Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal, rollos, discos

Descomposición Peligrosa o Por Productos

Sustancia

Compuestos de aminas
Monóxido de carbono
Dióxido de carbono
Cianuro de hidrógeno
Amoníaco

Condiciones

Durante la combustión
Durante la combustión
Durante la combustión
Durante la combustión
Durante la combustión

5.3. Acciones de protección especial los bomberos o para las personas que combaten el incendio.

No se prevén acciones especiales de protección para los bomberos.

SECCIÓN 6 : Medidas en caso de derrame o fuga accidental

6.1. Precauciones que debe adoptar el personal, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Cumpla con las precauciones de las otras secciones.

6.2. Precauciones ambientales

No relevante.

6.3. Métodos y material para contención y limpieza

No relevante.

SECCIÓN 7: Manejo y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura.

Sólo para uso industrial/ocupacional. No para venta o uso en menudeo. Evite respirar el polvo creado al lijar, esmerilar o mecanizar. El polvo combustible puede formar otro material (sustrato) por acción del producto. El polvo generado del sustrato durante el uso del producto puede ser explosivo si alcanza la concentración suficiente en una fuente de ignición. No debe permitirse la formación de depósitos de polvo sobre las superficies por el potencial de generar explosiones secundarias.

7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.

Sin requisitos especiales de almacenamiento.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

8.1. Parámetros de control

Límites de exposición ambiental

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, el límite de exposición ocupacional no está disponible para dicho componente.

Ingrediente	C.A.S. No.	Agencia	Tipo de límite	Comentarios adicionales
Sílice de cuarzo	14808-60-7	ACGIH	TWA (fracción respirable): 0.025 mg/m ³	
Aluminio	7429-90-5	ACGIH	TWA (fracción respirable): 1 mg/m ³	

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)

AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial

CMRG : Lineamientos recomendados por el fabricante de los productos químicos

TWA: Promedio ponderado en tiempo

STEL: Límite de exposición a corto plazo

CEIL: Límite superior

8.2. Controles de exposición

8.2.1. Controles de ingeniería.

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs /
Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal,
rollos, discos**

Proporcione adecuada ventilación de escape local al lijar, esmerilar o mecanizar. Use ventilación general por dilución o ventilación de escape local para controlar las exposiciones aéreas correspondientes por debajo de los límites de exposición y controle el polvo, humo, gas, neblina, vapores y aerosol. Si la ventilación no es adecuada, use equipo de protección respiratoria. Proporcione escape local en las fuentes de emisión del proceso para controlar la exposición cercana a la fuente y evitar que el escape de polvo abarque el área de trabajo. Asegúrese que los sistemas para manejar el polvo (como ductos de escape, colectores de polvo, vasos y equipo de procesamiento) estén diseñados de tal forma que eviten que el polvo escape y abarque el área de trabajo (esto es, que no haya fugas en el equipo).

8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

Protección de ojos/cara

Para minimizar el riesgo de lesión en ojos y cara, use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Con base en los resultados de una evaluación de exposición, seleccione y use protección en ojos/cara para evitar el contacto. Se recomienda el uso de las siguientes protecciones de ojos/cara:

Lentes de seguridad con protectores laterales

Protección cutánea/mano

Use guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión cutánea por contacto con el polvo o por abrasión física del esmerilado y lijado.

Protección respiratoria

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso del trabajo. Considere que el material sigue corroyendo mientras determina la protección respiratoria adecuada. Seleccione y use respiradores apropiados para evita la sobreexposición por inhalación.

Puede necesitarse una evaluación de exposición para decidir si requiere un respirador. Si es necesario un respirador, use respiradores como parte del programa de protección respiratoria completa. Con base en los resultados de la evaluación de exposición, seleccione de los siguientes tipos de respiradores para reducir la exposición por inhalación:

Respirador purificador de aire con pieza facial de media cara o cara completa apropiado para partículas

Para asuntos relacionados con la conveniencia para una aplicación específica, consulte al fabricante del respirador.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información con base en las propiedades físicas y químicas

Estado físico	Sólido
Color	Gris
Olor	Plástico
Límite de olor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión/punto de congelamiento	No aplicable
Punto de ebullición/punto inicial de ebullición / Intervalo de ebullición	No aplicable
Punto de inflamación	No aplicable
Velocidad de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas)	No clasificado
Límite inferior de inflamabilidad (LEL)	No aplicable
Límite superior de inflamabilidad (UEL)	No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de Vapor y/o Densidad de Vapor Relativa	No aplicable
Densidad	Sin datos disponibles
Densidad relativa	No aplicable
Solubilidad en agua	No aplicable

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs /
Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal,
rollos, discos**

Solubilidad no acuosa	No aplicable
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	No aplicable
Temperatura de autoignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad / Viscosidad Cinemática	No aplicable
Compuestos orgánicos volátiles	Sin datos disponibles
Porcentaje volátil	Sin datos disponibles
VOC menos H2O y solventes exentos	Sin datos disponibles
Peso molecular	No aplicable

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Se considera que este material no reacciona en condiciones normales de uso.

10.2. Estabilidad química

Estable.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se producirá polimerización peligrosa.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguno conocido.

10.5. Materiales incompatibles

Ninguno conocido.

10.6 Productos de descomposición peligrosos.

Sustancia

Condiciones

Ninguno conocido.

Remítase a la sección 5.2 para obtener información acerca de los productos peligrosos de descomposición durante la combustión.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

11.1. Información acerca de efectos toxicológicos

Signos y síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

Inhalación:

Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación en el aparato respiratorio: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta.

Contacto con la piel:

Irritación cutánea mecánica: los signos y síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y sarpullido.

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs /
Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal,
rollos, discos**

Contacto con los ojos:

Irritación ocular mecánica: los signos y síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión de la córnea. Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación ocular: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, dolor, lagrimeo y visión borrosa o difusa.

Ingestión:

No hay efectos a la salud conocidos.

Información adicional:

Este documento sólo cubre al producto de 3M. En una valoración completa al momento de determinar el grado de peligro, también debe considerar el material que sigue corroyendo. Este producto contiene sílice de cuarzo. La sílice de cuarzo es una forma de sílice cristalina. La exposición ocupacional a la sílice cristalina inhalada está asociada con silicosis y cáncer pulmonar. No se espera que ocurra exposición a la sílice cristalina durante el manejo y uso normal del producto. Se tomaron muestras de aire durante uso simulado de productos similares que contenían sílice cristalina y ésta no se detectó; por lo tanto, no se espera que genere efectos en la salud asociados con la sílice cristalina durante el uso normal del producto.

Datos toxicológicos

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

Toxicidad aguda

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Producto en general	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Relleno	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Relleno	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 3 mg/l
Relleno	Ingestión:	Rata	LD50 6,450 mg/kg
Fibra de Nylon	Dérmico	Juicio profesional	LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Fibra de Nylon	Ingestión:	Rata	LD50 > 7,500 mg/kg
Sílice de cuarzo	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Sílice de cuarzo	Ingestión:		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Ingestión:		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 0.888 mg/l

ETA = estimación de toxicidad aguda

Irritación o corrosión cutáneas

Nombre	Especies	Valor
Mineral de Carburo de Silicio	Rata	Sin irritación significativa
Relleno	Conejo	Sin irritación significativa
Fibra de Nylon	Humano	Sin irritación significativa
Sílice de cuarzo	Juicio profesional	Sin irritación significativa
Aluminio	Conejo	Sin irritación significativa

Irritación/daño grave en los ojos

Nombre	Especies	Valor
--------	----------	-------

3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs / Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal, rollos, discos

Mineral de Carburo de Silicio	Juicio profesional	Sin irritación significativa
Relleno	Conejo	Sin irritación significativa
Aluminio	Conejo	Sin irritación significativa

Sensibilización:

Sensibilización cutánea

Nombre	Especies	Valor
Fibra de Nylon	Humano	No clasificado
Aluminio	Conejillo de indias	No clasificado

Sensibilización respiratoria

Nombre	Especies	Valor
Aluminio	Humano	No clasificado

Mutagenicidad de células germinales

Nombre	Vía de administración	Valor
Sílice de cuarzo	In vitro	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Sílice de cuarzo	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Aluminio	In vitro	No es mutágeno

Carcinogenicidad

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Sílice de cuarzo	Inhalación	Humanos y animales	Carcinógeno

Toxicidad en la reproducción

Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo

Nombre	Vía de administración	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Relleno	Ingestión:	No clasificado para desarrollo	Rata	NOAEL 625 mg/kg/día	previo al apareamiento y durante la gestación

Órganos específicos

Toxicidad en órgano específico - exposición única

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Relleno	Inhalación	aparato respiratorio	No clasificado	Rata	NOAEL 0.812 mg/l	90 minutos

Toxicidad en órgano específico - exposición repetida

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
--------	-----------------------	---------------------	-------	----------	-------------------------	---------------------------

3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs / Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal, rollos, discos

	acción					
Relleno	Inhalación	aparato respiratorio	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Sílice de cuarzo	Inhalación	silicosis	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Aluminio	Inhalación	sistema nervioso aparato respiratorio	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

Peligro de aspiración

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la HDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.

SECCIÓN 12: Información ecotoxicológica

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente. La información adicional que conlleve a la clasificación del material en la Sección 2 está disponible por solicitud; además, los datos del destino ambiental y efectos de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, no se espera que el ingrediente esté disponible en la exposición o no se considera que los datos sean relevantes en la totalidad del material.

12.1. Toxicidad

Peligro acuático agudo:

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico agudo para la vida acuática.

Peligro acuático crónico:

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico crónico para la vida acuática.

Sin datos disponibles de la prueba del producto

Material	Nº CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Criterio de valoración de la prueba	Resultados de la prueba
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Pulga de agua	Experimental	22 días	NOEC	100 mg/l
Relleno	1317-65-3	Algas verdes	Estimado	72 horas	EC50	> 100 mg/l
Relleno	1317-65-3	Trucha arcoiris	Estimado	96 horas	LC50	> 100 mg/l
Relleno	1317-65-3	Pulga de agua	Estimado	48 horas	EC50	> 100 mg/l
Relleno	1317-65-3	Algas verdes	Estimado	72 horas	EC10	> 100 mg/l
Fibra de Nylon	Mezcla	N/D	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	EC50	440 mg/l
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Pulga de agua	Estimado	48 horas	EC50	7,600 mg/l
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Pez cebra	Estimado	96 horas	LC50	5,000 mg/l
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	NOEC	60 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Pez	Experimental	96 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Pulga de agua	Experimental	21 días	NOEC	0.076 mg/l

12.2. Persistencia y degradabilidad

Material	Nº CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno	1317-65-3	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Fibra de Nylon	Mezcla	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Aluminio	7429-90-5	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D

12.3. Potencial bioacumulativo

Material	Nº CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno	1317-65-3	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Fibra de Nylon	Mezcla	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Sílice de cuarzo	14808-60-7	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Aluminio	7429-90-5	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

12.4. Movilidad en el suelo

Para obtener mayores informes, contacte al fabricante

12.5 Otros efectos adversos

Sin información disponible

SECCIÓN 13: Información sobre la eliminación de los productos

13.1. Métodos de eliminación/desecho

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las reglamentaciones locales, regionales, nacionales, internacionales.

Antes de desecharlo, consulte todas las regulaciones y autoridades correspondientes para garantizar la adecuada clasificación. El sustrato corroído debe considerarse como un factor en el método de desecho del producto. Deseche el producto de

3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs / Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal, rollos, discos

desperdicio en una instalación autorizada para desperdicio industrial. Como alternativa para desecharlo, incinere en una instalación autorizada para incinerar desperdicios. La destrucción adecuada puede requerir el uso de combustible adicional durante el proceso de incineración. Si no cuenta con otras opciones para desecharlo, el producto de desperdicio puede colocarse en un vertedero diseñado adecuadamente para desperdicio industrial.

SECCIÓN 14: Información de transporte

No es peligroso para el transporte.

Transporte Marítimo (IMDG)

Número UN: Ninguno asignado.

Nombre de envío apropiado: Ninguno asignado.

Nombre técnico: Ninguno asignado.

Clase/División de peligro: Ninguno asignado.

Riesgo secundario: Ninguno asignado.

Grupo de empaque: Ninguno asignado.

Cantidad limitada: Ninguno asignado.

Contaminante marino: Ninguno asignado.

Nombre técnico del contaminante marino: Ninguno asignado.

Otras descripciones de materiales peligrosos:

Ninguno asignado.

Transporte aéreo (IATA)

Número UN: Ninguno asignado.

Nombre de envío apropiado: Ninguno asignado.

Nombre técnico: Ninguno asignado.

Clase/División de peligro: Ninguno asignado.

Riesgo secundario: Ninguno asignado.

Grupo de empaque: Ninguno asignado.

Cantidad limitada: Ninguno asignado.

Contaminante marino: Ninguno asignado.

Nombre técnico del contaminante marino: Ninguno asignado.

Otras descripciones de materiales peligrosos:

Ninguno asignado.

Las clasificaciones para el transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envíos, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación apropiada de transporte y empaquetado. Las clasificaciones para el transporte se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y conocimiento por parte de 3M de las regulaciones vigentes apropiadas. 3M no garantiza la precisión de la presente información de clasificación. Esta información sólo aplica para la clasificación de transporte y no aplica para los requisitos de empaquetado, etiquetado o comercialización. La información anterior sólo es para referencia. Si realiza envíos por aire o mar, USTED está advertido de revisar y cumplir con los requisitos regulatorios correspondientes.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Regulaciones/legislación de seguridad, salud y ambiental específicas para la sustancia o mezcla

Estatus de inventario global

Para obtener más información, contacte a 3M.

SECCIÓN 16: Otra información

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Hand Pads, 7446, 7446B; Metal Blending Sheets, Rolls, Discs /
Productos de 3M™ Scotch-Brite™, Almohadillas de mano, 7446, 7446B; Hojas de mezcla de metal,
rollos, discos**

Clasificación de peligro NFPA

Salud: 0 **Inflamabilidad:** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros especiales:** Ninguno

Las clasificaciones de peligro de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) están diseñadas para que las use el personal de respuesta en emergencias para atender los peligros que se presentan a corto plazo, exposición aguda a un material en condiciones de incendio, salpicadura o emergencias similares. Las clasificaciones de peligro se basan principalmente en las propiedades físicas y tóxicas inherentes del material, aunque también incluyen las propiedades tóxicas de los productos de combustión o descomposición que se sabe se generan en cantidades significativas.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES: La información provista en esta Hoja de Datos de Seguridad (HDS por sus siglas en español) representa el mejor saber y entender de 3M a la fecha de su publicación, por lo que 3M no será responsable de los posibles daños, perjuicios o pérdidas, derivados de su uso, excepto cuando la ley lo establezca. Los usos no descritos aquí o la combinación con otros materiales no fueron considerados en la preparación de este documento. Por esta razón, es responsabilidad del usuario de esta información que realice su propia evaluación para asegurarse la adecuación del producto para un propósito en particular. Esta HDS tiene el objetivo de transmitir información sobre salud y seguridad. El importador autorizado es responsable de cumplir los requisitos regulatorios, incluidos pero no limitados a registro/notificaciones del producto, rastreo del volumen de sustancias y posibles registros/notificaciones de sustancias controladas.

Las SDS de 3M Honduras están disponibles en <https://www.3m.com.hn>