



## Ficha de Datos de Seguridad

Copyright,2018,3M Company.

Todos los derechos reservados. Se permite el copiado y/o el descargar esta información para el fin adecuado de utilizar los productos de 3M siempre que: (1) la información se copie por completo sin cambios a menos que se obtenga un acuerdo escrito previo de 3M, y (2) ni la copia ni la original se revenda o se distribuya de otra manera con la intención de ganar un beneficio sobre eso.

Esta hoja de datos de seguridad ( FDS ) se ofrece como cortesía en respuesta a una petición del cliente. Este producto no está regulado , y una MSDS no se requiere para este producto por el RTCA 71.03.37.07 Anexo C , cuando se usa según las recomendaciones o en condiciones normales no debe presentar un peligro para la salud y la seguridad. Sin embargo , el uso o transformación del producto que no esté conforme con las recomendaciones del producto o su uso bajo condiciones diferentes a las condiciones normales puede afectar el rendimiento del producto y pueden presentar posibles peligros a la salud o a la seguridad.

<b>Número de Documento:</b>	09-1538-9	<b>Número de versión:</b>	1.00
<b>Fecha de publicación</b>	15/06/2018	<b>Sustituye a:</b>	Versión inicial

Esta hoja de Seguridad ha sido preparada de acuerdo al RTCA 71.03.37.07 Anexo C.

### SECCIÓN 1: Identificación

#### 1.1. Identificación del producto

CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.

##### Números de identificación del producto

44-0025-7298-8	78-8055-8713-2	78-8114-3501-1	78-8126-9244-6	78-8135-4843-1
80-0000-0227-1	80-0000-0277-6	80-0000-0764-3	80-0140-0098-0	80-1006-1159-1
80-1006-1281-3	80-6105-9732-2	80-6105-9733-0	80-6108-3340-4	80-6108-3341-2
80-6108-3373-5	80-6108-3374-3	80-6108-3375-0	80-6108-3376-8	80-6108-3967-4
80-6108-9479-4	80-6108-9736-7	80-6109-8146-8	80-6112-0252-6	80-6112-0253-4
80-6112-6528-3	80-6114-1928-6	80-6114-3885-6	80-6116-1778-0	

#### 1.2. Usos recomendados y restricciones sobre el uso

##### Recomendaciones de uso

Eléctrico.

#### 1.3. Detalles del proveedor

**Dirección:** 3M Guatemala S.A. Sucursal Honduras, Blvd. del Norte, San Pedro Sula, Cortes  
**Teléfono:** 504 + 2551-8777  
**E Mail:** No disponible  
**Página web:** <https://www.3m.com.hn>

#### 1.4. Teléfono de emergencia.

809-530-6560, Lunes a Viernes de 8:00 a.m. a 5:00 pm

### SECCIÓN 2: Identificación de peligros

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

No clasificado como peligroso de acuerdo a criterio UN GHS

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.****2.2. Elementos de la etiqueta.****Palabra de señal**

No aplicable.

**Símbolos**

No aplicable.

**Pictogramas**

No aplicable.

**2.3. Otros peligros.**

No se conoce ninguno

**SECCIÓN 3: composición/ información de ingredientes**

Este material es una mezcla.

<b>Ingrediente</b>	<b>N° CAS</b>	<b>% en peso</b>
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	30 - 70
Goma de poliolefina	Mezcla	30 - 50
Adhesivo acrílico	Secreto comercial	5 - 30
Carbón negro (nano)	1333-86-4	1 - 10
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	26813-14-9	1 - 10
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	1 - 5
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	1 - 4

**SECCIÓN 4: Medidas de primeros auxilios****4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.****Inhalación:**

No se prevé necesidad de primeros auxilios.

**Contacto con la piel:**

Lavar con agua y jabón. Si se desarrollan síntomas , conseguir atención médica

**Contacto con los ojos:**

Enjuagar con abundante agua. Remover lentes de contacto si es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. Si los síntomas persisten, conseguir atención médica

**En caso de ingestión:**

No se prevé necesidad de primeros auxilios.

**4.2. Síntomas y efectos más importantes, agudos y tardíos.**

Ver la sección 1.1 Información sobre efectos toxicológicos

**4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.**

No aplicable.

**SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**

**5.1 Medios de extinción adecuados**

En caso de incendio: Utilizar un agente extintor apropiado para material combustible ordinario como agua o espuma, para apagarlo.

**5.2. Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla.**

Ninguno inherente al producto.

**5.3. Acciones de protección especial para las personas que combaten el incendio.**

No se prevén acciones especiales de protección para los bomberos.

**SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

**6.1. Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia.**

No aplicable.

**6.2. Precauciones medioambientales.**

No aplicable.

**6.3. Métodos y materiales de contención y limpieza.**

No aplicable.

**SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**

**7.1. Precauciones para una manipulación segura.**

Este producto se considera como un artículo que no libera ni provoca exposiciones a productos químicos peligrosos bajo las condiciones de uso normal.

**7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.**

No aplicable.

**SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal**

**8.1. Parámetros de control.**

**Límites de exposición ambiental**

Si un componente se describe en la sección 3, pero no aparece en la tabla de abajo, un límite de exposición ocupacional no está disponible para el componente

<b>Ingrediente</b>	<b>N° CAS</b>	<b>INSHT</b>	<b>Tipo de Límite</b>	<b>Comentarios adicionales.</b>
Carbón negro (nano)	1333-86-4	ACGIH	TWA(fracción inhalable):3 mg/m3	
Aceites minerales (no tratados y ligeramente tratados)	64742-01-4	ACGIH	Valor límite no establecido	Controlar toda exposición baja como sea posible
ACEITES MINERALES, ACEITES LIGERAMENTE REFINADOS	64742-01-4	ACGIH	TWA (Fracción inhalable): 5 mg/m3	
Aceites minerales (no tratados y ligeramente tratados)	64742-62-7	ACGIH	Valor límite no establecido	Controlar toda exposición baja como sea posible
ACEITES MINERALES, ACEITES LIGERAMENTE REFINADOS	64742-62-7	ACGIH	TWA (Fracción inhalable): 5 mg/m3	

ACGIH : Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales

AIHA : Asociación Americana de Higiene Industrial  
CMRG : Directriz Recomendada Fabricante de Químicos  
VLA-ED: Valor Límite Ambiental de Exposición Diaria  
VLA-EC: Valor límite Ambiental de Exposición de Corta Duración  
CEIL: Umbral superior

## 8.2. Controles de exposición.

### 8.2.1. Controles de ingeniería.

No aplicable.

### 8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

#### Protección para los ojos/la cara.

No requiere protección ocular.

#### Protección de la piel/las manos

No se requieren guantes de protección química.

#### Protección respiratoria.

No es necesaria protección respiratoria.

## SECCIÓN 9: propiedades físico/químicas

### 9.1. Información basada en las propiedades físicas y químicas.

Forma física	Sólido
Forma física específica:	Rollo de cinta
Apariencia / Olor	Negro, olor picante
Umbral de olor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión/Punto de congelamiento	No hay datos disponibles
Punto de ebullición/punto inicial de ebulliciónj/	No aplicable
Intervalo de ebullición	
Punto de inflamación	No aplicable
Rango de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas)	No clasificado.
Límites de inflamación (LEL)	No hay datos disponibles
Límites de inflamación (UEL)	No hay datos disponibles
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de vapor	No aplicable
Densidad	No hay datos disponibles
Densidad relativa	No hay datos disponibles
Solubilidad en agua	Insignificante
Solubilidad-no-agua	No aplicable
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	No hay datos disponibles
Temperatura de autoignición	No hay datos disponibles
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad	No aplicable
Tamaño medio de partícula	No hay datos disponibles
Densidad bulk	No hay datos disponibles
Peso molecular	No hay datos disponibles
Compuestos Orgánicos Volátiles	No aplicable
Porcentaje de volátiles	No aplicable
Punto de reblandecimiento	No hay datos disponibles

COV menor que H2O y disolventes exentos

No aplicable

## SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

### 10.1 Reactividad.

Este material se considera no reactivo en condiciones normales de uso.

### 10.2 Estabilidad química.

Estable

### 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas.

No se producirá polimerización peligrosa.

### 10.4 Condiciones a evitar.

Ninguno conocido.

### 10.5 Materiales incompatibles.

Ninguno conocido.

### 10.6 Productos de descomposición peligrosos.

<u>Sustancia</u>	<u>Condiciones</u>
Monóxido de carbono	Oxidación, calor o reacción
Dióxido de carbono	Oxidación, calor o reacción
Óxidos de Zinc	Oxidación, calor o reacción

No se esperan productos de descomposición peligrosos si se siguen las recomendaciones de uso. Los productos de descomposición peligrosos pueden aparecer como resultado de una oxidación, calentamiento o reacción con otro material.

## SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

### 11.1. Información sobre efectos toxicológicos.

#### Signos y Síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

#### Inhalación:

No se esperan efectos para la salud. Efectos en la Salud no conocidos

#### Contacto con la piel:

No se esperan efectos adversos por contacto con la piel. No se espera que el contacto con la piel durante el uso del producto produzca una irritación significativa.

#### Contacto con los ojos:

No se esperan efectos en la salud. No se espera que, si hay contacto con los ojos durante el uso del producto, se produzca una irritación significativa.

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.****Ingestión:**

No se esperan efectos para la salud por ingestión. Efectos en la Salud no conocidos

**Información adicional:**

Este producto, cuando se usa en condiciones razonables y de acuerdo con las instrucciones de uso que da 3M, no debería representar ningún riesgo para la salud. En cualquier caso, el uso o procesado del producto de forma distinta a la recomendada puede afectar el rendimiento y ser un riesgo potencial para la salud y la seguridad.

**Datos toxicológicos**

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

**Toxicidad aguda**

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Producto completo	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Hidróxido de Aluminio	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Hidróxido de Aluminio	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Adhesivo acrílico	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Adhesivo acrílico	Ingestión:		LD50 se estima que 2,000 - 5,000 mg/kg
Goma de poliolefina	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Goma de poliolefina	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Carbón negro (nano)	Dérmico	Conejo	LD50 > 3,000 mg/kg
Carbón negro (nano)	Ingestión:	Rata	LD50 > 8,000 mg/kg

ATE= toxicidad aguda estimada

**Irritación o corrosión cutáneas**

Nombre	Especies	Valor
Hidróxido de Aluminio	Conejo	Irritación no significativa
Adhesivo acrílico	Juicio profesional	Irritación no significativa
Goma de poliolefina	Conejo	Irritación no significativa
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	Juicio profesional	Irritación no significativa
Carbón negro (nano)	Conejo	Irritación no significativa

**Lesiones oculares graves o irritación ocular**

Nombre	Especies	Valor
Hidróxido de Aluminio	Conejo	Irritación no significativa
Goma de poliolefina	Conejo	Irritación no significativa
Carbón negro (nano)	Conejo	Irritación no significativa

**Sensibilización cutánea**

Nombre	Especies	Valor
Hidróxido de Aluminio	Cobaya	No clasificado
Adhesivo acrílico	Juicio profesional	No clasificado
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno		No clasificado

**Sensibilización de las vías respiratorias**

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.****Mutagenicidad en células germinales.**

Nombre	Ruta	Valor
Carbón negro (nano)	In Vitro	No mutagénico
Carbón negro (nano)	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación

**Carcinogenicidad**

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Hidróxido de Aluminio	No específica	Varias especies animales	No carcinogénico
Carbón negro (nano)	Dérmico	Ratón	No carcinogénico
Carbón negro (nano)	Ingestión:	Ratón	No carcinogénico
Carbón negro (nano)	Inhalación	Rata	Carcinógeno

**Toxicidad para la reproducción****Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo**

Nombre	Ruta	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Hidróxido de Aluminio	Ingestión:	No clasificado para el desarrollo	Rata	NOAEL 768 mg/kg/day	durante la organogénesis

**Órgano(s) específico(s)****Toxicidad específica en determinados órganos- Exposición única**

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

**Toxicidad específica en determinados órganos- Exposiciones repetidas**

Nombre	Ruta	Órgano(s) específico(s)	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Carbón negro (nano)	Inhalación	neumoconiosis	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

**Peligro por aspiración**

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

**Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la FDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.**

**SECCIÓN 12: Información ecológica**

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Está disponible, bajo petición, la información adicional que lleva a la clasificación del material en la Sección 2. Adicionalmente, los datos sobre destino y efectos medioambientales de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente está presente por debajo del umbral de etiquetado, no se espera que esté disponible para la exposición, o los datos no se consideran relevantes para el material como un todo.

**12.2. Toxicidad.****Peligro acuático agudo:**

No extremadamente tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

**Peligro acuático crónico:**

No tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.**

No hay datos de ensayos disponibles para el producto

Material	N° CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Punto final de ensayo	Resultado de ensayo
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Green Algae	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	>100 mg/l
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Otro pez	Experimental	96 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	>100 mg/l
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	>100 mg/l
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Green Algae	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	100 mg/l
Goma de poliolefina	Mezcla		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Adhesivo acrílico	Secreto comercial		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Carbón negro (nano)	1333-86-4		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	26813-14-9		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Pulga de agua	Estimado	48 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Fathead Minnow	Estimado	96 horas	Nivel letal 50%	>100 mg/l
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l
Aceite residual desparafinado	64742-62-7	Pulga de agua	Estimado	21 días	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l



**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.**

solvente (petróleo)						
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Fathead Minnow	Estimado	96 horas	Nivel letal 50%	>100 mg/l
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Pulga de agua	Estimado	48 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Pulga de agua	Estimado	21 días	No se observa nivel de efecto	10 mg/l
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Algas verdes	Estimado	72 horas	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l

**12.2. Persistencia y degradabilidad.**

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Goma de poliolefina	Mezcla	Estimado Biodegradación	28 días	Demanda biológica de oxígeno	2.8 % En peso	OECD 301B - Mod. Sturm or CO2
Adhesivo acrílico	Secreto comercial	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Carbón negro (nano)	1333-86-4	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	26813-14-9	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Estimado Biodegradación	28 días	Evolución de dióxido de carbono	2-4 % En peso	OECD 301B - Mod. Sturm or CO2
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Estimado Biodegradación	28 días	Evolución de dióxido de carbono	2-8 % En peso	OECD 301B - Mod. Sturm or CO2

**12.3. Potencial de bioacumulación.**

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
Hidróxido de Aluminio	21645-51-2	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Goma de poliolefina	Mezcla	Estimado Bioconcentración		Factor de bioacumulación	8.8	Est: Factor de Bioconcentración
Adhesivo	Secreto	Datos no	N/A	N/A	N/A	N/A

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.**

acrílico	comercial	disponibles o insuficientes para la clasificación				
Carbón negro (nano)	1333-86-4	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Polímero de 2-butano-2-metil-piperileno	26813-14-9	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Aceite residual desparafinado solvente (petróleo)	64742-62-7	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Aceite residual solvente (petróleo)	64742-01-4	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A

**12.4 Movilidad en suelo.**

Por favor contáctese con el fabricante para más detalles

**12.5 Otros efectos adversos**

No hay información disponible.

**SECCIÓN 13: Consideraciones de eliminación****13.1. Métodos de disposición**

Ver la sección 11.1 Información sobre efectos toxicológicos

El producto se ha clasificado como "residuo no peligroso" por normativa específica. Antes de deshacerse del producto consultar toda la legislación aplicable disponible para asegurar una correcta clasificación. Tratar los residuos en instalaciones autorizadas para residuos industriales. Como alternativa para la eliminación, incinerar en una instalación de incineración de residuos autorizada. Si no son posibles otras opciones para el desecho, los residuos del producto pueden depositarse en un vertedero para residuos industriales,

**SECCIÓN 14: Información de Transporte****Transporte Marítimo (IMDG)**

**Número UN**No asignado

**Nombre Apropriado del Embarque:**No asignado

**Nombre técnico:**No asignado

**Clase de Riesgo/División:**No asignado

**Riesgo Secundario:**No asignado

**Grupo de Empaque**No asignado

**Cantidad limitada:**No asignado

## CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.

**Contaminante Marino:** No asignado  
**Nombre técnico de contaminante marino** No asignado  
**Otras descripciones de productos peligrosos:**  
No asignado

### Transporte Aéreo (IATA)

**Número UN**No asignado  
**Nombre Apropriado del Embarque:**No asignado  
**Nombre técnico:**No asignado  
**Clase de Riesgo/División:**No asignado  
**Riesgo Secundario:**No asignado  
**Grupo de Empaque**No asignado  
**Cantidad limitada:**No asignado  
**Contaminante Marino:** No asignado  
**Nombre técnico de contaminante marino** No asignado  
**Otras descripciones de productos peligrosos:**  
No asignado

Las clasificaciones de transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envío, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación y empaque para transporte adecuado. Las clasificaciones de transporte de 3M se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y el entendimiento de 3M de las regulaciones actuales aplicables. 3M no garantiza la exactitud de esta información de clasificación. Esta información sólo aplica a los requisitos de clasificación de transporte y no a los de empaque, etiquetado o marcaje. La información anterior sólo es para referencia. Si el envío es aéreo o marítimo, se le recomienda revisar y cumplir los requisitos regulatorios aplicables.

## SECCIÓN 15: Información reglamentaria

### 15.1. Legislación específica sobre medio ambiente, seguridad y salud para la sustancia o mezcla.

#### Estatus de inventario Global

Para información adicional, contáctese con 3M.

## SECCIÓN 16: Otras informaciones

#### Clasificación de Riesgos NFPA

**Salud:** 0 **Inflamabilidad** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros Especiales:** Ninguno

Agencia de Protección Nacional de Fuego (NFPA) Los rangos de peligro NFPA son diseñados para uso de personal de respuesta a emergencias para tratar los peligros que se presentan por la exposición a corto plazo, exposición aguda a un material bajo condiciones de fuego, derramame, o emergencias similares. Los rangos de peligro se basan principalmente en las características físicas y tóxicas inherentes del material pero también incluyen las características tóxicas de los productos de la combustión o de la descomposición que se conocen para ser generados en cantidades significativas.

#### HMIS Clasificación de peligros

**Salud:** 0 **Inflamabilidad** 0 **Peligros Físicos** 0 **Protección personal** X - See PPE section.

Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos (HMIS® IV) Las calificaciones de riesgo están diseñados para informar a los empleados de los riesgos químicos en el lugar de trabajo. Estas calificaciones se basan en las propiedades inherentes del material bajo las condiciones previstas de uso normal y no están destinados para su uso en situaciones de emergencia. Calificaciones HMIS® IV son para ser utilizado con un programa completamente implementado HMIS® IV. HMIS® es una marca registrada de la Asociación Coatings Americana (ACA).

La información contenida en esta Ficha de Datos de Seguridad está basada en nuestra información y mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la

**CINTA DE HULE AUTOFUSIONABLE SIN LINER MODELO 130C. 130C LINERLESS RUBBER SPLICING TAPE.**

información contenida en esta ficha o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

**3M Honduras SDSs esta disponible en <https://www.3m.com.hn>**