

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27



Hoja de Datos de Seguridad

Derechos Reservados, 2022, 3M Company. Todos los derechos reservados. Se permite copiar y/o descargar esta información con el objetivo de utilizar de manera correcta los productos de 3M, solamente si: (1) Se copia la información completa sin ninguna modificación, a menos que se obtenga una autorización por escrito de 3M, y (2) que ni la copia ni el original se revendan o distribuyan con la intención de obtener una ganancia.

Número del grupo de documento: 30-2823-0
Fecha de publicación: 16/08/2022

Número de versión: 1.03
Fecha de reemplazo: 07/06/2018

SECCIÓN 1: Identificación del producto

1.1. Identificación del producto

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

División: División de Sistemas Abrasivos

Números de identificación del producto

60-4100-1126-0	60-4100-1127-8	60-4100-1128-6	60-4100-1129-4	60-4100-1130-2
60-4100-1131-0	60-4100-1132-8	60-4100-1133-6	60-4100-1134-4	60-4100-1135-1
60-4100-1136-9	60-4100-1137-7	60-4100-1138-5	60-4100-1139-3	60-4100-1140-1
60-4100-1141-9	60-4100-1142-7	60-4100-1143-5	60-4100-1144-3	60-4100-1145-0
60-4100-1146-8	60-4100-1147-6	60-4100-1148-4	60-4100-1149-2	60-4100-1150-0
60-4100-1151-8	60-4100-1152-6	60-4100-1153-4	60-4100-1154-2	60-4100-1154-2
60-4100-1155-9	60-4100-1155-9	60-4100-1156-7	60-4100-1156-7	60-4100-1157-5
60-4100-1157-5	60-4100-1158-3	60-4100-1158-3	60-4100-1159-1	60-4100-1159-1
60-4100-1160-9	60-4100-1160-9	60-4100-1161-7	60-4100-1161-7	60-4100-1162-5
60-4100-1163-3	60-4100-1584-0	60-4100-1585-7	60-4100-1586-5	60-4100-1587-3
60-4100-1588-1	60-4100-1589-9	60-4100-1590-7	60-4100-1592-3	60-4100-1593-1
60-4100-1594-9	60-4100-1595-6	60-4100-1596-4	60-4100-1597-2	60-4100-1598-0
60-4100-1599-8	60-4100-1600-4	60-4100-1601-2	60-4100-1602-0	60-4100-1603-8
60-4100-1604-6	60-4100-1605-3	60-4100-1606-1	60-4100-1607-9	60-4100-1608-7
60-4100-1609-5	60-4100-1610-3	60-4100-1611-1	60-4100-1612-9	60-4100-1613-7
60-4100-1614-5	60-4402-4082-2	60-4402-4083-0	60-4402-4084-8	60-4402-4085-5
60-4402-4086-3	60-4402-4087-1	60-4402-4088-9	60-4402-4089-7	60-4402-4090-5
60-4402-4091-3	60-4402-4092-1	60-4402-4093-9	60-4402-8195-8	60-4402-8196-6
60-4402-8199-0	60-4402-8200-6	60-4402-8212-1	60-4402-8213-9	60-4402-8214-7
60-4402-8215-4	60-4402-8232-9	60-4402-8233-7	60-4402-8234-5	60-4402-8235-2
60-4402-8236-0	60-4402-8237-8	60-4402-8238-6	60-4402-8239-4	60-4402-8240-2
60-4402-8241-0	60-4402-8242-8	60-4402-8243-6	60-4402-8244-4	60-4402-8245-1
60-4402-8246-9	60-4402-8247-7	60-4402-8248-5	60-4402-8249-3	60-4402-8250-1
60-4402-8251-9	60-4402-8252-7	60-4402-8253-5	60-4402-8254-3	60-4402-8255-0
60-4402-8256-8	60-4402-8257-6	60-4402-8258-4	60-4402-8259-2	60-4402-8260-0
60-4402-8261-8	60-4402-8262-6	60-4402-8263-4	60-4402-8264-2	60-4402-8265-9
60-4402-8266-7	60-4402-8267-5	60-4402-8268-3	60-4402-8269-1	60-4402-8270-9

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

60-4402-8271-7	60-4402-8272-5	60-4402-8273-3	60-4402-8274-1	60-4402-8275-8
60-4402-8276-6	60-4402-8277-4	60-4402-8278-2	60-4402-8279-0	60-4402-9554-5
60-4402-9727-7	60-4402-9728-5	60-4402-9742-6	60-4402-9743-4	60-4402-9949-7
60-4402-9950-5	60-4402-9951-3	60-4402-9952-1	60-4403-0550-0	60-4403-0551-8
60-4403-0552-6	60-4403-0553-4	60-4403-0554-2	60-4403-0555-9	60-4403-0556-7
60-4403-1157-3	60-4403-1158-1	60-4403-1159-9	60-4403-1160-7	60-4403-1161-5
60-4403-1162-3	60-4403-1163-1	60-4403-1164-9	60-4403-1165-6	60-4403-1506-1
60-4403-1508-7	60-4403-1511-1	60-4403-1683-8	60-4403-1733-1	60-4403-1734-9
60-4403-1735-6	60-4403-1736-4	60-4403-1737-2	60-4403-1738-0	60-4403-1739-8
60-4403-1765-3	60-4403-1766-1	60-4403-1806-5	60-4403-6705-4	60-4403-6706-2
60-4403-6707-0	60-4403-6708-8	60-4403-6709-6	60-4403-6710-4	60-4403-6711-2
60-4403-6712-0	60-4403-6713-8	60-4403-6714-6	60-4403-6715-3	60-4403-6716-1
60-4403-6717-9	60-4403-6718-7	60-4403-6719-5	60-4403-6720-3	60-4403-6721-1
60-4404-0461-8	60-4404-0462-6	60-4404-0463-4	60-4404-0821-3	60-4404-0822-1
61-5003-0048-0	61-5003-0049-8	HB-0045-5546-0	HB-0045-5548-6	HB-0045-5550-2
HB-0045-6410-8	HB-0045-6436-3	HB-0045-6437-1	HC-0006-4614-7	HC-0006-4615-4
HC-0006-4616-2	UU-0060-8319-8	UU-0060-8320-6	UU-0060-8321-4	UU-0060-8322-2
UU-0060-8323-0	UU-0060-8324-8	UU-0060-8325-5	UU-0060-8326-3	UU-0060-8327-1
UU-0060-8328-9	UU-0060-8329-7	UU-0060-8330-5	UU-0060-8338-8	UU-0060-8341-2
UU-0060-8351-1	UU-0090-2719-2	UU-0090-2720-0	UU-0090-2891-9	UU-0090-2892-7
UU-0090-3885-0	XA-0091-0169-3	XA-0091-0193-3	XA-0091-0203-0	XA-0091-0432-5
XA-0091-0433-3	XA-0091-0434-1	XA-0091-0435-8	XA-0091-0436-6	XA-0092-1882-8
XC-0001-2539-0	XC-0001-2540-8	XC-0001-2541-6	XC-0001-2542-4	XC-0001-2543-2
XC-0001-2585-3	XC-0001-2586-1	XC-0001-2587-9	XC-9910-7989-5	XC-9910-7990-3
XC-9910-7991-1	XC-9910-7992-9	XC-9911-8792-0	XC-9911-8793-8	XC-9911-8794-6
XC-9911-8795-3	XC-9918-8836-0	XC-9918-8838-6	XC-9918-8839-4	XC-9918-8842-8
XC-9918-8845-1	XC-9918-8847-7	XC-9918-8852-7	XC-9918-8853-5	

1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

Uso recomendado

Producto abrasivo

1.3. Detalles del proveedor

FABRICANTE:	3M Company
Dirección:	3M Nicaragua, Km 8.5 carretera sur, Managua
Teléfono:	505 2265 2067
Correo electrónico:	No disponible
Sitio web:	www.3m.com/cr

1.4. Número telefónico de emergencia

505 2265 2067 (8:00am - 5:00pm, Lunes a viernes)

SECCIÓN 2: Identificación de peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

Toxicidad acuática aguda: Categoría 3.

Toxicidad acuática crónica: Categoría 3.

2.2. Elementos de la etiqueta.

Palabra de advertencia

No aplicable.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Símbolos

No relevante

Pictogramas

No relevante

INDICACIONES DE PELIGRO:

H412 Nocivo para la vida acuática con efectos terminales

CONSEJOS DE PRUDENCIA

Desecho:

P501 Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las regulaciones locales, regionales, nacionales, internacionales correspondientes.

2.3. Otros peligros.

Ninguno conocido.

SECCIÓN 3: Composición/información de los componentes

Este material es una mezcla

Ingrediente	C.A.S. No.	% por peso
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	60 - 100
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	5 - 25
Resina Curada	Secreto Comercial	5 - 20
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	0 - 10
Mallas de malla de fibra de vidrio	Mezcla	5 - 10
Buje de acero reforzado con metal	Mezcla	1 - 5
Dióxido de titanio	13463-67-7	0 - 2
Negro de Carbón	1333-86-4	0.01 - 0.4
Lubricante	8042-47-5	0 - 0.4

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.

Inhalación:

Lleve a la persona al aire libre. Si siente malestar, consiga atención médica.

Contacto con la piel:

Lave con agua y jabón. Si aparecen signos o síntomas, consiga atención médica.

Contacto con los ojos:

Enjuague con abundante agua. Retire los lentes de contacto si es fácil hacerlo y siga enjuagando. Si persisten los signos o síntomas, consiga atención médica.

En caso de deglución:

No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.

4.2. Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados

No hay síntomas o efectos críticos. Remítase a la Sección 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.

No relevante

SECCIÓN 5: Medidas contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados

En caso de incendio: Use un agente contra incendios para material combustible ordinario, como agua o espuma. En caso de incendio: Utilizar un agente contra incendios adecuado para los reactivos del agua, como el producto químico seco, para la extinción.

5.2. Peligros especiales que resulten de la sustancia o mezcla

La exposición a calor extremo puede propiciar la descomposición térmica.

Descomposición Peligrosa o Por Productos

<u>Sustancia</u>	<u>Condiciones</u>
Monóxido de carbono	Durante la combustión
Dióxido de carbono	Durante la combustión

5.3. Acciones de protección especial los bomberos o para las personas que combaten el incendio.

Use ropa protectora completa, incluyendo casco, aparatos respiratorios autónomos, de presión positiva o de presión, búnker y pantalones, bandas alrededor de los brazos, cintura y piernas, máscara facial y cubierta protectora para las áreas expuestas de la cabeza.

SECCIÓN 6 : Medidas en caso de derrame o fuga accidental

6.1. Precauciones que debe adoptar el personal, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Cumpla con las precauciones de las otras secciones.

6.2. Precauciones ambientales

Evite liberarlo al medio ambiente.

6.3. Métodos y material para contención y limpieza

No relevante.

SECCIÓN 7: Manejo y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura.

No respire los productos de descomposición térmica. Evite respirar el polvo creado al cortar, lijar, esmerilar o mecanizar. El producto dañado puede romperse durante el uso y puede causar lesiones graves en cara u ojos. Antes de usarlo, revise el producto para detectar daños como grietas o muescas; reemplácelo si está dañado. Use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Evite liberarlo al medio ambiente. El polvo combustible puede formar otro material (sustrato) por acción del producto. El polvo generado del sustrato durante el uso del producto puede ser explosivo si alcanza la concentración suficiente en una fuente de ignición. No debe permitirse la formación de depósitos de polvo sobre las superficies por el potencial de generar explosiones secundarias.

7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.

Sin requisitos especiales de almacenamiento.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

8.1. Parámetros de control

Límites de exposición ambiental

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, el límite de exposición ocupacional no está disponible para dicho componente.

Ingrediente	C.A.S. No.	Agencia	Tipo de límite	Comentarios adicionales
Negro de Carbón	1333-86-4	ACGIH	TWA (fracción inhalable): 3 mg/m ³	
Aluminio, compuestos insolubles	1344-28-1	ACGIH	TWA (fracción respirable): 1 mg/m ³	
Dióxido de titanio	13463-67-7	ACGIH	TWA: 10 mg/m ³	
Fluoruros	60304-36-1	ACGIH	TWA (como F): 2.5 mg/m ³	
ACEITES MINERALES, ACEITES ALTAMENTE REFINADOS.	8042-47-5	ACGIH	TWA (fracción inhalable): 5 mg/m ³	

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)

AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial

CMRG : Lineamientos recomendados por el fabricante de los productos químicos

TWA: Promedio ponderado en tiempo

STEL: Límite de exposición a corto plazo

CEIL: Límite superior

8.2. Controles de exposición

8.2.1. Controles de ingeniería.

En las situaciones en las que el material puede quedar expuesto a sobrecalentamiento extremo debido a falla del equipo o uso indebido, use con suficiente ventilación de escape local para mantener los niveles de los productos de descomposición térmica por debajo de los lineamientos de exposición. Use ventilación general por dilución o ventilación de escape local para controlar las exposiciones aéreas correspondientes por debajo de los límites de exposición y controle el polvo, humo, gas, neblina, vapores y aerosol. Si la ventilación no es adecuada, use equipo de protección respiratoria. Proporcione adecuada ventilación de escape local al cortar, lijar, esmerilar o mecanizar. Proporcione escape local en las fuentes de emisión del proceso para controlar la exposición cercana a la fuente y evitar que el escape de polvo abarque el área de trabajo. Asegúrese que los sistemas para manejar el polvo (como ductos de escape, colectores de polvo, vasos y equipo de procesamiento) estén diseñados de tal forma que eviten que el polvo escape y abarque el área de trabajo (esto es, que no haya fugas en el equipo).

8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

Protección de ojos/cara

Para minimizar el riesgo de lesión en ojos y cara, use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Con base en los resultados de una evaluación de exposición, seleccione y use protección en ojos/cara para evitar el contacto. Se recomienda el uso de las siguientes protecciones de ojos/cara:

Lentes de seguridad con protectores laterales

Protección cutánea/mano

Use guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión cutánea por contacto con el polvo o por abrasión física del esmerilado y lijado.

Protección respiratoria

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso del trabajo. Considere que el material sigue corroyendo mientras determina la protección respiratoria adecuada. Seleccione y use respiradores apropiados para evitar la sobreexposición por inhalación.

Puede necesitarse una evaluación de exposición para decidir si requiere un respirador. Si es necesario un respirador, use respiradores como parte del programa de protección respiratoria completa. Con base en los resultados de la evaluación de exposición, seleccione de los siguientes tipos de respiradores para reducir la exposición por inhalación:

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Para aquellas situaciones en las que el material pueda estar expuesto a un sobrecalentamiento extremo debido a un mal uso o a un fallo del equipo, utilice un respirador con suministro de aire a presión positiva.

Respirador purificador de aire con pieza facial de media cara o cara completa apropiado para partículas

Para asuntos relacionados con la conveniencia para una aplicación específica, consulte al fabricante del respirador.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información con base en las propiedades físicas y químicas

Estado físico	Sólido
Color	Gris
Olor	Ligeramente polimérico
Límite de olor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión/punto de congelamiento	No aplicable
Punto de ebullición/punto inicial de ebullición / Intervalo de ebullición	No aplicable
Punto de inflamación	No aplicable
Velocidad de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas)	No clasificado
Límite inferior de inflamabilidad (LEL)	No aplicable
Límite superior de inflamabilidad (UEL)	No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de Vapor y/o Densidad de Vapor Relativa	No aplicable
Densidad	No aplicable
Densidad relativa	No aplicable
Solubilidad en agua	No aplicable
Solubilidad-no-agua	No aplicable
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	No aplicable
Temperatura de autoignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad / Viscosidad Cinemática	No aplicable
Compuestos orgánicos volátiles	Sin datos disponibles
Porcentaje volátil	No aplicable
VOC menos H ₂ O y solventes exentos	Sin datos disponibles
Peso molecular	Sin datos disponibles

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Se considera que este material no reacciona en condiciones normales de uso.

10.2. Estabilidad química

Estable.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se producirá polimerización peligrosa.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguno conocido.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

10.5. Materiales incompatibles

Ninguno conocido.

10.6 Productos de descomposición peligrosos.

Sustancia

Condiciones

Ninguno conocido.

Remítase a la sección 5.2 para obtener información acerca de los productos peligrosos de descomposición durante la combustión.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

11.1. Información acerca de efectos toxicológicos

Signos y síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

Inhalación:

Los polvos generados al cortar, esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación en el aparato respiratorio: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta.

Contacto con la piel:

Irritación cutánea mecánica: los signos y síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y sarpullido.

Contacto con los ojos:

Irritación ocular mecánica: los signos y síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión de la córnea. Los polvos generados al cortar, esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación ocular: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, dolor, lagrimeo y visión borrosa o difusa.

Ingestión:

No se espera que genere efectos en la salud.

Información adicional:

Este documento sólo cubre al producto de 3M. En una valoración completa al momento de determinar el grado de peligro, también debe considerar el material que sigue corroyendo. Este producto contiene dióxido de titanio. Se ha observado cáncer pulmonar en ratas que inhalaban niveles elevados de dióxido de titanio. Se espera que no ocurra exposición a dióxido de titanio durante el manejo y uso normal del producto. Se tomaron muestras de aire durante uso simulado de productos similares que contenían dióxido de titanio y éste no se detectó; por lo tanto, no se espera que genere efectos en la salud asociados con el dióxido de titanio durante el uso normal del producto.

Datos toxicológicos

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

Toxicidad aguda

Nombre	Vía de administra	Especies	Valor
--------	-------------------	----------	-------

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

	ción		
Producto en general	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 2.3 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Dérmico	Conejo	LD50 > 2,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 1.2 mg/l
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	LD50 2,150 mg/kg
Dióxido de titanio	Dérmico	Conejo	LD50 > 10,000 mg/kg
Dióxido de titanio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 6.82 mg/l
Dióxido de titanio	Ingestión:	Rata	LD50 > 10,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Negro de Carbón	Dérmico	Conejo	LD50 > 3,000 mg/kg
Negro de Carbón	Ingestión:	Rata	LD50 > 8,000 mg/kg
Lubricante	Dérmico	Conejo	LD50 > 2,000 mg/kg
Lubricante	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg

ETA = estimación de toxicidad aguda

Irritación o corrosión cutáneas

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Sin irritación significativa
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa
Mineral de Carburo de Silicio	Rata	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa
Lubricante	Conejo	Sin irritación significativa

Irritación/daño grave en los ojos

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Corrosivo
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa
Mineral de Carburo de Silicio	Juicio profesional	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa
Lubricante	Conejo	Irritante leve

Sensibilización:

Sensibilización cutánea

Nombre	Especies	Valor
Dióxido de titanio	Humanos y animales	No clasificado
Lubricante	Conejillo de indias	No clasificado

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Sensibilización respiratoria

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Mutagenicidad de células germinales

Nombre	Vía de administración	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vivo	No es mutágeno
Negro de Carbón	In vitro	No es mutágeno
Negro de Carbón	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Lubricante	In vitro	No es mutágeno

Carcinogenicidad

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	Rata	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Ingestión:	Varias especies animales	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Negro de Carbón	Dérmico	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Ingestión:	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Lubricante	Dérmico	Ratón	No es carcinógeno
Lubricante	Inhalación	Varias especies animales	No es carcinógeno

Toxicidad en la reproducción

Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo

Nombre	Vía de administración	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	No clasificado para desarrollo	Ratón	NOAEL 100 mg/kg/día	durante la organogénesis
Lubricante	Ingestión:	No clasificado para reproducción femenina	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/día	13 semanas
Lubricante	Ingestión:	No clasificado para reproducción masculina	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/día	13 semanas
Lubricante	Ingestión:	No clasificado para desarrollo	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/día	durante la gestación

Lactancia

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	No clasificado para los efectos sobre o vía la lactancia

Órganos específicos

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Toxicidad en órgano específico - exposición única

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Toxicidad en órgano específico - exposición repetida

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	neumoconiosis	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Fluoruro Inorgánico	Inhalación	aparato respiratorio	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida	Rata	LOAEL 0.003 mg/l	28 días
Dióxido de titanio	Inhalación	aparato respiratorio	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Rata	LOAEL 0.01 mg/l	2 años
Dióxido de titanio	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Negro de Carbón	Inhalación	neumoconiosis	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Lubricante	Ingestión:	sistema hematopoyético	No clasificado	Rata	NOAEL 1,381 mg/kg/day	90 días
Lubricante	Ingestión:	hígado sistema inmunológico	No clasificado	Rata	NOAEL 1,336 mg/kg/day	90 días

Peligro de aspiración

Nombre	Valor
Lubricante	Peligro de aspiración

Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la HDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.

SECCIÓN 12: Información ecotoxicológica

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente. La información adicional que conlleve a la clasificación del material en la Sección 2 está disponible por solicitud; además, los datos del destino ambiental y efectos de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, no se espera que el ingrediente esté disponible en la exposición o no se considera que los datos sean relevantes en la totalidad del material.

12.1. Toxicidad

Peligro acuático agudo:

GHS Agudo 3: Nocivo para la vida acuática.

Peligro acuático crónico:

GHS Crónico 3: Nocivo para la vida acuática con efectos duraderos

Sin datos disponibles de la prueba del producto

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Material	N° CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Criterio de valoración de la prueba	Resultados de la prueba
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1		Experimental	96 horas	LC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	EC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	LC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	NOEC	> 100 mg/l
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Barro activado	Experimental	3 horas	EC50	> 75 mg/l
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	EC50	22.8 mg/l
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Pulga de agua	Experimental	22 días	NOEC	100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Barro activado	Experimental	3 horas	NOEC	>=1,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	EC50	> 10,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Carpa de cabeza grande	Experimental	96 horas	LC50	> 100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	48 horas	EC50	> 100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	NOEC	5,600 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Barro activado	Experimental	3 horas	EC50	>=100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4		Los datos no están			N/D

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

			disponibles o son insuficientes para la clasificación			
Lubricante	8042-47-5	Pulga de agua	Estimado	48 horas	EL50	> 100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Mojarra	Experimental	96 horas	LL50	> 100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Algas verdes	Estimado	72 horas	NOEL	100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Pulga de agua	Estimado	21 días	NOEL	> 100 mg/l

12.2. Persistencia y degradabilidad

Material	N° CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Datos no disponibles- insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Datos no disponibles- insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Datos no disponibles- insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Dióxido de titanio	13463-67-7	Datos no disponibles- insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Negro de Carbón	1333-86-4	Datos no disponibles- insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Lubricante	8042-47-5	Experimental Biodegradación	28 días	Evolución de dióxido de carbono	0 % del peso	OCDE 301B - Sturm modificada o CO2

12.3. Potencial bioacumulativo

Material	N° CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

		para la clasificación				
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Dióxido de titanio	13463-67-7	Experimental BCF - Pescado	42 días	Factor de bioacumulación	9.6	
Negro de Carbón	1333-86-4	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Lubricante	8042-47-5	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

12.4. Movilidad en el suelo

Para obtener mayores informes, contacte al fabricante

12.5 Otros efectos adversos

Sin información disponible

SECCIÓN 13: Información sobre la eliminación de los productos

13.1. Métodos de eliminación/desecho

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las reglamentaciones locales, regionales, nacionales, internacionales.

El sustrato corroído debe considerarse como un factor en el método de desecho del producto. Deseche el producto de desperdicio en una instalación autorizada para desperdicio industrial. Como alternativa para desecharlo, incinere en una instalación autorizada para incinerar desperdicios.

SECCIÓN 14: Información de transporte

No es peligroso para el transporte.

Transporte Marítimo (IMDG)

Número UN: Ninguno asignado.

Nombre de envío apropiado: Ninguno asignado.

Nombre técnico: Ninguno asignado.

Clase/División de peligro: Ninguno asignado.

Riesgo secundario: Ninguno asignado.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Grupo de empaque: Ninguno asignado.
Cantidad limitada: Ninguno asignado.
Contaminante marino: Ninguno asignado.
Nombre técnico del contaminante marino: Ninguno asignado.
Otras descripciones de materiales peligrosos:
Ninguno asignado.

Transporte aéreo (IATA)

Número UN: Ninguno asignado.
Nombre de envío apropiado: Ninguno asignado.
Nombre técnico: Ninguno asignado.
Clase/División de peligro: Ninguno asignado.
Riesgo secundario: Ninguno asignado.
Grupo de empaque: Ninguno asignado.
Cantidad limitada: Ninguno asignado.
Contaminante marino: Ninguno asignado.
Nombre técnico del contaminante marino: Ninguno asignado.
Otras descripciones de materiales peligrosos:
Ninguno asignado.

TRANSPORTE TERRESTRE

Prohibido: No relevante
Número UN: No relevante
Nombre de envío apropiado: No relevante
Nombre técnico: No relevante
Clase/División de peligro: No relevante
Riesgo secundario: No relevante
Grupo de empaque: No relevante
Cantidad limitada: No relevante
Contaminante marino: No relevante
Nombre técnico del contaminante marino: No relevante
Otras descripciones de materiales peligrosos: No relevante

Las clasificaciones para el transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envíos, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación apropiada de transporte y empaquetado. Las clasificaciones para el transporte se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y conocimiento por parte de 3M de las regulaciones vigentes apropiadas. 3M no garantiza la precisión de la presente información de clasificación. Esta información sólo aplica para la clasificación de transporte y no aplica para los requisitos de empaquetado, etiquetado o comercialización. La información anterior sólo es para referencia. Si realiza envíos por aire o mar, USTED está advertido de revisar y cumplir con los requisitos regulatorios correspondientes.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Regulaciones/legislación de seguridad, salud y ambiental específicas para la sustancia o mezcla

Estatus de inventario global

Para obtener más información, contacte a 3M.

SECCIÓN 16: Otra información

Clasificación de peligro NFPA

Salud: 3 **Inflamabilidad:** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros especiales:** Ninguno

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Las clasificaciones de peligro de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) están diseñadas para que las use el personal de respuesta en emergencias para atender los peligros que se presentan a corto plazo, exposición aguda a un material en condiciones de incendio, salpicadura o emergencias similares. Las clasificaciones de peligro se basan principalmente en las propiedades físicas y tóxicas inherentes del material, aunque también incluyen las propiedades tóxicas de los productos de combustión o descomposición que se sabe se generan en cantidades significativas.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES: La información provista en esta Hoja de Datos de Seguridad (HDS por sus siglas en español) representa el mejor saber y entender de 3M a la fecha de su publicación, por lo que 3M no será responsable de los posibles daños, perjuicios o pérdidas, derivados de su uso, excepto cuando la ley lo establezca. Los usos no descritos aquí o la combinación con otros materiales no fueron considerados en la preparación de este documento. Por esta razón, es responsabilidad del usuario de esta información que realice su propia evaluación para asegurarse la adecuación del producto para un propósito en particular. Esta HDS tiene el objetivo de transmitir información sobre salud y seguridad. El importador autorizado es responsable de cumplir los requisitos regulatorios, incluidos pero no limitados a registro/notificaciones del producto, rastreo del volumen de sustancias y posibles registros/notificaciones de sustancias controladas.

Las SDS de 3M Nicaragua están disponibles en www.3m.com/ni