



## Ficha de Datos de Seguridad

Copyright, 2018, 3M Company.

Todos los derechos reservados. Se permite el copiado y/o el descargar esta información para el fin adecuado de utilizar los productos de 3M siempre que: (1) la información se copie por completo sin cambios a menos que se obtenga un acuerdo escrito previo de 3M, y (2) ni la copia ni la original se revenda o se distribuya de otra manera con la intención de ganar un beneficio sobre eso.

**Número de Documento:** 23-7148-2  
**Fecha de publicación** 14/06/2018

**Número de versión:** 1.01  
**Sustituye a:** 11/06/2018

Esta hoja de Seguridad ha sido preparada de acuerdo al RTCA 71.03.37.07 Anexo C.

### SECCIÓN 1: Identificación

#### 1.1. Identificación del producto

3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts

**División:** Abrasive Systems Division

#### Números de identificación del producto

44-0001-0646-6	44-0001-7591-7	44-0001-7631-1	60-4401-8818-7	60-4402-9677-4
60-4402-9679-0	60-4402-9681-6	60-4402-9684-0	60-4402-9685-7	60-4402-9686-5
60-4550-5724-4	60-4550-5829-1	61-0000-0350-1	61-0000-0566-2	61-0000-0568-8
61-0000-1047-2	61-0000-1266-8	61-0000-1422-7	61-0000-1675-0	61-0000-3204-7
61-0000-4311-9	61-0000-4335-8	61-0000-4411-7	61-4470-5401-8	61-5000-1306-7
61-5000-1307-5	61-5000-1308-3	61-5000-1309-1	61-5000-1409-9	61-5000-2197-9
61-5000-2198-7	61-5000-2675-4	61-5000-2676-2	61-5000-2677-0	61-5000-2701-8
61-5000-2703-4	61-5000-2704-2	61-5000-2713-3	61-5000-2715-8	61-5000-2716-6
61-5000-2840-4	61-5000-2842-0	61-5000-3104-4	61-5000-3170-5	61-5000-3352-9
61-5000-3472-5	61-5000-3746-2	61-5000-3923-7	61-5000-3925-2	61-5000-3930-2
61-5000-3931-0	61-5000-3938-5	61-5000-3941-9	61-5000-4636-4	61-5000-4938-4
61-5000-5069-7	61-5000-5076-2	61-5000-5103-4	61-5000-5234-7	61-5000-5238-8
61-5000-5246-1	61-5000-5250-3	61-5000-5254-5	61-5000-5258-6	61-5000-6303-9
61-5000-6434-2	61-5000-6449-0	61-5000-6460-7	61-5000-6468-0	61-5000-6616-4
61-5000-6619-8	61-5000-6733-7	61-5000-6777-4	61-5000-6779-0	61-5000-6781-6
61-5000-6785-7	61-5000-7269-1	61-5000-7271-7	61-5000-7277-4	61-5000-7279-0
61-5000-7280-8	61-5000-7282-4	61-5000-7285-7	61-5000-7286-5	61-5000-7289-9
61-5000-7290-7	61-5000-7344-2	61-5000-7346-7	61-5000-7347-5	61-5000-7688-2
61-5000-7797-1	61-5000-8375-5	61-5000-8383-9	61-5000-8385-4	61-5000-8386-2
61-5000-9043-8	61-5000-9122-0	61-5000-9124-6	61-5000-9630-2	61-5001-0329-8
61-5001-0552-5	61-5001-0809-9	61-5001-0810-7	61-5001-0811-5	61-5001-1151-5
61-5001-1354-5	61-5001-1368-5	61-5001-1826-2	61-5001-1932-8	61-5001-1959-1
61-5001-2017-7	61-5001-2020-1	61-5001-2106-8	61-5001-2110-0	61-5001-2118-3
61-5001-2119-1	61-5001-2121-7	61-5001-2124-1	61-5001-2126-6	61-5001-2509-3
61-5001-2510-1	61-5001-2511-9	61-5001-3386-5	61-5001-3388-1	61-5001-3455-8
61-5001-3907-8	61-5001-3909-4	61-5001-4051-4	61-5001-4172-8	61-5001-4179-3
61-5001-4190-0	61-5001-4192-6	61-5001-4194-2	61-5001-4196-7	61-5001-4640-4
61-5001-4902-8	61-5001-4911-9	61-5001-5103-2	61-5001-5105-7	61-5001-5113-1
61-5001-5217-0	61-5001-5220-4	61-5001-5223-8	61-5001-6028-0	61-5001-6029-8

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

61-5001-6031-4	61-5001-6033-0	61-5001-6037-1	61-5001-6043-9	61-5001-6044-7
61-5001-6046-2	61-5001-6047-0	61-5001-6048-8	61-5001-6050-4	61-5001-6051-2
61-5001-6092-6	61-5001-6093-4	61-5001-6094-2	61-5001-6095-9	61-5001-6096-7
61-5001-6097-5	61-5001-6102-3	61-5001-6104-9	61-5001-6191-6	61-5001-6478-7
61-5001-6480-3	61-5001-6482-9	61-5001-6484-5	61-5001-6486-0	61-5001-6488-6
61-5001-6489-4	61-5001-6490-2	61-5001-6492-8	61-5001-6567-7	61-5001-6568-5
61-5001-6569-3	61-5001-6570-1	61-5001-7171-7	61-5001-8989-1	61-5001-9149-1
61-5001-9234-1	61-5001-9285-3	61-5001-9286-1	61-5001-9287-9	61-5001-9288-7
61-5002-9146-5	61-5002-9150-7	61-5002-9179-6	61-5002-9182-0	61-5002-9198-6
61-5002-9199-4	61-5002-9324-8	61-5002-9342-0	61-5002-9387-5	61-5002-9636-5
61-5002-9730-6	61-5002-9753-8	61-5002-9756-1	61-5002-9784-3	61-5002-9787-6
61-5002-9790-0	61-5002-9793-4	61-5003-0013-4	61-5003-0280-9	61-5003-0426-8
61-5003-0443-3	61-5004-0116-3	61-5004-0124-7	61-5004-0125-4	61-5004-0126-2
61-5004-0127-0	61-5004-0128-8	61-5004-0129-6	61-5004-0131-2	61-5004-0290-6
61-5004-0379-7	61-5004-0380-5	70-0714-2447-0		

## 1.2. Usos recomendados y restricciones sobre el uso

### Recomendaciones de uso

Producto abrasivo.

### 1.3. Detalles del proveedor

<b>Manufacturador:</b>	3M
<b>Dirección:</b>	3M Nicaragua, Km 8.5 carretera sur, Managua
<b>Teléfono:</b>	505 2265 2067
<b>E Mail:</b>	No disponible
<b>Página web:</b>	www.3m.com/cr

### 1.4. Teléfono de emergencia.

505 2265 2067 (8:00am - 5:00pm, Lunes - Viernes)

## SECCIÓN 2: Identificación de peligros

### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

No clasificado como peligroso de acuerdo a criterio UN GHS

### 2.2. Elementos de la etiqueta.

#### Palabra de señal

No aplicable.

#### Símbolos

No aplicable.

#### Pictogramas

No aplicable.

### 2.3. Otros peligros.

No se conoce ninguno

## SECCIÓN 3: composición/ información de ingredientes

Este material es una mezcla.

Ingrediente	N° CAS	% en peso
-------------	--------	-----------

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	1344-28-1	25 - 45
Rellenante	1317-65-3	3 - 8
Lubricante	64742-54-7	1 - 2
Dióxido de titanio	13463-67-7	0.2 - 1.5
Cuarzo (SiO2)	14808-60-7	0.001 - 0.15
Resina curada	Mezcla	20 - 40
Fibra de Nylon	Mezcla	10 - 25
Tejido de nylon	Mezcla	5 - 15
Cloruro de polivinilo	9002-86-2	0.5 - 1.75
Botón de fijación	Mezcla	0 - 5

## **SECCIÓN 4: Medidas de primeros auxilios**

### **4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.**

#### **Inhalación:**

Llevar a la persona a tomar aire fresco. Si usted no se siente bien, conseguir atención médica

#### **Contacto con la piel:**

Lavar con agua y jabón. Si se desarrollan síntomas , conseguir atención médica

#### **Contacto con los ojos:**

Enjuagar con abundante agua. Remover lentes de contacto si es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. Si los síntomas persisten, conseguir atención médica

#### **En caso de ingestión:**

No se prevé necesidad de primeros auxilios.

### **4.2. Síntomas y efectos más importantes, agudos y tardíos.**

Ver la sección 11.1 Información sobre efectos toxicológicos

### **4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.**

No aplicable

## **SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**

### **5.1 Medios de extinción adecuados**

En caso de incendio: Utilizar un agente extintor apropiado para material combustible ordinario como agua o espuma, para apagarlo.

### **5.2. Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla.**

Ninguno inherente al producto.

#### **Descomposición Peligrosa o Por Productos**

##### **Sustancia**

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

##### **Condiciones**

Durante la Combustión

Durante la Combustión

### **5.3. Acciones de protección especial para las personas que combaten el incendio.**

No se prevén acciones especiales de protección para los bomberos.

## **SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

### 6.1. Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia.

Observar las precauciones de otras secciones.

### 6.2. Precauciones medioambientales.

No aplicable.

### 6.3. Métodos y materiales de contención y limpieza.

No aplicable.

## SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

### 7.1. Precauciones para una manipulación segura.

Sólo para uso industrial o profesional. Evitar respirar el polvo proveniente de lijado, pulido y maquinado. El producto dañado puede romperse durante el uso y producir lesiones serias en los ojos y la cara. Antes del uso comprobar que el producto no tenga grietas o muescas. Reemplazar si está dañado. Llevar siempre protección para los ojos y la cara durante las operaciones de lijado o pulido, o si se está cerca de ellas. **EMISIONES DE POLVO DE COMBUSTIBLE PUEDEN POR ACCIÓN DE ESTE PRODUCTO EN OTROS MATERIALES ( sustratos) Polvo generado durante el uso del sustrato de este producto puede ser explosivo si es suficiente**

### 7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.

No hay requerimientos especiales de almacenamiento.

## SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

### 8.1. Parámetros de control.

#### Límites de exposición ambiental

Si un componente se describe en la sección 3, pero no aparece en la tabla de abajo, un límite de exposición ocupacional no está disponible para el componente

Ingrediente	Nº CAS	INSHT	Tipo de Límite	Comentarios adicionales.
Aluminio, Componentes insolubles	1344-28-1	ACGIH	TWA (Fracción respirable): 1 mg/m <sup>3</sup>	
Dióxido de titanio	13463-67-7	ACGIH	TWA: 10 mg/m <sup>3</sup>	
Cuarzo (SiO <sub>2</sub> )	14808-60-7	ACGIH	TWA (fracción respirable): 0.025 mg/m <sup>3</sup>	
Cloruro de polivinilo	9002-86-2	ACGIH	TWA (Fracción respirable): 1 mg/m <sup>3</sup>	

ACGIH : Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales

AIHA : Asociación Americana de Higiene Industrial

CMRG : Directriz Recomendada Fabricante de Químicos

VLA-ED: Valor Límite Ambiental de Exposición Diaria

VLA-EC: Valor límite Ambiental de Exposición de Corta Duración

CEIL: Umbral superior

### 8.2. Controles de exposición.

#### 8.2.1. Controles de ingeniería.

Utilizar ventilación local apropiada durante el lijado o maquinado. Utilizar ventilación general de dilución y/o extracción local para controlar que la exposición a contaminantes en el aire esté por debajo de los límites de exposición y controlar el polvo/el humo/la niebla/los vapores/el aerosol. Si la ventilación no es adecuada utilizar protección respiratoria. Peligro: Excesivas operaciones a velocidad o generación de calor extremo puede resultar en peligrosas emisiones. Usar ventilación exhaustiva **PROVEEAN UN RECURSO LOCAL EN EL PROCESO DE EMISIÓN PARA CONTROLAR EXPOSICIONES CERCANASS aSEGURE QUE SISTEMA DE MANEJO DE POLVO(ASI COMO DUCTOS EXTRACTORES, COLECTORES DE POLVO, VISELES Y**

## 8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

### Protección para los ojos/la cara.

Para minimizar el riesgo de lesiones en los ojos y la cara, llevar siempre protección en los ojos y la cara cuando se realicen o se esté cerca de operaciones de lijado o pulido. Seleccione y use protección para prevenir el contacto con los ojos / la cara en base a los resultados de una evaluación de la exposición. Las siguientes protecciones para los ojos / la cara son recomendadas:

Gafas de seguridad con protecciones laterales

### Protección de la piel/las manos

Llevar guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesiones en la piel debido al contacto con polvo o por abrasión física del lijado o pulido.

### Protección respiratoria.

Asesorarse sobre los límites de exposición de todos los materiales implicados en el proceso. Se debe tener en cuenta el material a abradir cuando se elija la protección respiratoria. Seleccionar y utilizar protección respiratoria adecuada para prevenir la inhalación por encima de los límites de exposición. Se puede necesitar una evaluación de la exposición para decidir si se requiere un respirador. Si se necesita un respirador, utilice respiradores como parte de un programa completo de protección respiratoria. En base a los resultados de la evaluación de la exposición, seleccione un respirador de los siguientes tipo (s) para reducir la exposición de inhalación:

Respirador de media máscara o máscara completa purificadora de aire adecuada para partículas

Para cuestiones acerca si un producto es apropiado para una aplicación específica, consulte con su proveedor de protección respiratoria.

## SECCIÓN 9: propiedades físico/químicas

### 9.1. Información basada en las propiedades físicas y químicas.

<b>Forma física</b>	Sólido
<b>Apariencia / Olor</b>	Producto abrasivo sólido
<b>Umbral de olor</b>	<i>No aplicable</i>
<b>pH</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Punto de fusión/Punto de congelamiento</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Punto de ebullición/punto inicial de ebulliciónj/</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Intervalo de ebullición</b>	
<b>Punto de inflamación</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Rango de evaporación</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	No clasificado.
<b>Límites de inflamación (LEL)</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Límites de inflamación (UEL)</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Presión de vapor</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Densidad de vapor</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Densidad relativa</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Solubilidad en agua</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Solubilidad-no-agua</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Coefficiente de partición: n-octanol/agua</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Temperatura de autoignición</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Temperatura de descomposición</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Viscosidad</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Porcentaje de volátiles</b>	<i>No hay datos disponibles</i>

## SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

### 10.1 Reactividad.

Este material se considera no reactivo en condiciones normales de uso.

### 10.2 Estabilidad química.

Estable

### 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas.

No se producirá polimerización peligrosa.

### 10.4 Condiciones a evitar.

Ninguno conocido.

### 10.5 Materiales incompatibles.

Ninguno conocido.

### 10.6 Productos de descomposición peligrosos.

<u>Sustancia</u>	<u>Condiciones</u>
Ninguno conocido.	

Consulte la sección 5.2 para los productos de descomposición peligrosos durante la combustión.

## SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

### 11.1. Información sobre efectos toxicológicos.

#### Signos y Síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

#### Inhalación:

El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o mecanizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. Los síntomas pueden incluir tos, estornudos, moqueo, ronquera, dolor nasal y de garganta.

#### Contacto con la piel:

Irritación mecánica de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y comezón.

#### Contacto con los ojos:

Irritación mecánica de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, arañazos en la córnea y lágrimas. El polvo creado por corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos: los síntomas pueden incluir enrojecimiento, hinchazón, dolor, lagrimeo y visión borrosa.

#### Ingestión:

Efectos en la Salud no conocidos

**Información adicional:**

Este producto, cuando se usa en condiciones razonables y de acuerdo con las instrucciones de uso que da 3M, no debería representar ningún riesgo para la salud. En cualquier caso, el uso o procesado del producto de forma distinta a la recomendada puede afectar el rendimiento y ser un riesgo potencial para la salud y la seguridad. Este documento es sólo para el producto 3M. Para un asesoramiento completo, al determinar el grado de riesgo se debe tener en cuenta el material abradido. Este producto contiene Dióxido de Titanio y cuarzo (cristalino) de silicio. El cáncer de pulmón se ha asociado con la inhalación de altos niveles de dióxido de titanio en estudios con animales, y la exposición ocupacional al cuarzo de silicio cuando es inhalada se ha asociado con la silicosis y el cáncer de pulmón. No se espera exposición al dióxido de titanio o sílice de cuarzo durante el manejo y uso normal de este producto. El dióxido de titanio y el cuarzo de silicio no se detectaron cuando se realizó un muestreo de aire durante el uso simulado de productos similares que contienen estas sustancias. Por lo tanto, no se esperan los efectos de salud asociados con el dióxido de titanio y el cuarzo de silicio(cristalino) durante el uso normal de este producto.

**Datos toxicológicos**

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

**Toxicidad aguda**

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Producto completo	Dérmico		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Producto completo	Inhalación-Polvo/Niebla(4 hr)		No hay datos disponibles; calculado ATE >12.5 mg/l
Producto completo	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 2.3 mg/l
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Rellenante	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Rellenante	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 3 mg/l
Rellenante	Ingestión:	Rata	LD50 6,450 mg/kg
Cloruro de polivinilo	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Cloruro de polivinilo	Ingestión:		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Lubricante	Dérmico	Conejo	LD50 > 5,000 mg/kg
Lubricante	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Dióxido de titanio	Dérmico	Conejo	LD50 > 10,000 mg/kg
Dióxido de titanio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 6.82 mg/l
Dióxido de titanio	Ingestión:	Rata	LD50 > 10,000 mg/kg
Cuarzo (SiO2)	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Cuarzo (SiO2)	Ingestión:		LD50 se estima que 5,000 mg/kg

ATE= toxicidad aguda estimada

**Irritación o corrosión cutáneas**

Nombre	Especies	Valor
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Conejo	Irritación no significativa
Rellenante	Conejo	Irritación no significativa
Cloruro de polivinilo	Juicio profesional	Irritación no significativa
Lubricante	Conejo	Irritación mínima.
Dióxido de titanio	Conejo	Irritación no significativa
Cuarzo (SiO2)	Juicio profesional	Irritación no significativa

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

	al	
--	----	--

**Lesiones oculares graves o irritación ocular**

Nombre	Especies	Valor
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Conejo	Irritación no significativa
Rellenante	Conejo	Irritación no significativa
Lubricante	Conejo	Irritante suave
Dióxido de titanio	Conejo	Irritación no significativa

**Sensibilización cutánea**

Nombre	Especies	Valor
Lubricante	Cobaya	No clasificado
Dióxido de titanio	Humanos y animales	No clasificado

**Sensibilización de las vías respiratorias**

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

**Mutagenicidad en células germinales.**

Nombre	Ruta	Valor
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	In Vitro	No mutagénico
Cloruro de polivinilo	In Vitro	No mutagénico
Lubricante	In Vitro	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Dióxido de titanio	In Vitro	No mutagénico
Dióxido de titanio	In vivo	No mutagénico
Cuarzo (SiO2)	In Vitro	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Cuarzo (SiO2)	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación

**Carcinogenicidad**

Nombre	Ruta	Especies	Valor
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Inhalación	Rata	No carcinogénico
Cloruro de polivinilo	No especificado	Rata	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Lubricante	Dérmico	Ratón	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Dióxido de titanio	Ingestión:	Varias especies animales	No carcinogénico
Dióxido de titanio	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Cuarzo (SiO2)	Inhalación	Humanos y animales	Carcinógeno

**Toxicidad para la reproducción**

**Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo**

Nombre	Ruta	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Rellenante	Ingestión:	No clasificado para el desarrollo	Rata	NOAEL 625 mg/kg/day	preapareamiento y durante la gestación
Cloruro de polivinilo	No especificado	No clasificado para el desarrollo	Ratón	NOAEL No disponible	durante la gestación



**Órgano(s) específico(s)**

**Toxicidad específica en determinados órganos- Exposición única**

Nombre	Ruta	Órgano(s) específico(s)	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Rellenante	Inhalación	sistema respiratorio	No clasificado	Rata	NOAEL 0.812 mg/l	90 minutos
Lubricante	Inhalación	depresión del sistema nervioso central.	Puede provocar somnolencia o vértigo.	Humanos y animales	NOAEL No disponible	
Lubricante	Ingestión:	depresión del sistema nervioso central.	Puede provocar somnolencia o vértigo.	Juicio profesional	NOAEL No disponible	

**Toxicidad específica en determinados órganos- Exposiciones repetidas**

Nombre	Ruta	Órgano(s) específico(s)	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Inhalación	neumoconiosis	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(NO FIBROSO)	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Rellenante	Inhalación	sistema respiratorio	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Cloruro de polivinilo	Inhalación	sistema respiratorio	No clasificado	Varias especies animales	NOAEL 0.013 mg/l	22 meses
Lubricante	Inhalación	sistema respiratorio	No clasificado	Rata	NOAEL 0.21 mg/l	28 días
Dióxido de titanio	Inhalación	sistema respiratorio	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Rata	LOAEL 0.01 mg/l	2 años
Dióxido de titanio	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Cuarzo (SiO2)	Inhalación	silicosis	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

**Peligro por aspiración**

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

**Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la FDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.**

**SECCIÓN 12: Información ecológica**

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Está disponible, bajo petición, la información adicional que lleva a la clasificación del material en la Sección 2. Adicionalmente, los datos sobre destino y efectos medioambientales de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente está presente por debajo del umbral de etiquetado, no se espera que esté disponible para la exposición, o los datos no se consideran relevantes para el material como un todo.

**12.2. Toxicidad.**

**Peligro acuático agudo:**

No extremadamente tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

**Peligro acuático crónico:**

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

No tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

No hay datos de ensayos disponibles para el producto

Material	N° CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Punto final de ensayo	Resultado de ensayo
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1		Experimental	96 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	Concentración de no efecto observado	>100 mg/l
Rellenante	1317-65-3	Algas verdes	Estimado	72 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
Rellenante	1317-65-3	Trucha Arcoiris	Estimado	96 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
Rellenante	1317-65-3	Pulga de agua	Estimado	48 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
Rellenante	1317-65-3	Algas verdes	Estimado	72 horas	Concentración efectiva 10%	>100 mg/l
Lubricante	64742-54-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Lubricante	64742-54-7	Pulga de agua	Estimado	48 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Lubricante	64742-54-7	Fathead Minnow	Experimental	96 horas	Nivel letal 50%	>100 mg/l
Lubricante	64742-54-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l
Lubricante	64742-54-7	Pulga de agua	Estimado	21 días	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	Efecto de la concentración 50%	>10,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Fathead Minnow	Experimental	96 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	Concentración de no efecto observado	5,600 mg/l
Cuarzo (SiO2)	14808-60-7		Datos no disponibles o			

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

			insuficientes para la clasificación			
Cloruro de polivinilo	9002-86-2		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			

**12.2. Persistencia y degradabilidad.**

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Rellenante	1317-65-3	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Lubricante	64742-54-7	Experimental Biodegradación	28 días	Demanda biológica de oxígeno	31 % En peso	OECD 301F - Manometric Respiro
Dióxido de titanio	13463-67-7	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Cuarzo (SiO2)	14808-60-7	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Cloruro de polivinilo	9002-86-2	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	

**12.3. Potencial de bioacumulación.**

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
mINERAL DE OXIDO DE ALUMINIO(N O FIBROSO)	1344-28-1	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Rellenante	1317-65-3	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Lubricante	64742-54-7	Estimado Bioconcentración		Factor de bioacumulación	7.5	Est: Factor de Bioconcentración
Dióxido de titanio	13463-67-7	Experimental BCF-Carp	42 días	Factor de bioacumulación	9.6	Otros métodos
Cuarzo (SiO2)	14808-60-7	Datos no disponibles o	N/A	N/A	N/A	N/A

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

		insuficientes para la clasificación				
Cloruro de polivinilo	9002-86-2	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A

**12.4 Movilidad en suelo.**

Por favor contáctese con el fabricante para más detalles

**12.5 Otros efectos adversos**

No hay información disponible.

**SECCIÓN 13: Consideraciones de eliminación**

**13.1. Métodos de disposición**

Ver la sección 11.1 Información sobre efectos toxicológicos

El producto se ha clasificado como "residuo no peligroso" por normativa específica. Antes de deshacerse del producto consultar toda la legislación aplicable disponible para asegurar una correcta clasificación. El sustrato que fue raspado debe ser considerado como un factor en el método de eliminación de este producto. Tratar los residuos en instalaciones autorizadas para residuos industriales. Como alternativa para la eliminación, incinerar en una instalación de incineración de residuos autorizada. Si no son posibles otras opciones para el desecho, los residuos del producto pueden depositarse en un vertedero para residuos industriales.

**SECCIÓN 14: Información de Transporte**

**Transporte Marítimo (IMDG)**

**Número UN**No asignado

**Nombre Apropriado del Embarque:**No asignado

**Nombre técnico:**No asignado

**Clase de Riesgo/División:**No asignado

**Riesgo Secundario:**No asignado

**Grupo de Empaque**No asignado

**Cantidad limitada:**No asignado

**Contaminante Marino:** No asignado

**Nombre técnico de contaminante marino** No asignado

**Otras descripciones de productos peligrosos:**

No asignado

**Transporte Aéreo (IATA)**

**Número UN**No asignado

**Nombre Apropriado del Embarque:**No asignado

**Nombre técnico:**No asignado

**Clase de Riesgo/División:**No asignado

**Riesgo Secundario:**No asignado

**Grupo de Empaque**No asignado

**Cantidad limitada:**No asignado

**Contaminante Marino:** No asignado

**Nombre técnico de contaminante marino** No asignado

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning: AMED: Sheets, Hookit™, Rolls, Discs (Roloc™, TN, TP, TR, TS, TSM), Belts, Scrim Belts**

**Otras descripciones de productos peligrosos:**

No asignado

**Transporte Terrestre**

**Prohibido:**No aplicable

**Número UN**No aplicable

**Nombre Apropriado del Embarque:**No aplicable

**Nombre técnico:**No aplicable

**Clase de Riesgo/División:**No aplicable

**Riesgo Secundario:**No aplicable

**Grupo de Empaque**No aplicable

**Cantidad limitada:**No aplicable

**Contaminante Marino:**No aplicable

**Nombre técnico de contaminatne marino**No aplicable

**Otras descripciones de productos peligrosos:**No aplicable

Las clasificaciones de transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envío, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación y empaque para transporte adecuado. Las clasificaciones de transporte de 3M se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y el entendimiento de 3M de las regulaciones actuales aplicables. 3M no garantiza la exactitud de esta información de clasificación. Esta información sólo aplica a los requisitos de clasificiación de transporte y no a los de empaque, etiquetado o marcaje. La información anterior sólo es para referencia. Si el envío es aéreo o marítimo, se le recomienda revisar y cumplir los requisitos regulatorios aplicables.

## **SECCIÓN 15: Información reglamentaria**

### **15.1. Legislación específica sobre medio ambiente, seguridad y salud para la sustancia o mezcla.**

**Estatus de inventario Global**

Para información adicional, contáctese con 3M.

## **SECCIÓN 16: Otras informaciones**

**Clasificación de Riesgos NFPA**

**Salud:** 0 **Inflamabilidad** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros Especiales:** Ninguno

Agencia de Protección Nacional de Fuego (NFPA) Los rangos de peligro NFPA son diseñados para uso de personal de respuesta a emergencias para tratar los peligros que se presentan por la exposición a corto plazo, exposición aguda a un material bajo condiciones de fuego, derramame, o emergencias similares. Los rangos de peligro se basan principalmente en las características físicas y tóxicas inherentes del material pero también incluyen las características tóxicas de los productos de la combustión o de la descomposición que se conocen para ser generados en cantidades significativas.

**HMIS Clasificación de peligros**

**Salud:** 0 **Inflamabilidad** 1 **Peligros Físicos** 0 **Protección personal** X - See PPE section.

Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos( HMIS® IV ) Las calificaciones de riesgo están diseñados para informar a los empleados de los riesgos químicos en el lugar de trabajo. Estas calificaciones se basan en las propiedades inherentes del material bajo las condiciones previstas de uso normal y no están destinados para su uso en situaciones de emergencia. Calificaciones HMIS® IV son para ser utilizado con un programa completamente implementado HMIS® IV . HMIS® es una marca registrada de la Asociación Coatings Americana ( ACA) .

La infomación contenida en esta Ficha de Datos de Seguridad está basada en nuestra información y mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en esta ficha o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

**3M Nicaragua, SDSs están disponibles en [www.3m.com.ni](http://www.3m.com.ni)**

