

3M MEXICO S.A. DE C.V.
 AV. SANTA FE No. 190
 COL. SANTA FE
 DEL. ALVARO OBREGON
 01210 MEXICO D.F.
 TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

Hoja de Seguridad de Materiales

Documento No.:	31-4249-4	Fecha de edición:	02/08/2013
Versión:	1.00	Anulando:	---
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

- 1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y
- 2.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.

 1 Identificación del Producto

1.1 Nombre Comercial

3M® ESPONJA SUAVE PARA LIJADO
 3M(TM) PERFORMANCE SOFT SANDING SPONGE

1.2 Números de identificación 3M

60-4550-7079-1
 60-4550-7080-9
 60-4550-7081-7
 60-9800-2214-3
 60-9800-2215-0

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.
 Producto Abrasivo

1.5 NFPA Salud: 1

1.6 NFPA Fuego: 1

1.7 NFPA Reactividad: 0

1.8 NFPA Riesgos especiales: ninguno

 Composición Química

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
RESPALDO DE ESPUMA	Sin No. CAS	70 - 80
MINERAL DE CARBURO DE SILICIO	409-21-2	5 - 25

Hoja de Seguridad de Materiales

ADHESIVO CURADO Sin No. CAS 5 - 10
 NEGRO DE HUMO 1333-86-4 < 0.5

Datos sobre ingredientes específicos

RESPALDO DE ESPUMA (Sin No. CAS)
 S.T.P.S. - CPT N/D
 S.T.P.S. - CCT N/D
 S.T.P.S. - P N/D
 MINERAL DE CARBURO DE SILICIO (409-21-2)
 S.T.P.S. - CPT 10 mg/m3
 S.T.P.S. - CCT N/D
 S.T.P.S. - P N/D
 Límites de exposición 0.1 Fibras/cc ACGIH: TWA; como
 fibra 10 mg/m3 ACGIH: TWA;
 fracción inhalable;
 Comentarios: El valor es para
 materia de partículas que no
 contienen asbestos y <1% de
 sílice cristalina. 3 mg/m3
 ACGIH: TWA; fracción
 inhalable; Comentarios: El
 valor es para materia de
 partículas que no contienen
 asbestos y <1% de sílice
 cristalina.

ADHESIVO CURADO (Sin No. CAS)
 S.T.P.S. - CPT N/D
 S.T.P.S. - CCT N/D
 S.T.P.S. - P N/D
 NEGRO DE HUMO (1333-86-4)
 S.T.P.S. - CPT 3.5 mg/m3
 S.T.P.S. - CCT N/D
 S.T.P.S. - P N/D
 Ingrediente tóxico bajo las Regulado por CICOPRAFEST.
 regulaciones CICOPRAFEST
 Límites de exposición 3 mg/m3 ACGIH: TWA; fracción
 inhalable 0.5 mg/m3 CMRG:
 TWA; Comentarios: HDS DE
 DUPONT CON FECHA DE 1/6/99
 PARA 11-0018-9474-7.

 Propiedades físicas y químicas

3.1 Forma física, color, olor Producto sólido abrasivo
 3.2 pH N/A No Aplica
 3.3 Punto y/o rango de ebullición N/A °C
 3.4 Punto y/o rango de fusión N/A °C
 3.5 Punto de inflamabilidad N/A °C
 3.7 Límite inf. de inflamabilidad(LEL) N/A %
 3.8 Límite sup. de inflamabilidad(UEL) N/A %
 3.9 Autoinflamabilidad N/A °C
 3.12 Presión de vapor N/A mmHg
 3.13 Solubilidad en agua N/A %
 3.14 Coeficiente de reparto (K n-octanol/agua) N/D
 3.15 Peso específico G/CM3
 3.16 Densidad de vapor G/CM3
 3.18 Tasa de evaporación N/A
 3.19 Viscosidad N/A

Medidas contra incendio

- 4.1 Métodos adecuados de extinción
Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).
- 4.5 Medidas de protección contra incendios
Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)
- 4.6 Instrucciones especiales contra incendios
No aplica.

Estabilidad y reactividad

- 5.1 Condiciones a evitar
No se conoce.
- 5.2 Materiales a evitar
Agentes oxidantes fuertes.
- 5.3 Productos de descomposición peligrosos
Monóxido de carbono - Durante la combustión Dióxido de carbono - Durante la combustión
- 5.4 Estabilidad y reactividad
No se producirá polimerización peligrosa. Estable. Este material puede ser activado con ciertos agentes bajo ciertas condiciones - vea los encabezados restantes en esta sección

Riesgos para la salud

Efectos a la salud

- 6.1.1 Efectos por contacto ocular
Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo generado por el corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos.
- 6.1.2 Efectos por contacto cutáneo
Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.
- 6.1.3 Efectos por inhalación
El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o metalizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire.
- 6.1.4 Efectos por ingestión
Bloqueamiento físico: Los indicios/síntomas incluyen dolor abdominal.
- 6.1.6 Carcinogenicidad
Contiene un químico o químicos que pueden causar cáncer.
- 6.1.11 Otra información toxicológica
Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado.

Primeros auxilios

- 6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos
Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

Hoja de Seguridad de Materiales

6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel

Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.

6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación

Si los signos/síntomas se desarrollan, traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión

No induzca el vómito a menos que sea bajo instrucción de personal médico. Dé dos vasos de agua a la víctima. Nunca administre nada a una persona inconsciente. Obtenga atención médica.

Medidas a tomar en caso de derrame

7.1 Precauciones de protección personal

No aplicable.

Protección especial para situaciones de emergencia

8.1 Equipo de protección personal Ver sección XI

Información relativa al transporte

9.1 Clasificación

Por favor, llame a los teléfonos de emergencia referidos en la primera página de la HDS para solicitar información de transporte de este material.

Información ecológica

10.4 Datos de ecotoxicidad

No determinado.

10.5 Otra información de ecotoxicidad

10.6 Métodos sobre disposición

No aplicable.

10.7 Producto en forma original

Depositar en un tambor metálico de 200 litros y enviar a confinamiento. Como una alternativa de disposición, incinerar en un incinerador industrial.

10.9 Producto después de ser usado

El substrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.

10.12 Instrucciones especiales para eliminación

Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

Precauciones especiales

Precauciones en el manejo y almacenamiento

11.1.1 Requerimientos de almacenaje

Almacene en un lugar fresco y seco.

11.1.8 Instrucciones de empleo

Evite respirar el polvo generado al cortar, pulir o debastar. El producto dañado puede desprenderse durante su uso y causar lesiones graves en cara y ojos. Verifique que el producto no tenga grietas antes de su uso. Reemplace el producto si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al

Hoja de Seguridad de Materiales

trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

Controles de exposición y protección personal

11.2.1 Protección de la vista

Evitar el contacto con los ojos. Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas.

11.2.2 Protección de las manos

Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado.

11.2.3 Protección de la piel

Evitar el contacto con la piel.

11.2.4 Protección respiratoria

Evite respirar el polvo generado al cortar, pulir o debastar. Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación.

11.2.5 Ingestión

Lavarse las manos después de usar y antes de comer. No es una posible ruta de exposición.

11.2.6 Ventilación recomendada

Utilizar con ventilación local adecuada. Proporcionar adecuada extracción para la pulverización, corte o lijado del material curado. Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria.

Información reglamentaria

12.1 Información de reglamentación especial

Contacte a 3M para mayor información.

Otra información

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Substancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACIÓN O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELÉFONO (52-55) 52 70 22 57.

□

Fin de Documento
