

3M MEXICO S.A. DE C.V.
AV. SANTA FE No. 190
COL. SANTA FE
DEL. ALVARO OBREGON
01210 MEXICO D.F.
TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

Hoja de Seguridad de Materiales

Documento No.:	07-0933-7	Fecha de edición:	01/06/2009
Versión:	3.00	Anulando:	03/08/2004
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

- 1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y
- 2.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.

1 Identificación del Producto

1.1 Nombre Comercial

3M® SCOTCH-BRITE(TM) PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y TERMINADO S ULF INCLUYENDO HOJAS, DISCOS, RODILLOS, CEPILLOS FLAP, PCCB, CEPILLOS DE LIMPIEZA 3M(TM) SCOTCH-BRITE(TM) CLEAN AND FINISH S ULF PRODUCTS INCLUDING SHEETS, DISCS, ROLLS, BRUSHES INCLUDING FINISHING FLAP, PCCB, CLEANING BRUSHES

1.2 Números de identificación 3M

61-5001-2140-7
61-0000-0994-6
61-0000-1491-2
61-0000-2362-4
61-0000-3820-0
61-0000-3822-6
61-0000-3848-1
61-0000-4282-2
61-0000-4299-6
61-0000-4316-8
61-0000-4325-9
61-0000-4328-3
61-0000-4331-7
61-0000-4601-3
61-0000-5019-7
61-0000-5023-9
61-5000-1973-4
61-5001-1902-1
61-5001-5085-1
61-5001-5330-1
61-5001-5331-9

Hoja de Seguridad de Materiales

61-5001-5425-9
 61-5001-6393-8
 61-5001-6673-3
 61-5001-7680-7
 61-5001-8782-0
 61-5001-8783-8
 61-5001-8784-6
 61-5001-8841-4
 61-5001-8962-8
 61-5001-8963-6
 61-5001-8976-8
 61-5001-8977-6
 61-5001-9221-8
 61-5001-9293-7
 61-5002-9015-2
 61-5002-9140-8
 61-5002-9242-2
 61-5002-9343-8

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.
 Producto Abrasivo

1.4 NFPA Salud: 1

1.5 NFPA Fuego: 1

1.6 NFPA Reactividad: 0

1.7 NFPA Riesgos especiales: ninguno

 Composición Química

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
MINERAL DE CARBURO DE SILICIO	409-21-2	15 - 30
FIBRA DE NYLON	32131-17-2	15 - 30
NÚCLEO DE ACERO	Sin No. CAS	0 - 10
ADJUNTO ROLOC(TM)	Sin No. CAS	0 - 5
RESPALDO HOOKITII(TM)	Sin No. CAS	0 - 5
NÚCLEO DE FIBRA DE VIDRIO	65997-17-3	0 - 5
ADHESIVO CURADO HOOKITII(TM)	Mezcla	0 - 5
RESPALDO HOOKIT(TM)	Sin No. CAS	0 - 5
ADHESIVO CURADO ROLOC(TM)	Mezcla	0 - 3
ADHESIVO NÚCLEO CEPILLO	Mezcla	0 - 3
ESPACIADORES PLÁSTICOS	Sin No. CAS	0 - 1

Datos sobre ingredientes específicos

MINERAL DE CARBURO DE SILICIO (409-21-2)

S.T.P.S. - CPT 10 mg/m3

S.T.P.S. - CCT N/D

S.T.P.S. - P N/D

Límites de exposición 0.1 Fibras/cc 3 mg/m3 10
 mg/m3 ACGIH: TWA - forma
 específica; como fibras >= 5
 um; Tabla A2; Formas fibrosas,
 incluyendo ding whiskers
 ACGIH: TWA - respirable;
 no-fibroso ACGIH: TWA -
 fracción inhalable; no-fibroso

FIBRA DE NYLON (32131-17-2)

S.T.P.S. - CPT N/D

S.T.P.S. - CCT N/D

S.T.P.S. - P N/D

Límites de exposición 5 mg/m3 CMRG: TWA; como polvo
 respirable; Comentarios: Por

Hoja de Seguridad de Materiales

HDS fechada 3/21/06 para
11-0025-1430-2 10 mg/m3
CMRG: TWA; como polvo total;
Comentarios: Por HDS fechada
3/21/06 para 11-0025-1430-2

NÚCLEO DE ACERO (Sin No. CAS)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
ADJUNTO ROLOC(TM) (Sin No. CAS)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
RESPALDO HOOKITII(TM) (Sin No. CAS)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
NÚCLEO DE FIBRA DE VIDRIO (65997-17-3)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
Límite de exposición 3M TWA:	10 mg/m3 Como polvo.
*	NO regulado por la CICOPRAFEST.
Límites de exposición	10 mg/m3 3M: TWA; como polvo;
	Comentarios: partículas dañinas.
ADHESIVO CURADO HOOKITII(TM) (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
RESPALDO HOOKIT(TM) (Sin No. CAS)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
ADHESIVO CURADO ROLOC(TM) (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
ADHESIVO NÚCLEO CEPILLO (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
ESPACIADORES PLÁSTICOS (Sin No. CAS)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D

Propiedades físicas y químicas

3.1 Forma física, color, olor	Producto sólido abrasivo.
3.2 pH	N/A
3.3 Punto y/o rango de ebullición	N/A
3.4 Punto y/o rango de fusión	N/D
3.5 Punto de inflamabilidad	N/A
3.6 Límite inf. de inflamabilidad(LEL)	N/A
3.7 Límite sup. de inflamabilidad(UEL)	N/A
3.8 Autoinflamabilidad	N/A
3.9 Presión de vapor	N/A
3.10 Solubilidad en agua	N/A
3.11 Peso específico	N/A
3.12 Densidad de vapor	N/A

Hoja de Seguridad de Materiales

- 3.13 Compuestos orgánicos volátiles N/A
- 3.14 Tasa de evaporación N/A
- 3.15 Viscosidad N/A

Medidas contra incendio

- 4.1 Métodos adecuados de extinción
Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).
- 4.2 Medidas de protección contra incendios
Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)
- 4.3 Instrucciones especiales contra incendios
No aplica.

Estabilidad y reactividad

- 5.1 Materiales a evitar
No se conoce.
- 5.2 Productos de descomposición peligrosos
Monóxido de carbono - Durante la combustión Dióxido de carbono - Durante la combustión Bajo las condiciones recomendadas de uso, no se espera la descomposición de productos peligrosos. La descomposición de productos peligrosos puede ocurrir como resultado de la oxidación, calentamiento o la reacción con otro material.
- 5.3 Estabilidad y reactividad
Estable. No se producirá polimerización peligrosa.

Riesgos para la salud

Efectos a la salud

- 6.1.1 Efectos por contacto ocular
Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo generado por el corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos.
- 6.1.2 Efectos por contacto cutáneo
Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.
- 6.1.3 Efectos por inhalación
El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o metalizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire.
- 6.1.4 Efectos por ingestión
No hay efectos adversos al ingerirse.
- 6.1.5 Otra información toxicológica
Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado.

Primeros auxilios

- 6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos
Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

Hoja de Seguridad de Materiales

- 6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel
Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.
- 6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación
Traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.
- 6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión
No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.
- 6.2.5 Instrucciones especiales de primeros auxilios
Todas las declaraciones de primeros auxilios se refieren a la exposición de polvo creado cortando, enarenando o moliendo.

Medidas a tomar en caso de derrame

Protección especial para situaciones de emergencia

- 8.1 Equipo de protección personal Ver sección XI

Información relativa al transporte

9.1 Clasificación

Por favor, llame a los teléfonos de emergencia referidos en la primera página de la HDS para solicitar información de transporte de este material.

Información ecológica

- 10.1 Datos de ecotoxicidad
No determinado.
- 10.2 Otra información de ecotoxicidad
- 10.3 Métodos sobre disposición
No aplicable.
- 10.4 Producto en forma original
Depositar en un tambor metálico de 200 litros y enviar a confinamiento. Incinerar en instalaciones industriales o comerciales en presencia de un material combustible. Los productos de combustión incluyen HF.
- 10.5 Producto después de ser usado
El substrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.
- 10.6 Instrucciones especiales para eliminación
Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

Precauciones especiales

Precauciones en el manejo y almacenamiento

- 11.1.1 Requerimientos de almacenaje
Almacene en un lugar fresco y seco.
- 11.1.2 Ventilación
Evitar respirar el polvo creado por operaciones de esmerilado.
- 11.1.3 Instrucciones de empleo
Para uso industrial o profesional solamente. El producto dañado

Hoja de Seguridad de Materiales

puede desprenderse durante su uso y causar lesiones serias en cara y ojos. Verifique que el producto no tenga grietas antes de su uso. Reemplace el producto si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

Controles de exposición y protección personal

11.2.1 Protección de la vista

Evitar el contacto con los ojos. Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas. Evite el contacto de los ojos con el polvo o las partículas dispersas en el aire. Utilizar lentes de protección y/o pantalla facial según lo recomendado por la norma ANSI Z87.1. Este debe utilizarse sólo o en combinación, como sea adecuado, para evitar el contacto con los ojos: Llevar gafas de seguridad con protecciones laterales.

11.2.2 Protección de las manos

Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado.

11.2.3 Protección de la piel

Evitar el contacto con la piel.

11.2.4 Protección respiratoria

Evite respirar el polvo creado por operaciones de molienda o esmerilado. Provea de ventilación local exhausta apropiada para arenar, moler o maquinar. Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación. Utilizar los siguientes respiradores autorizados por la S.T.P.S. según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos: Respirador de media cara o cara completa con purificador de aire y prefiltro para partículas N95.

11.2.5 Ingestión

No es una posible ruta de exposición. Lavarse las manos después de usar y antes de comer.

11.2.6 Ventilación recomendada

Utilizar con ventilación local adecuada. Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria. Utilice sistemas de colección de partículas.

Información reglamentaria

12.1 Información de reglamentación especial

Contacte 3M para mayor información.

Otra información

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control

Hoja de Seguridad de Materiales

del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Substancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACIÓN O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELÉFONO (52-55) 52 70 22 57.

Fin de Documento
