

3M MEXICO S.A. DE C.V.  
AV. SANTA FE No. 190  
COL. SANTA FE  
DEL. ALVARO OBREGON  
01210 MEXICO D.F.  
TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

---

### Hoja de Seguridad de Materiales

---

Documento No.:	23-3186-6	Fecha de edición:	19/06/2008
Versión:	1.00	Anulando:	---
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y

**.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.**

-----  
1 Identificación del Producto  
-----

1.1 Nombre Comercial

3M(TM) SCOTCH-BRITE(TM) DISCO PARA MOLIENDA Y MEZCLADO (LGB) SD Y HD ACRS  
3M(TM) SCOTCH-BRITE(TM) LIGHT GRINDING AND BLENDING DISC (LGB) SD AND HD ACRS

1.2 Números de identificación 3M

44-0001-7775-6  
44-0001-7777-2  
61-0000-4607-0  
61-0000-4608-8  
61-0000-4609-6  
61-0000-4610-4  
61-0000-4611-2  
61-0000-4612-0  
61-0000-4613-8  
61-0000-4614-6  
61-0000-4615-3  
61-0000-4616-1  
61-0000-4621-1  
61-0000-4622-9  
61-0000-4625-2  
61-0000-4629-4  
61-5002-9244-8  
61-5002-9245-5  
61-5002-9246-3  
61-5002-9247-1  
61-5002-9248-9

Hoja de Seguridad de Materiales

61-5002-9249-7  
 61-5002-9250-5  
 61-5002-9251-3  
 61-5002-9252-1  
 61-5002-9253-9  
 61-5002-9254-7  
 61-5002-9255-4  
 61-5002-9256-2  
 61-5002-9257-0  
 61-5002-9258-8  
 61-5002-9259-6  
 61-5002-9260-4  
 61-5002-9261-2  
 61-5002-9262-0  
 61-5002-9263-8  
 61-5002-9264-6  
 61-5002-9265-3  
 61-5002-9266-1  
 61-5002-9267-9  
 61-5002-9268-7  
 61-5002-9269-5  
 61-5002-9270-3  
 61-5002-9271-1  
 61-5002-9283-6  
 61-5002-9284-4  
 61-5002-9285-1  
 61-5002-9286-9  
 61-5002-9314-9

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.  
 Producto Abrasivo

1.4 NFPA Salud: 1

1.5 NFPA Fuego: 1

1.6 NFPA Reactividad: 0

1.7 NFPA Riesgos especiales: ninguno

-----  
 Composición Química  
 -----

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
RESINA CURADA	Mezcla	10 - 35
MINERAL CUBRITON(MR)	66402-68-4	10 - 25
MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO	1344-28-1	10 - 25
RESPALDO DE FIBRA DE NYLON	Mezcla	5 - 15
TELA DE POLIESTER	Sin No. CAS	5 - 15
RELLENO	Mezcla	4 - 10
FLUORURO INORGÁNICO	14075-53-7	2 - 5
ADITIVO	13463-67-7	< 1.1

Datos sobre ingredientes específicos

RESINA CURADA (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
MINERAL CUBRITON(MR) (66402-68-4)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D

## Hoja de Seguridad de Materiales

<p>* MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO (1344-28-1) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P * Límites de exposición</p>	<p>NO regulado por la CICOPRAFEST. 10 mg/m3 Como polvo de aluminio. N/D N/D NO regulado por la CICOPRAFEST. 10 mg/m3 ACGIH: TWA; masa particulada, &lt; 1% sílica cristalina; Tabla A4; Comentarios: por ACGIH 2003, para masa particulada ct sin asbestos y &lt;1% sílica cristalina. 1 Fbras/cc CMRG: TWA; Comentarios: FIBRAS MINERALES HECHAS POR EL HOMBRE</p>
<p>RESPALDO DE FIBRA DE NYLON (Mezcla) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P</p>	<p>N/D N/D N/D</p>
<p>TELA DE POLIESTER (Sin No. CAS) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P</p>	<p>N/D N/D N/D</p>
<p>RELLENO (Mezcla) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P</p>	<p>N/D N/D N/D</p>
<p>FLUORURO INORGÁNICO (14075-53-7) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P</p>	<p>N/D N/D N/D</p>
<p>ADITIVO (13463-67-7) S.T.P.S. - CPT S.T.P.S. - CCT S.T.P.S. - P * Límites de exposición</p>	<p>10 mg/m3 N/D N/D Regulado por CICOPRAFEST. 10 mg/m3 ACGIH TWA 1998 5 mg/m3 CMRG TWA COMO POLO RESPIRABLE</p>

-----  
Propiedades físicas y químicas  
-----

<p>3.1 Forma física, color, olor 3.2 pH 3.3 Punto y/o rango de ebullición 3.4 Punto y/o rango de fusión 3.5 Punto de inflamabilidad 3.6 Límite inf. de inflamabilidad(LEL) 3.7 Límite sup. de inflamabilidad(UEL) 3.8 Autoinflamabilidad 3.9 Presión de vapor 3.10 Solubilidad en agua 3.11 Peso específico 3.12 Densidad de vapor</p>	<p>Producto sólido abrasivo. N/A No Aplica N/D °C N/A °C N/A °C N/A % N/A % N/A °C N/A mmHg N/A % N/A g/cm3 N/A g/cm3</p>
--	---

-----  
Medidas contra incendio  
-----

<p>4.1 Métodos adecuados de extinción</p>	<p>Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).</p>
---	--

## Hoja de Seguridad de Materiales

- 4.2 Medidas de protección contra incendios  
Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)
- 4.3 Instrucciones especiales contra incendios  
No aplica.

---

### Estabilidad y reactividad

---

- 5.1 Productos de descomposición peligrosos  
Monóxido de carbono - Durante la combustión Dioxido de carbono - Durante la combustión Cianuro de Hidrógeno durante la combustión  
Bajo las condiciones recomendadas de uso, no se espera la descomposición de productos peligrosos. La descomposición de productos peligrosos puede ocurrir como resultado de la oxidación, calentamiento o la reacción con otro material.
- 5.2 Estabilidad y reactividad  
No se producirá polimerización peligrosa. Estable.

---

### Riesgos para la salud

---

#### Efectos a la salud

- 6.1.1 Efectos por contacto ocular  
Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo generado por el corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos.
- 6.1.2 Efectos por contacto cutáneo  
Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.
- 6.1.3 Efectos por inhalación  
Puede ser absorbido por inhalación y causar efectos adversos sistémicos a la salud. El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o metalizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire.
- 6.1.4 Efectos por ingestión  
No hay efectos adversos al ingerirse.
- 6.1.5 Otra información toxicológica  
Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado. La exposición prolongada/repetida puede provocar: Efectos en los tejidos duros: Los signos/síntomas pueden incluir cambios de color en uñas y dientes, cambios en el desarrollo de huesos, uñas o huesos, debilitamiento en los huesos y pérdida de cabello.

#### Primeros auxilios

- 6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos  
Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.
- 6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel  
Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.
- 6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación  
Traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.
- 6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión  
No se anticipa la necesidad de primeros auxilios. No induzca el vómito a menos que sea bajo instrucción de personal médico. Dele

## Hoja de Seguridad de Materiales

a a la víctima dos vasos con agua. Nunca administre nada a una persona inconsciente. Obtenga atención médica.

### Medidas a tomar en caso de derrame

No aplica.

### Protección especial para situaciones de emergencia

8.1 Equipo de protección personal Ver sección XI

### Información relativa al transporte

9.1 Clasificación No Clasificado

### Información ecológica

10.1 Datos de ecotoxicidad  
No determinado.

10.2 Otra información de ecotoxicidad

10.3 Métodos sobre disposición  
No aplicable.

10.4 Producto en forma original  
Depositar en un tambor metálico de 200 lts. y enviar a confinamiento. Incinerar en instalaciones industriales o comerciales en presencia de un material combustible. Los productos de combustión incluyen HF.

10.5 Producto después de ser usado  
El substrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.

10.6 Instrucciones especiales para eliminación  
Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

### Precauciones especiales

#### Precauciones en el manejo y almacenamiento

11.1.1 Requerimientos de almacenaje  
Almacene en un lugar fresco y seco.

11.1.2 Ventilación  
Evitar respirar el polvo creado por operaciones de esmerilado.

11.1.3 Instrucciones de empleo  
Para uso industrial o profesional solamente. El producto dañado puede desprenderse durante su uso y causar lesiones serias en cara y ojos. Verifique que el producto no tenga grietas antes de su uso. Reemplácelo el producto si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

#### Controles de exposición y protección personal

11.2.1 Protección de la vista  
Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas. Evite el contacto de los ojos con el polvo o las partículas dispersas en el aire. Durante molienda, grabado: Evitar el contacto con los ojos. Este debe utilizarse sólo o en combinación, como sea adecuado, para evitar

Hoja de Seguridad de Materiales

el contacto con los ojos: Llevar gafas de seguridad con protecciones laterales.

11.2.2 Protección de las manos

Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado. Seleccione y utilice guantes y/o ropa protectora para prevenir el contacto con la piel basándose en los resultados de evaluación de la exposición. Consulte con su proveedor de guantes y ropa protectora para la selección de materiales apropiados compatibles.

11.2.3 Protección de la piel

Evitar el contacto con la piel.

11.2.4 Protección respiratoria

Provea de ventilación local exhausta apropiada para arenar, moler o maquinar. Evite respirar el polvo creado por operaciones de molienda o esmerilado. Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación. Utilizar los siguientes respiradores autorizados por la S.T.P.S. según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos: Respirador de media cara o cara completa con purificador de aire y prefiltro para partículas N95.

11.2.5 Ingestión

Lavarse las manos después de usar y antes de comer. No es una posible ruta de exposición.

11.2.6 Ventilación recomendada

Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria.

-----  
Información reglamentaria  
-----

12.1 Información de reglamentación especial

Contacte 3M para mayor información.

-----  
Otra información  
-----

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

\*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Substancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACION O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELEFONO (52-55) 52 70 22 57.

-----  
Fin de Documento  
-----

