

3M MEXICO S.A. DE C.V.  
AV. SANTA FE No. 190  
COL. SANTA FE  
DEL. ALVARO OBREGON  
01210 MEXICO D.F.  
TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

---

### Hoja de Seguridad de Materiales

---

Documento No.:	23-8227-3	Fecha de edición:	26/07/2013
Versión:	3.00	Anulando:	15/02/2012
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

- 1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y
- 2.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.

-----  
1 Identificación del Producto  
-----

1.1 Nombre Comercial

3M® SCOTCH-BRITE® PRODUCTOS UNITIZADOS DE CORTE Y PULIDO;

AFIN y AMED

3M(TM)SCOTCH-BRITE(TM) CUT AND POLISH UNITIZED PRODUCTS- AMED and AFIN

1.2 Números de identificación 3M

41-1510-4134-4  
41-1510-4302-7  
41-1510-4303-5  
41-1510-4328-2  
41-1510-4329-0  
41-1510-4336-5  
41-1510-4364-7  
41-1510-4365-4  
41-1510-4367-0  
41-1510-4371-2  
41-1510-4372-0  
41-1510-4373-8  
41-1510-4374-6  
41-1510-4418-1  
41-1510-4419-9  
41-1510-4421-5  
41-1510-4598-0  
42-0016-9694-9  
42-0016-9780-6  
61-0000-0627-2  
61-0000-0877-3

Hoja de Seguridad de Materiales

61-0000-0903-7  
61-0000-1014-2  
61-0000-2958-9  
61-0000-2962-1  
61-0000-3026-4  
61-0000-3904-2  
61-0000-3905-9  
61-0000-3908-3  
61-0000-3912-5  
61-0000-3913-3  
61-0000-3918-2  
61-0000-3919-0  
61-0000-3922-4  
61-0000-3923-2  
61-0000-3924-0  
61-0000-3925-7  
61-0000-3926-5  
61-0000-3928-1  
61-0000-3940-6  
61-0000-3941-4  
61-0000-3948-9  
61-0000-3949-7  
61-0000-4596-5  
61-5000-0066-8  
61-5000-0077-5  
61-5000-0080-9  
61-5000-0107-0  
61-5000-0197-1  
61-5000-0226-8  
61-5000-0227-6  
61-5000-0289-6  
61-5000-0724-2  
61-5000-0744-0  
61-5000-1011-3  
61-5000-1175-6  
61-5000-1245-7  
61-5000-1970-0  
61-5000-2029-4  
61-5000-2033-6  
61-5000-2173-0  
61-5000-2396-7  
61-5000-2780-2  
61-5000-2781-0  
61-5000-2782-8  
61-5000-2797-6  
61-5000-2806-5  
61-5000-2807-3  
61-5000-2809-9  
61-5000-2810-7  
61-5000-3058-2  
61-5000-3312-3  
61-5000-3483-2  
61-5000-3485-7  
61-5000-3488-1  
61-5000-3501-1  
61-5000-3504-5  
61-5000-3887-4  
61-5000-3903-9  
61-5000-3909-6  
61-5000-3913-8  
61-5000-3964-1

Hoja de Seguridad de Materiales

61-5000-3965-8  
61-5000-3966-6  
61-5000-3967-4  
61-5000-4048-2  
61-5000-4252-0  
61-5000-5497-0  
61-5000-5549-8  
61-5000-5665-2  
61-5000-5666-0  
61-5000-5687-6  
61-5000-5688-4  
61-5000-5689-2  
61-5000-6073-8  
61-5000-6108-2  
61-5000-6179-3  
61-5000-6860-8  
61-5000-7483-8  
61-5000-7485-3  
61-5000-7540-5  
61-5000-8144-5  
61-5000-8145-2  
61-5000-8146-0  
61-5000-8147-8  
61-5000-8291-4  
61-5000-8292-2  
61-5000-8293-0  
61-5000-8294-8  
61-5000-9381-2  
61-5000-9382-0  
61-5000-9388-7  
61-5000-9389-5  
61-5000-9390-3  
61-5001-0018-7  
61-5001-0019-5  
61-5001-0027-8  
61-5001-0259-7  
61-5001-1981-5  
61-5001-2234-8  
61-5001-2236-3  
61-5001-2237-1  
61-5001-2238-9  
61-5001-2240-5  
61-5001-2242-1  
61-5001-2243-9  
61-5001-2244-7  
61-5001-2246-2  
61-5001-2273-6  
61-5001-2274-4  
61-5001-2275-1  
61-5001-2276-9  
61-5001-2277-7  
61-5001-2278-5  
61-5001-2279-3  
61-5001-2454-2  
61-5001-2759-4  
61-5001-2909-5  
61-5001-3526-6  
61-5001-3632-2  
61-5001-3861-7  
61-5001-4019-1  
61-5001-5240-2

Hoja de Seguridad de Materiales

61-5001-5241-0  
61-5001-5431-7  
61-5001-5434-1  
61-5001-5435-8  
61-5001-5436-6  
61-5001-5438-2  
61-5001-5439-0  
61-5001-5440-8  
61-5001-5448-1  
61-5001-5450-7  
61-5001-5453-1  
61-5001-5454-9  
61-5001-5465-5  
61-5001-5473-9  
61-5001-5474-7  
61-5001-5476-2  
61-5001-5477-0  
61-5001-5478-8  
61-5001-5580-1  
61-5001-6435-7  
61-5001-6436-5  
61-5001-6439-9  
61-5001-6440-7  
61-5001-6441-5  
61-5001-6443-1  
61-5001-6629-5  
61-5001-6638-6  
61-5001-6703-8  
61-5001-6807-7  
61-5001-6863-0  
61-5001-6864-8  
61-5001-6889-5  
61-5001-6892-9  
61-5001-7023-0  
61-5001-7682-3  
61-5001-8567-5  
61-5002-9092-1  
61-5002-9093-9  
61-5002-9094-7  
61-5002-9095-4  
61-8212-0103-7  
61-8212-0105-2  
61-8212-0106-0  
61-8212-0108-6  
61-0000-0880-7  
61-0000-4640-1  
61-0000-4642-7  
61-0000-5014-8  
61-0000-5110-4  
61-5001-7522-1  
61-5001-7523-9  
61-5001-9125-1  
61-5002-9218-2  
61-5002-9827-0  
XZ-0046-9784-7

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.  
Producto Abrasivo

1.5 NFPA Salud: 1

Hoja de Seguridad de Materiales

1.6 NFPA Fuego: 1

1.7 NFPA Reactividad: 0

1.8 NFPA Riesgos especiales: ninguno

-----  
Composición Química  
-----

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO	1344-28-1	35 - 65
LUBRICANTE	Mezcla	1 - 5
DIOXIDO DE TITANIO	13463-67-7	0.25 - 2.5
RESINA CURADA	Mezcla	20 - 50
PAÑO DE MALLA	Mezcla	0 - 1
FIBRA DE NYLON	Mezcla	2 - 10
ADHESIVO ROLOC	Mezcla	0 - 5

Datos sobre ingredientes específicos

MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO (1344-28-1)		
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3	Como polvo de aluminio.
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
Ingrediente tóxico bajo las regulaciones CICOPRAFEST. NO regulado por la CICOPRAFEST.		
Límites de exposición	1 mg/m3	ACGIH: TWA; fracción respirable; Categoría: Aluminio, compuestos insolubles 1 Fbras/cc CMRG: TWA; Comentarios: FIBRAS MINERALES HECHAS POR EL HOMBRE
LUBRICANTE (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
Límites de exposición	10 mg/m3	ACGIH: TWA; Categoría: ESTEARATOS
DIOXIDO DE TITANIO (13463-67-7)		
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
Ingrediente tóxico bajo las regulaciones CICOPRAFEST. Regulado por CICOPRAFEST.		
Límites de exposición	10 mg/m3	ACGIH: TWA 10 mg/m3 ACGIH: TWA; Categoría: Óxido de Titanio (TiO2) 5 mg/m3 CMRG: TWA; como polvo respirable; Comentarios: HDS de DUPONT Fecha 16/11/99 para 11-0001-3049-9.
RESINA CURADA (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
PAÑO DE MALLA (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
FIBRA DE NYLON (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
ADHESIVO ROLOC (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	

-----  
Propiedades físicas y químicas  
-----

## Hoja de Seguridad de Materiales

3.1 Forma física, color, olor	Disco sólido abrasivo
3.2 pH	N/A
3.3 Punto y/o rango de ebullición	N/A
3.4 Punto y/o rango de fusión	N/A
3.5 Punto de inflamabilidad	N/A
3.7 Límite inf. de inflamabilidad(LEL)	N/A
3.8 Límite sup. de inflamabilidad(UEL)	N/A
3.9 Autoinflamabilidad	N/A
3.12 Presión de vapor	N/A
3.13 Solubilidad en agua	N/A
3.14 Coeficiente de reparto (K n-octanol/agua)	N/A No Aplica
3.15 Peso específico	N/A
3.16 Densidad de vapor	N/A
3.18 Tasa de evaporación	N/D g/cm2-hr
3.19 Viscosidad	N/A centipoise

---

### Medidas contra incendio

---

- 4.1 Métodos adecuados de extinción  
Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).
- 4.5 Medidas de protección contra incendios  
Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)
- 4.6 Instrucciones especiales contra incendios  
No aplica.

---

### Estabilidad y reactividad

---

- 5.1 Condiciones a evitar  
No se conoce.
- 5.2 Materiales a evitar  
No se conocen.
- 5.3 Productos de descomposición peligrosos  
Monóxido de carbono - Durante la combustión Dióxido de carbono - Durante la combustión Bajo las condiciones recomendadas de uso, no se espera la descomposición de productos peligrosos. La descomposición de productos peligrosos puede ocurrir como resultado de la oxidación, calentamiento o la reacción con otro material.
- 5.4 Estabilidad y reactividad  
No se producirá polimerización peligrosa. Estable.

---

### Riesgos para la salud

---

#### Efectos a la salud

- 6.1.1 Efectos por contacto ocular  
Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir

## Hoja de Seguridad de Materiales

irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo creado por molienda, lijado o maquinado puede causar irritación ocular. Los signos/síntomas pueden incluir enrojecimiento, hinchazón, dolor, lagrimeo y visión nublada o borrosa.

### 6.1.2 Efectos por contacto cutáneo

Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.

### 6.1.3 Efectos por inhalación

La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire. El polvo generado por molienda, lijado o maquinado puede causar irritación del sistema respiratorio. Los signos/síntomas pueden incluir tos, estornudos, flujo nasal, dolor de cabeza, ronquera y dolor de nariz y garganta.

### 6.1.4 Efectos por ingestión

No hay efectos adversos al ingerirse.

### 6.1.6 Carcinogenicidad

Este producto contiene dióxido de titanio. El cáncer pulmonar ha sido relacionado con el dióxido de titanio. No se anticipa ninguna exposición a dióxido de titanio durante el uso normal de Abrasivos revestidos 3M, acondicionamiento de la superficie y productos grano cerámico. No se detectó dióxido de titanio respirable al simular muestreos de aire durante el lijado en estudios realizados en construcciones análogas de abrasivos revestidos y acondicionamiento de la superficie con concentraciones similares o mayores de dióxido de titanio. No se detectó dióxido de titanio respirable en muestreo de aire en estudios realizados en procesamiento de granos cerámicos con concentraciones similares o mayores de dióxido de titanio. Por lo anterior, no se espera la ocurrencia de efectos en la salud relacionados con dióxido de titanio durante el uso de este producto

### 6.1.11 Otra información toxicológica

Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado.

## Primeros auxilios

### 6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos

Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

### 6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel

Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.

### 6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación

Si los signos/síntomas se desarrollan, traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

### 6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión

No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.

## Medidas a tomar en caso de derrame

### 7.1 Precauciones de protección personal

No aplicable.

## Protección especial para situaciones de emergencia

### 8.1 Equipo de protección personal

Ver sección XI

## Hoja de Seguridad de Materiales

### Información relativa al transporte

---

#### 9.1 Clasificación

Por favor, llame a los teléfonos de emergencia referidos en la primera página de la HDS para solicitar información de transporte de este material.

---

### Información ecológica

---

#### 10.4 Datos de ecotoxicidad

No determinado.

#### 10.5 Otra información de ecotoxicidad

#### 10.6 Métodos sobre disposición

No aplicable.

#### 10.7 Producto en forma original

Depositar en un tambor metálico de 200 litros y enviar a confinamiento. Incinerar en instalaciones industriales o comerciales en presencia de un material combustible.

#### 10.9 Producto después de ser usado

El substrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.

#### 10.12 Instrucciones especiales para eliminación

Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

---

### Precauciones especiales

---

#### Precauciones en el manejo y almacenamiento

##### 11.1.1 Requerimientos de almacenaje

Almacene en un lugar fresco y seco.

##### 11.1.3 Ventilación

Evitar respirar el polvo creado por operaciones de esmerilado o lijado.

##### 11.1.8 Instrucciones de empleo

El producto dañado puede desprenderse durante su uso y causar lesiones graves en cara y ojos. Verifique que el producto no tenga grietas antes de su uso. Reemplace el producto si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

#### Controles de exposición y protección personal

##### 11.2.1 Protección de la vista

Evitar el contacto con los ojos. Evite el contacto de los ojos con el polvo o las partículas dispersas en el aire. Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas. Este debe utilizarse sólo o en combinación, como sea adecuado, para evitar el contacto con los ojos: Llevar gafas de seguridad con protecciones laterales.

##### 11.2.2 Protección de las manos

Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado.

##### 11.2.3 Protección de la piel

Evitar el contacto con la piel.



## Hoja de Seguridad de Materiales

### 11.2.4 Protección respiratoria

Evite respirar el polvo creado por operaciones de molienda o esmerilado. Provea de ventilación local de extracción apropiada para arenar, moler o maquinar. Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación. Utilizar los siguientes respiradores autorizados por la S.T.P.S. según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos: Respirador de media cara o cara completa con purificador de aire y filtro para partículas N95.

### 11.2.5 Ingestión

No es una posible ruta de exposición. Lavarse las manos después de usar y antes de comer.

### 11.2.6 Ventilación recomendada

Provea de ventilación adecuada para controlar la concentración del polvo y mantenerla por debajo de los límites de exposición laboral permitidos. Advertencia: La velocidad de operación excesiva o generación de calor extremo puede ocasionar emisiones dañinas. Use ventilación y extracción local. Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria.

---

## Información reglamentaria

---

### 12.1 Información de reglamentación especial

Contacte a 3M para mayor información.

---

## Otra información

---

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

\*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Sustancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACIÓN O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELÉFONO (52-55) 52 70 22 57.

□

---

Fin de Documento

---