

3M MEXICO S.A. DE C.V.
AV. SANTA FE No. 190
COL. SANTA FE
DEL. ALVARO OBREGON
01210 MEXICO D.F.
TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

Hoja de Seguridad de Materiales

Documento No.:	26-5819-3	Fecha de edición:	16/12/2010
Versión:	1.00	Anulando:	---
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

- 1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y
- 2.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.

1 Identificación del Producto

1.1 Nombre Comercial

3M(TM) RUEDA UNITIZED DE LIMPIEZA Y REMOCION, BLOQUE UNITIZED,
RUEDA MONTADA, REBABEO DE PARTES PLANAS, S-XCRS
3M(TM) CLEAN AND STRIP UNITIZED WHEEL, RIM WHEEL, UNITIZED BLOCK,
SLAB, FLAT PART DEBURRING, S-XCRS

1.2 Números de identificación 3M

61-0000-0298-2
61-0000-0309-7
61-0000-0759-3
61-0000-1010-0
61-0000-2479-6
61-0000-3008-2
61-0000-3900-0
61-0000-3901-8
61-0000-3902-6
61-0000-3903-4
61-0000-4628-6
61-5000-0587-3
61-5000-0591-5
61-5000-0642-6
61-5000-0643-4
61-5000-0755-6
61-5000-0782-0
61-5000-0783-8
61-5000-0786-1
61-5000-0787-9
61-5000-0794-5

Hoja de Seguridad de Materiales

61-5000-1174-9
61-5000-1183-0
61-5000-1190-5
61-5000-1544-3
61-5000-1559-1
61-5000-2151-6
61-5000-2361-1
61-5000-2791-9
61-5000-4036-7
61-5000-5036-6
61-5000-5037-4
61-5000-6944-0
61-5000-6945-7
61-5000-7729-4
61-5000-8148-6
61-5000-8149-4
61-5000-8150-2
61-5000-8186-6
61-5000-8187-4
61-5000-8189-0
61-5000-8191-6
61-5001-0011-2
61-5001-1119-2
61-5001-1341-2
61-5001-2220-7
61-5001-2221-5
61-5001-2222-3
61-5001-2223-1
61-5001-2224-9
61-5001-2225-6
61-5001-2226-4
61-5001-2227-2
61-5001-2228-0
61-5001-2231-4
61-5001-2451-8
61-5001-2910-3
61-5001-2911-1
61-5001-3268-5
61-5001-3512-6
61-5001-4018-3
61-5001-4626-3
61-5001-5143-8
61-5001-5443-2
61-5001-5444-0
61-5001-6456-3
61-5001-6702-0
61-5001-6704-6
61-5001-9174-9
61-5002-9110-1
61-5002-9123-4
61-5002-9615-9
FN-5100-4240-4
FN-5100-4241-2

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.
Producto Abrasivo

1.4 NFPA Salud: 1

Hoja de Seguridad de Materiales

1.5 NFPA Fuego: 1

1.6 NFPA Reactividad: 0

1.7 NFPA Riesgos especiales: ninguno

Composición Química

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
MINERAL DE CARBURO DE SILICIO	409-21-2	35 - 55
FIBRA DE NYLON	Mezcla	10 - 30
RELLENADOR	7429-90-5	0 - 5
RELLENO	1302-78-9	1 - 5
ADITIVO	1333-86-4	0.1 - 0.5
RESINA CURADA	Mezcla	10 - 30
Mandril de acero	Mezcla	0 - 10
Rueda plástica moldeada	Mezcla	0 - 10
Centro de fibra de vidrio	Mezcla	0 - 5

Datos sobre ingredientes específicos

MINERAL DE CARBURO DE SILICIO (409-21-2)	
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
Límites de exposición	0.1 Fibras/cc ACGIH: TWA; como fibra 10 mg/m3 ACGIH: TWA; fracción inhalable; Comentarios: El valor es para materia de partículas que no contienen asbestos y <1% de sílice cristalina. 3 mg/m3 ACGIH: TWA; fracción inhalable; Comentarios: El valor es para materia de partículas que no contienen asbestos y <1% de sílice cristalina.
FIBRA DE NYLON (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
RELLENADOR (7429-90-5)	
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
*	NO regulado por la CICOPAFEST.
Límites de exposición	1 mg/m3 ACGIH: TWA; fracción respirable 1 mg/m3 ACGIH: TWA; fracción respirable fracción; Categoría: Aluminio
RELLENO (1302-78-9)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
*	NO regulado por la CICOPAFEST.
ADITIVO (1333-86-4)	
S.T.P.S. - CPT	3.5 mg/m3
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
*	Regulado por CICOPAFEST.
Límites de exposición	3.5 mg/m3 ACGIH: TWA 0.5 mg/m3 CMRG: TWA; Comentarios: HDS DUPONT de fecha 1/6/99 para 11-0018-9474-7.
RESINA CURADA (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
Mandril de acero (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D

Hoja de Seguridad de Materiales

Rueda plástica moldeada (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D
Centro de fibra de vidrio (Mezcla)	
S.T.P.S. - CPT	N/D
S.T.P.S. - CCT	N/D
S.T.P.S. - P	N/D

2.1.1 Expresiones de riesgo en etiquetado

Este producto no está clasificado como peligroso de acuerdo a la Directiva Europea 1999/45/EC.

2.1.2 Etiquetado sobre advertencias

Etiqueta industrial. Los productos deberán ser marcados con pictogramas de seguridad como lo recomendado por FEPA (Federación de Productores Europeos de Abrasivos).

Propiedades físicas y químicas

3.1 Forma física, color, olor	Sólido. Producto sólido abrasivo
3.2 pH	N/A
3.3 Punto y/o rango de ebullición	N/A
3.4 Punto y/o rango de fusión	N/A
3.5 Punto de inflamabilidad	N/A
3.6 Límite inf. de inflamabilidad(LEL)	N/A
3.7 Límite sup. de inflamabilidad(UEL)	N/A
3.8 Autoinflamabilidad	N/A
3.9 Presión de vapor	N/A
3.10 Solubilidad en agua	N/A
3.11 Peso específico	N/D
3.12 Densidad de vapor	N/A

Medidas contra incendio

4.1 Métodos adecuados de extinción

Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).

4.2 Medidas de protección contra incendios

Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)

4.3 Instrucciones especiales contra incendios

No aplica.

Estabilidad y reactividad

5.1 Condiciones a evitar

No se conoce.

5.2 Materiales a evitar

No se conocen.

5.3 Productos de descomposición peligrosos

Monóxido de Carbono. Dióxido de Carbono. Bajo las condiciones recomendadas de uso, no se espera la descomposición de productos peligrosos. La descomposición de productos peligrosos puede

Hoja de Seguridad de Materiales

ocurrir como resultado de la oxidación, calentamiento o la reacción con otro material.

5.4 Estabilidad y reactividad

No se producirá polimerización peligrosa. Estable.

Riesgos para la salud

Efectos a la salud

6.1.1 Efectos por contacto ocular

Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo generado por el corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos.

6.1.2 Efectos por contacto cutáneo

Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.

6.1.3 Efectos por inhalación

El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o metalizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire.

6.1.4 Efectos por ingestión

No hay efectos adversos al ingerirse.

6.1.5 Otra información toxicológica

Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado.

Primeros auxilios

6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos

Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel

Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.

6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación

Si los signos/síntomas se desarrollan, traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión

No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.

Medidas a tomar en caso de derrame

Protección especial para situaciones de emergencia

8.1 Equipo de protección personal Ver sección XI

Información relativa al transporte

9.1 Clasificación

Por favor, llame a los teléfonos de emergencia referidos en la primera página de la HDS para solicitar información de transporte de este material.

Información ecológica

-
- 10.1 Datos de ecotoxicidad
No determinado.
- 10.2 Otra información de ecotoxicidad
- 10.3 Métodos sobre disposición
No aplicable.
- 10.4 Producto en forma original
Depositar en un tambor metálico de 200 litros y enviar a confinamiento. Incinerar en instalaciones industriales o comerciales en presencia de un material combustible.
- 10.5 Producto después de ser usado
El substrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.
- 10.6 Instrucciones especiales para eliminación
Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

Precauciones especiales

Precauciones en el manejo y almacenamiento

- 11.1.1 Requerimientos de almacenaje
Almacene en un lugar fresco y seco.
- 11.1.2 Ventilación
Evitar respirar el polvo creado por operaciones de esmerilado o lijado.
- 11.1.3 Instrucciones de empleo
Sólo para uso industrial o profesional. El producto dañado puede desprenderse durante su uso y causar lesiones graves en cara y ojos. Verifique que el producto no tenga grietas antes de su uso. Reemplace el producto si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

Controles de exposición y protección personal

- 11.2.1 Protección de la vista
Evitar el contacto con los ojos. Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas. Evite el contacto de los ojos con el polvo o las partículas dispersas en el aire. Este debe utilizarse sólo o en combinación, como sea adecuado, para evitar el contacto con los ojos: Llevar gafas de seguridad con protecciones laterales.
- 11.2.2 Protección de las manos
Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado.
- 11.2.3 Protección de la piel
Evitar el contacto con la piel.
- 11.2.4 Protección respiratoria
Provea de ventilación local de extracción apropiada para arenar, moler o maquinar. Evite respirar el polvo creado por operaciones de molienda o esmerilado. Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación. Utilizar los siguientes respiradores autorizados por la S.T.P.S. según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos: Respirador de media cara o cara completa con

Hoja de Seguridad de Materiales

purificador de aire y prefiltro para partículas N95.

11.2.5 Ingestión

No es una posible ruta de exposición. Lavarse las manos después de usar y antes de comer.

11.2.6 Ventilación recomendada

Provea de ventilación adecuada para controlar la concentración del polvo y mantenerla por debajo de los límites de exposición laboral permitidos. Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria.

Información reglamentaria

12.1 Información de reglamentación especial

Contacte a 3M para mayor información.

Otra información

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Sustancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACIÓN O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELÉFONO (52-55) 52 70 22 57.

□

Fin de Documento
