

3M MEXICO S.A. DE C.V.
AV. SANTA FE No. 190
COL. SANTA FE
DEL. ALVARO OBREGON
01210 MEXICO D.F.
TEL. 52700400

TEL. DE EMERGENCIA PARA ESTE PRODUCTO: 52 70 22 57 D.F., 01 800 202 04 56 DEL INTERIOR DE LA REPUBLICA

Hoja de Seguridad de Materiales

Documento No.:	18-8534-2	Fecha de edición:	15/02/2012
Versión:	3.00	Anulando:	08/10/2009
Status:	Released		

Esta hoja de datos de seguridad ha sido elaborada por el Departamento de Ingeniería Ambiental y revisada por los departamentos de Higiene y Seguridad Industrial de 3M México, S.A. de C.V.

Todos los derechos reservados. Copiar y/o bajar esta información con el propósito de utilizar los productos de 3M adecuadamente se permite con tal de que:

- 1.- La información sea copiada por completo sin cambios a menos que se tenga un acuerdo anterior con 3M, y
- 2.- Ni la copia ni el original sean revendidas o distribuidas con fines lucrativos.

1 Identificación del Producto

1.1 Nombre Comercial

3M® SCOTCH-BRITE(TM), PRODUCTOS, 7447, 7467, ALMOHADILLA DE USO GENERAL

3M(TM) SCOTCH-BRITE(TM), PRODUCTS, 7447, 7467, GENERAL PURPOSE PAD

1.2 Números de identificación 3M

61-5002-9275-2
61-5000-9434-9
61-5001-1813-0
61-5001-2323-9
61-5001-8714-3
61-5001-9094-9
61-5001-9504-7
FN-5100-3686-9

1.3 Usos recomendados del producto

En caso de requerir mayor información, favor de llamar al departamento de mercadotecnia correspondiente.
Producto Abrasivo

1.5 NFPA Salud: 1

1.6 NFPA Fuego: 1

1.7 NFPA Reactividad: 0

1.8 NFPA Riesgos especiales: ninguno

Composición Química

Nombre de ingrediente	Número CAS	Porcentaje
MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO	1344-28-1	30
RELLENO	1317-65-3	5
DIOXIDO DE TITANIO	13463-67-7	0 - 1.5
CUARZO	14808-60-7	0.1 - 0.12
RESINA CURADA	Mezcla	20 - 30
FIBRA DE NYLON	Mezcla	15 - 25

Datos sobre ingredientes específicos

MINERAL DE ÓXIDO DE ALUMINIO (1344-28-1)		
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3	Como polvo de aluminio.
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
*		NO regulado por la CICOPRAFEST.
Límites de exposición	1 mg/m3	ACGIH: TWA; fracción respirable; Categoría: Aluminio, compuestos insolubles 1 Fbras/cc CMRG: TWA; Comentarios: FIBRAS MINERALES HECHAS POR EL HOMBRE
RELLENO (1317-65-3)		
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
*		NO regulado por la CICOPRAFEST.
DIOXIDO DE TITANIO (13463-67-7)		
S.T.P.S. - CPT	10 mg/m3	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
*		Regulado por CICOPRAFEST.
Límites de exposición	10 mg/m3	ACGIH: TWA 5 mg/m3 CMRG: TWA; como polvo respirable; Comentarios: HDS DUPONT de fecha 11/16/99 para 11-0001-3049-9.
CUARZO (14808-60-7)		
S.T.P.S. - CPT	0.1 mg/m3	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
*		Regulado por CICOPRAFEST.
Límites de exposición	0.025 mg/m3	ACGIH: TWA; fracción respirable
RESINA CURADA (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	
FIBRA DE NYLON (Mezcla)		
S.T.P.S. - CPT	N/D	
S.T.P.S. - CCT	N/D	
S.T.P.S. - P	N/D	

2.1.3 Etiquetado sobre advertencias

Los productos deben ser marcados con pictogramas de seguridad

como lo recomienda FEPA (Federación de Productores Europeos de Abrasivos). Etiqueta Industrial

 Propiedades físicas y químicas

3.1 Forma física, color, olor	Sólido. Producto sólido abrasivo
3.2 pH	N/A
3.3 Punto y/o rango de ebullición	N/A
3.4 Punto y/o rango de fusión	N/A
3.5 Punto de inflamabilidad	N/A
3.7 Límite inf. de inflamabilidad(LEL)	N/A
3.8 Límite sup. de inflamabilidad(UEL)	N/A
3.9 Autoinflamabilidad	N/A
3.12 Presión de vapor	N/A
3.13 Solubilidad en agua	N/A
3.14 Coeficiente de reparto (K n-octanol/agua)	N/A No Aplica
3.15 Peso específico	N/A
3.16 Densidad de vapor	N/A
3.18 Tasa de evaporación	N/A g/cm ² -hr
3.19 Viscosidad	N/A centipoise

 Medidas contra incendio

- 4.1 Métodos adecuados de extinción
 Material combustible ordinario. Utilice extintores para agentes clase A. (ejemplo, agua, espuma).
- 4.5 Medidas de protección contra incendios
 Utilice equipo completo de protección (Bunker) y un respirador autónomo (SCBA)
- 4.6 Instrucciones especiales contra incendios
 No aplica.

 Estabilidad y reactividad

- 5.1 Condiciones a evitar
 No se conoce.

5.2 Materiales a evitar

No se conocen.

5.3 Productos de descomposición peligrosos

Compuestos aminicos - Durante la combustion

Monóxido de carbono - Durante la combustión

Dióxido de carbono - Durante la combustión

Cianuro de Hidrógeno - Durante la combustión

Amoniac - Durante la combustión

Oxidos de nitrógeno - Durante la combustion

Bajo las condiciones recomendadas de uso, no se espera la descomposición de productos peligrosos.

La descomposición de productos peligrosos puede ocurrir como resultado de la oxidación, calentamiento o la reacción con otro material.

5.4 Estabilidad y reactividad

No se producirá polimerización peligrosa. Estable.

Riesgos para la salud

Efectos a la salud

6.1.1 Efectos por contacto ocular

Irritación de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir irritación, enrojecimiento, rasguños en la córnea y lágrimas. El polvo creado por molienda, lijado o maquinado puede causar irritación ocular. Los signos/síntomas pueden incluir enrojecimiento, hinchazón, dolor, lagrimeo y visión nublada o borrosa.

6.1.2 Efectos por contacto cutáneo

Irritación de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir comezón y enrojecimiento.

6.1.3 Efectos por inhalación

La exposición prolongada/repetida puede provocar: Neumoconiosis (general): los indicios/síntomas pueden incluir tos persistente y sensación de falta de aire. El polvo generado por molienda, lijado o maquinado puede causar irritación del sistema respiratorio. Los signos/síntomas pueden incluir tos, estornudos, flujo nasal, dolor de cabeza, ronquera y dolor de nariz y garganta.

6.1.4 Efectos por ingestión

No hay efectos adversos al ingerirse.

6.1.6 Carcinogenicidad

Este producto contiene sílice de cuarzo. El cáncer de pulmones y silicosis han sido relacionados con el sílice de cuarzo (cristalino). No se anticipa ninguna exposición al sílice de cuarzo durante el uso normal de los Abrasivos revestidos y para acondicionamiento de superficie de 3M. No hay cuarzo respirable detectable ni se encontró ninguna otra forma de sílice cristalino en el estudio de simulación de lijado en los Abrasivos revestido y para acondicionamiento de superficie de 3M que contienen concentraciones similares o mayores de sílice cristalino. Por ende, no se espera la ocurrencia de los efectos de salud relacionados con el sílice cristalino (e.g. cuarzo) durante el uso para el que fue desarrollado este producto.

6.1.11 Otra información toxicológica

Este producto solamente cubre el producto 3M. Para una evaluación completa, al determinar el grado de riesgo, también debe considerarse el material que está siendo abrasado.

Primeros auxilios

6.2.1 Instrucciones en caso de contacto con los ojos

Enjuague los ojos con grandes cantidades de agua. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

6.2.2 Instrucciones en caso de contacto con la piel

Lave el área afectada con agua y jabón. Si los signos/síntomas se desarrollan, obtenga atención médica.

6.2.3 Instrucciones en caso de Inhalación

Si los signos/síntomas se desarrollan, traslade a la persona al aire fresco. Si los signos/síntomas persisten, obtenga atención médica.

6.2.4 Instrucciones en caso de Ingestión

No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.

Medidas a tomar en caso de derrame

7.1 Precauciones de protección personal

No aplicable.

Protección especial para situaciones de emergencia

8.1 Equipo de protección personal

Ver sección XI

Información relativa al transporte

9.1 Clasificación

No Clasificado

Información ecológica

10.4 Datos de ecotoxicidad

No determinado.

10.5 Otra información de ecotoxicidad

10.6 Métodos sobre disposición

No aplicable.

10.7 Producto en forma original

Depositar en un tambor metálico de 200 lts. y enviar a confinamiento. Incinerar en instalaciones industriales o comerciales en presencia de un material combustible.

10.9 Producto después de ser usado

El sustrato que está siendo erosionado debe considerarse como un factor en el método de disposición para este producto.

10.12 Instrucciones especiales para eliminación

Puesto que las regulaciones varían, consulte las normas aplicables o a las autoridades pertinentes antes de desecharlo.

Precauciones especiales

Precauciones en el manejo y almacenamiento

11.1.1 Requerimientos de almacenaje

Almacene en un lugar fresco y seco.

11.1.3 Ventilación

Evitar respirar el polvo creado por operaciones de esmerilado o lijado.

11.1.8 Instrucciones de empleo

Sólo para uso industrial o profesional. El producto dañado puede desprenderse durante su uso y causar lesiones graves en cara y ojos. Verifique que el producto no tengagrietas antes de su uso. Reemplácelo si se encuentra dañado. Siempre utilice protección facial y visual al trabajar en operaciones de esmerilado y lijado o cerca de dichas operaciones. Las chispas y partículas que se desprenden del producto durante el esmerilado pueden causar lesiones o incluso provocar un incendio.

Controles de exposición y protección personal

11.2.1 Protección de la vista

Evitar el contacto con los ojos. Para minimizar el riesgo de lesión a cara y ojos, siempre utilice protección en los ojos y cara cuando trabajando en operaciones de molienda o limado o cerca de ellas. Evite el contacto de los ojos con el polvo o las partículas dispersas en el aire. Este debe utilizarse sólo o en combinación, como sea adecuado, para evitar el contacto con los ojos: Llevar gafas de seguridad con protecciones laterales.

11.2.2 Protección de las manos

Utilice guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión en la piel por contacto con el polvo o por abrasión física de la molienda o lijado.

11.2.3 Protección de la piel

Evitar el contacto con la piel.

11.2.4 Protección respiratoria

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso. Considere el material que está siendo lijado para determinar la protección respiratoria apropiada. Seleccione y use respiradores apropiados para prevenir sobreexposición por inhalación. Evite respirar el polvo creado por operaciones de molienda o esmerilado. Provea de ventilación local de extracción apropiada para arenar, moler o maquinar. Utilizar los siguientes respiradores autorizados por la S.T.P.S. según la concentración de contaminantes en el aire y de acuerdo a sus reglamentos: Respirador de media cara o cara completa con purificador de aire y prefiltro para partículas N95.

11.2.5 Ingestión

Lavarse las manos después de usar y antes de comer. No es una posible ruta de exposición.

11.2.6 Ventilación recomendada

Utilice la ventilación exhaustiva o de dilución para mantener la exposición a las partículas por debajo de los límites de exposición laboral. Si no existe la ventilación adecuada, utilice entonces equipo de protección respiratoria. Provea de ventilación adecuada para controlar la concentración del polvo y mantenerla por debajo de los límites de exposición laboral permitidos.

Información reglamentaria

12.1 Información de reglamentación especial

Contacte a 3M para mayor información.

Otra informacion

La información contenida en esta hoja de datos de seguridad está basada en nuestra mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en la etiqueta o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

*NOTAS: N/D: No disponible.

N/A: No aplica.

CICOPLAFEST: Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas, Fertilizantes y Sustancias Tóxicas.

S.T.P.S: Secretaría del Trabajo y Previsión Social.

CPT: Concentración ponderada en el tiempo.

CCT: Concentración para exposición de corto tiempo.

P: Concentración pico.

EN CASO DE REQUERIR MAYOR INFORMACION O TENER ALGUNA DUDA RESPECTO A ESTA HOJA DE SEGURIDAD, FAVOR DE LLAMAR AL TELEFONO (52-55) 52 70 04 00 ext. 1334

□

Fin de Documento
