

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27



Hoja de Datos de Seguridad

Derechos Reservados, 2024, 3M Company. Todos los derechos reservados. Se permite copiar y/o descargar esta información con el objetivo de utilizar de manera correcta los productos de 3M, solamente si: (1) Se copia la información completa sin ninguna modificación, a menos que se obtenga una autorización por escrito de 3M, y (2) que ni la copia ni el original se revendan o distribuyan con la intención de obtener una ganancia.

Número del grupo de documento: 30-2823-0
Fecha de publicación: 13/06/2024

Número de versión: 4.00

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o mezcla y de la sociedad o empresa

1.1. Identificación del producto

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Números de identificación del producto

60-4100-1126-0	60-4100-1127-8	60-4100-1128-6	60-4100-1129-4	60-4100-1130-2
60-4100-1131-0	60-4100-1132-8	60-4100-1133-6	60-4100-1134-4	60-4100-1135-1
60-4100-1136-9	60-4100-1137-7	60-4100-1138-5	60-4100-1139-3	60-4100-1140-1
60-4100-1141-9	60-4100-1142-7	60-4100-1143-5	60-4100-1144-3	60-4100-1145-0
60-4100-1146-8	60-4100-1147-6	60-4100-1148-4	60-4100-1149-2	60-4100-1150-0
60-4100-1151-8	60-4100-1152-6	60-4100-1153-4	60-4100-1162-5	60-4100-1163-3
60-4100-1584-0	60-4100-1585-7	60-4100-1586-5	60-4100-1587-3	60-4100-1588-1
60-4100-1589-9	60-4100-1590-7	60-4100-1592-3	60-4100-1593-1	60-4100-1594-9
60-4100-1595-6	60-4100-1596-4	60-4100-1597-2	60-4100-1598-0	60-4100-1599-8
60-4100-1600-4	60-4100-1601-2	60-4100-1602-0	60-4100-1603-8	60-4100-1604-6
60-4100-1605-3	60-4100-1606-1	60-4100-1607-9	60-4100-1608-7	60-4100-1609-5
60-4100-1610-3	60-4100-1611-1	60-4100-1612-9	60-4100-1613-7	60-4100-1614-5
60-4402-4082-2	60-4402-4083-0	60-4402-4084-8	60-4402-4085-5	60-4402-4086-3
60-4402-4087-1	60-4402-4088-9	60-4402-4089-7	60-4402-4090-5	60-4402-4091-3
60-4402-4092-1	60-4402-4093-9	60-4402-8195-8	60-4402-8196-6	60-4402-8199-0
60-4402-8200-6	60-4402-8212-1	60-4402-8213-9	60-4402-8214-7	60-4402-8215-4
60-4402-8232-9	60-4402-8233-7	60-4402-8234-5	60-4402-8235-2	60-4402-8236-0
60-4402-8237-8	60-4402-8238-6	60-4402-8239-4	60-4402-8240-2	60-4402-8241-0
60-4402-8242-8	60-4402-8243-6	60-4402-8244-4	60-4402-8245-1	60-4402-8246-9
60-4402-8247-7	60-4402-8248-5	60-4402-8249-3	60-4402-8250-1	60-4402-8251-9
60-4402-8252-7	60-4402-8253-5	60-4402-8254-3	60-4402-8255-0	60-4402-8256-8
60-4402-8257-6	60-4402-8258-4	60-4402-8259-2	60-4402-8260-0	60-4402-8261-8
60-4402-8262-6	60-4402-8263-4	60-4402-8264-2	60-4402-8265-9	60-4402-8266-7
60-4402-8267-5	60-4402-8268-3	60-4402-8269-1	60-4402-8270-9	60-4402-8271-7
60-4402-8272-5	60-4402-8273-3	60-4402-8274-1	60-4402-8275-8	60-4402-8276-6
60-4402-8277-4	60-4402-8278-2	60-4402-8279-0	60-4402-9554-5	60-4402-9727-7
60-4402-9728-5	60-4402-9742-6	60-4402-9743-4	60-4402-9949-7	60-4402-9950-5
60-4402-9951-3	60-4402-9952-1	60-4403-0550-0	60-4403-0551-8	60-4403-0552-6
60-4403-0553-4	60-4403-0554-2	60-4403-0555-9	60-4403-0556-7	60-4403-1157-3

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

60-4403-1158-1	60-4403-1159-9	60-4403-1160-7	60-4403-1161-5	60-4403-1162-3
60-4403-1163-1	60-4403-1164-9	60-4403-1165-6	60-4403-1506-1	60-4403-1508-7
60-4403-1511-1	60-4403-1683-8	60-4403-1733-1	60-4403-1734-9	60-4403-1766-1
60-4403-1806-5	60-4403-6705-4	60-4403-6706-2	60-4403-6707-0	60-4403-6708-8
60-4403-6709-6	60-4403-6710-4	60-4403-6711-2	60-4403-6712-0	60-4403-6713-8
60-4403-6714-6	60-4404-0461-8	60-4404-0462-6	60-4404-0463-4	61-5003-0048-0
61-5003-0049-8	HB-0045-6410-8	HB-0045-6436-3	HB-0045-6437-1	HC-0006-4611-3
HC-0006-4612-1	HC-0006-4613-9	HC-0006-4614-7	HC-0006-4615-4	HC-0006-4616-2
UU-0060-8319-8	UU-0060-8320-6	UU-0060-8321-4	UU-0060-8322-2	UU-0060-8323-0
UU-0060-8324-8	UU-0060-8325-5	UU-0060-8326-3	UU-0060-8327-1	UU-0060-8328-9
UU-0060-8329-7	UU-0060-8330-5	UU-0060-8338-8	UU-0060-8341-2	XA-0091-0169-3
XA-0091-0193-3	XA-0091-0203-0	XA-0091-0432-5	XA-0091-0433-3	XA-0091-0434-1
XA-0091-0435-8	XA-0091-0436-6	XC-0001-2539-0	XC-0001-2540-8	XC-0001-2541-6
XC-0001-2542-4	XC-0001-2543-2	XC-0001-2585-3	XC-0001-2586-1	XC-0001-2587-9
XC-9910-7989-5	XC-9910-7990-3	XC-9910-7991-1	XC-9910-7992-9	XC-9911-8792-0
XC-9911-8793-8	XC-9911-8794-6	XC-9911-8795-3	XC-9918-8836-0	XC-9918-8838-6
XC-9918-8839-4	XC-9918-8842-8	XC-9918-8845-1	XC-9918-8847-7	XC-9918-8852-7
XC-9918-8853-5				

1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

Uso recomendado

Producto abrasivo

1.3. Detalles del proveedor

Nombre del Proveedor: 3M Chile S.A.
Dirección: Santa Isabel 1001, Providencia, Santiago, Chile
Teléfono: + 56 2 24103000
Correo electrónico: atencionconsumidor@mmm.com
Sitio web: www.3mchile.cl

1.4. Número telefónico de emergencia

CITUC +56 2 26353800

SECCIÓN 2: Identificación del o los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

Toxicidad acuática aguda: Categoría 3.

Toxicidad acuática crónica: Categoría 3.

2.2. Elementos de la etiqueta.

Palabra de advertencia

No aplicable.

Símbolos

No relevante

Pictogramas

No relevante

INDICACIONES DE PELIGRO:

H412 Nocivo para la vida acuática con efectos terminales

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

CONSEJOS DE PRUDENCIA

Desecho:

P501

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las regulaciones locales, regionales, nacionales, internacionales correspondientes.

2.3. Otros peligros.

Ninguno conocido.

SECCIÓN 3: Composición/información de los componentes

Este material es una mezcla

Componente	Denominación Química Sistemática	Denominación Común	C.A.S. No.	% por peso
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Óxido de aluminio (no fibroso)	OXIDO DE ALUMINIO	1344-28-1	60 - 100
Fluoruro Inorgánico	Fluoruro de aluminio y potasio	Fluoruro de aluminio y potasio	60304-36-1	5 - 25
Resina Curada	-	-	Secreto Comercial	5 - 20
Mallas de malla de fibra de vidrio	-	-	Mezcla	5 - 10
Buje de acero reforzado con metal	-	-	Mezcla	1 - 5
Dióxido de titanio	Dioxido de Titanio (TiO2)	Dióxido de Titanio	13463-67-7	< 2
Negro de Carbón	Carbon negro	Negro de Carbón	1333-86-4	0.01 - 0.4

Componente	Clases/códigos de peligro, límites de concentración y factores M	Notas
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	No clasificado	-
Fluoruro Inorgánico	Toxicidad aguda 4, H332 Toxicidad aguda 5, H303 Daño ocular 1, H318 Toxicidad en órgano específico, exposición repetida 1, H372 Acuático agudo 3, H402 Acuático crónico 3, H412	-
Resina Curada	No clasificado	-
Mallas de malla de fibra de vidrio	No clasificado	-
Buje de acero reforzado con metal	No clasificado	-
Dióxido de titanio	Carcinógeno 2, H351	-
Negro de Carbón	Carcinógeno 2, H351	-

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.

Inhalación:

Lleve a la persona al aire libre. Si siente malestar, consiga atención médica.

Contacto con la piel:

Lave con agua y jabón. Si aparecen signos o síntomas, consiga atención médica.

Contacto con los ojos:

Enjuague con abundante agua. Retire los lentes de contacto si es fácil hacerlo y siga enjuagando. Si persisten los signos o síntomas, consiga atención médica.

En caso de deglución:

No induzca el vómito. Enjuagar la boca. Si no se siente bien, busque atención médica.

4.2. Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados

No hay síntomas o efectos críticos. Remítase a la Sección 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos.

4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.

No relevante

SECCIÓN 5: Medidas para lucha contra incendio

5.1. Agentes de extinción apropiados

En caso de incendio: Use un agente contra incendios para material combustible ordinario, como agua o espuma. En caso de incendio: Utilizar un agente contra incendios adecuado para los reactivos del agua, como el producto químico seco, para la extinción.

5.2. Agentes extintores inapropiados

No se ha determinado

5.3. Peligros específicos derivados de la sustancia o mezcla

La exposición a calor extremo puede propiciar la descomposición térmica.

Descomposición Peligrosa o Por Productos

Sustancia

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

Condiciones

Durante la combustión

Durante la combustión

5.4. Acciones de protección especial para los bomberos o para las personas que combaten el incendio

Use ropa protectora completa, incluyendo casco, aparatos respiratorios autónomos, de presión positiva o de presión, búnker y pantalones, bandas alrededor de los brazos, cintura y piernas, máscara facial y cubierta protectora para las áreas expuestas de la cabeza.

SECCIÓN 6: Medidas que deben tomarse en caso de vertido/ derrame accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Cumpla con las precauciones de las otras secciones.

6.2. Precauciones medioambientales

Evite liberarlo al medio ambiente.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

6.3. Métodos y materiales de contención y de limpieza

No relevante.

6.4. Medidas Adicionales de prevención de desastres

Sin información adicional

6.5. Otras indicaciones relativas/derrames y fugas

Sin información adicional

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura.

No respire los productos de descomposición térmica. Evite respirar el polvo creado al cortar, lijar, esmerilar o mecanizar. El producto dañado puede romperse durante el uso y puede causar lesiones graves en cara u ojos. Antes de usarlo, revise el producto para detectar daños como grietas o muescas; reemplácelo si está dañado. Use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Evite liberarlo al medio ambiente. El polvo combustible puede formar otro material (sustrato) por acción del producto. El polvo generado del sustrato durante el uso del producto puede ser explosivo si alcanza la concentración suficiente en una fuente de ignición. No debe permitirse la formación de depósitos de polvo sobre las superficies por el potencial de generar explosiones secundarias.

7.2. Condiciones para almacenamiento seguro, apropiadas e inapropiadas, incluyendo cualquier incompatibilidad.

Sin requisitos especiales de almacenamiento.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

8.1. Parámetros de control

Límites de exposición ambiental

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, el límite de exposición ocupacional no está disponible para dicho componente.

Ingrediente	C.A.S. No.	Agencia	Tipo de límite	Comentarios adicionales
Negro de Carbón	1333-86-4	ACGIH	TWA (fracción inhalable): 3 mg/m ³	A3: Carcinógeno animal confirmado.
Negro de Carbón	1333-86-4	D.S. No. 594	LPP (8 horas): 3.1 mg/m ³	A4: Sin clasificación como carcinógeno humano
Aluminio, compuestos insolubles	1344-28-1	ACGIH	TWA (fracción respirable): 1 mg/m ³	A4: Sin clasificación como carcinógeno humano
POLVO, INERTE O MOLESTO	1344-28-1	D.S. No. 594	LPP(como polvo total):8 mg/m ³ ;LPP(como polvo respirable):2,4 mg/m ³	
POLVO, INERTE O MOLESTO	13463-67-7	D.S. No. 594	LPP(como polvo total):8 mg/m ³ ;LPP(como polvo respirable):2,4 mg/m ³	
Dióxido de titanio	13463-67-7	ACGIH	TWA (partículas respirables en nanoescala): 0.2 mg/m ³ ; TWA (partículas finas respirables): 2.5 mg/m ³	A3: Carcinógeno animal confirmado.
Fluoruros	60304-36-1	ACGIH	TWA (como F): 2.5 mg/m ³	A4: Sin clasificación como carcinógeno humano

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Fluoruros	60304-36-1	D.S. No. 594	LPP(como F)(8 horas):2.19 mg/m3	A4: Sin clasificación como carcinógeno humano
-----------	------------	--------------	---------------------------------	---

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)

AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial

CMRG : Lineamientos recomendados por el fabricante de los productos químicos

D.S. No. 594 : Decreto Supremo N° 594

TWA: Promedio ponderado en tiempo

STEL: Límite de exposición a corto plazo

CEIL: Límite superior

LPP: Límite Medio Permissible Ponderado (D.S. n° 594)

LPT: Límite Permissible Temporal (D.S. No 594)

LPA: Límite Permissible Absoluto (D.S. No 594)

8.2. Controles de exposición

8.2.1. Controles de ingeniería.

En las situaciones en las que el material puede quedar expuesto a sobrecalentamiento extremo debido a falla del equipo o uso indebido, use con suficiente ventilación de escape local para mantener los niveles de los productos de descomposición térmica por debajo de los lineamientos de exposición. Use ventilación general por dilución o ventilación de escape local para controlar las exposiciones aéreas correspondientes por debajo de los límites de exposición y controle el polvo, humo, gas, neblina, vapores y aerosol. Si la ventilación no es adecuada, use equipo de protección respiratoria. Proporcione adecuada ventilación de escape local al cortar, lijar, esmerilar o mecanizar. Proporcione escape local en las fuentes de emisión del proceso para controlar la exposición cercana a la fuente y evitar que el escape de polvo abarque el área de trabajo. Asegúrese que los sistemas para manejar el polvo (como ductos de escape, colectores de polvo, vasos y equipo de procesamiento) estén diseñados de tal forma que eviten que el polvo escape y abarque el área de trabajo (esto es, que no haya fugas en el equipo).

8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

Protección de ojos/cara

Para minimizar el riesgo de lesión en ojos y cara, use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Con base en los resultados de una evaluación de exposición, seleccione y use protección en ojos/cara para evitar el contacto. Se recomienda el uso de las siguientes protecciones de ojos/cara:

Lentes de seguridad con protectores laterales

Protección cutánea/mano

Use guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión cutánea por contacto con el polvo o por abrasión física del esmerilado y lijado.

Protección respiratoria

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso del trabajo. Considere que el material sigue corroyendo mientras determina la protección respiratoria adecuada. Seleccione y use respiradores apropiados para evita la sobreexposición por inhalación.

Puede necesitarse una evaluación de exposición para decidir si requiere un respirador. Si es necesario un respirador, use respiradores como parte del programa de protección respiratoria completa. Con base en los resultados de la evaluación de exposición, seleccione de los siguientes tipos de respiradores para reducir la exposición por inhalación:

Para aquellas situaciones en las que el material pueda estar expuesto a un sobrecalentamiento extremo debido a un mal uso o a un fallo del equipo, utilice un respirador con suministro de aire a presión positiva.

Respirador purificador de aire con pieza facial de media cara o cara completa apropiado para partículas

Para asuntos relacionados con la conveniencia para una aplicación específica, consulte al fabricante del respirador.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información con base en las propiedades físicas y químicas

Estado físico	Sólido
Color	Gris
Olor	Ligeramente resinoso
Límite de olor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión/punto de congelamiento	No aplicable
Punto de ebullición/punto inicial de ebullición / Intervalo de ebullición	No aplicable
Punto de inflamación	No aplicable
Velocidad de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad	No aplicable
Límite inferior de inflamabilidad (LEL)	No aplicable
Límite superior de inflamabilidad (UEL)	No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de Vapor y/o Densidad de Vapor Relativa	No aplicable
Densidad	No aplicable
Densidad relativa	No aplicable
Solubilidad en agua	No aplicable
Solubilidad no acuosa	No aplicable
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	No aplicable
Temperatura de autoignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad cinemática	No aplicable
Compuestos orgánicos volátiles	Sin datos disponibles
Porcentaje volátil	No aplicable
VOC menos H ₂ O y solventes exentos	Sin datos disponibles
Propiedades explosivas	Sin datos disponibles
Propiedades oxidantes	Sin datos disponibles
Peso molecular	Sin datos disponibles

Características de las partículas	No aplicable
-----------------------------------	--------------

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Se considera que este material no reacciona en condiciones normales de uso.

10.2. Estabilidad química

Estable.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se producirá polimerización peligrosa.

10.4. Condiciones que se deben evitar

Ninguno conocido.

10.5. Materiales incompatibles

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Ninguno conocido.

10.6 Productos de descomposición peligrosos.

Sustancia

Condiciones

Ninguno conocido.

Remítase a la sección 5.2 para obtener información acerca de los productos peligrosos de descomposición durante la combustión.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

11.1. Información acerca de efectos toxicológicos

Signos y síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

Inhalación:

Los polvos generados al cortar, esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación en el aparato respiratorio: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta.

Contacto con la piel:

Irritación cutánea mecánica: los signos y síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y sarpullido.

Contacto con los ojos:

Irritación ocular mecánica: los signos y síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión de la córnea. Los polvos generados al cortar, esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación ocular: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, dolor, lagrimeo y visión borrosa o difusa.

Ingestión:

No se espera que genere efectos en la salud.

Información adicional:

Este documento sólo cubre al producto de 3M. En una valoración completa al momento de determinar el grado de peligro, también debe considerar el material que sigue corroyendo. Este producto contiene dióxido de titanio. Se ha observado cáncer pulmonar en ratas que inhalaban niveles elevados de dióxido de titanio. Se espera que no ocurra exposición a dióxido de titanio durante el manejo y uso normal del producto. Se tomaron muestras de aire durante uso simulado de productos similares que contenían dióxido de titanio y éste no se detectó; por lo tanto, no se espera que genere efectos en la salud asociados con el dióxido de titanio durante el uso normal del producto.

Datos toxicológicos

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

Toxicidad aguda

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
--------	-----------------------	----------	-------

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Producto en general	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 2.3 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Dérmico	Conejo	LD50 > 2,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 1.2 mg/l
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	LD50 2,150 mg/kg
Dióxido de titanio	Dérmico	Conejo	LD50 > 10,000 mg/kg
Dióxido de titanio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 6.82 mg/l
Dióxido de titanio	Ingestión:	Rata	LD50 > 10,000 mg/kg
Negro de Carbón	Dérmico	Conejo	LD50 > 3,000 mg/kg
Negro de Carbón	Ingestión:	Rata	LD50 > 8,000 mg/kg

ETA = estimación de toxicidad aguda

Irritación o corrosión cutáneas

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Sin irritación significativa
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa

Irritación/daño grave en los ojos

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Corrosivo
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa

Sensibilización:

Sensibilización cutánea

Nombre	Especies	Valor
Dióxido de titanio	Humanos y animales	No clasificado

Sensibilización respiratoria

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Mutagenicidad de células germinales

Nombre	Vía de administración	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vivo	No es mutágeno
Negro de Carbón	In vitro	No es mutágeno

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Negro de Carbón	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
-----------------	---------	--

Carcinogenicidad

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	Rata	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Ingestión:	Varias especies animales	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Negro de Carbón	Dérmico	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Ingestión:	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Inhalación	Rata	Carcinógeno

Toxicidad en la reproducción

Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo

Nombre	Vía de administración	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	No clasificado para desarrollo	Ratón	NOAEL 100 mg/kg/día	durante la organogénesis

Lactancia

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	No clasificado para los efectos sobre o vía la lactancia

Órganos específicos

Toxicidad en órgano específico - exposición única

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Toxicidad en órgano específico - exposición repetida

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	neumoconiosis	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Fluoruro Inorgánico	Inhalación	aparato respiratorio	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida	Rata	LOAEL 0.003 mg/l	28 días
Dióxido de titanio	Inhalación	aparato respiratorio	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Rata	LOAEL 0.01 mg/l	2 años
Dióxido de titanio	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Negro de Carbón	Inhalación	neumoconiosis	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Peligro de aspiración

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la HDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.

SECCIÓN 12: Información ecotoxicológica

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente. La información adicional que conlleve a la clasificación del material en la Sección 2 está disponible por solicitud; además, los datos del destino ambiental y efectos de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, no se espera que el ingrediente esté disponible en la exposición o no se considera que los datos sean relevantes en la totalidad del material.

12.1. Toxicidad

Peligro acuático agudo:

GHS Agudo 3: Nocivo para la vida acuática.

Peligro acuático crónico:

GHS Crónico 3: Nocivo para la vida acuática con efectos duraderos

Sin datos disponibles de la prueba del producto

Material	N° CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Criterio de valoración de la prueba	Resultados de la prueba
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	N/D	Experimental	96 horas	LC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	EC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	LC50	> 100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	NOEC	> 100 mg/l
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Barro activado	Experimental	3 horas	EC50	> 75 mg/l
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	EC50	22.8 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Barro activado	Experimental	3 horas	NOEC	≥1,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	EC50	> 10,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Carpa de cabeza grande	Experimental	96 horas	LC50	> 100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	48 horas	EC50	> 100 mg/l

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	NOEC	5,600 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Pez cebra	Experimental	96 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Barro activado	Experimental	3 horas	NOEC	> 800 mg/l

12.2. Persistencia y degradabilidad

Material	N° CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Dióxido de titanio	13463-67-7	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Negro de Carbón	1333-86-4	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D

12.3. Potencial bioacumulativo

Material	N° CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio y óxido de aluminio cerámico (No fibroso)	1344-28-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Dióxido de titanio	13463-67-7	Experimental BCF - Pescado	42 días	Factor de bioacumulación	9.6	
Negro de Carbón	1333-86-4	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

12.4. Movilidad en el suelo

Para obtener mayores informes, contacte al fabricante

12.5 Otros efectos adversos

Sin información disponible

SECCIÓN 13: Información relativa a la eliminación de la sustancia o mezcla

13.1. Métodos de eliminación/desecho

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las reglamentaciones locales, regionales, nacionales, internacionales.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Prohibición de vertido en aguas residuales

El sustrato corroído debe considerarse como un factor en el método de desecho del producto. Deseche el producto de desperdicio en una instalación autorizada para desperdicio industrial. Como alternativa para desecharlo, incinere en una instalación autorizada para incinerar desperdicios.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

	Modalidad de transporte		
	Terrestre	Marítima	Aérea
Regulaciones	DS 298	IMDG	IATA
Número NU	-	-	-
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	-	-	-
Clase o división de peligro	-	-	-
Pictograma según NCh 2190			
Clasificación de peligro secundario NU	-	-	-
Grupo de embalaje/envase	-	-	-
Peligro Ambientales	-	-	-
Transporte a granel (MARPOL 972 73/78- Anexo II-; IBC Code)	-	-	-
Precauciones especiales	-	-	-

SECCIÓN 15: Información sobre la reglamentación

15.1. Regulaciones Internacionales

NFPA 704, 2017: Sistema normativo para la identificación de los riesgos de materiales para respuesta a emergencias.

US DOT: Departamento de Transporte de los Estados Unidos.

OSHA: Administración de Seguridad y Salud Ocupacional.

NIOSH: Instituto Nacional de Seguridad y Salud en el Trabajo.

ACGIH: Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales.

GHS: Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos.

REACH: Reglamento (CE) N°1907/2006 del Parlamento europeo y del consejo relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos.

CLP: Reglamento (CE) 1272/2008 del Parlamento europeo y del consejo sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas.

ANEXO V DEL CONVENIO MARPOL 73/78: Convenio internacional para prevenir la contaminación por los buques.

CÓDIGO IMSBC: Código Marítimo Internacional de cargas sólidas a granel.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

CODIGO IMDG: Mercancías peligrosas marítimas internacionales.

CODIGO IATA: Asociación Internacional de Transporte Aéreo.

15.2. Regulaciones Nacionales

NCh2245: Hoja de datos de seguridad para productos químicos - Contenido y orden de las secciones

DS 57: Reglamento de clasificación, etiquetado y notificación de sustancias químicas y mezclas peligrosas.

NCh1411/4: Prevención de riesgos – Parte 4: identificación de riesgos de materiales.

NCh382: Sustancias Peligrosas - Clasificación.

DS298: Reglamento de transporte de cargas peligrosas por calles y caminos.

DS148: Reglamento sanitario sobre manejo de residuos peligrosos.

El destinatario debe comprobar la posible existencia de normativas locales aplicables al producto químico.

SECCIÓN 16: Otras informaciones

16.1. Información adicional de seguridad

Clasificación de peligro NFPA

Salud: 3 **Inflamabilidad:** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros especiales:** Ninguno

Las clasificaciones de peligro de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) están diseñadas para que las use el personal de respuesta en emergencias para atender los peligros que se presentan a corto plazo, exposición aguda a un material en condiciones de incendio, salpicadura o emergencias similares. Las clasificaciones de peligro se basan principalmente en las propiedades físicas y tóxicas inherentes del material, aunque también incluyen las propiedades tóxicas de los productos de combustión o descomposición que se sabe se generan en cantidades significativas.

16.2. Control de Cambios del documento

Número del grupo de documento: 30-2823-0 **Número de versión:** 4.00

Fecha de publicación: 13/06/2024

Fecha de publicación de la versión anterior
22/06/2022

Fecha próxima revisión: Máximo 5 años de la fecha de publicación

Control de cambios:13/06/2024

Sección 01: Teléfono de la empresa la información se modificó.

Sección 01: Número telefónico de emergencia la información se modificó.

Sección 01: Números de identificación del producto la información se modificó.

Sección 01: Nombre del producto la información se modificó.

Sección 02: Elementos de la etiqueta: Gráfico NFPA la información se borró.

Sección 02: Elementos de la etiqueta: Sin clasificación N° ONU la información se borró.

Sección 03: Tabla de ingredientes se agregó información.

Sección 03: Tabla de ingredientes la información se borró.

Sección 03: Tabla SCL se agregó información.

Sección 04: Información sobre primeros auxilios en caso de ingestión (traga) la información se modificó.

Métodos y material de contención y limpieza. la información se modificó.

Sección 08: Tabla de límites de exposición ocupacional la información se modificó.

Sección 09: Información sobre inflamabilidad (sólido, gas) la información se borró.

Sección 09: Información sobre inflamabilidad se agregó información.

Sección 09: Información sobre la viscosidad cinemática se agregó información.

Sección 09: Olor la información se modificó.

Sección 09: Características de las partículas N/A se agregó información.

Sección 09: Solubilidad (sin agua) la información se modificó.

Sección 09: Viscosidad la información se borró.

Sección 12: Información sobre ecotoxicidad de los componentes la información se modificó.

Sección 12: Información sobre el potencial bioacumulativo la información se modificó.

Sección 14: Aire - No aplica se agregó información.

Sección 14: Peligro ambiental aéreo se agregó información.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Sección 14: Gráfica Aire se agregó información.
Sección 14: Clase de peligro aéreo se agregó información.
Sección 14: Aire - Ninguno se agregó información.
Sección 14: Grupo de embalaje aéreo se agregó información.
Sección 14: Transporte aéreo - Título de clase de peligro la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Título de cantidad limitada la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Título de Contaminantes Marinos la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Título del Nombre Técnico del Contaminante Marino la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Nombre Técnico del Contaminante Marino la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Contaminante Marino la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Descripción de otras mercancías peligrosas la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Título del grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Nombre adecuado de envío la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Nombre adecuado para el envío Nombre técnico la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Título de riesgo secundario la información se borró.
Sección 14: Transporte Aéreo - Título Denominación Técnica la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Título del número ONU la información se borró.
Sección 14: Transporte aéreo - Número ONU la información se borró.
Sección 14: Aire número ONU se agregó información.
Sección 14: Nombre de envío apropiado aéreo de la ONU se agregó información.
Sección 14: Tierra - No aplica se agregó información.
Sección 14: Peligro ambiental terrestre se agregó información.
Sección 14: Gráfica Tierra se agregó información.
Sección 14: Clase de peligro en tierra se agregó información.
Sección 14: Cantidad limitada por tierra la información se borró.
Sección 14: Tierra - Ninguna se agregó información.
Sección 14: Grupo de embalaje terrestre se agregó información.
Sección 14: Riesgo Secundario Terrestre la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Prohibido el Transporte la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Encabezado de clase de peligro la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Título Cantidad Limitada la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Título de Contaminantes Marinos la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Título Nombre técnico del contaminante marino la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Nombre técnico del contaminante marino la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Contaminante Marino la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Título Descripción de otras mercancías peligrosas la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Descripción de otras mercancías peligrosas la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Título del grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Nombre apropiado de envío Encabezado la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Nombre adecuado para el envío Nombre técnico la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Nombre adecuado de envío la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Título Riesgo Secundario la información se borró.
Sección 14: Transporte Terrestre - Título Denominación Técnica la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Título número ONU la información se borró.
Sección 14: Transporte terrestre - Número ONU la información se borró.
Sección 14: Clases de peligro para el transporte terrestre la información se borró.
Sección 14: Tierra número ONU se agregó información.
Sección 14: Tierra nombre de envío apropiado de la ONU se agregó información.
Sección 14: Cantidad limitada IATA la información se borró.
Sección 14: Riesgo secundario IATA la información se borró.
Sección 14: Clases de peligro para el transporte IATA la información se borró.
Sección 14: Cantidad limitada IMO la información se borró.
Sección 14: Riesgo secundario IMO la información se borró.
Sección 14: Clases de peligro para el transporte IMO la información se borró.
Sección 14: Texto Legal la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Título de clase de peligro la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Título de cantidad limitada la información se borró.
Sección 14: Transporte Marítimo - Título de Contaminantes Marinos la información se borró.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

Sección 14: Transporte marítimo - Título del nombre técnico del contaminante marino la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Nombre técnico del contaminante marino la información se borró.
Sección 14: Transporte Marítimo - Contaminante Marino la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Descripciones de otras mercancías peligrosas la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Título del grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte Marítimo - Grupo de embalaje la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Nombre apropiado de envío la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Nombre adecuado para el envío Nombre técnico la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Nombre adecuado de envío la información se borró.
Sección 14: Transporte Marítimo - Título de riesgo secundario la información se borró.
Sección 14: Transporte Marítimo - Título Denominación Técnica la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Título del número ONU la información se borró.
Sección 14: Transporte marítimo - Número ONU la información se borró.
Sección 14: Marítimo - No aplica se agregó información.
Sección 14: Peligro para el medio ambiente marítimo se agregó información.
Sección 14: Gráfica Marítima se agregó información.
Sección 14: Clase de peligro marítimo se agregó información.
Sección 14: Marítima - Ninguna se agregó información.
Sección 14: Grupo de embalaje marítimo se agregó información.
Sección 14: Marítimo número ONU se agregó información.
Sección 14: Nombre apropiado de envío marítimo de la ONU se agregó información.
Sección 14: Otras descripciones de mercancías peligrosas (IATA) la información se borró.
Sección 14: Otras descripciones de mercancías peligrosas (IMO) la información se borró.
Sección 14: Información de transporte la información se borró.
Sección 15: Normas Chilenas Aplicables la información se modificó.
Sección 15: Reglamento - Inventarios la información se borró.
Sección 16: Encabezado de la tabla de declaraciones se agregó información.
Section 16: Tabla de declaraciones se agregó información.
Sección 5: Medios de extinción inadecuados se agregó información.

16.3. Clave de abreviaturas y acrónimos

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)
AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial
ATE : Estimación de la toxicidad aguda
C.A.S. No. : Número del Chemical Abstracts Service
CEIL : Límite superior
CEPA : Agencia Canadiense de Protección del Medio Ambiente
CITUC : Centro de Información Toxicológica de la Universidad Católica
CMRG : Directrices recomendadas por los fabricantes de productos químicos
D.S. No. : Decreto Supremo Número
GHS : Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos, 5ª edición revisada 2013
HMIS : Sistema de Identificación de Materiales Peligrosos
IATA : Asociación Internacional de Transporte Aéreo
IMDG : Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas
LC50 : Concentración letal media
LD50 : Mediana de la dosis letal
LEL : Límite inferior de explosividad
LPA : Límite Absoluto Permisible
LPP : Límite de peso admisible
LPT : Límite temporal admisible
MSDS : Hoja de Seguridad
N/D : No aplicable
N/D : Sin datos
NCh : Norma chilena
NFPA : Asociación Nacional de Protección contra Incendios
NOAEL : Nivel de efecto adverso no observado
PPE : Equipo de protección personal
STEL (límite de exposición a corto plazo) : Límite de exposición a corto plazo
TSCA : Ley de Control de Sustancias Tóxicas
TWA : Media ponderada en el tiempo

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27 / 3M™ Productos Abrasivos, Discos de Corte de Alto Rendimiento y Discos de Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado de Centro Deprimido; Cubitron™ II Discos de Corte y Esmerilado Tipo 27; Discos de Esmerilado con Centro Deprimido en Plata Tipo 27

UEL : Límite superior de explosividad
Número de la ONU : Número de las Naciones Unidas
VOC : Compuestos orgánicos volátiles

16.4. Referencias:

<https://ghs-chile.minsal.cl/>, Ministerio de Salud, Gobierno de Chile (2021). Recuperado 17 de enero de 2022.
<https://www.bcn.cl/leychile/navegar?idNorma=1155752>, Biblioteca del Congreso Nacional de Chile, Ley Chile, Gobierno de Chile (2021). Recuperado 15 de noviembre de 2022.
<https://www.inncoleccion.cl/>, INN - Instituto Nacional de Normalización de Chile (2016). Recuperado 15 de noviembre de 2022.

16.5. Advertencias de peligros referenciadas en Sección 3

H303	Puede ser nocivo en caso de deglución.
H318	Causa daño ocular grave.
H332	Nocivo en caso de inhalación.
H351	Sospecha de causar cáncer.
H372	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida.
H402	Nocivo para la vida acuática.
H412	Nocivo para la vida acuática con efectos terminales

16.6. Método de evaluación en la clasificación de peligro:

Este documento está emitido de acuerdo con la versión actual de la Norma Chilena 2245:2021 y la GHS de acuerdo al DS 57/19.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES: La información provista en esta Hoja de Datos de Seguridad (HDS por sus siglas en español) representa el mejor saber y entender de 3M a la fecha de su publicación, por lo que 3M no será responsable de los posibles daños, perjuicios o pérdidas, derivados de su uso, excepto cuando la ley lo establezca. Los usos no descritos aquí o la combinación con otros materiales no fueron considerados en la preparación de este documento. Por esta razón, es responsabilidad del usuario de esta información que realice su propia evaluación para asegurarse la adecuación del producto para un propósito en particular. Esta HDS tiene el objetivo de transmitir información sobre salud y seguridad. El importador autorizado es responsable de cumplir los requisitos regulatorios, incluidos pero no limitados a registro/notificaciones del producto, rastreo del volumen de sustancias y posibles registros/notificaciones de sustancias controladas.