



Fiche santé sécurité

Droits d'auteur.2024, Compagnie 3M Canada. Tous droits réservés. Il est permis de reproduire et/ou de télécharger ces données pour assurer l'utilisation adéquate des produits 3M, dans la mesure où : (1) les données sont reproduites intégralement, sans aucune modification, à moins qu'on obtienne au préalable une autorisation écrite de 3M à cet effet; et (2) ni la copie ni l'original ne seront revendus ni distribués en vue de faire un bénéfice.

Groupe de document : 30-2823-0
Date de parution : 2024/06/12

Numéro de la version : 1.03
Remplace la version datée de : 2022/02/03

Cette fiche de données de sécurité est conforme au Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

SECTION 1 : Identification

1.1 Identifiant du produit

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

Numéros d'identification de produit

| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 60-4100-1126-0 | 60-4100-1127-8 | 60-4100-1128-6 | 60-4100-1129-4 | 60-4100-1130-2 |
| 60-4100-1131-0 | 60-4100-1132-8 | 60-4100-1133-6 | 60-4100-1134-4 | 60-4100-1135-1 |
| 60-4100-1136-9 | 60-4100-1137-7 | 60-4100-1138-5 | 60-4100-1139-3 | 60-4100-1140-1 |
| 60-4100-1141-9 | 60-4100-1142-7 | 60-4100-1143-5 | 60-4100-1144-3 | 60-4100-1145-0 |
| 60-4100-1146-8 | 60-4100-1147-6 | 60-4100-1148-4 | 60-4100-1149-2 | 60-4100-1150-0 |
| 60-4100-1151-8 | 60-4100-1152-6 | 60-4100-1153-4 | 60-4100-1154-2 | 60-4100-1154-2 |
| 60-4100-1155-9 | 60-4100-1155-9 | 60-4100-1156-7 | 60-4100-1156-7 | 60-4100-1157-5 |
| 60-4100-1157-5 | 60-4100-1158-3 | 60-4100-1158-3 | 60-4100-1159-1 | 60-4100-1159-1 |
| 60-4100-1160-9 | 60-4100-1160-9 | 60-4100-1161-7 | 60-4100-1161-7 | 60-4100-1162-5 |
| 60-4100-1163-3 | 60-4100-1584-0 | 60-4100-1585-7 | 60-4100-1586-5 | 60-4100-1587-3 |
| 60-4100-1588-1 | 60-4100-1589-9 | 60-4100-1590-7 | 60-4100-1592-3 | 60-4100-1593-1 |
| 60-4100-1594-9 | 60-4100-1595-6 | 60-4100-1596-4 | 60-4100-1597-2 | 60-4100-1598-0 |
| 60-4100-1599-8 | 60-4100-1600-4 | 60-4100-1601-2 | 60-4100-1602-0 | 60-4100-1603-8 |
| 60-4100-1604-6 | 60-4100-1605-3 | 60-4100-1606-1 | 60-4100-1607-9 | 60-4100-1608-7 |
| 60-4100-1609-5 | 60-4100-1610-3 | 60-4100-1611-1 | 60-4100-1612-9 | 60-4100-1613-7 |
| 60-4100-1614-5 | 60-4402-4082-2 | 60-4402-4083-0 | 60-4402-4084-8 | 60-4402-4085-5 |
| 60-4402-4086-3 | 60-4402-4087-1 | 60-4402-4088-9 | 60-4402-4089-7 | 60-4402-4090-5 |
| 60-4402-4091-3 | 60-4402-4092-1 | 60-4402-4093-9 | 60-4402-8195-8 | 60-4402-8196-6 |
| 60-4402-8199-0 | 60-4402-8200-6 | 60-4402-8212-1 | 60-4402-8213-9 | 60-4402-8214-7 |
| 60-4402-8215-4 | 60-4402-8232-9 | 60-4402-8233-7 | 60-4402-8234-5 | 60-4402-8235-2 |
| 60-4402-8236-0 | 60-4402-8237-8 | 60-4402-8238-6 | 60-4402-8239-4 | 60-4402-8240-2 |
| 60-4402-8241-0 | 60-4402-8242-8 | 60-4402-8243-6 | 60-4402-8244-4 | 60-4402-8245-1 |
| 60-4402-8246-9 | 60-4402-8247-7 | 60-4402-8248-5 | 60-4402-8249-3 | 60-4402-8250-1 |
| 60-4402-8251-9 | 60-4402-8252-7 | 60-4402-8253-5 | 60-4402-8254-3 | 60-4402-8255-0 |
| 60-4402-8256-8 | 60-4402-8257-6 | 60-4402-8258-4 | 60-4402-8259-2 | 60-4402-8260-0 |
| 60-4402-8261-8 | 60-4402-8262-6 | 60-4402-8263-4 | 60-4402-8264-2 | 60-4402-8265-9 |
| 60-4402-8266-7 | 60-4402-8267-5 | 60-4402-8268-3 | 60-4402-8269-1 | 60-4402-8270-9 |
| 60-4402-8271-7 | 60-4402-8272-5 | 60-4402-8273-3 | 60-4402-8274-1 | 60-4402-8275-8 |
| 60-4402-8276-6 | 60-4402-8277-4 | 60-4402-8278-2 | 60-4402-8279-0 | 60-4402-9554-5 |
| 60-4402-9727-7 | 60-4402-9728-5 | 60-4402-9742-6 | 60-4402-9743-4 | 60-4402-9949-7 |
| 60-4402-9950-5 | 60-4402-9951-3 | 60-4402-9952-1 | 60-4403-0550-0 | 60-4403-0551-8 |

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 60-4403-0552-6 | 60-4403-0553-4 | 60-4403-0554-2 | 60-4403-0555-9 | 60-4403-0556-7 |
| 60-4403-1157-3 | 60-4403-1158-1 | 60-4403-1159-9 | 60-4403-1160-7 | 60-4403-1161-5 |
| 60-4403-1162-3 | 60-4403-1163-1 | 60-4403-1164-9 | 60-4403-1165-6 | 60-4403-1506-1 |
| 60-4403-1508-7 | 60-4403-1511-1 | 60-4403-1683-8 | 60-4403-1733-1 | 60-4403-1734-9 |
| 60-4403-1735-6 | 60-4403-1736-4 | 60-4403-1737-2 | 60-4403-1738-0 | 60-4403-1739-8 |
| 60-4403-1765-3 | 60-4403-1766-1 | 60-4403-1806-5 | 60-4403-6705-4 | 60-4403-6706-2 |
| 60-4403-6707-0 | 60-4403-6708-8 | 60-4403-6709-6 | 60-4403-6710-4 | 60-4403-6711-2 |
| 60-4403-6712-0 | 60-4403-6713-8 | 60-4403-6714-6 | 60-4403-6715-3 | 60-4403-6716-1 |
| 60-4403-6717-9 | 60-4404-0461-8 | 60-4404-0462-6 | 60-4404-0463-4 | 60-4404-0821-3 |
| 60-4404-0822-1 | 61-5003-0048-0 | 61-5003-0049-8 | HB-0045-5546-0 | HB-0045-5548-6 |
| HB-0045-5550-2 | HB-0045-6410-8 | HB-0045-6436-3 | HB-0045-6437-1 | HC-0006-4611-3 |
| HC-0006-4612-1 | HC-0006-4613-9 | HC-0006-4614-7 | HC-0006-4615-4 | HC-0006-4616-2 |
| UU-0060-8319-8 | UU-0060-8320-6 | UU-0060-8321-4 | UU-0060-8322-2 | UU-0060-8323-0 |
| UU-0060-8324-8 | UU-0060-8325-5 | UU-0060-8326-3 | UU-0060-8327-1 | UU-0060-8328-9 |
| UU-0060-8329-7 | UU-0060-8330-5 | UU-0060-8338-8 | UU-0060-8341-2 | UU-0060-8351-1 |
| UU-0090-2719-2 | UU-0090-2720-0 | UU-0090-2891-9 | UU-0090-2892-7 | UU-0090-3885-0 |
| XA-0091-0169-3 | XA-0091-0193-3 | XA-0091-0203-0 | XA-0091-0432-5 | XA-0091-0433-3 |
| XA-0091-0434-1 | XA-0091-0435-8 | XA-0091-0436-6 | XA-0092-1882-8 | XC-0001-2539-0 |
| XC-0001-2540-8 | XC-0001-2541-6 | XC-0001-2542-4 | XC-0001-2543-2 | XC-0001-2585-3 |
| XC-0001-2586-1 | XC-0001-2587-9 | XC-9910-7989-5 | XC-9910-7990-3 | XC-9910-7991-1 |
| XC-9910-7992-9 | XC-9911-8792-0 | XC-9911-8793-8 | XC-9911-8794-6 | XC-9911-8795-3 |
| XC-9918-8836-0 | XC-9918-8838-6 | XC-9918-8839-4 | XC-9918-8842-8 | XC-9918-8845-1 |
| XC-9918-8847-7 | XC-9918-8852-7 | XC-9918-8853-5 | | |

1.2 Utilisations recommandées et restrictions d'utilisation

Utilisation prévue

Produit abrasif

Restrictions d'utilisation

Ne s'applique pas

1.3 Détails du fournisseur

Compagnie: Compagnie 3M Canada
Division: Division Des Systemes Abrasifs
Adresse : 1840, rue d'Oxford Est, Case Postale 5757, London, Ontario N6A 4T1
Téléphone : (800) 364-3577
Site Web : www.3M.ca

1.4 Numéro de téléphone d'urgence

Téléphone d'urgence medical: 1-800-3M HELPS / 1-800-364-3577; Téléphone d'urgence de transport(CANUTEC):(613) 996-6666

SECTION 2 : identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Non classifié selon le Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

2.2. Éléments d'étiquette

Terme d'avertissement

Ne s'applique pas.

Symboles :

Ne s'applique pas.

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

Pictogrammes

Non applicable.

2.3. Autres risques

Aucun connu.

22% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité orale aiguë inconnue.

SECTION 3 : Composition/renseignements sur les ingrédients

Ce matériau est un mélange.

| Ingrédient | Numéro CAS | % par poids | Nom Commun |
|--|-----------------------|-------------|--------------------------------------|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | 1344-28-1 | 60 - 100 | oxyde d'aluminium (non fibreux) |
| Fluorure inorganique | 60304-36-1 | 5 - 25 | Fluorure d'aluminium et de potassium |
| Résine durcie | Secret Fabrication | 5 - 20 | Not Applicable |
| Maille de fibre de verre | Mélange | 5 - 10 | Not Applicable |
| Bague d'acier renforcée métal | Mélange | 1 - 5 | Not Applicable |
| Dioxyde de Titane | 13463-67-7 | < 2 | Oxyde de titane (TiO ₂) |
| Noir de Carbone | 1333-86-4 | 0.01 - 0.4 | Noir de carbone |

Maille de fibre de verre est un matériau non dangereux assujéti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.
Bague d'acier renforcée métal est un matériau non dangereux assujéti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.
Résine durcie est un matériau non dangereux assujéti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Le noir de carbone est intrinsèquement lié à ce produit. Aucune exposition au noir de carbone n'est prévue pendant l'utilisation du produit

SECTION 4 : Premiers soins

4.1. Description des premiers soins

Inhalation :

Donner de l'air frais. En cas de malaise, consulter un médecin.

Contact avec la peau :

Laver avec du savon et de l'eau. Si des signes / symptômes se développent consulter un médecin.

En cas de contact avec les yeux :

Rincer avec de grandes quantités d'eau. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si les symptômes persistent, consulter un médecin.

En cas d'ingestion :

Se rincer la bouche. Ne pas faire vomir. En cas de malaise, consulter un médecin.

4.2. Principaux symptômes et effets, tant aigus que différés

Aucun symptôme ou effet critique. Voir section 11.1, informations sur les effets toxicologiques.

4.3. Indication de la nécessité éventuelle d'une prise en charge médicale immédiate et d'un traitement spécial

Non applicable.

SECTION 5 : Mesures de lutte contre l'incendie

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

5.1. Moyens d'extinction appropriés

En cas de feu : Utiliser un agent extincteur adapté aux matériaux combustibles ordinaires comme l'eau ou la mousse pour l'extinction. En cas de feu : utiliser un agent de lutte adapté aux produits réagissant avec l'eau comme un agent chimique sec pour l'extinction.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Ne pas exposer le matériel à des chaleurs extrêmes afin d'éviter la formation de produits toxiques de décomposition. Voir Produits de décomposition dangereux dans la section Stabilité et réactivité.

Les sous-produits nocifs de décomposition

Substance

Monoxyde de carbone
Bioxyde de carbone

Condition

Durant la combustion
Durant la combustion

5.3. Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre le feu

Porter un vêtement de protection intégral comprenant: casque, système de protection respiratoire autonome avec adduction d'air créant une pression positive à l'intérieur du casque; tablier et pantalon et manches resserrées autour des bras et des jambes, masque facial et chasuble pour protéger la tête.

SECTION 6 : Mesures à prendre en cas de rejet accidentel

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Observer les mesures de précaution indiquées dans les autres sections.

6.2. Précautions pour l'environnement

Éviter le rejet dans l'environnement.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Non applicable.

SECTION 7 : Manipulation et entreposage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Éviter l'inhalation des produits de décomposition thermique. Éviter de respirer la poussière produite par le découpage, le sablage, le meulage ou l'usinage. Un produit endommagé peut se désagréger durant son utilisation et causer des blessures au visage ou aux yeux. Avant de l'utiliser, examiner le produit pour détecter les craquelures ou les entailles. Le remplacer s'il est endommagé. Toujours porter un dispositif de protection pour le visage et les yeux lors des travaux de ponçage ou de meulage ou lorsqu'on se trouve à proximité. Éviter le rejet dans l'environnement. Des poussières combustibles peuvent se former par action de ce produit sur un autre substrat. La poussière générée par le substrat durant l'utilisation de ce produit peut être explosive si présente en quantité suffisante avec une source d'ignition. Les dépôts de poussière ne devraient pas pouvoir s'accumuler sur les surfaces, à cause du potentiel d'explosions secondaires.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Pas d'exigences particulières de conservation

SECTION 8 : Contrôles d'exposition/protection personnelle

8.1. Paramètres de contrôle

Limites d'exposition en milieu de travail

Si un composant est divulgué à l'article 3, mais n'apparaît pas dans le tableau ci-dessous, une limite d'exposition professionnelle n'est pas disponible pour le composant.

| Ingrédient | Numéro CAS | Agence | Type de limite | Mentions additionnelles |
|------------|------------|--------|----------------|-------------------------|
|------------|------------|--------|----------------|-------------------------|

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

| | | | | |
|----------------------------------|------------|-------|---|--|
| Noir de Carbone | 1333-86-4 | ACGIH | MPT(fraction inhalable):3 mg/m3 | |
| Aluminium, composants insolubles | 1344-28-1 | ACGIH | MPT(fraction respirable):1 mg/m3 | |
| Dioxyde de Titane | 13463-67-7 | ACGIH | TWA (particules nanométriques respirables) : 0,2 mg/m3 ; TWA (particules fines respirables) : 2,5 mg/m3 | |
| Fluorures | 60304-36-1 | ACGIH | MPT (comme F):2.5 mg/m3 | |

ACGIH : American Conference of Governmental Industrial Hygienists

AIHA : American Industrial Hygiene Association

CMRG : Chemical Manufacturer Recommended Guideline

MPT : moyenne pondérée dans le temps

STEL : Limite d'exposition de courte durée

C : Valeur plafond

8.2. Contrôles d'exposition

8.2.1. Mesures d'ingénierie

Dans les situations où le fluide risque d'être exposé à une chaleur extrême en raison d'un usage abusif ou d'une défectuosité du matériel, ventiler par aspiration à la source de manière suffisante afin de maintenir les concentrations de produits de décomposition thermique sous les niveaux indiqués dans les directives d'exposition. Disposer d'un appareil de ventilation par dilution générale et/ou d'un appareil de ventilation par aspiration localisé pour contrôler les niveaux d'exposition aux particules en suspension dans l'air et s'assurer qu'elles se situent en dessous des limites d'exposition applicables et pour contrôler les poussières, fumées, gaz, brouillards, vapeurs ou émanations. Si la ventilation n'est pas adéquate, utiliser un appareil de protection respiratoire. Disposer d'un appareil de ventilation par aspiration approprié lors des travaux de coupage, de meulage, de ponçage ou d'usinage. Mettre en place une extraction locale au niveau des sources d'émission pour contrôler l'exposition près de la source et empêcher l'échappement de poussière dans la zone de travail. Assurer que les systèmes de manipulation des poussières (comme les conduits d'échappement, les collecteurs de poussières, les équipements de fabrication) sont conçus pour empêcher l'échappement des poussières dans la zone de travail (c'est-à-dire, aucune fuite de l'équipement).

8.2.2. équipement de protection individuelle

Protection des yeux/du visage

To minimize the risk of injury to face and eyes, always wear eye and face protection when working at sanding or grinding operations or when near such operations. Choisissez et utilisez protection des yeux/du visage pour éviter le contact basé sur les résultats d'une évaluation de l'exposition. Les protections des yeux suivantes sont recommandées:

Lunettes de sécurité avec écrans sur les côtés.

Protection de la peau/des mains

Pour minimiser les risques de blessures cutanées causées à la suite d'un contact avec la poussière de ponçage ou de meulage, porter les gants appropriés.

Protection respiratoire :

Évaluer les concentrations d'exposition de tous les matériaux utilisés durant le travail. Ne pas oublier les matériaux à abraser lorsqu'il s'agit de déterminer la protection respiratoire appropriée. Choisir et utiliser les respirateurs appropriés pour prévenir une surexposition par inhalation.

Une évaluation de l'exposition peut être nécessaire de décider si un appareil respiratoire est nécessaire. Si un appareil respiratoire est nécessaire, utiliser des masques dans le cadre d'un programme de protection respiratoire complet. Basé sur les résultats de l'évaluation de l'exposition, sélectionnez un des types de respirateur suivants afin de réduire l'exposition par inhalation:

Pour les situations où le matériau pourrait être exposé à une surchauffe extrême en raison d'une mauvaise utilisation ou d'une défaillance de l'équipement, utiliser un respirateur à pression positive.

Demi-masque respiratoire ou masque complet adapté pour des particules

Pour des questions concernant une utilisation spécifique, consulter le fabricant de votre appareil respiratoire.

SECTION 9 : Propriétés chimiques et physiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

| | |
|---|-----------------------------------|
| État physique | Solide |
| couleur | Gris |
| Odeur | Résineuse légère |
| Valeur de seuil d'odeur | <i>Ne s'applique pas</i> |
| pH | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Point de fusion/Point de congélation | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Point d'ébullition | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Point d'éclair : | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Vitesse d'évaporation : | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Inflammabilité | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Limites d'explosivité (LIE) | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Limites d'explosivité (LSI) | <i>Ne s'applique pas</i> |
| pression de vapeur | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Densité de vapeur et/ou Densité de vapeur relative; | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Densité | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Densité relative | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Hydrosolubilité | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Solubilité (non-eau) | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Coefficient de partage : n-octanol/eau | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Température d'inflammation spontanée | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Température de décomposition | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Viscosité Cinématique | <i>Ne s'applique pas</i> |
| Composés Organiques Volatils | <i>Pas de données disponibles</i> |
| Pourcentage de matières volatiles | <i>Ne s'applique pas</i> |
| COV (moins l'eau et les solvants exempts) | <i>Pas de données disponibles</i> |
| Masse moléculaire | <i>Pas de données disponibles</i> |

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Caractéristiques des particules | <i>Ne s'applique pas</i> |
|---------------------------------|--------------------------|

SECTION 10 : Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité

Ce matériau est considéré comme non-réactif dans des conditions normales d'utilisation.

10.2 Stabilité chimique

Stable.

10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Une polymérisation dangereuse ne se produira pas.

10.4 Condition à éviter

Aucun connu.

10.5 matériaux incompatibles

Aucun connu.

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

10.6 Produits de décomposition dangereux

Substance

Aucun connu.

Condition

Consulter la section 5.2 Décomposition dangereuse pour connaître la liste des produits de combustion.

SECTION 11 : Renseignements toxicologiques

Les informations ci-dessous peuvent être inconsistantes avec la classification du produit dans la section 2 si les classifications de certains ingrédients sont attribuées par une autorité compétente. En outre, les données toxicologiques de certains ingrédients peuvent ne pas être reprises dans la classification du produit et/ou les signes et symptômes de l'exposition. Une cause possible est qu'un ingrédient peut être présent en dessous du seuil d'étiquetage un ingrédient peut être indisponible pour l'exposition ou les données ne s'appliquent pas au produit dans son ensemble.

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Signes et symptômes d'exposition

Selon les données d'essai et/ou les renseignements sur les composants, ce matériau peut produire les effets suivants sur la santé :

Inhalation :

La poussière provenant du découpage, du meulage, du sablage et de l'usinage peut irriter le système respiratoire. Les signes et les symptômes sont notamment la toux, des éternuements, des écoulements nasaux, l'enrouement de la voix, la respiration sifflante, des difficultés respiratoires, des douleurs au nez et à la gorge et des réactions non respiratoires comme des douleurs oculaires et des larmoiements.

Contact avec la peau :

Irritation mécanique de la peau : les signes et les symptômes sont notamment une abrasion, des rougeurs, de la douleur et des démangeaisons.

En cas de contact avec les yeux :

Irritation mécanique des yeux : les signes et les symptômes sont notamment de la douleur, des rougeurs, une dilacération et une abrasion de la cornée. La poussière produite par le découpage, le meulage, le sablage ou l'usinage peut irriter les yeux. Les signes et les symptômes sont notamment des rougeurs, de l'enflure, de la douleur, une dilacération et une vision trouble ou embrouillée.

Ingestion :

L'ingestion est vraisemblablement sans effet sur la santé.

Cancérogénicité:

| Ingrédient | N° CAS | Description de la classe | Réglementation |
|-------------------|------------|---------------------------------------|---|
| Noir de carbone | 1333-86-4 | Grp. 2B: Possibilité carc. des hommes | Centre International de Recherche sur le Cancer |
| Dioxyde de titane | 13463-67-7 | Grp. 2B: Possibilité carc. des hommes | Centre International de Recherche sur le Cancer |

Information complémentaire:

Ce document ne porte que sur des produits 3M. Pour une évaluation complète des degrés de danger, il faut tenir compte du matériau à abraser. Ce produit contient du dioxyde de titane. Des cancers du poumon ont été observés sur des rats suite à l'inhalation de quantités élevées de dioxyde de titane. Aucune exposition à du dioxyde de titane inhalable n'est attendue durant la manipulation et l'utilisation normale de ce produit. Le dioxyde de titane n'a pas été détecté lorsque des échantillonnages de l'air ont été réalisés dans des conditions de simulation sur des types similaires de produits contenant du dioxyde de titane. Donc, les effets sur la santé associés à l'exposition au dioxyde de titane ne sont pas attendus lors de l'utilisation de ce produit selon les recommandations de mise en oeuvre.

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

Données toxicologiques

Si un composant est listé en section 3 mais n'apparaît pas dans une table ci-dessous, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Toxicité aigüe

| Nom | Voie | Espèces | Valeur |
|--|---|---------|---|
| Produit général | Ingestion | | Pas de données disponibles. Calculé ETA>5 000 mg/kg |
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Dermale | | LD50 estimée à > 5 000 mg/kg |
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Inhalation-poussières / brouillard (4 heures) | Rat | LC50 > 2,3 mg/l |
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Ingestion | Rat | LD50 > 5 000 mg/kg |
| Fluorure inorganique | Dermale | Lapin | LD50 > 2 000 mg/kg |
| Fluorure inorganique | Inhalation-poussières / brouillard (4 heures) | Rat | LC50 1,2 mg/l |
| Fluorure inorganique | Ingestion | Rat | LD50 2 150 mg/kg |
| Dioxyde de Titane | Dermale | Lapin | LD50 > 10 000 mg/kg |
| Dioxyde de Titane | Inhalation-poussières / brouillard (4 heures) | Rat | LC50 > 6,82 mg/l |
| Dioxyde de Titane | Ingestion | Rat | LD50 > 10 000 mg/kg |
| Noir de Carbone | Dermale | Lapin | LD50 > 3 000 mg/kg |
| Noir de Carbone | Ingestion | Rat | LD50 > 8 000 mg/kg |

ETA = estimation de la toxicité aiguë

Corrosion/irritation cutanée

| Nom | Espèces | Valeur |
|--|---------|---------------------------------|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Lapin | Aucune irritation significative |
| Fluorure inorganique | Lapin | Aucune irritation significative |
| Dioxyde de Titane | Lapin | Aucune irritation significative |
| Noir de Carbone | Lapin | Aucune irritation significative |

Blessures graves aux yeux/Irritation

| Nom | Espèces | Valeur |
|--|---------|---------------------------------|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Lapin | Aucune irritation significative |
| Fluorure inorganique | Lapin | Corrosif |
| Dioxyde de Titane | Lapin | Aucune irritation significative |
| Noir de Carbone | Lapin | Aucune irritation significative |

Sensibilisation de la peau

| Nom | Espèces | Valeur |
|-------------------|-----------------|---------------|
| Dioxyde de Titane | Homme et animal | Non classifié |

Sensibilisation respiratoire

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Mutagenicité des cellules germinales

| Nom | Voie | Valeur |
|-----|------|--------|
| | | |

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

| | | |
|--|----------|---|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | In Vitro | N'est pas mutagène |
| Dioxyde de Titane | In Vitro | N'est pas mutagène |
| Dioxyde de Titane | In vivo | N'est pas mutagène |
| Noir de Carbone | In Vitro | N'est pas mutagène |
| Noir de Carbone | In vivo | Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification. |

Cancérogénicité :

| Nom | Voie | Espèces | Valeur |
|--|------------|---------------------------|-----------------|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Inhalation | Rat | Non-cancérogène |
| Dioxyde de Titane | Ingestion | Multiple espèces animales | Non-cancérogène |
| Dioxyde de Titane | Inhalation | Rat | Cancérogène |
| Noir de Carbone | Dermale | Mouris | Non-cancérogène |
| Noir de Carbone | Ingestion | Mouris | Non-cancérogène |
| Noir de Carbone | Inhalation | Rat | Cancérogène |

Effets toxiques sur la reproduction

Effets sur la reproduction et/ou le développement

| Nom | Voie | Valeur | Espèces | Résultat de l'essai | Durée d'exposition |
|----------------------|-----------|-------------------------------------|---------|--|------------------------|
| Fluorure inorganique | Ingestion | Non classifié pour la développement | Mouris | Niveau sans effet nocif observé 100 mg/kg/jour | pendant l'organogénèse |

Lactation

| Nom | Voie | Espèces | Valeur |
|----------------------|-----------|---------|--|
| Fluorure inorganique | Ingestion | Rat | Non classifié pour les effets sur ou via l'allaitement |

Organe(s) cible(s)

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée

| Nom | Voie | Organe(s) cible(s) | Valeur | Espèces | Résultat de l'essai | Durée d'exposition |
|--|------------|----------------------|---|---------|--|----------------------------|
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Inhalation | pneumoconiosis | Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification. | Humain | Niveau sans effet nocif observé Pas disponible | exposition professionnelle |
| Mélange d'oxyde d'aluminium céramique / de minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux) | Inhalation | Fibrose pulmonaire | Non classifié | Humain | Niveau sans effet nocif observé Pas disponible | exposition professionnelle |
| Fluorure inorganique | Inhalation | système respiratoire | avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. | Rat | LOAEL 0,003 mg/l | 28 jours |
| Dioxyde de Titane | Inhalation | système respiratoire | Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification. | Rat | LOAEL 0,01 mg/l | 2 années |
| Dioxyde de Titane | Inhalation | Fibrose pulmonaire | Non classifié | Humain | Niveau sans | exposition |

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

| | | | | | | |
|-----------------|------------|----------------|---------------|--------|--|-----------------------------|
| | | | | | effet nocif observé Pas disponible | professionnel le |
| Noir de Carbone | Inhalation | pneumoconiosis | Non classifié | Humain | Niveau sans effet nocif observé Pas disponible | exposition professionnel le |

Risque d'aspiration

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Veillez communiquer à l'adresse ou au numéro de téléphone indiqué à la première page de la fiche signalétique santé-sécurité pour de plus amples renseignements sur ce matériau ou ses composants.

SECTION 12 : Renseignements écologiques

Pas de données disponibles.

SECTION 13 : Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes d'élimination

Éliminer les contenus/contenants conformément aux règlements locaux, régionaux, nationaux et internationaux.

Le substrat qui a été abrasé doit être considéré comme un facteur dans la méthode de mise au rebut de ce produit. Évacuer les déchets vers une usine de gestion des déchets industriels autorisée. Une autre solution d'élimination consiste à incinérer les déchets dans un incinérateur de déchets autorisé.

SECTION 14 : Renseignements sur le transport

Ce produit n'est pas réglementé par le U.S. DOT, IATA or IMO.

La présente classification relative au transport est fournie à titre de service à la clientèle. Comme expéditeur, VOUS êtes tenu de respecter toutes les lois et tous les règlements applicables au transport, y compris les exigences relatives à la classification et à l'emballage appropriés. Pour établir la classification relative au transport, 3M se fonde sur la formulation des produits, l'emballage, ses politiques et son interprétation des règlements en vigueur qui s'appliquent. 3M ne garantit aucunement l'exactitude des présents renseignements fournis sur la classification. Ces renseignements ne s'appliquent qu'à la classification relative au transport et excluent les exigences en matière d'emballage, d'étiquetage ou d'identification des marchandises. L'emballage d'origine de 3M n'est approuvé que pour l'expédition au Canada par voie terrestre. Si vous expédiez par voie aérienne ou maritime, il est possible que l'emballage ne respecte pas les exigences réglementaires.

SECTION 15 : Renseignements réglementaires

15.1. Réglementation/législation particulière à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Statut des inventaires

Contactez 3M pour plus de renseignements.

SECTION 16 : Autres renseignements

Classement des risques par la NFPA

Product Abrasifs 3M(MC), Disques à tronçonner et Disques à ébarber High Performance; Disques à tronçonner et Disques à ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Disques à tronçonner et ébarber Cubitron(MC) II; Type 27 Meule à rectifier à moyeu déporté Argent

Santé: 3 Inflammabilité: 1 Instabilité : 0 Risques particuliers : Aucun

Les cotes d'évaluation des risques établies par la National Fire Protection Association (NFPA) sont destinées à aider le personnel d'intervention d'urgence à déterminer les risques présentés par l'exposition aiguë à court terme à un matériau au cours d'incendies, de déversements ou d'autres situations d'urgence semblables. Pour les établir, on tient principalement compte des propriétés physiques et toxiques du matériau, mais également des propriétés toxiques des produits de combustion ou de décomposition qui sont générés en grande quantité.

| | | | |
|-----------------------------|------------|---------------------------------------|------------|
| Groupe de document : | 30-2823-0 | Numéro de la version : | 1.03 |
| Date de parution : | 2024/06/12 | Remplace la version datée de : | 2022/02/03 |

Les renseignements contenus dans la présente fiches de données de sécurité (FDS) étaient jugés exacts au moment de la publication. 3M N'OFFRE AUCUNE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, TATUTAIRE OU AUTRE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'utilisation ou d'application prévue. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître les nombreux facteurs qui interviennent dans l'utilisation et l'application d'un produit 3M et à y exercer un quelconque pouvoir, il est essentiel qu'il évalue le produit 3M avant de déterminer s'il convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'utilisation ou d'application prévue.

Les FDS de 3M Canada sont disponibles sur www.3m.ca