



Fiche santé sécurité

Droits d'auteur.2020, Compagnie 3M Canada. Tous droits réservés. Il est permis de reproduire et/ou de télécharger ces données pour assurer l'utilisation adéquate des produits 3M, dans la mesure où : (1) les données sont reproduites intégralement, sans aucune modification, à moins qu'on obtienne au préalable une autorisation écrite de 3M à cet effet; et (2) ni la copie ni l'original ne seront revendus ni distribués en vue de faire un bénéfice.

Groupe de document : 05-5844-5
Date de parution : 2020/10/16

Numéro de la version : 13.02
Remplace la version datée de : 2019/02/01

Cette fiche de données de sécurité est conforme au Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

SECTION 1 : Identification

1.1 Identifiant du produit

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Numéros d'identification de produit

44-0001-0635-9	44-0001-7518-0	44-0001-7632-9	60-4402-9676-6	61-0000-0349-3
61-0000-0565-4	61-0000-0567-0	61-0000-0597-7	61-0000-1046-4	61-0000-1264-3
61-0000-1421-9	61-0000-1677-6	61-0000-5018-9	61-0000-5063-5	61-0001-0567-8
61-5000-1582-3	61-5000-1596-3	61-5000-1597-1	61-5000-1598-9	61-5000-1599-7
61-5000-1926-2	61-5000-2042-7	61-5000-2684-6	61-5000-2685-3	61-5000-2686-1
61-5000-2687-9	61-5000-2689-5	61-5000-3113-5	61-5000-3169-7	61-5000-3747-0
61-5000-3920-3	61-5000-3942-7	61-5000-3943-5	61-5000-3944-3	61-5000-3945-0
61-5000-3946-8	61-5000-3947-6	61-5000-4811-3	61-5000-4937-6	61-5000-5068-9
61-5000-5225-5	61-5000-5235-4	61-5000-5239-6	61-5000-5247-9	61-5000-5251-1
61-5000-5255-2	61-5000-5259-4	61-5000-5285-9	61-5000-5670-2	61-5000-6433-4
61-5000-6452-4	61-5000-6456-5	61-5000-6466-4	61-5000-6618-0	61-5000-6732-9
61-5000-6776-6	61-5000-6783-2	61-5000-6786-5	61-5000-7268-3	61-5000-7272-5
61-5000-7274-1	61-5000-7275-8	61-5000-7278-2	61-5000-7281-6	61-5000-7283-2
61-5000-7287-3	61-5000-7291-5	61-5000-7351-7	61-5000-7796-3	61-5000-7812-8
61-5000-7975-3	61-5000-8357-3	61-5000-8367-2	61-5000-8369-8	61-5000-8373-0
61-5000-8380-5	61-5000-9042-0	61-5000-9118-8	61-5000-9137-8	61-5000-9141-0
61-5000-9490-1	61-5000-9493-5	61-5000-9831-6	61-5001-0331-4	61-5001-0335-5
61-5001-1150-7	61-5001-1830-4	61-5001-2018-5	61-5001-2019-3	61-5001-2024-3
61-5001-2026-8	61-5001-2028-4	61-5001-2034-2	61-5001-2114-2	61-5001-2115-9
61-5001-2116-7	61-5001-2117-5	61-5001-2120-9	61-5001-2125-8	61-5001-2570-5
61-5001-2888-1	61-5001-2897-2	61-5001-2903-8	61-5001-3383-2	61-5001-3384-0
61-5001-3910-2	61-5001-3912-8	61-5001-4047-2	61-5001-4049-8	61-5001-4071-2
61-5001-4086-0	61-5001-4092-8	61-5001-4093-6	61-5001-4171-0	61-5001-4178-5
61-5001-4198-3	61-5001-4551-3	61-5001-4997-8	61-5001-5109-9	61-5001-5112-3
61-5001-5119-8	61-5001-5218-8	61-5001-5221-2	61-5001-5224-6	61-5001-6001-7
61-5001-6002-5	61-5001-6008-2	61-5001-6012-4	61-5001-6015-7	61-5001-6018-1
61-5001-6019-9	61-5001-6022-3	61-5001-6023-1	61-5001-6024-9	61-5001-6084-3
61-5001-6085-0	61-5001-6087-6	61-5001-6088-4	61-5001-6089-2	61-5001-6091-8
61-5001-6098-3	61-5001-6461-3	61-5001-6463-9	61-5001-6464-7	61-5001-6467-0
61-5001-6469-6	61-5001-6470-4	61-5001-6472-0	61-5001-6476-1	61-5001-6565-1
61-5001-7003-2	61-5001-7017-2	61-5001-7172-5	61-5001-8990-9	61-5001-9309-1
61-5001-9501-3	61-5002-9145-7	61-5002-9148-1	61-5002-9181-2	61-5002-9184-6

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

61-5002-9200-0	61-5002-9201-8	61-5002-9233-1	61-5002-9313-1	61-5002-9386-7
61-5002-9635-7	61-5002-9774-4	61-5002-9783-5	61-5002-9788-4	61-5002-9789-2
61-5002-9794-2	61-5002-9846-0	61-5002-9847-8	61-5002-9851-0	61-5002-9852-8
61-5002-9853-6	61-5002-9854-4	61-5003-0231-2	61-5003-0278-3	61-5003-0279-1
61-5003-0287-4	61-5003-0428-4	61-5003-0438-3	61-5004-0132-0	61-5004-0133-8
61-5004-0134-6	61-5004-0135-3	61-5004-0136-1	61-5004-0138-7	61-5004-0139-5
61-5004-0180-9	DM-1000-0466-0	DM-1000-0532-9	DM-1000-1366-1	DN-1111-0113-0
DN-1111-0115-5	DN-1111-0188-2	DN-1111-0189-0	DN-1111-0190-8	DN-1111-0192-4
DN-1111-0193-2	DN-1111-0195-7	DN-1111-0196-5	DN-1111-0240-1	DN-1111-0244-3
DN-1111-0245-0	DN-9999-4734-9	DN-9999-4735-6	DN-9999-8003-5	DN-9999-8005-0
DN-9999-8008-4	DN-9999-9095-0	DN-9999-9209-7	FN-5200-2327-9	

1.2 Utilisations recommandées et restrictions d'utilisation

Utilisation prévue

Produit abrasif

Restrictions d'utilisation

Ne s'applique pas

1.3 Détails du fournisseur

Compagnie: Compagnie 3M Canada
Division: Division Des Systemes Abrasifs
Adresse : 1840, rue d'Oxford Est, Case Postale 5757, London, Ontario N6A 4T1
Téléphone : (800) 364-3577
Site Web : www.3M.ca

1.4 Numéro de téléphone d'urgence

Téléphone d'urgence medical: 1-800-3M HELPS / 1-800-364-3577; Téléphone d'urgence de transport(CANUTEC):(613) 996-6666

SECTION 2 : identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Non classifié selon le Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

2.2. Éléments d'étiquette

Terme d'avertissement

Ne s'applique pas.

Symboles :

Ne s'applique pas.

Pictogrammes

Non applicable.

2.3. Autres risques

Aucun connu.

81% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité orale aiguë inconnue.

84% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité par inhalation aiguë inconnue.

SECTION 3 : Composition/renseignements sur les ingrédients

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Ce matériau est un mélange.

Ingrédient	Numéro CAS	% par poids	Nom Commun
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	1344-28-1	25 - 50	oxyde d'aluminium (non fibreux)
Résine durcie	Mélange	25 - 50	Not Applicable
Fibre de nylon	Mélange	10 - 20	Not Applicable
Canevas en nylon	Mélange	5 - 10	Not Applicable
Bouton d'attache	Mélange	0 - 5	Not Applicable
Dioxyde de Titane	13463-67-7	0.5 - 2.5	Oxyde de titane (TiO2)
Poly(chlorure de vinyle)	9002-86-2	0.5 - 1.7	éthène, chloro-, homopolymère
Lubrifiant	64742-54-7	0.45 - 1	Distillats paraffiniques lourds (pétrole), hydrotraités

SECTION 4 : Premiers soins

4.1. Description des premiers soins

Inhalation :

Donner de l'air frais. En cas de malaise, consulter un médecin.

Contact avec la peau :

Laver avec du savon et de l'eau. Si des signes / symptômes se développent consulter un médecin.

En cas de contact avec les yeux :

Rincer avec de grandes quantités d'eau. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si les symptômes persistent, consulter un médecin.

En cas d'ingestion :

Aucun besoin en premiers soins n'est anticipé.

4.2. Principaux symptômes et effets, tant aigus que différés

Voir en section 11.1: information sur les effets toxicologiques.

4.3. Indication de la nécessité éventuelle d'une prise en charge médicale immédiate et d'un traitement spécial

Non applicable.

SECTION 5 : Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction appropriés

En cas de feu : Utiliser un agent extincteur adapté aux matériaux combustibles ordinaires comme l'eau ou la mousse pour l'extinction.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Aucun dans ce produit.

Les sous-produits nocifs de décomposition

Substance

Monoxyde de carbone
Bioxyde de carbone

Condition

Durant la combustion
Durant la combustion

5.3. Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre le feu

Porter un vêtement de protection intégral comprenant: casque, système de protection respiratoire autonome avec adduction

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

d'air créant une pression positive à l'intérieur du casque; tablier et pantalon et manches resserrées autour des bras et des jambes, masque facial et chasuble pour protéger la tête.

SECTION 6 : Mesures à prendre en cas de rejet accidentel

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Observer les mesures de précaution indiquées dans les autres sections.

6.2. Précautions pour l'environnement

Non applicable.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Non applicable.

SECTION 7 : Manipulation et entreposage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Réservé aux industries et aux professionnels. Non destiné à l'utilisation grand public. Éviter de respirer la poussière produite par le sablage, le meulage ou l'usinage. Un produit endommagé peut se désagréger durant son utilisation et causer des blessures au visage ou aux yeux. Avant de l'utiliser, examiner le produit pour détecter les craquelures ou les entailles. Le remplacer s'il est endommagé. Toujours porter un dispositif de protection pour le visage et les yeux lors des travaux de ponçage ou de meulage ou lorsqu'on se trouve à proximité. Des poussières combustibles peuvent se former par action de ce produit sur un autre substrat. La poussière générée par le substrat durant l'utilisation de ce produit peut être explosive si présente en quantité suffisante avec une source d'ignition. Les dépôts de poussière ne devraient pas pouvoir s'accumuler sur les surfaces, à cause du potentiel d'explosions secondaires.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Pas d'exigences particulières de conservation

SECTION 8 : Contrôles d'exposition/protection personnelle

8.1. Paramètres de contrôle

Limites d'exposition en milieu de travail

Si un composant est divulgué à l'article 3, mais n'apparaît pas dans le tableau ci-dessous, une limite d'exposition professionnelle n'est pas disponible pour le composant.

Ingrédient	Numéro CAS	Agence	Type de limite	Mentions additionnelles
Aluminium, composants insolubles	1344-28-1	ACGIH	MPT(fraction respirable):1 mg/m3	
Dioxyde de Titane	13463-67-7	ACGIH	MPT:10 mg/m3	
Poly(chlorure de vinyle)	9002-86-2	ACGIH	MPT(fraction respirable):1 mg/m3	

ACGIH : American Conference of Governmental Industrial Hygienists

AIHA : American Industrial Hygiene Association

CMRG : Chemical Manufacturer Recommended Guideline

MPT : moyenne pondérée dans le temps

STEL : Limite d'exposition de courte durée

C : Valeur plafond

8.2. Contrôles d'exposition

8.2.1. Mesures d'ingénierie

Fournir la ventilation locale appropriée lors des travaux de ponçage, de meulage ou d'usinage. Disposer d'un appareil de ventilation par dilution générale et/ou d'un appareil de ventilation par aspiration localisé pour contrôler les niveaux d'exposition aux particules en suspension dans l'air et s'assurer qu'elles se situent en dessous des limites d'exposition applicables et pour contrôler les poussières, fumées, gaz, brouillards, vapeurs ou émanations. Si la ventilation n'est pas

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

adéquate, utiliser un appareil de protection respiratoire. Mise en garde : Une vitesse d'opération excessive ou la génération de chaleur extrême peut produire des émissions dangereuses. Utiliser une ventilation par aspiration à la source. Mettre en place une extraction locale au niveau des sources d'émission pour contrôler l'exposition près de la source et empêcher l'échappement de poussière dans la zone de travail. Assurer que les systèmes de manipulation des poussières (comme les conduits d'échappement, les collecteurs de poussières, les équipements de fabrication) sont conçus pour empêcher l'échappement des poussières dans la zone de travail (c'est-à-dire, aucune fuite de l'équipement).

8.2.2. Équipement de protection individuelle

Protection des yeux/du visage

To minimize the risk of injury to face and eyes, always wear eye and face protection when working at sanding or grinding operations or when near such operations. Choisissez et utilisez protection des yeux/du visage pour éviter le contact basé sur les résultats d'une évaluation de l'exposition. Les protections des yeux suivantes sont recommandées:
Lunettes de sécurité avec écrans sur les côtés.

Protection de la peau/des mains

Pour minimiser les risques de blessures cutanées causées à la suite d'un contact avec la poussière de ponçage ou de meulage, porter les gants appropriés.

Protection respiratoire :

Évaluer les concentrations d'exposition de tous les matériaux utilisés durant le travail. Ne pas oublier les matériaux à abraser lorsqu'il s'agit de déterminer la protection respiratoire appropriée. Choisir et utiliser les respirateurs appropriés pour prévenir une surexposition par inhalation. Une évaluation de l'exposition peut être nécessaire pour décider si un appareil de protection respiratoire est nécessaire. Si un appareil de protection respiratoire est nécessaire, porter des masques dans le cadre d'un programme de protection respiratoire complet. Sur la base des résultats de l'évaluation de l'exposition, sélectionnez le type de respirateur suivant (s) afin de réduire l'exposition par inhalation:

Demi-masque respiratoire ou masque complet adapté pour des particules

Pour des questions concernant une utilisation spécifique, consulter le fabricant de votre appareil respiratoire.

SECTION 9 : Propriétés chimiques et physiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

État physique	Solide
couleur	Multicolore
Odeur	Polymérique légère
Valeur de seuil d'odeur	<i>Ne s'applique pas</i>
pH	<i>Ne s'applique pas</i>
Point de fusion/Point de congélation	<i>Ne s'applique pas</i>
Point d'ébullition	<i>Ne s'applique pas</i>
Point d'éclair :	<i>Ne s'applique pas</i>
Vitesse d'évaporation :	<i>Ne s'applique pas</i>
Inflammabilité (solide, gaz)	Non Classifié
Limites d'explosivité (LIE)	<i>Ne s'applique pas</i>
Limites d'explosivité (LSI)	<i>Ne s'applique pas</i>
pression de vapeur	<i>Ne s'applique pas</i>
Densité de vapeur et/ou Densité de vapeur relative;	<i>Ne s'applique pas</i>
Densité relative	<i>Ne s'applique pas</i>
Hydrosolubilité	<i>Ne s'applique pas</i>
Solubilité (non-eau)	<i>Ne s'applique pas</i>
Coefficient de partage : n-octanol/eau	<i>Ne s'applique pas</i>
Température d'inflammation spontanée	<i>Ne s'applique pas</i>

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Température de décomposition	<i>Ne s'applique pas</i>
Viscosité / Viscosité Cinématique	<i>Ne s'applique pas</i>
Composés Organiques Volatils	
Pourcentage de matières volatiles	<i>Pas de données disponibles</i>
COV (moins l'eau et les solvants exempts)	
Masse moléculaire	<i>Pas de données disponibles</i>

Nanoparticules

Ce matériau contient des nanoparticules.

SECTION 10 : Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité

Ce matériau est considéré comme non-réactif dans des conditions normales d'utilisation.

10.2 Stabilité chimique

Stable.

10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Une polymérisation dangereuse ne se produira pas.

10.4 Condition à éviter

Aucun connu.

10.5 matériaux incompatibles

Aucun connu.

10.6 Produits de décomposition dangereux

Substance

Condition

Aucun connu.

Consulter la section 5.2 Décomposition dangereuse pour connaître la liste des produits de combustion.

SECTION 11 : Renseignements toxicologiques

Les informations ci-dessous peuvent être inconsistantes avec la classification du produit dans la section 2 si les classifications de certains ingrédients sont attribuées par une autorité compétente. En outre, les données toxicologiques de certains ingrédients peuvent ne pas être reprises dans la classification du produit et/ou les signes et symptômes de l'exposition. Une cause possible est qu'un ingrédient peut être présent en dessous du seuil d'étiquetage un ingrédient peut être indisponible pour l'exposition ou les données ne s'appliquent pas au produit dans son ensemble.

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Signes et symptômes d'exposition

Selon les données d'essai et/ou les renseignements sur les composants, ce matériau peut produire les effets suivants sur la santé :

Inhalation :

La poussière générée par le meulage, le ponçage ou l'usinage peut provoquer une irritation du système respiratoire. Signes et symptômes probables : toux, éternuements, écoulement nasal, maux de tête, enrouement et douleur au nez et à la gorge.

Contact avec la peau :

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Irritation mécanique de la peau : les signes et les symptômes sont notamment une abrasion, des rougeurs, de la douleur et des démangeaisons.

En cas de contact avec les yeux :

Irritation mécanique des yeux : les signes et les symptômes sont notamment de la douleur, des rougeurs, une dilacération et une abrasion de la cornée. La poussière générée par le meulage, le ponçage ou l'usinage peut provoquer une irritation oculaire. Signes et symptômes probables : rougeur, enflure, douleur, larmolement et vision trouble ou voilée

Ingestion :

Aucun effet sur la sante connu.

Cancérogénicité:

Ingrédient	N° CAS	Description de la classe	Réglementation
Dioxyde de Titane	13463-67-7	Grp. 2B: Possibilité carc. des hommes	Centre International de Recherche sur le Cancer

Information complémentaire:

Ce document ne porte que sur des produits 3M. Pour une évaluation complète des degrés de danger, il faut tenir compte du matériau à abraser. Ce produit contient du dioxyde de titane. Des cancers du poumon ont été observés sur des rats suite à l'inhalation de quantités élevées de dioxyde de titane. Aucune exposition à du dioxyde de titane inhalable n'est attendue durant la manipulation et l'utilisation normale de ce produit. Le dioxyde de titane n'a pas été détecté lorsque des échantillonnages de l'air ont été réalisés dans des conditions de simulation sur des types similaires de produits contenant du dioxyde de titane. Donc, les effets sur la santé associés à l'exposition au dioxyde de titane ne sont pas attendus lors de l'utilisation de ce produit selon les recommandations de mise en oeuvre .

Données toxicologiques

Si un composant est listé en section 3 mais n'apparaît pas dans une table ci-dessous, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Toxicité aigue

Nom	Voie	Espèces	Valeur
Produit général	Ingestion		Pas de données disponibles. Calculé ETA > 5 000 mg/kg
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Dermale		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 > 2,3 mg/l
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Ingestion	Rat	LD50 > 5 000 mg/kg
Dioxyde de Titane	Dermale	Lapin	LD50 > 10 000 mg/kg
Dioxyde de Titane	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 > 6,82 mg/l
Dioxyde de Titane	Ingestion	Rat	LD50 > 10 000 mg/kg
Poly(chlorure de vinyle)	Dermale		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg
Poly(chlorure de vinyle)	Ingestion		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg
Lubrifiant	Dermale	Lapin	LD50 > 5 000 mg/kg
Lubrifiant	Ingestion	Rat	LD50 > 5 000 mg/kg

ETA = estimation de la toxicité aiguë

Corrosion/irritation cutanée

Nom	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Lapin	Aucune irritation significative
Dioxyde de Titane	Lapin	Aucune irritation significative
Poly(chlorure de vinyle)	Jugement professionnel	Aucune irritation significative
Lubrifiant	Lapin	Irritation minimale.

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Blessures graves aux yeux/Irritation

Nom	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Lapin	Aucune irritation significative
Dioxyde de Titane	Lapin	Aucune irritation significative
Lubrifiant	Lapin	irritant légère

Sensibilisation de la peau

Nom	Espèces	Valeur
Dioxyde de Titane	Hommet et animal	Non classifié
Lubrifiant	Cochon d'Inde	Non classifié

Sensibilisation respiratoire

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Mutagenicité des cellules germinales

Nom	Voie	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	In Vitro	N'est pas mutagène
Dioxyde de Titane	In Vitro	N'est pas mutagène
Dioxyde de Titane	In vivo	N'est pas mutagène
Poly(chlorure de vinyle)	In Vitro	N'est pas mutagène
Lubrifiant	In Vitro	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.

Cancérogénicité :

Nom	Voie	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	Rat	Non-cancérogène
Dioxyde de Titane	Ingestion	Multiple espèces animales	Non-cancérogène
Dioxyde de Titane	Inhalation	Rat	Cancérogène
Poly(chlorure de vinyle)	Non spécifié	Rat	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.
Lubrifiant	Dermale	Mouris	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.

Effets toxiques sur la reproduction

Effets sur la reproduction et/ou le développement

Nom	Voie	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Poly(chlorure de vinyle)	Non spécifié	Non classifié pour la développement	Mouris	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	pendant la grossesse

Organe(s) cible(s)

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique

Nom	Voie	Organe(s) cible(s)	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Lubrifiant	Inhalation	dépression du système nerveux	Peut provoquer somnolence ou vertiges	Hommet et animal	Niveau sans effet nocif	

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

		central			observé Pas disponible	
Lubrifiant	Ingestion	dépression du système nerveux central	Peut provoquer somnolence ou vertiges	Jugement professionnel	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	

Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée

Nom	Voie	Organe(s) cible(s)	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	pneumoconiosis	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	Fibrose pulmonaire	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Dioxyde de Titane	Inhalation	système respiratoire	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.	Rat	LOAEL 0,01 mg/l	2 années
Dioxyde de Titane	Inhalation	Fibrose pulmonaire	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Poly(chlorure de vinyle)	Inhalation	système respiratoire	Non classifié	Multiple espèces animales.	Niveau sans effet nocif observé 0,013 mg/l	22 mois
Lubrifiant	Inhalation	système respiratoire	Non classifié	Rat	Niveau sans effet nocif observé 0,21 mg/l	28 jours

Risque d'aspiration

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

Veillez communiquer à l'adresse ou au numéro de téléphone indiqué à la première page de la fiche signalétique santé-sécurité pour de plus amples renseignements sur ce matériau ou ses composants.

SECTION 12 : Renseignements écologiques

Pas de données disponibles.

SECTION 13 : Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes d'élimination

Éliminer les contenus/contenants conformément aux règlements locaux, régionaux, nationaux et internationaux.

Avant l'élimination, consulter les autorités et les règlements applicables pour assurer la classification adéquate. Le substrat qui a été abrasé doit être considéré comme un facteur dans la méthode de mise au rebut de ce produit. Évacuer les déchets vers une usine de gestion des déchets industriels autorisée. Une autre solution d'élimination consiste à incinérer les déchets dans un incinérateur de déchets autorisé. La destruction adéquate peut exiger le recours à un autre combustible lors des processus d'incinération. Si aucune autre option d'élimination n'est disponible, le déchet peut être placé dans un site d'enfouissement conçu pour les déchets industriels.

SECTION 14 : Renseignements sur le transport

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Ce produit n'est pas réglementé par le U.S. DOT, IATA or IMO.

La présente classification relative au transport est fournie à titre de service à la clientèle. Comme expéditeur, VOUS êtes tenu de respecter toutes les lois et tous les règlements applicables au transport, y compris les exigences relatives à la classification et à l'emballage appropriés. Pour établir la classification relative au transport, 3M se fonde sur la formulation des produits, l'emballage, ses politiques et son interprétation des règlements en vigueur qui s'appliquent. 3M ne garantit aucunement l'exactitude des présents renseignements fournis sur la classification. Ces renseignements ne s'appliquent qu'à la classification relative au transport et excluent les exigences en matière d'emballage, d'étiquetage ou d'identification des marchandises. L'emballage d'origine de 3M n'est approuvé que pour l'expédition au Canada par voie terrestre. Si vous expédiez par voie aérienne ou maritime, il est possible que l'emballage ne respecte pas les exigences réglementaires.

SECTION 15 : Renseignements réglementaires

15.1. Réglementation/législation particulière à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Statut des inventaires

Contactez 3M pour plus de renseignements.

SECTION 16 : Autres renseignements

Classement des risques par la NFPA

Santé: 0 Inflammabilité: 1 Instabilité : 0 Risques particuliers : Aucun

Les cotes d'évaluation des risques établies par la National Fire Protection Association (NFPA) sont destinées à aider le personnel d'intervention d'urgence à déterminer les risques présentés par l'exposition aiguë à court terme à un matériau au cours d'incendies, de déversements ou d'autres situations d'urgence semblables. Pour les établir, on tient principalement compte des propriétés physiques et toxiques du matériau, mais également des propriétés toxiques des produits de combustion ou de décomposition qui sont générés en grande quantité.

Classement des risques par le HMIS

Santé: 0 Inflammabilité: 1 Dangers physiques : 0 Protection personnelle: X - See PPE section.

Les cotes d'évaluation des risques établies par le Hazardous Material Identification System (HMIS® IV) sont destinées à informer les employés sur les dangers chimiques en milieu de travail. Ces cotes d'évaluation se fondent sur les propriétés inhérentes du matériau dans des conditions d'utilisation normales prévisibles et leur utilisation n'est pas destinée aux cas d'urgence. Les cotes d'évaluation du HMIS® IV doivent être utilisées dans le cadre d'une mise en œuvre complète d'un programme HMIS® IV. HMIS® est une marque déposée de l'American Coatings Association (ACA).

Groupe de document :	05-5844-5	Numéro de la version :	13.02
Date de parution :	2020/10/16	Remplace la version datée de :	2019/02/01

Les renseignements contenus dans la présente fiche de données de sécurité (FDS) étaient jugés exacts au moment de la publication. 3M N'OFFRE AUCUNE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, TATUTAIRE OU AUTRE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'utilisation ou d'application prévue. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître les nombreux facteurs qui interviennent dans l'utilisation et l'application d'un produit 3M et à y exercer un quelconque pouvoir, il est essentiel qu'il évalue le produit 3M avant de déterminer s'il convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'utilisation ou d'application prévue.

PRODUITS DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE(MC), A-TRES FIN (feuilles, rouleaux, disques, y compris les disques TN, TP, TR, TS et TSM Roloc(MC), courroies en toile et courroies)

Les FDS de 3M Canada sont disponibles sur www.3m.ca