



## Fiche santé sécurité

Groupe de document : 26-5715-3  
Date de parution : 2022/03/30

Numéro de la version : 1.02  
Remplace la version datée de : 2020/10/16

Cette fiche de données de sécurité est conforme au Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

### SECTION 1 : Identification

#### 1.1 Identifiant du produit

Standard Abrasives(MC) HS A-MED, MED-Type F, CRS: Roues, Disques, Rouleaux, Type 27 Disques, Change rapide.

#### Numéros d'identification de produit

44-0009-5423-8	66-0000-0108-2	66-0000-0115-7	66-0000-0117-3	66-0000-0118-1
66-0000-0120-7	66-0000-0121-5	66-0000-0608-1	66-0000-0610-7	66-0000-0612-3
66-0000-0619-8	66-0000-0638-8	66-0000-0643-8	66-0000-0700-6	66-0000-0706-3
66-0000-0717-0	66-0000-0726-1	66-0000-0771-7	66-0000-0772-5	66-0000-0829-3
66-0000-0831-9	66-0000-0896-2	66-0000-2757-4	66-0000-2758-2	66-0000-2759-0
66-0000-2772-3	66-0000-2773-1	66-0000-3423-2	66-0000-3430-7	66-0000-3433-1
66-0000-3435-6	66-0000-3436-4	66-0000-3466-1	66-0000-3469-5	66-0000-3470-3
66-0000-3471-1	66-0000-3474-5	66-0000-3476-0	66-0000-3540-3	66-0000-3541-1
66-0000-3542-9	66-0000-3543-7	66-0000-3544-5	66-0000-3545-2	66-0000-3546-0
66-0000-3547-8	66-0000-3549-4	66-0000-3552-8	66-0000-3555-1	66-0000-3557-7
66-0000-3558-5	66-0000-3559-3	66-0000-3560-1	66-0000-3562-7	66-0000-3563-5
66-0000-3565-0	66-0000-3567-6	66-0000-3568-4	66-0000-3569-2	66-0000-3571-8
66-0000-3572-6	66-0000-3573-4	66-0000-3575-9	66-0000-3576-7	66-0000-3581-7
66-0000-3582-5	66-0000-3584-1	66-0000-3585-8	66-0000-3586-6	66-0000-3588-2
66-0000-3590-8	66-0000-3591-6	66-0000-3593-2	66-0000-3594-0	66-0000-3597-3
66-0000-3598-1	66-0000-3599-9	66-0000-4743-2	66-0000-4746-5	66-0000-4750-7
66-0000-4753-1	66-0000-4754-9	66-0000-4757-2	66-0000-4758-0	66-0000-4761-4
66-0000-4762-2	66-0000-4766-3	66-0000-4783-8	66-0000-4785-3	66-0000-4787-9
66-0000-5267-1	66-0000-7811-4	66-0000-7812-2	66-0000-7813-0	66-0000-7814-8
66-0000-7819-7	66-0000-7820-5	66-0000-7822-1	66-0000-7823-9	66-0000-7824-7
66-0000-7825-4	66-0000-7826-2	66-0000-7898-1	66-0000-7961-7	66-0000-7962-5
66-0000-7963-3	66-0000-7964-1	66-0000-7965-8	66-0000-7966-6	66-0000-7967-4
66-0000-7968-2	66-0000-8059-9	66-0000-8175-3	66-0000-8176-1	66-0000-8178-7
66-0000-9873-2	66-0001-0014-0	66-0001-0041-3	66-0001-0055-3	66-0001-0056-1
66-0001-0931-5	66-0001-0932-3	66-0001-0948-9	66-0001-0995-0	66-0001-2993-3
66-0001-2994-1	66-0001-3040-2	66-0001-3171-5	66-0001-3253-1	66-0001-3323-2
66-0001-3354-7	66-0001-3374-5	66-0001-3375-2	66-0001-3376-0	66-0001-3377-8
66-0001-3378-6	66-0001-3379-4	66-0001-3383-6	66-0001-3384-4	66-0001-3385-1
66-0001-3386-9	66-0001-3387-7	66-0001-3388-5	66-0001-3390-1	66-0001-3391-9
66-0001-3392-7	66-0001-3393-5	66-0001-3394-3	66-0001-3395-0	66-0001-3409-9
66-0001-3410-7	66-0001-3411-5	66-0001-3412-3	66-0001-3413-1	66-0001-3414-9
66-0001-3415-6	66-0001-3416-4	66-0001-3417-2	66-0001-3423-0	66-0001-3498-2
66-0001-3519-5	66-0001-3522-9	66-0001-3581-5	66-0001-3607-8	66-0001-3608-6
66-0001-3609-4	66-0001-3612-8	66-0001-3638-3	66-0001-3686-2	66-0001-3687-0
66-0001-3795-1	66-0001-3819-9	66-0001-3822-3	66-0001-3907-2	66-0001-3918-9
66-0001-3969-2	66-0001-3972-6	66-0002-0395-1	66-0002-0396-9	66-0002-0397-7
66-0002-0398-5	66-0002-0399-3	66-0002-0400-9	66-0002-0401-7	66-0002-0402-5

66-0002-0403-3	66-0002-0407-4	66-0002-0408-2	66-0002-0409-0	66-0002-0410-8
66-0002-0411-6	66-0002-0412-4	66-0002-0413-2	66-0002-2744-8	66-0002-2745-5
66-0002-2764-6	66-0002-2781-0	66-0002-2799-2	66-0002-2811-5	66-0002-3189-5
66-0002-3190-3	66-0002-3191-1	66-0002-3192-9	66-0002-3193-7	66-0002-3194-5
66-0002-3195-2	66-0002-3226-5	HB-0045-6042-9	HB-0046-5691-2	HB-0046-8144-9

## 1.2 Utilisations recommandées et restrictions d'utilisation

### Utilisation prévue

Produit abrasif

### Restrictions d'utilisation

Ne s'applique pas

## 1.3 Détails du fournisseur

**Compagnie:** Standard Abrasifs  
**Division:** Division Des Systemes Abrasifs  
**Adresse :** Centre 3M, St. Paul, MN 55144-1000, É.-U.A.  
**Téléphone :** 1-888-3M HELPS (1-888-364-3577)  
**Site Web :** www.3m.com

## 1.4 Numéro de téléphone d'urgence

1-888-3M HELPS (1-888-364-3577)

## SECTION 2 : identification des dangers

### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Non classifié selon le Règlement sur les produits dangereux Canadiens.

### 2.2. Éléments d'étiquette

#### Terme d'avertissement

Ne s'applique pas.

#### Symboles :

Ne s'applique pas.

#### Pictogrammes

Non applicable.

### 2.3. Autres risques

Aucun connu.

59% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité orale aiguë inconnue.

59% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité cutanée aiguë.

60% du mélange consiste en des ingrédients de toxicité par inhalation aiguë inconnue.

## SECTION 3 : Composition/renseignements sur les ingrédients

Ce matériau est un mélange.

Ingrédient	Numéro CAS	% par poids	Nom Commun
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	1344-28-1	35 - 75	oxyde d'aluminium (non fibreux)
Résine durcie	Mélange	15 - 60	Not Applicable

Plateau fibre de verre (Disques type 27)	Mélange	<= 20	Not Applicable
Fibre de nylon	Mélange	< 20	Not Applicable
Bouton d'attache	Mélange	<= 5	Not Applicable
Noyau fibre de verre (Roues)	Mélange	<= 5	Not Applicable
Oeillet de métal (Polissage)	Mélange	<= 5	Not Applicable
Dioxyde de Titane	13463-67-7	0.25 - 3.5	Oxyde de titane (TiO2)
Résine durcie (Bouton d'attache)	Mélange	< 3	Not Applicable
Matière de remplissage	1317-65-3	0.5 - 2	Le calcaire se compose principalement de carbonate de calcium.
Silice	7631-86-9	0.4 - 2	Silice
Oxyde de fer (Fe2O3)	1309-37-1	< 1.5	Oxyde de fer (Fe2O3)
Quartz (SiO2)	14808-60-7	< 0.2	Quartz (SiO2)

Résine durcie est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Fibre de nylon est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Noyau fibre de verre (Roues) est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Oeillet de métal (Polissage) est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Bouton d'attache est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Résine durcie (Bouton d'attache) est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

Plateau fibre de verre (Disques type 27) est un matériau non dangereux assujetti au secret de fabrication, selon les critères du SIMDUT.

## **SECTION 4 : Premiers soins**

### **4.1. Description des premiers soins**

#### **Inhalation :**

Donner de l'air frais. En cas de malaise, consulter un médecin.

#### **Contact avec la peau :**

Laver avec du savon et de l'eau. Si des signes / symptômes se développent consulter un médecin.

#### **En cas de contact avec les yeux :**

Rincer avec de grandes quantités d'eau. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si les symptômes persistent, consulter un médecin.

#### **En cas d'ingestion :**

Aucun besoin en premiers soins n'est anticipé.

### **4.2. Principaux symptômes et effets, tant aigus que différés**

Aucun symptôme ou effet critique. Voir section 11.1, informations sur les effets toxicologiques.

### **4.3. Indication de la nécessité éventuelle d'une prise en charge médicale immédiate et d'un traitement spécial**

Non applicable.

## **SECTION 5 : Mesures de lutte contre l'incendie**

### **5.1. Moyens d'extinction appropriés**

En cas de feu : Utiliser un agent extincteur adapté aux matériaux combustibles ordinaires comme l'eau ou la mousse pour l'extinction.

### **5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange**

Aucun dans cette produit.

**Les sous-produits nocifs de decomposition**

**Substance**

Monoxyde de carbone

Bioxyde de carbone

**Condition**

Durant la combustion

Durant la combustion

**5.3. Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre le feu**

Porter un vêtement de protection intégral comprenant: casque, système de protection respiratoire autonome avec adduction d'air créant une pression positive à l'intérieur du casque; tablier et pantalon et manches resserrées autour des bras et des jambes, masque facial et chasuble pour protéger la tête.

**SECTION 6 : Mesures à prendre en cas de rejet accidentel**

**6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence**

Observer les mesures de précaution indiquées dans les autres sections.

**6.2. Précautions pour l'environnement**

Non applicable.

**6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage**

Non applicable.

**SECTION 7 : Manipulation et entreposage**

**7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger**

Éviter de respirer la poussière produite par le sablage, le meulage ou l'usinage. Un produit endommagé peut se désagréger durant son utilisation et causer des blessures au visage ou aux yeux. Avant de l'utiliser, examiner le produit pour détecter les craquelures ou les entailles. Le remplacer s'il est endommagé. Toujours porter un dispositif de protection pour le visage et les yeux lors des travaux de ponçage ou de meulage ou lorsqu'on se trouve à proximité. Des poussières combustibles peuvent se former par action de ce produit sur un autre substrat. La poussière générée par le substrat durant l'utilisation de ce produit peut être explosive si présente en quantité suffisante avec une source d'ignition. Les dépôts de poussière ne devraient pas pouvoir s'accumuler sur les surfaces, à cause du potentiel d'explosions secondaires.

**7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités**

Pas d'exigences particulières de conservation

**SECTION 8 : Contrôles d'exposition/protection personnelle**

**8.1. Paramètres de contrôle**

**Limites d'exposition en milieu de travail**

Si un composant est divulgué à l'article 3, mais n'apparaît pas dans le tableau ci-dessous, une limite d'exposition professionnelle n'est pas disponible pour le composant.

Ingrédient	Numéro CAS	Agence	Type de limite	Mentions additionnelles
Oxyde de fer (Fe2O3)	1309-37-1	ACGIH	MPT(fraction respirables):5 mg/m3	
N° CAS : SEQ117921	1317-65-3	ACGIH	MPT(particules respirables):10 mg/m3	
Numéro CAS. SEQ117922	1317-65-3	ACGIH	MPT(particules respirables):3 mg/m3	
Aluminium, composants insolubles	1344-28-1	ACGIH	MPT(fraction respirable):1 mg/m3	
N° CAS : SEQ117921	1344-28-1	ACGIH	MPT(particules respirables):10 mg/m3	
Numéro CAS. SEQ117922	1344-28-1	ACGIH	MPT(particules respirables):3	

			mg/m <sup>3</sup>	
Dioxyde de Titane	13463-67-7	ACGIH	MPT:10 mg/m <sup>3</sup>	
Quartz (SiO <sub>2</sub> )	14808-60-7	ACGIH	MPT (fraction respirable): 0.025 mg/m <sup>3</sup>	
N° CAS : SEQ117921	7631-86-9	ACGIH	MPT(particules respirables):10 mg/m <sup>3</sup>	
Numéro CAS. SEQ117922	7631-86-9	ACGIH	MPT(particules respirables):3 mg/m <sup>3</sup>	

ACGIH : American Conference of Governmental Industrial Hygienists

AIHA : American Industrial Hygiene Association

CMRG : Chemical Manufacturer Recommended Guideline

MPT : moyenne pondérée dans le temps

STEL : Limite d'exposition de courte durée

C : Valeur plafond

## 8.2. Contrôles d'exposition

### 8.2.1. Mesures d'ingénierie

Fournir la ventilation locale appropriée lors des travaux de ponçage, de meulage ou d'usinage. Disposer d'un appareil de ventilation par dilution générale et/ou d'un appareil de ventilation par aspiration localisé pour contrôler les niveaux d'exposition aux particules en suspension dans l'air et s'assurer qu'elles se situent en dessous des limites d'exposition applicables et pour contrôler les poussières, fumées, gaz, brouillards, vapeurs ou émanations. Si la ventilation n'est pas adéquate, utiliser un appareil de protection respiratoire. Mise en garde : Une vitesse d'opération excessive ou la génération de chaleur extrême peut produire des émissions dangereuses. Utiliser une ventilation par aspiration à la source. Mettre en place une extraction locale au niveau des sources d'émission pour contrôler l'exposition près de la source et empêcher l'échappement de poussière dans la zone de travail. Assurer que les systèmes de manipulation des poussières (comme les conduits d'échappement, les collecteurs de poussières, les équipements de fabrication) sont conçus pour empêcher l'échappement des poussières dans la zone de travail (c'est-à-dire, aucune fuite de l'équipement).

### 8.2.2. Équipement de protection individuelle

#### Protection des yeux/du visage

To minimize the risk of injury to face and eyes, always wear eye and face protection when working at sanding or grinding operations or when near such operations. Choisissez et utilisez protection des yeux/du visage pour éviter le contact basé sur les résultats d'une évaluation de l'exposition. Les protections des yeux suivantes sont recommandées:  
Lunettes de sécurité avec écrans sur les côtés.

#### Protection de la peau/des mains

Pour minimiser les risques de blessures cutanées causées à la suite d'un contact avec la poussière de ponçage ou de meulage, porter les gants appropriés.

#### Protection respiratoire :

Évaluer les concentrations d'exposition de tous les matériaux utilisés durant le travail. Ne pas oublier les matériaux à abraser lorsqu'il s'agit de déterminer la protection respiratoire appropriée. Choisir et utiliser les respirateurs appropriés pour prévenir une surexposition par inhalation.

Une évaluation de l'exposition peut être nécessaire de décider si un appareil respiratoire est nécessaire. Si un appareil respiratoire est nécessaire, utiliser des masques dans le cadre d'un programme de protection respiratoire complet. Basé sur les résultats de l'évaluation de l'exposition, sélectionnez un des types de respirateur suivants afin de réduire l'exposition par inhalation:

Demi-masque respiratoire ou masque complet adapté pour des particules

Pour des questions concernant une utilisation spécifique, consulter le fabricant de votre appareil respiratoire.

## SECTION 9 : Propriétés chimiques et physiques

**9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

État physique	Solide
couleur	Or, Rouge
Odeur	Polymérique légère
Valeur de seuil d'odeur	<i>Ne s'applique pas</i>
pH	<i>Ne s'applique pas</i>
Point de fusion/Point de congélation	<i>Ne s'applique pas</i>
Point d'ébullition	<i>Ne s'applique pas</i>
Point d'éclair :	<i>Ne s'applique pas</i>
Vitesse d'évaporation :	<i>Ne s'applique pas</i>
Inflammabilité (solide, gaz)	Non Classifié
Limites d'explosivité (LIE)	<i>Ne s'applique pas</i>
Limites d'explosivité (LSI)	<i>Ne s'applique pas</i>
pression de vapeur	<i>Ne s'applique pas</i>
Densité de vapeur et/ou Densité de vapeur relative;	<i>Ne s'applique pas</i>
Densité	<i>Ne s'applique pas</i>
Densité relative	<i>Ne s'applique pas</i>
Hydrosolubilité	<i>Ne s'applique pas</i>
Solubilité (non-eau)	<i>Ne s'applique pas</i>
Coefficient de partage : n-octanol/eau	<i>Ne s'applique pas</i>
Température d'inflammation spontanée	<i>Ne s'applique pas</i>
Température de décomposition	<i>Ne s'applique pas</i>
Viscosité / Viscosité Cinématique	<i>Ne s'applique pas</i>
Composés Organiques Volatils	<i>Pas de données disponibles</i>
Pourcentage de matières volatiles	<i>Pas de données disponibles</i>
COV (moins l'eau et les solvants exempts)	<i>Pas de données disponibles</i>

**Nanoparticules**

Ce matériau contient des nanoparticules.

**SECTION 10 : Stabilité et réactivité****10.1 Réactivité**

Ce matériau est considéré comme non-réactif dans des conditions normales d'utilisation.

**10.2 Stabilité chimique**

Stable.

**10.3 Possibilité de réactions dangereuses**

Une polymérisation dangereuse ne se produira pas.

**10.4 Condition à éviter**

Aucun connu.

**10.5 matériaux incompatibles**

Aucun connu.

**10.6 Produits de décomposition dangereux****Substance****Condition**

Aucun connu.

Consulter la section 5.2 Décomposition dangereuse pour connaître la liste des produits de combustion.

## SECTION 11 : Renseignements toxicologiques

Les informations ci-dessous peuvent être inconsistantes avec la classification du produit dans la section 2 si les classifications de certains ingrédients sont attribuées par une autorité compétente. En outre, les données toxicologiques de certains ingrédients peuvent ne pas être reprises dans la classification du produit et/ou les signes et symptômes de l'exposition. Une cause possible est qu'un ingrédient peut être présent en dessous du seuil d'étiquetage un ingrédient peut être indisponible pour l'exposition ou les données ne s'appliquent pas au produit dans son ensemble.

### 11.1 Informations sur les effets toxicologiques

#### Signes et symptômes d'exposition

Selon les données d'essai et/ou les renseignements sur les composants, ce matériau peut produire les effets suivants sur la santé :

#### Inhalation :

La poussière générée par le meulage, le ponçage ou l'usinage peut provoquer une irritation du système respiratoire. Signes et symptômes probables : toux, éternuements, écoulement nasal, maux de tête, enrouement et douleur au nez et à la gorge.

#### Contact avec la peau :

Irritation mécanique de la peau : les signes et les symptômes sont notamment une abrasion, des rougeurs, de la douleur et des démangeaisons.

#### En cas de contact avec les yeux :

Irritation mécanique des yeux : les signes et les symptômes sont notamment de la douleur, des rougeurs, une dilacération et une abrasion de la cornée. La poussière générée par le meulage, le ponçage ou l'usinage peut provoquer une irritation oculaire. Signes et symptômes probables : rougeur, enflure, douleur, larmoiement et vision trouble ou voilée

#### Ingestion :

Aucun effet sur la sante connu.

#### Cancérogénicité:

Ingrédient	N° CAS	Description de la classe	Réglementation
Silice, Cristalline (de taille respirable)	14808-60-7	Agent carcinogène connu pour l'être humain	Agents carcinogènes selon le National Toxicology Program
POUSSIÈRE DE SILICE, CRISTALLINE, SOUS FORME DE QUARTZ OU DE CRSTOBALITE	14808-60-7	Grp. 1: Cancérogène pour l'homme	Centre International de Recherche sur le Cancer
Dioxyde de titane	13463-67-7	Grp. 2B: Possibilité carc. des hommes	Centre International de Recherche sur le Cancer

#### Information complémentaire:

Ce document ne porte que sur des produits 3M. Pour une évaluation complète des degrés de danger, il faut tenir compte du matériau à abraser. Ce produit contient du dioxyde de titane et de la silice cristalline (Quartz). Le cancer des poumons a été associé à l'inhalation de niveaux élevés de dioxyde de titane dans des études sur les animaux, et l'exposition à de la silice cristalline inhalée a été associée à la silicose et au cancer du poumon. Aucune exposition au dioxyde de titane ou à la silice cristalline n'est attendue pendant la mise en oeuvre et l'utilisation standard de ce produit. Le dioxyde de titane et la silice cristalline n'ont pas été détectés lors d'échantillonnage de l'air conduit durant une utilisation simulée de produits similaires contenant ces mêmes substances. Donc, les effets associés au dioxyde de titane et à la silice cristalline ne sont pas attendus pendant l'utilisation selon les recommandations d'utilisation de ce produit.

#### Données toxicologiques

Si un composant est listé en section 3 mais n'apparaît pas dans une table ci-dessous, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

#### Toxicité aiguë

Nom	Voie	Espèces	Valeur
Produit général	Dermale		Pas de données disponibles. Calculé ETA>5 000 mg/kg
Produit général	Inhalation-poussières / brouillard(4 h)		Pas de données disponibles. Calculé ETA>12,5 mg/l
Produit général	Ingestion		Pas de données disponibles. Calculé ETA>5 000 mg/kg
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Dermale		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 > 2,3 mg/l
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Ingestion	Rat	LD50 > 5 000 mg/kg
Dioxyde de Titane	Dermale	Lapin	LD50 > 10 000 mg/kg
Dioxyde de Titane	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 > 6,82 mg/l
Dioxyde de Titane	Ingestion	Rat	LD50 > 10 000 mg/kg
Silice	Dermale	Lapin	LD50 > 5 000 mg/kg
Silice	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 > 0,691 mg/l
Silice	Ingestion	Rat	LD50 > 5 110 mg/kg
Matière de remplissage	Dermale	Rat	LD50 > 2 000 mg/kg
Matière de remplissage	Inhalation-poussières / brouillard (4 heures)	Rat	LC50 3 mg/l
Matière de remplissage	Ingestion	Rat	LD50 6 450 mg/kg
Oxyde de fer (Fe2O3)	Dermale	Pas disponible	LD50 3 100 mg/kg
Oxyde de fer (Fe2O3)	Ingestion	Pas disponible	LD50 3 700 mg/kg
Quartz (SiO2)	Dermale		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg
Quartz (SiO2)	Ingestion		LD50 estimée à > 5 000 mg/kg

ETA = estimation de la toxicité aiguë

### Corrosion/irritation cutanée

Nom	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Lapin	Aucune irritation significative
Dioxyde de Titane	Lapin	Aucune irritation significative
Silice	Lapin	Aucune irritation significative
Matière de remplissage	Lapin	Aucune irritation significative
Oxyde de fer (Fe2O3)	Lapin	Aucune irritation significative
Quartz (SiO2)	Jugement professionnel	Aucune irritation significative

### Blessures graves aux yeux/Irritation

Nom	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Lapin	Aucune irritation significative
Dioxyde de Titane	Lapin	Aucune irritation significative
Silice	Lapin	Aucune irritation significative
Matière de remplissage	Lapin	Aucune irritation significative
Oxyde de fer (Fe2O3)	Lapin	Aucune irritation significative



### Sensibilisation de la peau

Nom	Espèces	Valeur
Dioxyde de Titane	Homme et animal	Non classifié
Silice	Homme et animal	Non classifié
Oxyde de fer (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	Humain	Non classifié

### Sensibilisation respiratoire

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

### Mutagenicité des cellules germinales

Nom	Voie	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	In Vitro	N'est pas mutagène
Dioxyde de Titane	In Vitro	N'est pas mutagène
Dioxyde de Titane	In vivo	N'est pas mutagène
Silice	In Vitro	N'est pas mutagène
Oxyde de fer (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	In Vitro	N'est pas mutagène
Quartz (SiO <sub>2</sub> )	In Vitro	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.
Quartz (SiO <sub>2</sub> )	In vivo	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.

### Cancérogénicité :

Nom	Voie	Espèces	Valeur
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	Rat	Non-cancérogène
Dioxyde de Titane	Ingestion	Multiple espèces animales	Non-cancérogène
Dioxyde de Titane	Inhalation	Rat	Cancérogène
Silice	Non spécifié	Mouris	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.
Oxyde de fer (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	Inhalation	Humain	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.
Quartz (SiO <sub>2</sub> )	Inhalation	Homme et animal	Cancérogène

### Effets toxiques sur la reproduction

#### Effets sur la reproduction et/ou le développement

Nom	Voie	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Silice	Ingestion	Non classifié pour la reproduction des femelles	Rat	Niveau sans effet nocif observé 509 mg/kg/day	1 génération
Silice	Ingestion	Non classifié pour la reproduction masculine	Rat	Niveau sans effet nocif observé 497 mg/kg/day	1 génération
Silice	Ingestion	Non classifié pour le développement	Rat	Niveau sans effet nocif observé 1 350 mg/kg/day	pendant l'organogénèse
Matière de remplissage	Ingestion	Non classifié pour le développement	Rat	Niveau sans effet nocif observé 625	avant l'accouplement et pendant

				mg/kg/day	la gestation
--	--	--	--	-----------	--------------

**Organe(s) cible(s)****Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique**

Nom	Voie	Organe(s) cible(s)	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Matière de remplissage	Inhalation	système respiratoire	Non classifié	Rat	Niveau sans effet nocif observé 0,812 mg/l	90 minutes

**Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée**

Nom	Voie	Organe(s) cible(s)	Valeur	Espèces	Résultat de l'essai	Durée d'exposition
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	pneumoconiosis	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Minéral d'oxyde d'aluminium (non fibreux)	Inhalation	Fibrose pulmonaire	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Dioxyde de Titane	Inhalation	système respiratoire	Certaines données positives existent, mais ces données ne sont pas suffisantes pour justifier une classification.	Rat	LOAEL 0,01 mg/l	2 années
Dioxyde de Titane	Inhalation	Fibrose pulmonaire	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Silice	Inhalation	système respiratoire   silicose	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Matière de remplissage	Inhalation	système respiratoire	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Oxyde de fer (Fe2O3)	Inhalation	Fibrose pulmonaire   pneumoconiosis	Non classifié	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle
Quartz (SiO2)	Inhalation	silicose	avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.	Humain	Niveau sans effet nocif observé Pas disponible	exposition professionnelle

**Risque d'aspiration**

Pour le composant/les composants, soit aucune donnée n'est disponible pour ce danger, soit les données ne sont pas suffisantes pour établir une classification.

**Veillez communiquer à l'adresse ou au numéro de téléphone indiqué à la première page de la fiche signalétique santé-sécurité pour de plus amples renseignements sur ce matériau ou ses composants.**

**SECTION 12 : Renseignements écologiques**

Pas de données disponibles.

**SECTION 13 : Considérations relatives à l'élimination****13.1. Méthodes d'élimination**

Éliminer les contenus/contenants conformément aux règlements locaux, régionaux, nationaux et internationaux.

Avant l'élimination, consulter les autorités et les règlements applicables pour assurer la classification adéquate. Le substrat qui a été abrasé doit être considéré comme un facteur dans la méthode de mise au rebut de ce produit. Évacuer les déchets vers une usine de gestion des déchets industriels autorisée. Une autre solution d'élimination consiste à incinérer les déchets dans un incinérateur de déchets autorisé. La destruction adéquate peut exiger le recours à un autre combustible lors des processus d'incinération. Si aucune autre option d'élimination n'est disponible, le déchet peut être placé dans un site d'enfouissement conçu pour les déchets industriels.

## **SECTION 14 : Renseignements sur le transport**

Ce produit n'est pas réglementé par le U.S. DOT, IATA or IMO.

La présente classification relative au transport est fournie à titre de service à la clientèle. Comme expéditeur, VOUS êtes tenu de respecter toutes les lois et tous les règlements applicables au transport, y compris les exigences relatives à la classification et à l'emballage appropriés. Pour établir la classification relative au transport, le fabricant se fonde sur la formulation des produits, l'emballage, ses politiques et son interprétation des règlements en vigueur qui s'appliquent. Le fabricant ne garantit aucunement l'exactitude des présents renseignements fournis sur la classification. Ces renseignements ne s'appliquent qu'à la classification relative au transport et excluent les exigences en matière d'emballage, d'étiquetage ou d'identification des marchandises. L'emballage d'origine du fabricant n'est approuvé que pour l'expédition au Canada par voie terrestre. Si vous expédiez par voie aérienne ou maritime, il est possible que l'emballage ne respecte pas les exigences réglementaires.

## **SECTION 15 : Renseignements réglementaires**

### **15.1. Réglementation/législation particulière à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

#### **Statut des inventaires**

Contactez 3M pour plus de renseignements.

## **SECTION 16 : Autres renseignements**

### **Classement des risques par la NFPA**

**Santé: 0 Inflammabilité: 1 Instabilité : 0 Risques particuliers : Aucun**

Les cotes d'évaluation des risques établies par la National Fire Protection Association (NFPA) sont destinées à aider le personnel d'intervention d'urgence à déterminer les risques présentés par l'exposition aiguë à court terme à un matériau au cours d'incendies, de déversements ou d'autres situations d'urgence semblables. Pour les établir, on tient principalement compte des propriétés physiques et toxiques du matériau, mais également des propriétés toxiques des produits de combustion ou de décomposition qui sont générés en grande quantité.

<b>Groupe de document :</b>	26-5715-3	<b>Numéro de la version :</b>	1.02
<b>Date de parution :</b>	2022/03/30	<b>Remplace la version datée de :</b>	2020/10/16

Les renseignements contenus dans la présente fiche de données de sécurité (FDS) étaient jugés exacts au moment de la publication. 3M N'OFFRE AUCUNE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, TATUTAIRE OU AUTRE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode

d'utilisation ou d'application prévue. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître les nombreux facteurs qui interviennent dans l'utilisation et l'application d'un produit 3M et à y exercer un quelconque pouvoir, il est essentiel qu'il évalue le produit 3M avant de déterminer s'il convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'utilisation ou d'application prévue.

**Les FSD de Standard Abrasifs Canada sont accessibles sur le site [www.3m.ca](http://www.3m.ca)**