



## Hoja de Datos de Seguridad

Derechos Reservados, 2016, 3M Company.

Todos los derechos reservados. Copiar o descargar la presente información con el objetivo de utilizar los productos de 3M en forma apropiada está permitido con la condición de que: (1) la información se copie en su totalidad y sin cambios, salvo previo acuerdo por escrito otorgado por 3M, y (2) ni la copia ni el original vuelvan a venderse o distribuyan de alguna otra forma con el propósito de obtener ganancias con ello.

<b>Número del grupo de documento:</b>	16-4680-1	<b>Número de versión:</b>	2.00
<b>Fecha de publicación:</b>	14/07/2016	<b>Fecha de reemplazo:</b>	07/10/2009

La Hoja de datos de Seguridad ha sido preparado de acuerdo a la Norma IRAM 41400:2013, Productos Químicos - Datos de Seguridad

### SECCIÓN 1: Identificación

#### 1.1. Identificación del producto

3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +

#### Números de identificación del producto

60-0001-0994-6	60-0001-1002-7	60-0001-1003-5	60-0001-1008-4	60-0001-1013-4
60-0001-3865-5	60-0001-3866-3	60-0001-3867-1	60-0001-3868-9	60-0001-3870-5
60-0001-3871-3	60-0001-4255-8	60-0001-4256-6	60-0001-4261-6	60-0001-4262-4
60-0100-2391-3	60-0100-2415-0	60-0900-0474-2	60-0900-0475-9	60-0900-0476-7
60-0900-0477-5	60-4401-0411-9	60-4401-0427-5	60-4401-0431-7	60-4401-0501-7
60-4550-3339-3	60-4550-3340-1	60-4550-3341-9	60-4550-3414-4	60-4550-3415-1
60-4550-3416-9	60-4550-3417-7	60-4550-3418-5	60-4550-3419-3	60-4550-3428-4
60-4550-3434-2	60-4550-3435-9	60-4550-3436-7	60-4550-3437-5	60-4550-3438-3
60-4550-3458-1	60-4550-3459-9	60-4550-3648-7	60-4550-3649-5	60-4550-3650-3
60-4550-3651-1	60-4550-3652-9	60-4550-3653-7	60-4550-3654-5	60-4550-3663-6
60-4550-3664-4	60-4550-3665-1	60-4550-3666-9	60-4550-3667-7	60-4550-3668-5
60-4550-3682-6	60-4550-3683-4	60-4550-3684-2	60-4550-3685-9	60-4550-3686-7
60-4550-3694-1	60-4550-3695-8	60-4550-3696-6	60-4550-3697-4	60-4550-3698-2
60-4550-3699-0	60-4550-3715-4	60-4550-3716-2	60-4550-3717-0	60-4550-3718-8
60-4550-3719-6	60-4550-4735-1	60-4550-4736-9	60-4550-4737-7	60-4550-4738-5
60-4550-4739-3	60-4550-4740-1	60-4550-4820-1	60-4550-4876-3	60-4550-4877-1
60-4550-4878-9	60-4550-4879-7	60-4550-4880-5	60-4550-4881-3	60-4550-4882-1
60-4550-4883-9	60-4550-4884-7	60-4550-4885-4	60-4550-4886-2	60-4550-4887-0
60-4550-4888-8	60-4550-4959-7	60-4550-4960-5	60-4550-4961-3	60-4550-4962-1
60-4550-4963-9	60-4550-4964-7	60-4550-4965-4	60-4550-4966-2	60-4550-4967-0
60-4550-4971-2	60-4550-4974-6	60-4550-4975-3	60-4550-5043-9	60-4550-5044-7
60-4550-5045-4	60-4550-5046-2	60-4550-5047-0	60-4550-5048-8	60-4550-5049-6
60-4550-5050-4	60-4550-5051-2	60-4550-5188-2	60-4550-5194-0	60-4550-5293-0
60-4550-5296-3	60-4550-5297-1	60-4550-5298-9	60-4550-5299-7	60-4550-5300-3
60-4550-5301-1	60-4550-5302-9	60-4550-5388-8	60-4550-5389-6	60-4550-5390-4
60-4550-5391-2	60-4550-5392-0	60-4550-5393-8	60-4550-5394-6	60-4550-5395-3
60-4550-5706-1	60-4550-5753-3	60-4550-7135-1	60-4550-7136-9	60-4550-7137-7
60-4550-8590-6	60-4550-8591-4	60-4550-8592-2	60-4550-8847-0	60-4550-8848-8
60-6001-0592-2	60-6001-0593-0	60-6001-0596-3	60-6001-0599-7	60-6001-0606-0
60-6001-0607-8	60-6001-0610-2	60-6001-1079-9	60-6001-1081-5	60-6001-1082-3

**3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +**

60-6001-1083-1	60-6001-1084-9	60-6001-1086-4	60-6001-1090-6	60-6001-1091-4
60-6001-4997-9	60-6001-4999-5	60-6500-3875-9	60-6500-3876-7	60-6500-3877-5
60-6500-3878-3	60-6500-3880-9	60-6500-3881-7	60-6500-3887-4	60-6500-3888-2
60-6500-3889-0	60-6500-3890-8	60-6500-3891-6	60-6500-3892-4	60-6500-3893-2
60-6500-3900-5	60-6500-3914-6	60-6500-3915-3	60-6500-3916-1	60-6500-3917-9
60-6500-3918-7	60-6500-3919-5	60-6500-3926-0	60-6500-3927-8	60-6500-3928-6
70-0711-9117-8	70-0712-4844-0	HC-0006-1414-5	HC-0006-1416-0	XA-0041-1466-7
XA-0041-1467-5	XA-0041-1468-3	XA-0041-1469-1	XA-0041-1470-9	XA-0041-1471-7
XA-0067-9173-6	XA-0120-5612-4	XA-0120-5613-2	XA-0120-5614-0	XA-0120-5615-7
XA-0120-5616-5	XA-0120-5617-3	XA-0120-5624-9	XA-0120-5625-6	XA-0120-5626-4
XA-0120-5627-2	XA-0120-5628-0	XA-0120-5629-8	XA-0120-5635-5	XA-0120-5636-3
XA-0120-5637-1	XA-0120-5638-9	XA-0120-5639-7	XA-0120-5640-5	XA-0120-5641-3
XA-0120-5642-1	XA-1000-0086-9	XA-1000-0087-7	XA-1000-0088-5	XA-1000-0089-3
XA-1000-0091-9	XA-5000-0601-1	XA-5000-0602-9	XA-5000-0603-7	XA-5000-0604-5
XA-5000-0605-2	XA-5000-0614-4	XA-5000-0615-1		

## 1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

### Uso recomendado

Producto abrasivo

### 1.3. Detalles del proveedor

**Domicilio:** 3M Argentina S.A.C.I.F.I.A., Los Arboles 842, 1686-Hurlingham, Provincia de Buenos Aires

**Teléfono:** (011)4469-8200

**Correo electrónico:** No disponible

**Sitio web:** www.3M.com.ar

### 1.4. Número telefónico de emergencia

(011) 4658-7777/(011) 4654-6648/0800-333-0160

## SECCIÓN 2: Identificación de peligro

### 2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

De conformidad con los criterios de UN GHS no se clasifica como peligroso.

### 2.2. Elementos en la etiqueta

#### Palabra de la señal

No relevante.

#### Símbolos

No relevante.

#### Pictogramas

No relevante.

### 2.3. Otros peligros

Ninguno conocido.

## SECCIÓN 3: Composición/Información de los ingredientes

Este material es una mezcla

Ingrediente	C.A.S. No.	% por peso
-------------	------------	------------

**3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +**

Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	3 - 35
Relleno	37244-96-5	1 - 10
Agente Antiloading	1592-23-0	1 - 5
Dióxido de titanio	13463-67-7	0.1 - 0.8
Resina Curada	Mezcla	5 - 30
Paper Backing	Mezcla	25 - 70
PSA Backing	Mezcla	0 - 10
Hookit Backing	Mezcla	0 - 10

## **SECCIÓN 4: Medidas en caso de primeros auxilios**

### **4.1. Descripción de las medidas en caso de primeros auxilios**

#### **Inhalación:**

Lleve a la persona al aire libre. Si siente malestar, consiga atención médica.

#### **Contacto con la piel:**

Lave con agua y jabón. Si aparecen signos o síntomas, consiga atención médica.

#### **Contacto con los ojos:**

Enjuague con abundante agua. Retire los lentes de contacto si es fácil hacerlo y siga enjuagando. Si persisten los signos o síntomas, consiga atención médica.

#### **En caso de deglución:**

No se anticipa la necesidad de primeros auxilios.

### **4.2. Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados**

Remítase a la Sección 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos.

### **4.3. Indicaciones para cualquier atención médica inmediata y tratamiento especial requerido**

No relevante

## **SECCIÓN 5: Medidas para combatir incendios**

### **5.1. Medios extintores apropiados**

En caso de incendio: para sofocarlo use un agente extintor para material combustible común, como agua o espuma.

### **5.2. Peligros especiales que resulten de la sustancia o mezcla**

Ninguno inherente en este producto.

#### **Descomposición peligrosa o subproducto**

##### **Sustancia**

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

##### **Condición**

Durante la combustión

Durante la combustión

### **5.3. Acciones de protección especial para los bomberos**

No se espera que los bomberos necesiten adoptar medidas especiales de protección.

## **SECCIÓN 6 : Medidas en caso de liberación accidental**

### **6.1. Precauciones que debe adoptar el personal, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Cumpla con las precauciones de las otras secciones.

## 6.2. Precauciones ambientales

No relevante.

## 6.3. Métodos y material para contención y limpieza

No relevante.

# SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

## 7.1. Precauciones para el manejo segura

Sólo para uso industrial o profesional. No use en un área confinada con intercambio mínimo de aire. Evite respirar el polvo creado al lijar, esmerilar o mecanizar. El producto dañado puede romperse durante el uso y puede causar lesiones graves en cara u ojos. Antes de usarlo, revise el producto para detectar daños como grietas o muescas; reemplácelo si está dañado. Use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. El polvo combustible puede formar otro material (sustrato) por acción del producto. El polvo generado del sustrato durante el uso del producto puede ser explosivo si alcanza la concentración suficiente en una fuente de ignición. No debe permitirse la formación de depósitos de polvo sobre las superficies por el potencial de generar explosiones secundarias.

## 7.2. Condiciones para almacenamiento seguro, incluyen cualquier incompatibilidad

Sin requisitos especiales de almacenamiento.

# SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

## 8.1. Parámetros de control

### Límites de exposición ocupacional

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, el límite de exposición ocupacional no está disponible para dicho componente.

Ingrediente	C.A.S. No.	Agencia	Tipo de límite	Comentarios adicionales
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Argentina OELs	TWA (8 horas): 10 mg/m <sup>3</sup>	
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	CMRG	TWA: 1 fibra/cc	
Aluminio, compuestos insolubles	1344-28-1	ACGIH	TWA (fracción respirable): 1 mg/m <sup>3</sup>	
Dióxido de titanio	13463-67-7	ACGIH	TWA: 10 mg/m <sup>3</sup>	
Dióxido de titanio	13463-67-7	Argentina OELs	TWA (8 horas): 10 mg/m <sup>3</sup>	
Dióxido de titanio	13463-67-7	CMRG	TWA (como polvo respirable): 5 mg/m <sup>3</sup>	
estearatos	1592-23-0	ACGIH	TWA: 10 mg/m <sup>3</sup>	
estearatos	1592-23-0	Argentina OELs	TWA (8 horas): 10 mg/m <sup>3</sup>	
Relleno	37244-96-5	CMRG	TWA (respirable): 5 mg/m <sup>3</sup>	

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)

AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial

Argentina OELs : Argentina. Ley 19587 (Establecimiento de las Condiciones de Salud y Seguridad en el Trabajo) y decreto 351/79

CMRG : Lineamientos recomendados por el fabricante de los productos químicos

TWA: Promedio ponderado en tiempo

STEL: Límite de exposición a corto plazo

CEIL: Límite superior

## 8.2. Controles de exposición

### 8.2.1. Controles técnicos

Proporcione ventilación adecuada para mantener la concentración de polvo por debajo de las concentraciones mínimas

explosivas. Proporcione adecuada ventilación de escape local al lijar, esmerilar o mecanizar. Use ventilación general por dilución o ventilación de escape local para controlar las exposiciones aéreas correspondientes por debajo de los límites de exposición y controle el polvo, humo, gas, neblina, vapores y aerosol. Si la ventilación no es adecuada, use equipo de protección respiratoria. Proporcione escape local en las fuentes de emisión del proceso para controlar la exposición cercana a la fuente y evitar que el escape de polvo abarque el área de trabajo. Asegúrese que los sistemas para manejar el polvo (como ductos de escape, colectores de polvo, vasos y equipo de procesamiento) estén diseñados de tal forma que eviten que el polvo escape y abarque el área de trabajo (esto es, que no haya fugas en el equipo).

## 8.2.2. Equipo de protección personal (EPP)

### Protección de ojos/cara

Para minimizar el riesgo de lesión en ojos y cara, use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Con base en los resultados de una evaluación de exposición, seleccione y use protección en ojos/cara para evitar el contacto. Se recomienda el uso de las siguientes protecciones de ojos/cara:

Lentes de seguridad con protectores laterales

### Protección cutánea/mano

Use guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión cutánea por contacto con el polvo o por abrasión física del esmerilado y lijado.

### Protección respiratoria

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso del trabajo. Considere que el material sigue corroyendo mientras determina la protección respiratoria adecuada. Seleccione y use respiradores apropiados para evita la sobreexposición por inhalación. Puede necesitar una evaluación de exposición para decidir si requiere un respirador. Si es necesario un respirador, use respiradores como parte del programa completo de protección respiratoria. Con base en los resultados de la evaluación de exposición, seleccione de los siguientes tipos de respiradores para reducir la exposición por inhalación:

Respirador purificador de aire con pieza facial de media cara o cara completa apropiado para partículas

Para asuntos relacionados con la conveniencia para una aplicación específica, consulte al fabricante del respirador.

## SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

### 9.1. Información con base en las propiedades físicas y químicas

<b>Estado físico</b>	Sólido
<b>Aspecto/Olor</b>	Sin olor / Producto Sólido Abrasivo
<b>Límite de olor</b>	<i>No relevante</i>
<b>pH</b>	<i>No relevante</i>
<b>Punto de fusión/punto de congelamiento</b>	<i>No relevante</i>
<b>Punto de ebullición/Punto de ebullición inicial/Rango de ebullición</b>	<i>No relevante</i>
<b>Punto de destello</b>	<i>No relevante</i>
<b>Velocidad de evaporación</b>	<i>No relevante</i>
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	No clasificado
<b>Límite inferior de inflamabilidad (LEL)</b>	<i>No relevante</i>
<b>Límite superior de inflamabilidad (UEL)</b>	<i>No relevante</i>
<b>Presión del vapor</b>	<i>No relevante</i>
<b>Densidad del vapor</b>	<i>No relevante</i>
<b>Densidad relativa</b>	<i>No relevante</i>
<b>Solubilidad del agua</b>	<i>No relevante</i>
<b>Insoluble en agua</b>	<i>No relevante</i>
<b>Coefficiente de partición: n-octanol/agua</b>	<i>No relevante</i>

Temperatura de autoignición	No relevante
Temperatura de descomposición	No relevante
Viscosidad	No relevante
Peso molecular	Sin datos disponibles

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

Se considera que este material no reacciona en condiciones normales de uso.

### 10.2. Estabilidad química

Estable.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Puede presentar polimerización peligrosa.

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguno conocido.

### 10.5. Materiales incompatibles

Ninguno conocido.

### 10.6. Productos de descomposición peligrosa

<u>Sustancia</u>	<u>Condición</u>
Ninguno conocido.	

Remítase a la sección 5.2 para obtener información acerca de los productos peligrosos de descomposición durante la combustión.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente; además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material o en los signos y síntomas de la exposición porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, un ingrediente puede no estar disponible en la exposición o los datos pueden no ser relevantes en la totalidad del material.

### 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos

#### Signos y síntomas de la exposición

Con base en los datos de la prueba o en la información de los componentes, este material puede producir los siguientes efectos en la salud:

#### Inhalación:

Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación en el aparato respiratorio: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta.

#### Contacto con la piel:

Irritación cutánea mecánica: los signos y síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y sarpullido. Reacción alérgica cutánea (no foto-inducida) en personas sensibles: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, vesículas y prurito.

**Contacto con los ojos:**

Irritación ocular mecánica: los signos y síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión de la córnea. Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación ocular: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, dolor, lagrimeo y visión borrosa o difusa.

**Ingestión:**

No hay efectos a la salud conocidos.

**Información adicional:**

Este producto no debe representar un peligro para la salud cuando se usa en condiciones razonables y de conformidad con las instrucciones de uso de 3M; no obstante, el uso o proceso del producto distinto a las instrucciones de uso del producto puede afectar el desempeño del mismo y representar potenciales peligros de salud y seguridad. Este documento sólo cubre al producto de 3M. En una valoración completa al momento de determinar el grado de peligro, también debe considerar el material que sigue corroyendo. Este producto contiene dióxido de titanio. Se ha observado cáncer pulmonar en ratas que inhalaron niveles elevados de dióxido de titanio. Se espera que no ocurra exposición a dióxido de titanio durante el manejo y uso normal del producto. Se tomaron muestras de aire durante uso simulado de productos similares que contenían dióxido de titanio y éste no se detectó; por lo tanto, no se espera que genere efectos en la salud asociados con el dióxido de titanio durante el uso normal del producto.

**Datos toxicológicos**

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, los datos para dicho criterio de valoración no están disponibles o los datos no son suficientes para clasificarlo.

**Toxicidad aguda**

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Producto en general	Ingestión:		Sin datos disponibles; ATE calculado >5.000 mg/kg
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5.000 mg/kg
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Inhalación - polvo/bruma (4 horas)	Rata	LC50 > 2,3 mg/l
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Ingestión:	Rata	LD50 > 5.000 mg/kg
Relleno	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5.000 mg/kg
Relleno	Ingestión:		LD50 estimado para ser 2.000 - 5.000 mg/kg
Dióxido de titanio	Dérmico	Conejo	LD50 > 10.000 mg/kg
Dióxido de titanio	Inhalación - polvo/bruma (4 horas)	Rata	LC50 > 6,82 mg/l
Dióxido de titanio	Ingestión:	Rata	LD50 > 10.000 mg/kg

ETA = estimación de toxicidad aguda

**Corrosión/irritación en la piel**

Nombre	Especies	Valor
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Relleno	Juicio profesional	Sin irritación significativa
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa

**Irritación/daño grave en los ojos**

Nombre	Especies	Valor
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Conejo	Sin irritación significativa
Relleno	Juicio profesional	Irritante leve
Dióxido de titanio	Conejo	Sin irritación significativa

**3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +**

**Sensibilización cutánea**

Nombre	Especies	Valor
Dióxido de titanio	Humano y animal	Sin sensibilizante

**Sensibilización respiratoria**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Mutagenicidad de células germinales**

Nombre	Vía de administración	Valor
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vitro	No es mutágeno
Dióxido de titanio	In vivo	No es mutágeno

**Carcinogenicidad**

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Inhalación	Rata	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Ingestión:	Numerosas especies animales	No es carcinógeno
Dióxido de titanio	Inhalación	Rata	Carcinógeno

**Toxicidad en la reproducción**

**Efectos en la reproducción o desarrollo**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Órganos específicos**

**Toxicidad en órgano específico - exposición única**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Toxicidad en órgano específico - exposición repetida**

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	Inhalación	neumoconiosis   fibrosos pulmonar	Existen algunos datos positivos, aunque los datos no son suficientes para la clasificación	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Dióxido de titanio	Inhalación	aparato respiratorio	Existen algunos datos positivos, aunque los datos no son suficientes para la clasificación	Rata	LOAEL 0,01 mg/l	2 años
Dióxido de titanio	Inhalación	fibrosos pulmonar	Todos los datos son negativos	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

**Peligro de aspiración**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.



Para obtener información toxicológica adicional del material o sus componentes, contacte el domicilio y teléfono enlistados en la primera página de la HDS.

## SECCIÓN 12: Información ecológica

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente. La información adicional que conlleve a la clasificación del material en la Sección 2 está disponible por solicitud; además, los datos del destino ambiental y efectos de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, no se espera que el ingrediente esté disponible en la exposición o no se considera que los datos sean relevantes en la totalidad del material.

### 12.1. Toxicidad

**Peligro acuático agudo:**

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico agudo para la vida acuática.

**Peligro acuático crónico:**

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico crónico para la vida acuática.

Sin datos disponibles de la prueba del producto

Material	Cas #	Organismo	Tipo	Exposición	Criterio de valoración de la prueba	Resultados de la prueba
Dióxido de titanio	13463-67-7	Bolín	Experimental	96 horas	50% de concentración letal	> 240 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Efecto al 50% de concentración	> 100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pez	Experimental	30 días	No se observan efectos de la concentración	> 100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	30 días	No se observan efectos de la concentración	3 mg/l
Agente Antiloading	1592-23-0		Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación			
Relleno	37244-96-5		Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación			
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Pez	Experimental	96 horas	50% de concentración letal	> 100 mg/l

**3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +**

Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	Efecto al 50% de concentración	> 100 mg/l
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Efecto al 50% de concentración	> 100 mg/l
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	No se observan efectos de la concentración	> 100 mg/l

### 12.2. Persistencia y degradabilidad

Material	CAS No.	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Relleno	37244-96-5	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Agente Antiloading	1592-23-0	Experimental Biodegradación	24 días	Evolución de bióxido de carbono	91 % del peso	OCDE 301B - Sturm modificada o CO2
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Dióxido de titanio	13463-67-7	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

### 12.3. Potencial bioacumulativo

Material	CAS No.	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Agente Antiloading	1592-23-0	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno	37244-96-5	Los datos no están	N/D	N/D	N/D	N/D

**3M™ Abrasive Products, 334U, Purple Clean Sanding P220 - P800, Imperial™, Hookit™, Stikit™ Discs, Premium Automotive Sandpaper, Purple +**

		disponibles o son insuficientes para la clasificación				
Dióxido de titanio	13463-67-7	Experimental BCF - Carpa	42 días	Factor de bioacumulación	9.6	Otros métodos
Óxido de Aluminio Mineral (no-fibroso)	1344-28-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

#### 12.4. Movilidad en el suelo

Para obtener mayores informes, contacte al fabricante

#### 12.5 Otros efectos adversos

Sin información disponible

### SECCIÓN 13: Consideraciones para desecharlo

#### 13.1. Métodos para desechar

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las reglamentaciones locales, regionales, nacionales, internacionales.

Antes de desecharlo, consulte todas las regulaciones y autoridades correspondientes para garantizar la adecuada clasificación. El sustrato corroído debe considerarse como un factor en el método de desecho del producto. Deseche el producto de desperdicio en una instalación autorizada para desperdicio industrial. Como alternativa para desecharlo, incinere en una instalación autorizada para incinerar desperdicios. La destrucción adecuada puede requerir el uso de combustible adicional durante el proceso de incineración. Si no cuenta con otras opciones para desecharlo, el producto de desperdicio puede colocarse en un vertedero diseñado adecuadamente para desperdicio industrial.

### SECCIÓN 14: Información del transporte

No es peligroso para el transporte.

Las clasificaciones para el transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envíos, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación apropiada de transporte y empaquetado. Las clasificaciones para el transporte se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y conocimiento por parte de 3M de las regulaciones vigentes apropiadas. 3M no garantiza la precisión de la presente información de clasificación. Esta información sólo aplica para la clasificación de transporte y no aplica para los requisitos de empaquetado, etiquetado o comercialización. La información anterior sólo es para referencia. Si realiza envíos por aire o mar, USTED está advertido de revisar y cumplir con los requisitos regulatorios correspondientes.

### SECCIÓN 15: Información regulatoria

#### 15.1. Regulaciones/legislación de seguridad, salud y ambiental específicas para la sustancia o mezcla

##### Estatus de inventario global

Para obtener más información, contacte a 3M.

### SECCIÓN 16: Otra información

**Clasificación de peligro NFPA**

**Salud: 0 Inflamabilidad: 1 Inestabilidad: 0 Peligros especiales: Ninguno**

Las clasificaciones de peligro de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) están diseñadas para que las use el personal de respuesta en emergencias para atender los peligros que se presentan a corto plazo, exposición aguda a un material en condiciones de incendio, salpicadura o emergencias similares. Las clasificaciones de peligro se basan principalmente en las propiedades físicas y tóxicas inherentes del material, aunque también incluyen las propiedades tóxicas de los productos de combustión o descomposición que se sabe se generan en cantidades significativas.

**LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES:** La información en la presente Hoja de Datos de Seguridad se basa en nuestra experiencia y es correcta hasta donde sabemos a la fecha de la publicación, pero no aceptamos responsabilidad alguna por cualquier pérdida, daño o lesión que resulte de su uso (excepto como lo requiere la ley). La información puede no ser válida para algún uso al que no se hace referencia en la presente Hoja de Datos de Seguridad o uso del producto en combinación con otros materiales. Por dichas razones, es importante que los consumidores realicen sus propias pruebas para que queden satisfechos con la conveniencia del producto para sus propias aplicaciones pretendidas.

**3M Argentina las hojas de Datos de Seguridad están disponibles en [www.3M.com](http://www.3M.com)**