



Ficha de Datos de Seguridad

Copyright,2018,3M Company.

Todos los derechos reservados. Se permite el copiado y/o el descargar esta información para el fin adecuado de utilizar los productos de 3M siempre que: (1) la información se copie por completo sin cambios a menos que se obtenga un acuerdo escrito previo de 3M, y (2) ni la copia ni la original se revenda o se distribuya de otra manera con la intención de ganar un beneficio sobre eso.

Número de Documento: 30-2823-0
Fecha de publicación 07/06/2018

Número de versión: 1.01
Sustituye a: 07/06/2018

Esta hoja de Seguridad ha sido preparada de acuerdo al RTCA 71.03.37.07 Anexo C.

SECCIÓN 1: Identificación

1.1. Identificación del producto

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Números de identificación del producto

60-4100-1126-0	60-4100-1127-8	60-4100-1128-6	60-4100-1129-4	60-4100-1130-2
60-4100-1131-0	60-4100-1132-8	60-4100-1133-6	60-4100-1134-4	60-4100-1135-1
60-4100-1136-9	60-4100-1137-7	60-4100-1138-5	60-4100-1139-3	60-4100-1140-1
60-4100-1141-9	60-4100-1142-7	60-4100-1143-5	60-4100-1144-3	60-4100-1145-0
60-4100-1146-8	60-4100-1147-6	60-4100-1148-4	60-4100-1149-2	60-4100-1150-0
60-4100-1151-8	60-4100-1152-6	60-4100-1153-4	60-4100-1154-2	60-4100-1154-2
60-4100-1155-9	60-4100-1155-9	60-4100-1156-7	60-4100-1156-7	60-4100-1157-5
60-4100-1157-5	60-4100-1158-3	60-4100-1158-3	60-4100-1159-1	60-4100-1159-1
60-4100-1160-9	60-4100-1160-9	60-4100-1161-7	60-4100-1161-7	60-4100-1162-5
60-4100-1163-3	60-4100-1584-0	60-4100-1585-7	60-4100-1586-5	60-4100-1587-3
60-4100-1588-1	60-4100-1589-9	60-4100-1590-7	60-4100-1592-3	60-4100-1593-1
60-4100-1594-9	60-4100-1595-6	60-4100-1596-4	60-4100-1597-2	60-4100-1598-0
60-4100-1599-8	60-4100-1600-4	60-4100-1601-2	60-4100-1602-0	60-4100-1603-8
60-4100-1604-6	60-4100-1605-3	60-4100-1606-1	60-4100-1607-9	60-4100-1608-7
60-4100-1609-5	60-4100-1610-3	60-4100-1611-1	60-4100-1612-9	60-4100-1613-7
60-4100-1614-5	60-4402-4082-2	60-4402-4083-0	60-4402-4084-8	60-4402-4085-5
60-4402-4086-3	60-4402-4087-1	60-4402-4088-9	60-4402-4089-7	60-4402-4090-5
60-4402-4091-3	60-4402-4092-1	60-4402-4093-9	60-4402-8195-8	60-4402-8196-6
60-4402-8199-0	60-4402-8200-6	60-4402-8212-1	60-4402-8213-9	60-4402-8214-7
60-4402-8215-4	60-4402-8232-9	60-4402-8233-7	60-4402-8234-5	60-4402-8235-2
60-4402-8236-0	60-4402-8237-8	60-4402-8238-6	60-4402-8239-4	60-4402-8240-2
60-4402-8241-0	60-4402-8242-8	60-4402-8243-6	60-4402-8244-4	60-4402-8245-1
60-4402-8246-9	60-4402-8247-7	60-4402-8248-5	60-4402-8249-3	60-4402-8250-1
60-4402-8251-9	60-4402-8252-7	60-4402-8253-5	60-4402-8254-3	60-4402-8255-0
60-4402-8256-8	60-4402-8257-6	60-4402-8258-4	60-4402-8259-2	60-4402-8260-0
60-4402-8261-8	60-4402-8262-6	60-4402-8263-4	60-4402-8264-2	60-4402-8265-9
60-4402-8266-7	60-4402-8267-5	60-4402-8268-3	60-4402-8269-1	60-4402-8270-9
60-4402-8271-7	60-4402-8272-5	60-4402-8273-3	60-4402-8274-1	60-4402-8275-8

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

60-4402-8276-6	60-4402-8277-4	60-4402-8278-2	60-4402-8279-0	60-4402-9554-5
60-4402-9727-7	60-4402-9728-5	60-4402-9742-6	60-4402-9743-4	60-4402-9949-7
60-4402-9950-5	60-4402-9951-3	60-4402-9952-1	60-4402-9952-1	60-4403-0550-0
60-4403-0551-8	60-4403-0552-6	60-4403-0553-4	60-4403-0554-2	60-4403-0555-9
60-4403-0556-7	60-4403-1157-3	60-4403-1158-1	60-4403-1159-9	60-4403-1160-7
60-4403-1161-5	60-4403-1162-3	60-4403-1163-1	60-4403-1164-9	60-4403-1165-6
60-4403-1506-1	60-4403-1508-7	60-4403-1511-1	60-4403-1683-8	60-4403-1733-1
60-4403-1734-9	60-4403-1735-6	60-4403-1736-4	60-4403-1737-2	60-4403-1738-0
60-4403-1739-8	60-4403-1765-3	60-4403-1766-1	60-4403-1806-5	61-5003-0048-0
61-5003-0049-8	HB-0045-5546-0	HB-0045-5548-6	HB-0045-5550-2	HC-0006-4611-3
HC-0006-4612-1	HC-0006-4613-9	HC-0006-4614-7	HC-0006-4615-4	HC-0006-4616-2
UU-0060-8319-8	UU-0060-8320-6	UU-0060-8321-4	UU-0060-8322-2	UU-0060-8323-0
UU-0060-8324-8	UU-0060-8325-5	UU-0060-8326-3	UU-0060-8327-1	UU-0060-8328-9
UU-0060-8329-7	UU-0060-8330-5	UU-0060-8338-8	UU-0060-8341-2	UU-0090-2719-2
UU-0090-2720-0	UU-0090-2891-9	UU-0090-2892-7	XA-0091-0169-3	XA-0091-0193-3
XA-0091-0203-0	XA-0091-0432-5	XA-0091-0433-3	XA-0091-0434-1	XA-0091-0435-8
XA-0091-0436-6	XC-0001-2539-0	XC-0001-2540-8	XC-0001-2541-6	XC-0001-2542-4
XC-0001-2543-2	XC-0001-2585-3	XC-0001-2586-1	XC-0001-2587-9	XC-9910-7989-5
XC-9910-7990-3	XC-9910-7991-1	XC-9910-7992-9	XC-9911-8792-0	XC-9911-8793-8
XC-9911-8794-6	XC-9911-8795-3			

1.2. Usos recomendados y restricciones sobre el uso

Recomendaciones de uso

Producto abrasivo.

1.3. Detalles del proveedor

Manufacturador:	3M
Dirección:	Parque Industrial Santa Elena, Calle chaparrastique, Local # 11 Antiguo Cuscatlan, El Salvador
Teléfono:	503 2210 0897
E Mail:	No disponible
Página web:	Repelente de aceite, agua y manchas para tejidos en el mercado de consumo

1.4. Teléfono de emergencia.

503 2210 0897 (7:30am - 5:00pm, Lunes - Viernes)

SECCIÓN 2: Identificación de peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

No clasificado como peligroso de acuerdo a criterio UN GHS

2.2. Elementos de la etiqueta.

Palabra de señal

No aplicable.

Símbolos

No aplicable.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Pictogramas

No aplicable.

2.3. Otros peligros.

No se conoce ninguno

SECCIÓN 3: composición/ información de ingredientes

Este material es una mezcla.

Ingrediente	Nº CAS	% en peso
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	60 - 100
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	5 - 25
Carburo de silicio	409-21-2	0 - 1
Dióxido de titanio	13463-67-7	0 - 2
Negro de humo	1333-86-4	0.01 - 0.4
Lubricante	8042-47-5	0 - 0.4
Resina Curada	Secreto comercial	5 - 20
Cintas de malla de fibra de vidrio	Mezcla	5 - 10
Buje de acero reforzado con metal	Mezcla	1 - 5

SECCIÓN 4: Medidas de primeros auxilios

4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.

Inhalación:

Llevar a la persona a tomar aire fresco. Si usted no se siente bien, conseguir atención médica

Contacto con la piel:

Lavar con agua y jabón. Si se desarrollan síntomas , conseguir atención médica

Contacto con los ojos:

Enjuagar con abundante agua. Remover lentes de contacto si es facil hacerlo.Continue enjuagando. Si los sistomas persisten, conseguir atención médica

En caso de ingestión:

No se prevé necesidad de primeros auxilios.

4.2. Síntomas y efectos más importantes, agudos y tardíos.

Ver la sección 11.1 Información sobre efectos toxicológicos

4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.

No aplicable

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinsión adecuadi

En caso de incendio: Utilizar un agente extintor apropiado para material combustible ordinario como agua o espuma, para apagarlo.

5.2. Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla.

Ninguno inherente al producto.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Descomposición Peligrosa o Por Productos

Sustancia

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

Condiciones

Durante la Combustión

Durante la Combustión

5.3. Acciones de protección especial para las personas que combaten el incendio.

No se prevén acciones especiales de protección para los bomberos.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipos de protección y procedimientos de emergencia.

Observar las precauciones de otras secciones.

6.2. Precauciones medioambientales.

No aplicable.

6.3. Métodos y materiales de contención y limpieza.

No aplicable.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura.

Evitar el contacto con los ojos. Evitar respirar el polvo creado por corte, amolado o lijado. Sólo para uso industrial o profesional. El producto dañado puede romperse durante el uso y producir lesiones serias en los ojos y la cara. Antes del uso comprobar que el producto no tenga grietas o muescas. Reemplazar si está dañado. Llevar siempre protección para los ojos y la cara durante las operaciones de lijado o pulido, o si se está cerca de ellas. Las chispas y partículas que se producen durante el lijado o amolado pueden causar daño y fuego. **EMISIONES DE POLVO DE COMBUSTIBLE PUEDEN POR ACCIÓN DE ESTE PRODUCTO EN OTROS MATERIALES (sustratos)** Polvo generado durante el uso del sustrato de este producto puede ser explosivo si es suficiente

7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.

No hay requerimientos especiales de almacenamiento.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

8.1. Parámetros de control.

Límites de exposición ambiental

Si un componente se describe en la sección 3, pero no aparece en la tabla de abajo, un límite de exposición ocupacional no está disponible para el componente

Ingrediente	Nº CAS	INSHT	Tipo de Límite	Comentarios adicionales.
Negro de humo	1333-86-4	ACGIH	TWA(fracción inhalable):3 mg/m3	
Aluminio, Componentes insolubles	1344-28-1	ACGIH	TWA (Fracción respirable): 1 mg/m3	
Dióxido de titanio	13463-67-7	ACGIH	TWA: 10 mg/m3	
Fluoruros	60304-36-1	ACGIH	TWA (como F):2.5 mg/m3	
ACEITES MINERALES, ACEITES LIGERAMENTE REFINADOS	8042-47-5	ACGIH	TWA (Fracción inhalable): 5 mg/m3	

ACGIH : Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales

AIHA : Asociación Americana de Higiene Industrial

CMRG : Directriz Recomendada Fabricante de Químicos

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

VLA-ED: Valor Límite Ambiental de Exposición Diaria
VLA-EC: Valor límite Ambiental de Exposición de Corta Duración
CEIL: Umbral superior

8.2. Controles de exposición.

8.2.1. Controles de ingeniería.

Utilizar ventilación general de dilución y/o extracción local para controlar que la exposición a contaminantes en el aire esté por debajo de los límites de exposición y controlar el polvo/el humo/la niebla/los vapores/el aerosol. Si la ventilación no es adecuada utilizar protección respiratoria. Proporcionar extracción local apropiada para corte, pulido, lijado o maquinado. **PROVEEAN UN RECURSO LOCAL EN EL PROCESO DE EMISIÓN PARA CONTROLAR EXPOSICIONES CERCANASS aSEGURE QUE SISTEMA DE MANEJO DE POLVO(ASI COMO DUCTOS EXTRACTORES, COLECTORES DE POLVO, VISELES Y**

8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)

Protección para los ojos/la cara.

Para minimizar el riesgo de lesiones en los ojos y la cara, llevar siempre protección en los ojos y la cara cuando se realicen o se esté cerca de operaciones de lijado o pulido. Seleccione y use protección para prevenir el contacto con los ojos / la cara en base a los resultados de una evaluación de la exposición. Las siguientes protecciones para los ojos / la cara son recomendadas:

Gafas de seguridad con protecciones laterales

Protección de la piel/las manos

Llevar guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesiones en la piel debido al contacto con polvo o por abrasión física del lijado o pulido.

Protección respiratoria.

Asesorarse sobre los límites de exposición de todos los materiales implicados en el proceso. Se debe tener en cuenta el material a abradir cuando se elija la protección respiratoria. Seleccionar y utilizar protección respiratoria adecuada para prevenir la inhalación por encima de los límites de exposición. Se puede necesitar una evaluación de la exposición para decidir si se requiere un respirador. Si se necesita un respirador, utilice respiradores como parte de un programa completo de protección respiratoria. En base a los resultados de la evaluación de la exposición, seleccione un respirador de los siguientes tipo (s) para reducir la exposición de inhalación:

Respirador de media máscara o máscara completa purificadora de aire adecuada para partículas

Para cuestiones acerca si un producto es apropiado para una aplicación específica, consulte con su proveedor de protección respiratoria.

SECCIÓN 9: propiedades físico/químicas

9.1. Información basada en las propiedades físicas y químicas.

Forma física	Sólido
Apariencia / Olor	Producto abrasivo sólido
Umbral de olor	No aplicable
pH	No aplicable
Punto de fusión/Punto de congelamiento	No aplicable
Punto de ebullición/punto inicial de ebulliciónj/	No aplicable
Intervalo de ebullición	
Punto de inflamación	No aplicable
Rango de evaporación	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas)	No clasificado.
Límites de inflamación (LEL)	No aplicable

Límites de inflamación (UEL)	No aplicable
Presión de vapor	No aplicable
Densidad de vapor	No aplicable
Densidad	No aplicable
Densidad relativa	No aplicable
Solubilidad en agua	No aplicable
Solubilidad-no-agua	No aplicable
Coefficiente de partición: n-octanol/agua	No aplicable
Temperatura de autoignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No aplicable
Viscosidad	No aplicable
Peso molecular	No hay datos disponibles
Porcentaje de volátiles	No aplicable

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad.

Este material se considera no reactivo en condiciones normales de uso.

10.2 Estabilidad química.

Estable

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas.

No se producirá polimerización peligrosa.

10.4 Condiciones a evitar.

Ninguno conocido.

10.5 Materiales incompatibles.

Ninguno conocido.

10.6 Productos de descomposición peligrosos.

Sustancia

Condiciones

Ninguno conocido.

Consulte la sección 5.2 para los productos de descomposición peligrosos durante la combustión.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

11.1. Información sobre efectos toxicológicos.

Signos y Síntomas de la exposición

Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.

Inhalación:

El polvo procedente del corte, lijado, pulverizado o mecanizado puede provocar irritación del sistema respiratorio. Los

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

síntomas pueden incluir tos, estornudos, moqueo, ronquera, dolor nasal y de garganta.

Contacto con la piel:

Irritación mecánica de la piel: los indicios/síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y comezón.

Contacto con los ojos:

Irritación mecánica de los ojos: los indicios/síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, arañazos en la córnea y lágrimas. El polvo creado por corte, pulverización, lijado o mecanizado puede provocar irritación en los ojos: los síntomas pueden incluir enrojecimiento, hinchazón, dolor, lagrimeo y visión borrosa.

Ingestión:

No se esperan efectos para la salud por ingestión.

Información adicional:

Este documento es sólo para el producto 3M. Para un asesoramiento completo, al determinar el grado de riesgo se debe tener en cuenta el material abradido. Este producto contiene dióxido de titanio. Cáncer en los pulmones ha sido observado en ratas que

Datos toxicológicos

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

Toxicidad aguda

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Producto completo	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Dérmico		LD50 se estima que 5,000 mg/kg
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 2.3 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Dérmico	Conejo	LD50 > 2,000 mg/kg
Fluoruro Inorgánico	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 1.2 mg/l
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	LD50 2,150 mg/kg
Dióxido de titanio	Dérmico	Conejo	LD50 > 10,000 mg/kg
Dióxido de titanio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 6.82 mg/l
Dióxido de titanio	Ingestión:	Rata	LD50 > 10,000 mg/kg
Carburo de silicio	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Carburo de silicio	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Negro de humo	Dérmico	Conejo	LD50 > 3,000 mg/kg
Negro de humo	Ingestión:	Rata	LD50 > 8,000 mg/kg
Lubricante	Dérmico	Conejo	LD50 > 2,000 mg/kg
Lubricante	Ingestión:	Rata	LD50 > 5,000 mg/kg

ATE= toxicidad aguda estimada

Irritación o corrosión cutáneas

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Conejo	Irritación no significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Irritación no significativa
Dióxido de titanio	Conejo	Irritación no significativa
Carburo de silicio	Rata	Irritación no significativa
Negro de humo	Conejo	Irritación no significativa
Lubricante	Conejo	Irritación no significativa

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Lesiones oculares graves o irritación ocular

Nombre	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Conejo	Irritación no significativa
Fluoruro Inorgánico	Conejo	Corrosivo
Dióxido de titanio	Conejo	Irritación no significativa
Carburo de silicio	Juicio profesional	Irritación no significativa
Negro de humo	Conejo	Irritación no significativa
Lubricante	Conejo	Irritante suave

Sensibilización cutánea

Nombre	Especies	Valor
Dióxido de titanio	Humanos y animales	No clasificado
Lubricante	Cobaya	No clasificado

Sensibilización de las vías respiratorias

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

Mutagenicidad en células germinales.

Nombre	Ruta	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	In Vitro	No mutagénico
Dióxido de titanio	In Vitro	No mutagénico
Dióxido de titanio	In vivo	No mutagénico
Negro de humo	In Vitro	No mutagénico
Negro de humo	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Lubricante	In Vitro	No mutagénico

Carcinogenicidad

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Inhalación	Rata	No carcinogénico
Dióxido de titanio	Ingestión:	Varias especies animales	No carcinogénico
Dióxido de titanio	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Negro de humo	Dérmico	Ratón	No carcinogénico
Negro de humo	Ingestión:	Ratón	No carcinogénico
Negro de humo	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Lubricante	Dérmico	Ratón	No carcinogénico
Lubricante	Inhalación	Varias especies animales	No carcinogénico

Toxicidad para la reproducción

Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo

Nombre	Ruta	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	No clasificado para el desarrollo	Ratón	NOAEL 100 mg/kg/day	durante la organogénesis
Lubricante	Ingestión:	No clasificado para reproducción femenina	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/day	13 semanas
Lubricante	Ingestión:	No clasificado para reproducción masculina	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/day	13 semanas

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Lubricante	Ingestión:	No clasificado para el desarrollo	Rata	NOAEL 4,350 mg/kg/day	durante la gestación
------------	------------	-----------------------------------	------	-----------------------------	----------------------

Lactancia

Nombre	Ruta	Especies	Valor
Fluoruro Inorgánico	Ingestión:	Rata	No clasificado para efectos sobre o en vía de lactancia

Órgano(s) específico(s)

Toxicidad específica en determinados órganos- Exposición única

Para el componente/componentes, no hay datos actuales disponibles o los datos no son suficientes para

Toxicidad específica en determinados órganos- Exposiciones repetidas

Nombre	Ruta	Órgano(s) específico(s)	Valor	Especies	Resultado de ensayo	Duración de la exposición
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Inhalación	neumoconiosis	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Fluoruro Inorgánico	Inhalación	sistema respiratorio	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas	Rata	LOAEL 0.003 mg/l	28 días
Dióxido de titanio	Inhalación	sistema respiratorio	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación	Rata	LOAEL 0.01 mg/l	2 años
Dióxido de titanio	Inhalación	fibrosis pulmonar	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Negro de humo	Inhalación	neumoconiosis	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Lubricante	Ingestión:	sistema hematopoyético	No clasificado	Rata	NOAEL 1,381 mg/kg/day	90 días
Lubricante	Ingestión:	hígado sistema inmune	No clasificado	Rata	NOAEL 1,336 mg/kg/day	90 días

Peligro por aspiración

Nombre	Valor
Lubricante	Peligro por aspiración

Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la FDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.

SECCIÓN 12: Información ecológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Está disponible, bajo petición, la información adicional que lleva a la clasificación del material en la Sección 2. Adicionalmente, los datos sobre destino y efectos medioambientales de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente está presente por debajo del umbral de etiquetado, no se espera que esté disponible para la exposición, o los datos no se consideran relevantes para el material como un todo.

12.2. Toxicidad.

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Peligro acuático agudo:

No extremadamente tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

Peligro acuático crónico:

No tóxico para los organismos acuáticos según los criterios del GHS.

No hay datos de ensayos disponibles para el producto

Material	N° CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Punto final de ensayo	Resultado de ensayo
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1		Experimental	96 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	Algas verdes	Experimental	72 horas	Concentración de no efecto observado	>100 mg/l
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Efecto de la concentración 50%	22.8 mg/l
Carburo de silicio	409-21-2		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Dióxido de titanio	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	Efecto de la concentración 50%	>10,000 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Efecto de la concentración 50%	>100 mg/l
Dióxido de titanio	13463-67-7	Fathead Minnow	Experimental	96 horas	Concentración Letal 50%	>100 mg/l
Dióxido de	13463-67-7	Diatomeas	Experimental	72 horas	Concentración	5,600 mg/l

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

titanio					de no efecto observado	
Negro de humo	1333-86-4		Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación			
Lubricante	8042-47-5	Pulga de agua	Estimado	48 horas	Nivel de efecto 50%	>100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Bluegill	Experimental	96 horas	Nivel letal 50%	>100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Algas verdes	Estimado	72 horas	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l
Lubricante	8042-47-5	Pulga de agua	Estimado	21 días	No se observa nivel de efecto	>100 mg/l

12.2. Persistencia y degradabilidad.

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Carburo de silicio	409-21-2	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Dióxido de titanio	13463-67-7	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Negro de humo	1333-86-4	Datos no disponibles-Insuficientes			N/A	
Lubricante	8042-47-5	Experimental Biodegradación	28 días	Evolución de dióxido de carbono	0 % En peso	OECD 301B - Mod. Sturm or CO2

12.3. Potencial de bioacumulación.

Material	N° CAS	Tipo de ensayo	Duración	Tipo de estudio	Resultado de ensayo	Protocolo
Mezcla mineral de óxido de aluminio / óxido de aluminio cerámica (no fibrosa)	1344-28-1	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Fluoruro Inorgánico	60304-36-1	Datos no disponibles o	N/A	N/A	N/A	N/A

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

		insuficientes para la clasificación				
Carburo de silicio	409-21-2	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Dióxido de titanio	13463-67-7	Experimental BCF-Carp	42 días	Factor de bioacumulación	9.6	Otros métodos
Negro de humo	1333-86-4	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A
Lubricante	8042-47-5	Datos no disponibles o insuficientes para la clasificación	N/A	N/A	N/A	N/A

12.4 Movilidad en suelo.

Por favor contáctese con el fabricante para más detalles

12.5 Otros efectos adversos

No hay información disponible.

SECCIÓN 13: Consideraciones de eliminación

13.1. Métodos de disposición

Ver la sección 11.1 Información sobre efectos toxicológicos

El producto se ha clasificado como "residuo no peligroso" por normativa específica. Antes de deshacerse del producto consultar toda la legislación aplicable disponible para asegurar una correcta clasificación. El sustrato que fue raspado debe ser considerado como un factor en el método de eliminación de este producto. Tratar los residuos en instalaciones autorizadas para residuos industriales. Como alternativa para la eliminación, incinerar en una instalación de incineración de residuos autorizada. La destrucción adecuada puede precisar carburante adicional durante los procesos de incineración. Si no son posibles otras opciones para el desecho, los residuos del producto pueden depositarse en un vertedero para residuos industriales,

SECCIÓN 14: Información de Transporte

No es peligroso para el transporte.

Transporte Marítimo (IMDG)

Número UNNo asignado

Nombre Apropriado del Embarque:No asignado

Nombre técnico:No asignado

Clase de Riesgo/División:No asignado

Riesgo Secundario:No asignado

Grupo de EmpaqueNo asignado

Cantidad limitada:No asignado

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

Contaminante Marino: No asignado
Nombre técnico de contaminatne marino No asignado
Otras descripciones de productos peligrosos:
No asignado

Transporte Aéreo (IATA)

Número UNNo asignado
Nombre Apropiado del Embarque:No asignado
Nombre técnico:No asignado
Clase de Riesgo/División:No asignado
Riesgo Secundario:No asignado
Grupo de EmpaqueNo asignado
Cantidad limitada:No asignado
Contaminante Marino: No asignado
Nombre técnico de contaminatne marino No asignado
Otras descripciones de productos peligrosos:
No asignado

Transporte Terrestre

Prohibido:No aplicable
Número UNNo aplicable
Nombre Apropiado del Embarque:No aplicable
Nombre técnico:No aplicable
Clase de Riesgo/División:No aplicable
Riesgo Secundario:No aplicable
Grupo de EmpaqueNo aplicable
Cantidad limitada:No aplicable
Contaminante Marino:No aplicable
Nombre técnico de contaminatne marinoNo aplicable
Otras descripciones de productos peligrosos:No aplicable

Las clasificaciones de transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envío, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación y empaque para transporte adecuado. Las clasificaciones de transporte de 3M se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y el entendimiento de 3M de las regulaciones actuales aplicables. 3M no garantiza la exactitud de esta información de clasificación. Esta información sólo aplica a los requisitos de clasificiación de transporte y no a los de empaque, etiquetado o marcaje. La información anterior sólo es para referencia. Si el envío es aéreo o marítimo, se le recomienda revisar y cumplir los requisitos regulatorios aplicables.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Legislación específica sobre medio ambiente, seguridad y salud para la sustancia o mezcla.

Estatus de inventario Global

Para información adicional, contáctese con 3M.

SECCIÓN 16: Otras informaciones

Clasificación de Riesgos NFPA

Salud: 0 **Inflamabilidad** 1 **Inestabilidad:** 0 **Peligros Especiales:** Ninguno

Agencia de Protección Nacional de Fuego (NFPA) Los rangos de peligro NFPA son diseñados para uso de personal de respuesta a emergencias para tratar los peligros que se presentan por la exposición a corto plazo, exposición aguda a un material bajo condiciones de fuego, derramame, o emergencias similares. Los rangos de peligro se basan principalmente en las características físicas y tóxicas inherentes

3M™ Abrasive Products, High Performance Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut off Wheels and Depressed Center Grinding Wheels; Cubitron™ II Cut and Grind Wheels Type 27; Silver Depressed Center Grinding Wheels Type 27

del material pero también incluyen las características tóxicas de los productos de la combustión o de la descomposición que se conocen para ser generados en cantidades significativas.

La información contenida en esta Ficha de Datos de Seguridad está basada en nuestra información y mejor opinión acerca del uso y manejo adecuado del producto en condiciones normales. Cualquier uso del producto que no esté de acuerdo con la información contenida en esta ficha o en combinación con cualquier otro producto o proceso es responsabilidad del usuario.

3M El Salvador SDSs are available at www.3M.com/sv