



安全資料表

版權所有，2022，3M公司。版權所有。於以下前提下，允許為正確地使用3M產品之目的而複製及/或下載本資訊：(1) 除非經過3M的事先書面同意，本資訊係完整的複製且無更動；且 (2) 本資訊之正本及副本均不得以營利為目的而轉售或散佈。

文件編號：	31-9038-6	版次：	3.01
製表日期：	2022/03/15	前版日期：	2019/04/24

本安全資料表依據“危害性化學品標示及通識規則”編制

一 化學品與廠商資料

1.1. 化學品名稱

3M™ Dyneon™ Fluoroplastics PVDF 6008/0001

產品識別號碼

98-0213-1164-6 98-0213-1165-3 98-0213-2740-2

1.2. 建議用途及限制使用

推薦用途

氟聚合物加工工業

1.3. 製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話

名稱：	台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司
地址：	11568台北市南港區經貿二路198號3樓
聯繫電話號碼：	(02) 2785-9338
網址：	www.3m.com.tw

1.4. 緊急聯絡電話/傳真電話

緊急聯絡電話號碼：886-3-4783600

傳真號碼：(03) 475-0924, 475-0904

二 危害辨識資料

2.1. 化學品危害分類

急毒性物質(吞食):第5級

2.2. 標示內容

警示語

警告

象徵符號

不適用

危害圖示

不適用

危害警告訊息

H303 吞食可能有害(口服)

2.3. 其他危害

可能引起熱灼傷。

三 成分辨識資料

本產品為混合物

成分	化學文摘社登記號碼(CAS No.)	濃度或濃度範圍(成分百分比)
聚(偏氟乙烯)	24937-79-9	100

四 急救措施

4.1. 不同暴露途徑之急救方法

吸入：

將人員移動到空氣新鮮處。如果感覺不適，則立即就醫。

皮膚接觸：

立即用大量的冷水沖洗皮膚至少15分鐘。切勿試圖移除掉熔融的材料。用乾淨敷料覆蓋在受影響的區域。立即就醫。

眼睛接觸：

立即用大量的水沖洗眼睛至少15分鐘。切勿試圖移除掉熔融的材料。立即就醫。

食入：

以漱口。如果感覺不適，則立即就醫。

4.2. 最重要症狀及危害效應

沒有嚴重的症狀或影響。參見第11.1節，毒理作用資訊。

4.3. 對急救人員之防護

請參閱本安全資料表其他部分的信息，對身體和健康危害，呼吸防護，通風和個人防護設備。

4.4. 對醫師之提示

不適用

五 滅火措施

5.1. 適用滅火劑

著火時：使用適用於普通可燃物質（例如水或泡沫）的滅火劑撲滅。

5.2. 滅火時可能遭遇之特殊危害

過熱情況下會產生熱分解.請參考健康危害資料

5.3. 特殊滅火程序

穿全套防護服穿戴全身防護服,包括頭盔,獨立,正壓或壓力需求呼吸器,掩體外套和褲子,手臂,腰圍和腿部周圍的帶,面罩和頭部暴露區域的保護罩。

5.4. 消防人員之特殊防護設備

無可用資訊

六 洩漏處理方法

6.1. 個人應注意事項

撤離現場 保持空氣通風。 針對大量溢出或在密閉空間溢出時,根據良好工業衛生實務來設置機械排風設施來分散或排出蒸氣。 請遵守其他章節的預防措施。

6.2. 環境注意事項

避免排放於環境中。

6.3. 清理方法

收集溢出來出的物質 真空或清掃。警告! 馬達可能成為點火源,並可能導致洩漏區域中的易燃氣體或蒸氣燃燒或爆炸 置於由主管機關核准之密閉容器中。 清除殘餘物 將容器密封。 按照適用的地方/區域/國家/國際規定盡快處理收集的廢棄材料。

七 安全處置與儲存方法

7.1. 處置

不要吸入熱分解產物。 避免皮膚與熱的物質接觸 僅限工業、職業用途。 不適合供消費者銷售或使用。 工作服須與其他衣物,食物及煙草製品分開存放 不要吸入粉塵/煙煙/氣體/霧滴/蒸氣/噴霧。 使用本產品時,不得飲食、喝水或抽菸。 處置後徹底清洗雙手。

7.2. 儲存

無特殊儲存要求。

八 暴露預防措施

8.1. 控制參數

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度
在本安全資料表第3節中所列之成分皆無職業暴露限值。

生物指標

在本安全資料表第3節中所列之成分皆無生物指標值。

8.2. 暴露控制

8.2.1. 工程控制

如因不當使用或儀器故障造成過熱以致熱分解,使用充分局部通風使熱分解產物濃度低於暴露濃度 超過攝氏400度以上需要局部排氣設備

8.2.2. 個人防護設備(PPE)

眼睛/臉部防護

選擇和使用眼部/臉部的保護,以防止接觸暴露評估結果的基礎上。推薦以下眼部/臉部的保護是：
全面罩遮蔽
間接通風護目鏡

皮膚及身體/手部防護

根據暴露評估結果,選擇和使用手套和/或符合當地標準的防護衣,以防止皮膚接觸。應依據相關使用因素做選擇,如暴露程度、物質或混合物濃度、使用頻率和持續時間,物理環境挑戰,如極端溫度和其他使用條件。請與您的手套和/或防護衣廠商洽詢,以選擇最適合的防護裝備。

建議使用以下材料製成的手套： 丁腈橡膠

如果這個產品是使用於高風險暴露的情況(如噴塗,高潑濺風險…等)的方式,使用連身防護服也許是必要的。基於暴露評估的結果來選擇和保護身體,以防止接觸化學品。下列為建議的防護衣材料： 圍裙 - 丁腈

呼吸防護

未要求。

熱危險

處理熱材料時,請佩戴隔熱手套、間接通風護目鏡和全面罩,以防止熱灼傷。

8.3. 衛生措施

見7.1節安全處理的注意事項

九 物理及化學性質

9.1. 基本的物性和化性相關資料

物質狀態	固體
特定物理形態:	顆粒
顏色	白色
氣味	無味
嗅覺閾值	無可用數據
pH值	不適用
熔點/凝固點	173 攝氏
沸點/初沸點/沸點範圍	不適用
閃火點	無閃點
揮發速率	不適用
易燃性(固體、氣體)	未歸類。
爆炸界限(LEL)	不適用
爆炸界限(UEL)	不適用
蒸氣壓	不適用
蒸氣密度	不適用
密度	1.7 - 1.9 克/立方公分
相對密度	1.7 - 1.9 [參考標準:水= 1]

溶解度	可忽略
溶解度 - 非水	無可用數據
辛醇/水分配係數 (log Kow)	無可用數據
自燃溫度	不適用
分解溫度	無可用數據
黏度	不適用
分子量	無可用數據
揮發性有機化合物	不適用
可揮發比例	不適用
揮發性有機化合物(VOC)、少掉水及免除溶劑	不適用

第10節：安定性及反應性

10.1. 反應性

在正常使用條件下，該材料被視為非反應性的

10.2. 安定性

穩定。

10.3. 特殊狀況下可能之危害反應

不會發生危害的聚合反應。

10.4. 應避免之狀況

無

10.5. 應避免之物質

無

10.6. 危害分解物

物質	條件
碳酰氟	在高溫下 - 高於290°C
一氧化碳	在高溫下 - 高於290°C
二氧化碳	在高溫下 - 高於290°C
氟化氫	在高溫下 - 高於290°C
有毒蒸氣、氣體、微粒	在高溫下 - 高於290°C

如濫用或設備故障的情況下所產生的極端熱量可產生氟化氫作為其分解產物。

十一 毒性資料

以下資料可能與第2節的材料分類不一致，如果特定成分分類是由主管機關授權時。此外，成分的毒理學數據可能不會予以反映在材料分類和/或暴露的徵兆和症狀中，如果一種成分含量低於應標示值以下、一種成分可能不會暴露或該資料可能與整體材料無關時。

11.1. 毒理學影響相關資料

暴露途徑/症狀

根據成份上的試驗數據和/或資料得知，這種材料可能會對健康產生以下影響：

吸入：

加熱期間：

聚合物煙發燒：症狀包含胸部疼痛或悶，呼吸急促，咳嗽，心神不安，肌肉痛，增加心率，發燒，寒冷，汗，噁心和頭痛。

皮膚接觸：

HH_SKIN_熱灼傷加熱期間：熱灼傷：體徵/症狀可能包括劇烈的疼痛，發紅和腫脹以及組織破壞。

眼睛接觸：

HH_EYE_熱灼傷加熱期間：熱灼傷：體徵/症狀可能包括嚴重的疼痛，發紅和腫脹以及組織破壞。 機械研磨造成眼睛刺激：徵兆/症狀包括刺激、紅腫、角膜受傷及流淚

吞食：

吞食可能有害

慢性或長期毒性

毒理學資料

如果某一個組成被公開在第3節，但沒有出現在下列表格中，代表現階段沒有數據可用或該或數據不足以進行分類。

急毒性

名稱	暴露途徑	種類	數值
聚(偏氟乙烯)	皮膚		LD50 估計後為 > 5,000 毫克/公斤
聚(偏氟乙烯)	吞食		LD50 估計後為 2,000 - 5,000 mg/kg

ATE = 急毒性估計值

皮膚腐蝕/刺激

名稱	種類	數值
聚(偏氟乙烯)	專業判斷	無顯著刺激

嚴重眼睛傷害/刺激

名稱	種類	數值
聚(偏氟乙烯)	專業判斷	無顯著刺激

皮膚致敏性

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

呼吸過敏性

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

生殖細胞致突變性

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

致癌性

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

生殖毒性

生殖和/或生長發育的影響

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

標的器官

特定標的器官毒性 - 單次暴露

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

特定標的器官毒性 - 重複暴露

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

吸入性危害物質

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

本材料和/或其成分的其他毒理學資料，請洽該安全資料表第一頁上所列的地址或電話號碼。

十二 生態資料

以下資料可能與第2節的材料分類不一致，如果特定成分分類是由主管機關授權時。第2節中材料分類相關的其他資料可依照要求提供。此外，成分的環境結果和影響數據可能不會予以反映在本節，因為一種成分含量低於應標示值以下、一種成分可能不會暴露或該資料可能與整體材料無關時。

12.1. 生態毒性

急性水生生物危害：

根據GHS標準，對水生生物無急性毒性。

慢性水生危害：

根據GHS標準，對水生生物無慢性毒性。

無可用的產品測試數據

材料	CAS號碼	生物	類型	暴露	測試端點	測試結果
聚（偏氟乙烯）	24937-79-9		數據不可用或不足以分類			不適用

12.2. 持久性及降解性

材料	CAS號碼	測試類型	期間	研究類型	測試結果	協議
聚（偏氟乙烯）	24937-79-9	數據不足 - 不適用	不適用	不適用	不適用	不適用

12.3. 生物蓄積性

材料	CAS號碼	測試類型	期間	研究類型	測試結果	協議
聚（偏氟乙烯）	24937-79-9	數據不可用或不足以分類	不適用	不適用	不適用	不適用

12.4. 土壤中之流動性

更多詳細資料，請聯繫製造商

12.5. 其他不良效應

無可用資料。

十三 廢棄處置方法

13.1. 廢棄處置方法

按照地方/地區/國家/國際規定處理內裝物/容器。

在許可工業廢棄物處理設施中進行廢棄產品的處理。如為拋棄式替代品時，在許可廢棄物焚化爐中進行焚燒。適當破壞可能需要在焚化過程中使用額外燃料。燃燒產物包括氟化氫。設施必須能夠處理鹵化物質。除非適用廢棄物管理條例另有規定者，否則用於運輸和處理危害性化學物質(按照適用法規歸類成危害性化學物質/混合物/製劑)的空桶/桶/容器應予以危害廢棄物方式儲存、處置和處理。請諮詢相關主管機關，以判定可用的處置和處理設施。

十四 運送資料

14.1. 國際法規

聯合國編號：不適用

聯合國運輸名稱：不適用

運輸危害分類 (IMO)：不適用

運輸危害分類 (IATA)：不適用

包裝類別：不適用

海洋污染物 (是/否)：不適用

特殊運送方法及注意事項：不適用

十五 法規資料

15.1. 專屬於該物質或混合物的安全、健康和環境的規定/法規

適用法規：

事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

職業安全衛生法

道路交通安全規則

危害性化學品標示及通識規則

新化學物質及既有化學物質資料登錄辦法

15.2. 全球化學品註冊狀況

澳大利亞化學物質清單：是

加拿大國內物資清單：是

歐洲現有商業化學物質：沒有

中國現有化學物質清單 (IECSC)：是

日本現有和新化學物質 (ENCS)：是

韓國現有化學品清單：是

菲律賓化學品和化學物質清單：是
毒性化學物質管理法：是 - 有效

十六 其他資料

16.1. 參考文獻

製表單位

名稱：台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司
地址：11568台北市南港區經貿二路198號3樓
電話：886 3 478 3600 #388

製表人

職稱：資深產品支援工程師
名稱：張建文

製表日期

2022/03/15

版本資料：

第1節：緊急聯絡電話號碼 資料已修改。
第2節：危害防範措施 - 回應 信息已被刪除。
第4節：毒理作用資訊 信息已被刪除。
第5節：火焰 - 消防人員資訊 資料已修改。
第5節：火 - 滅火劑訊息 資料已修改。
第8節：適當的工程控制訊息 資料已修改。
第8節：個人防護- 呼吸防護資訊 信息已被刪除。
第8節：個人防護 - 皮膚/身體資訊 資訊已加入。
第8節：個人防護 - 熱危害的信息 資料已修改。
第8節：呼吸系統防護訊息 資訊已加入。
第8節：皮膚防護 - 防護衣資訊 資訊已加入。
第9節：沸點/初始沸點/沸騰範圍 資料已修改。
第9節：顏色 資訊已加入。
第9節：氣味 資訊已加入。
第9節：氣味，顏色，等級資訊 信息已被刪除。
第11節：對健康的影響 - 眼部信息 資料已修改。
第11節：對健康的影響 - 攝入信息 資料已修改。
第11節：對健康的影響 - 吸入信息 資料已修改。
第11節：對健康的影響 - 皮膚信息 資料已修改。
第12節：急性水生生物危害信息 資料已修改。
第12節：慢性水生的危害資料 資料已修改。
第12節：成分生態毒性 資料已修改。
第12節：持久性及降解性 資料已修改。
第13節：GHS 標準廢棄物分類 資料已修改。
第15節：適用法規 資料已修改。
第15節：全球化學品註冊狀況 資料已修改。
第15節：方法和設施標準 資料已修改。
第16節：免責聲明 信息已被刪除。

免責聲明：本安全資料表上的資料是根據我們的經驗而來，且就我們在公告日期的最佳知識所知為正確的，不過我們並不承擔任何其使用所導致的任何損失、傷害或受傷(法律規定者除外)。本資料並不適用於本安全資料表中未提及的任何其他用途，或將該產品結合其他材料的用途。由於這些原因，因此很重要是由客戶進行自己滿意的測試，以便於讓該產品適用性適於自己企圖的應用上。

3M台灣安全資料表 (SDS) www.3m.com.tw