



安全資料表

版權所有，2019，台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司

保留所有權利。為了適當使用3M公司產品而複製和/或下載這些資料是允許的，前提是：(1) 除非獲得3M公司的事先書面同意，否則應完整複製該資料、不得改變，及(2) 不得因意圖獲利而轉售該副本和原始本、或以其他方式分發。

文件編號： 05-5844-5 版次： 3.00
製表日期： 2019/04/22 前版日期： 2018/04/26

本安全數據表乃按照“危害性化學品標示及通識規則”製作（勞動部2014年6月27日）

一 化學品與廠商資料

1.1. 化學品名稱

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

產品識別號碼

60-4402-9676-6	61-0000-0349-3	61-0000-5018-9	61-0000-5063-5	61-5000-1582-3
61-5000-1596-3	61-5000-1597-1	61-5000-1598-9	61-5000-1599-7	61-5000-1926-2
61-5000-2042-7	61-5000-2684-6	61-5000-2685-3	61-5000-2686-1	61-5000-2687-9
61-5000-2689-5	61-5000-3113-5	61-5000-3169-7	61-5000-3747-0	61-5000-3920-3
61-5000-3942-7	61-5000-3943-5	61-5000-3944-3	61-5000-3945-0	61-5000-3946-8
61-5000-3947-6	61-5000-4811-3	61-5000-4937-6	61-5000-5068-9	61-5000-5225-5
61-5000-5235-4	61-5000-5239-6	61-5000-5247-9	61-5000-5251-1	61-5000-5255-2
61-5000-5259-4	61-5000-5285-9	61-5000-5670-2	61-5000-6433-4	61-5000-6452-4
61-5000-6456-5	61-5000-6466-4	61-5000-6618-0	61-5000-6732-9	61-5000-6776-6
61-5000-6783-2	61-5000-6786-5	61-5000-7268-3	61-5000-7272-5	61-5000-7274-1
61-5000-7275-8	61-5000-7278-2	61-5000-7281-6	61-5000-7283-2	61-5000-7287-3
61-5000-7291-5	61-5000-7351-7	61-5000-7796-3	61-5000-7812-8	61-5000-7975-3
61-5000-8357-3	61-5000-8367-2	61-5000-8369-8	61-5000-8373-0	61-5000-8380-5
61-5000-9042-0	61-5000-9118-8	61-5000-9137-8	61-5000-9141-0	61-5000-9490-1
61-5000-9493-5	61-5000-9831-6	61-5001-0331-4	61-5001-0335-5	61-5001-1150-7
61-5001-1830-4	61-5001-2018-5	61-5001-2019-3	61-5001-2024-3	61-5001-2026-8
61-5001-2028-4	61-5001-2034-2	61-5001-2114-2	61-5001-2115-9	61-5001-2116-7
61-5001-2117-5	61-5001-2120-9	61-5001-2125-8	61-5001-2570-5	61-5001-2888-1
61-5001-2897-2	61-5001-2903-8	61-5001-3383-2	61-5001-3384-0	61-5001-3910-2
61-5001-3912-8	61-5001-4047-2	61-5001-4049-8	61-5001-4071-2	61-5001-4086-0
61-5001-4092-8	61-5001-4093-6	61-5001-4171-0	61-5001-4178-5	61-5001-4198-3
61-5001-4997-8	61-5001-5109-9	61-5001-5112-3	61-5001-5119-8	61-5001-5218-8
61-5001-5221-2	61-5001-5224-6	61-5001-6002-5	61-5001-6008-2	61-5001-6012-4
61-5001-6015-7	61-5001-6018-1	61-5001-6019-9	61-5001-6022-3	61-5001-6023-1
61-5001-6024-9	61-5001-6084-3	61-5001-6085-0	61-5001-6087-6	61-5001-6088-4
61-5001-6089-2	61-5001-6091-8	61-5001-6098-3	61-5001-6461-3	61-5001-6463-9
61-5001-6464-7	61-5001-6467-0	61-5001-6469-6	61-5001-6470-4	61-5001-6472-0
61-5001-6476-1	61-5001-6565-1	61-5001-7017-2	61-5001-7172-5	61-5001-8990-9
61-5001-9309-1	61-5001-9501-3	61-5002-9145-7	61-5002-9148-1	61-5002-9181-2
61-5002-9184-6	61-5002-9200-0	61-5002-9201-8	61-5002-9233-1	61-5002-9313-1

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

61-5002-9386-7	61-5002-9635-7	61-5002-9774-4	61-5002-9783-5	61-5002-9788-4
61-5002-9789-2	61-5002-9794-2	61-5002-9846-0	61-5002-9847-8	61-5002-9851-0
61-5002-9852-8	61-5002-9853-6	61-5002-9854-4	61-5003-0231-2	61-5003-0278-3
61-5003-0279-1	61-5003-0287-4	61-5004-0132-0	61-5004-0133-8	61-5004-0134-6
61-5004-0135-3	61-5004-0136-1	61-5004-0138-7	61-5004-0139-5	61-5004-0180-9
DM-1000-0466-0	DM-1000-0532-9	DM-1000-1366-1	DN-1111-0113-0	DN-1111-0115-5
DN-1111-0188-2	DN-1111-0189-0	DN-1111-0190-8	DN-1111-0192-4	DN-1111-0193-2
DN-1111-0195-7	DN-1111-0196-5	DN-1111-0240-1	DN-1111-0244-3	DN-1111-0245-0
DN-9999-4734-9	DN-9999-4735-6	DN-9999-8003-5	DN-9999-8005-0	DN-9999-8008-4
DN-9999-9095-0	DN-9999-9209-7	FN-5200-2327-9		

1.2. 建議用途及限制使用

推薦用途

研磨產品

1.3. 製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話

名稱：

地址：

聯繫電話號碼：

網址：

台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司
11568台北市南港區經貿二路198號3樓
(02) 2785-9338
www.3m.com.tw

1.4. 緊急聯絡電話/傳真電話

緊急聯絡電話號碼：886-3-4783600, 8:00AM - 4:30PM

傳真號碼：(03) 475-0924, 475-0904

二 危害辨識資料

2.1. 化學品危害分類

根據CNS15030分類，不歸類為危險或有害物質。

2.2. 標示內容

警示語

不適用

象徵符號

不適用

危害圖示

不適用

2.3. 其他危害

未知

三 成分辨識資料

本產品為混合物

成分	C.A.S.號	重量百分比
----	---------	-------

3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc™ TN, TP, TR, TS, TSM

氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	25 - 50
二氧化鈦	13463-67-7	0.5 - 2.5
潤滑油	64742-54-7	0.45 - 1
固化後的樹脂	混合物	25 - 50
尼龍纖維	混合物	10 - 20
尼龍平紋棉麻	混合物	5 - 10
聚(氯乙烯)	9002-86-2	0.5 - 1.7
附件按鈕	混合物	0 - 5

四 急救措施

4.1. 不同暴露途徑之急救方法

吸入：

將人員移動到空氣新鮮處。如果感覺不適，則立即就醫。

皮膚接觸：

以肥皂和水清洗。如果徵兆/症狀持續，則立即就醫。

眼睛接觸：

用大量的水沖洗。如果容易就摘下隱形眼鏡。繼續沖洗。如果徵兆/症狀持續，則立即就醫。

食入：

預計無需急救。

4.2. 最重要症狀及危害效應

請參閱第11.1節關於毒理學影響的資料

4.3. 對急救人員之防護

請參閱本安全資料表其他部分的信息，對身體和健康危害，呼吸防護，通風和個人防護設備。

4.4. 對醫師之提示

不適用

五 滅火措施

5.1. 適用滅火劑

在發生火災時：使用滅火劑適合普通可燃材料，如用水或泡沫滅火。

5.2. 滅火時可能遭遇之特殊危害

此產品無固有特性

危害的分解物或副產品

物質

一氧化碳
二氧化碳

條件

在燃燒過程中
在燃燒過程中

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

5.3. 特殊滅火程序

穿全套防護服穿戴全身防護服，包括頭盔，獨立，正壓或壓力需求呼吸器，掩體外套和褲子，手臂，腰圍和腿部周圍的帶，面罩和頭部暴露區域的保護罩。

5.4. 消防人員之特殊防護設備

無可用資訊

六 洩漏處理方法

6.1. 個人應注意事項

請遵守其他章節的預防措施。

6.2. 環境注意事項

不適用

6.3. 清理方法

不適用

七 安全處置與儲存方法

7.1. 處置

僅限工業、職業用途。不適合供消費者銷售或使用。避免吸入拋光、研磨或機械加工產生的粉塵。破損的產品會在使用過程中四散分裂並導致眼部及臉部嚴重傷害，使用前應檢查產品是否有裂痕或缺口，若有破損即應更換。當操作研磨或類似工作時，應隨時做好眼部及面部防護措施。在其他材料（基材）操作本產品，可能會形成可燃性粉塵。使用本產品的過程中，如果從基材產生足夠濃度的粉塵並在有火源的形況下，可能產生爆炸。避免粉塵沉積在表面，造成二次爆炸的可能。

7.2. 儲存

無特殊儲存要求。

八 暴露預防措施

8.1. 控制參數

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度

如果一個組成被公開在第三節，但沒有出現在下面的表格中，職業暴露限制不適用於該組成。

成分	C.A.S.號	機構	限制型	額外說明
鋁，不可溶化合物	1344-28-1	ACGIH	時量平均容許濃度(TWA)(可吸入部分)：1 毫克/立方米	A4：不歸類為人類致癌物
二氧化鈦	13463-67-7	ACGIH	TWA:10 mg/m ³	A4：不歸類為人類致癌物
二氧化鈦	13463-67-7	台灣 OELs	TWA(8 hours):10 mg/m ³	
二氧化鈦 (TiO ₂)	13463-67-7	台灣 OELs	STEL (15分鐘)：15mg / m ³	
聚(氯乙烯)	9002-86-2	ACGIH	時量平均容許濃度(TWA)(可吸入部分)：1 毫克/立方米	A4：不歸類為人類致癌物

ACGIH：美國政府工業衛生協會

AIHA：美國工業衛生協會

CMRG：化學品生產商建議指南

台灣 OELs : 台灣。OEL (勞工作業場所容許暴露標準)
TWA (時量平均容許濃度): 時間加權平均
短時間時量平均容許濃度: 短時間暴露限值
CEIL: 最高容許量

生物指標

在本安全資料表第3節中所列之成分皆無生物指標值。

8.2. 暴露控制

8.2.1. 工程控制

在打磨、研磨和機械加工時，提供適當的局部排氣通風設備。使用一般稀釋通風設備和/或局部排氣通風設備，以便將空氣懸浮暴露物控制在低於相關暴露限值以下和/或控制粉塵/煙/氣體/煙霧/蒸氣/噴霧。如果通風不足，則使用呼吸防護具。警告：過高的運轉速度或極端熱量產生可能會導致危害排放。使用局部排氣通風設備。在排放源附近提供局部排氣以控制暴露，並防止粉塵逸散到工作區域。確保防塵處理系統（如排氣管，集塵器，容器和加工設備）能防止粉塵逸散到工作區域（即沒有從設備洩漏）

8.2.2. 個人防護設備(PPE)

眼睛/臉部防護

為盡量減少臉及眼睛傷害的風險，當進行研磨操作或接近操作區時，請佩戴眼睛和面部防護具。選擇和使用眼部/臉部的保護，以防止接觸暴露評估結果的基礎上。推薦以下眼部/臉部的保護是：配有側邊遮罩的安全眼鏡

皮膚及身體/手部防護

為降低研磨或打磨工作時，因皮膚接觸粉塵造成損害或擦傷的風險，應戴上手套。

呼吸防護

評估在工作過程中所有物質的暴露濃度，考慮研磨過程中所產生的物質來決定適當的呼吸防護措施，選用合適的口罩以防過度吸入。可能需要暴露評估，以決定是否需要呼吸器。如果需要呼吸器，使用呼吸器作為一個完整的呼吸保護計劃的一部分。根據風險評估的結果，選擇以下呼吸器，以減少吸入暴露：
適用於顆粒的半面罩或全面罩淨氣式呼吸器。

關於特定應用適用性問題，請洽詢您的呼吸器製造商。

8.3. 衛生措施

見7.1節安全處理的注意事項

九 物理及化學性質

9.1. 基本的物性和化性相關資料

物理狀態	固體
外觀/氣味	固體研磨產品
嗅覺閾值	不適用
pH值	不適用
熔點/凝固點	不適用
沸點/初沸點/沸騰範圍	不適用

閃火點	不適用
揮發速率	不適用
易燃性(固體，氣體)	未歸類。
爆炸界限 (LEL)	不適用
爆炸界限 (UEL)	不適用
蒸氣壓	不適用
蒸氣密度	不適用
相對密度	不適用
溶解度	不適用
溶解度 - 非水	不適用
辛醇/水分配係數 (log Kow)	不適用
自燃溫度	不適用
分解溫度	不適用
黏度	不適用
分子量	無可用數據
可揮發比例	無可用數據

第10節：安定性及反應性

10.1. 反應性

在正常使用條件下，該材料被視為非反應性的

10.2. 安定性

穩定。

10.3. 特殊狀況下可能之危害反應

不會發生危害的聚合反應。

10.4. 應避免之狀況

無

10.5. 應避免之物質

無

10.6. 危害分解物

物質	條件
無	

關於燃燒過程產生的危害分解物，請參閱第5.2節

十一 毒性資料

以下資料可能與第2節的材料分類不一致，如果特定成分分類是由主管機關授權時。此外，成分的毒理學數據可能不會予以反映在材料分類和/或暴露的徵兆和症狀中，如果一種成分含量低於應標示值以下、一種成分可能不會暴露或該資料可能與整體材料無關時。

11.1. 毒理學影響相關資料

暴露途徑/症狀

根據成份上的試驗數據和/或資料得知，這種材料可能會對健康產生以下影響：

吸入：

研磨、打磨或加工所產生的灰塵可能會刺激呼吸系統。徵兆/症狀可能包括咳嗽、打噴嚏、流鼻涕、頭痛、聲音嘶啞、鼻子和咽喉疼痛。

皮膚接觸：

機械性皮膚刺激：徵兆/症狀可能包括擦傷，紅腫，疼痛和瘙癢。

眼睛接觸：

機械研磨造成眼睛刺激：徵兆/症狀包括刺激、紅腫、角膜受傷及流淚。研磨、打磨或加工所產生的灰塵可能會刺激眼睛。徵兆/症狀可能包括發紅、腫脹、疼痛、流淚、視力模糊或混濁。

吞食：

沒有已知的健康影響。

慢毒性或長期毒性

額外資料：

本文僅適用於3M產品。為完整評估危害，被研磨的物質應列入考量。本產品含有二氧化鈦。在大鼠吸入高濃度二氧化鈦實驗中觀察到肺癌反應。正常操作、使用本產品，預期不會有吸入二氧化鈦的暴露可能。模擬使用含二氧化鈦的同類產品時進行空氣採樣，並無偵測到二氧化鈦。因此在正常使用本產品的情況下，預期不會有二氧化鈦相關的健康影響。

毒理學資料

如果某一個組成被公開在第3節，但沒有出現在下列表格中，代表現階段沒有數據可用或該或數據不足以進行分類。

急毒性

名稱	路徑	種類	數值
整體產品	吞食		無可用數據，計算ATE>5,000 mg/kg
氧化鋁礦物 (非纖維)	皮膚		LD50 估計後為> 5,000 毫克/公斤
氧化鋁礦物 (非纖維)	吸入-粉塵/煙霧 (4 小時)	鼠	LC50 > 2.3 mg/l
氧化鋁礦物 (非纖維)	吞食	鼠	LD50 > 5,000 mg/kg
二氧化鈦	皮膚	兔	LD50 > 10,000 mg/kg
二氧化鈦	吸入-粉塵/煙霧 (4 小時)	鼠	LC50 > 6.82 mg/l
二氧化鈦	吞食	鼠	LD50 > 10,000 mg/kg
聚(氯乙烯)	皮膚		LD50 估計後為> 5,000 毫克/公斤
聚(氯乙烯)	吞食		LD50 估計後為> 5,000 毫克/公斤
潤滑油	皮膚	兔	LD50 > 5,000 mg/kg
潤滑油	吞食	鼠	LD50 > 5,000 mg/kg

ATE = 急毒性估計值

皮膚腐蝕/刺激

名稱	種類	數值
----	----	----

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

氧化鋁礦物 (非纖維)	兔	無顯著刺激
二氧化鈦	兔	無顯著刺激
聚 (氯乙烯)	專業判斷	無顯著刺激
潤滑油	兔	輕微的刺激性

嚴重眼睛傷害/刺激

名稱	種類	數值
氧化鋁礦物 (非纖維)	兔	無顯著刺激
二氧化鈦	兔	無顯著刺激
潤滑油	兔	溫和刺激性

皮膚致敏性

名稱	種類	數值
二氧化鈦	人類和動物	未歸類
潤滑油	豚鼠	未歸類

呼吸過敏性

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

生殖細胞致突變性

名稱	路徑	數值
氧化鋁礦物 (非纖維)	在體外	無致突變性。
二氧化鈦	在體外	無致突變性。
二氧化鈦	在體內	無致突變性。
聚 (氯乙烯)	在體外	無致突變性。
潤滑油	在體外	存在些肯定的數據，但這些數據是不足以作為分類用

致癌性

名稱	路徑	種類	數值
氧化鋁礦物 (非纖維)	吸入	鼠	無致癌性
二氧化鈦	吞食	多種動物物種	無致癌性
二氧化鈦	吸入	鼠	致癌性
聚 (氯乙烯)	未指定	鼠	存在些肯定的數據，但這些數據是不足以作為分類用
潤滑油	皮膚	鼠	存在些肯定的數據，但這些數據是不足以作為分類用

生殖毒性

生殖和/或生長發育的影響

名稱	路徑	數值	種類	測試結果	暴露期間
聚 (氯乙烯)	未指定	不歸類為生長	鼠	NOAEL 不可用	在懷孕期間

標的器官

特定標的器官毒性 - 單次暴露

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

名稱	路徑	標的器官	數值	種類	測試結果	暴露期間
潤滑油	吸入	中樞神經系統抑鬱症	可能會造成嗜睡或頭暈	人類和動物	NOAEL 不可用	
潤滑油	吞食	中樞神經系統抑鬱症	可能會造成嗜睡或頭暈	專業判斷	NOAEL 不可用	

特定標的器官毒性 - 重複暴露

名稱	路徑	標的器官	數值	種類	測試結果	暴露期間
氧化鋁礦物 (非纖維)	吸入	塵肺症	存在些肯定的數據，但這些數據是不足以作為分類用	人類	NOAEL 不可用	職業暴露值
氧化鋁礦物 (非纖維)	吸入	肺間質纖維化	未歸類	人類	NOAEL 不可用	職業暴露值
二氧化鈦	吸入	呼吸系統	存在些肯定的數據，但這些數據是不足以作為分類用	鼠	LOAEL 0.01 mg/l	2 年
二氧化鈦	吸入	肺間質纖維化	未歸類	人類	NOAEL 不可用	職業暴露值
聚(氯乙烯)	吸入	呼吸系統	未歸類	多種動物物種	NOAEL 0.013 mg/l	22 月
潤滑油	吸入	呼吸系統	未歸類	鼠	NOAEL 0.21 mg/l	28 天

吸入性危害物質

關於成分，目前沒有數據或可用數據，不足以進行分類。

本材料和/或其成分的其他毒理學資料，請洽該安全資料表第一頁上所列的地址或電話號碼。

十二 生態資料

以下資料可能與第2節的材料分類不一致，如果特定成分分類是由主管機關授權時。第2節中材料分類相關的其他資料可依照要求提供。此外，成分的環境結果和影響數據可能不會予以反映在本節，因為一種成分含量低於應標示值以下、一種成分可能不會暴露或該資料可能與整體材料無關時。

12.1. 生態毒性

急性水生生物危害：

GHS標準，對水生生物的急性毒性。

慢性水生危害：

GHS標準，對水生生物慢性毒性。

無可用的產品測試數據

材料	CAS號碼	生物	類型	暴露	測試端點	測試結果
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1		實驗的	96 小時	致死濃度50%	>100 毫克/升
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	綠藻	實驗的	72 小時	影響濃度50%	>100 毫克/升
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	水蚤	實驗的	48 小時	致死濃度50%	>100 毫克/升
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	綠藻	實驗的	72 小時	未觀察到影響濃度	>100 毫克/升
二氧化鈦	13463-67-7	矽藻	實驗的	72 小時	影響濃度50%	>10,000 毫克/升
二氧化鈦	13463-67-7	黑頭呆魚	實驗的	96 小時	致死濃度50%	>100 毫克/升
二氧化鈦	13463-67-7	水蚤	實驗的	48 小時	影響濃度50%	>100 毫克/升
二氧化鈦	13463-67-7	矽藻	實驗的	72 小時	未觀察到影響濃度	5,600 毫克/升

3M™ Scotch-Brite™ Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc™ TN, TP, TR, TS, TSM

潤滑油	64742-54-7	綠藻	估計後	72 小時	效應劑量50%	>100 毫克/升
潤滑油	64742-54-7	水蚤	估計後	48 小時	效應劑量50%	>100 毫克/升
潤滑油	64742-54-7	黑頭呆魚	實驗的	96 小時	致命等級50%	>100 毫克/升
潤滑油	64742-54-7	綠藻	估計後	72 小時	沒有觀測效應劑量	>100 毫克/升
潤滑油	64742-54-7	水蚤	估計後	21 天	沒有觀測效應劑量	>100 毫克/升
聚(氯乙烯)	9002-86-2		數據不可用或不足以分類			

12.2. 持久性及降解性

材料	CAS號碼	測試類型	期間	研究類型	測試結果	協議
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	數據不足 - 不適用			N/A	
二氧化鈦	13463-67-7	數據不足 - 不適用			N/A	
潤滑油	64742-54-7	實驗的 生物降解	28 天	生物需氧量	31 重量百分比	OECD 301F - 壓差呼吸器
聚(氯乙烯)	9002-86-2	數據不足 - 不適用			N/A	

12.3. 生物蓄積性

材料	CAS號碼	測試類型	期間	研究類型	測試結果	協議
氧化鋁礦物 (非纖維)	1344-28-1	數據不可用或不足以分類	不適用	不適用	不適用	不適用
二氧化鈦	13463-67-7	實驗的 BCF - 鯉魚	42 天	生物蓄積性因子	9.6	其他方法
潤滑油	64742-54-7	估計後 生物濃度		生物蓄積性因子	7.5	Est: 生物累積濃度係數
聚(氯乙烯)	9002-86-2	數據不可用或不足以分類	不適用	不適用	不適用	不適用

12.4. 土壤中之流動性

更多詳細資料，請聯繫製造商

12.5. 其他不良效應

無可用資料。

十三 廢棄處置方法

13.1. 廢棄處置方法

按照地方/地區/國家/國際規定處理內裝物/容器。

在廢棄處置前，查詢所有適用的政府法規，以確保正確分類。磨損的基板必須將其列為本產品處理方法的一項因素。在許可工業廢棄物處理設施中進行廢棄產品的處理。如為拋棄式替代品時，在許可廢棄物焚化爐中進行焚燒。適當破壞可能需要在焚化過程中使用額外燃料。如果無其他處理辦法可用情況下，可將廢棄產品放置在針對工業廢棄物所妥善設計的垃圾掩埋場中。

十四 運送資料

14.1. 國際法規

運輸尚無危害性。

聯合國編號：不適用

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

聯合國運輸名稱：不適用
運輸危害分類 (IMO)：不適用
運輸危害分類 (IATA)：不適用
包裝類別：不適用
海洋污染物 不適用
特殊運送方法及注意事項：不適用

十五 法規資料

15.1. 專屬於該物質或混合物的安全、健康和環境的規定/法規

適用法規：

台灣，事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準, 清理和處置工業廢物 (EPA 訂單號 0950098458C1, 表 1, 處理有害事業廢棄物 2006 年 12 月 14 日)

職業安全衛生法
廢棄物清理法

15.2. 全球化學品註冊狀況

毒性化學物質管理法：豁免於化學物質提報

十六 其他資料

16.1. 參考文獻

製表單位

名稱：台灣明尼蘇達礦業製造股份有限公司
地址：11568 台北市南港區經貿二路 198 號 3 樓
電話：886 3 478 3600 #388

製表人

職稱：資深產品支援工程師
名稱：張建文

製表日期

2019/04/22

版本資料：

第 1 節：地址 資料已修改。
第 1 節：聯繫電話號碼 資料已修改。
第 5 節：火焰 - 消防人員資訊 資料已修改。
第 7 節：注意事項安全注意事項 資料已修改。
第 8 節：OEL 管制機構 資料已修改。
第 10 節：應避免的物理條件 資料已修改。
第 10 節：危險的分解或副產品表 資料已修改。
第 10 節：危害分解物 資訊已加入。
第 10 節：避免接觸的材料物理性能 資料已修改。

3M[™] Scotch-Brite[™] Products, Surface Conditioning, AVFN: Sheets, Rolls, Belts, Scrim Belts, Discs, Roloc[™] TN, TP, TR, TS, TSM

免責聲明：本安全資料表上的資料是根據我們的經驗而來，且就我們在公告日期的最佳知識所知為正確的，不過我們並不承擔任何其使用所導致的任何損失、傷害或受傷(法律規定者除外)。本資料並不適用於本安全資料表中未提及的任何其他用途，或將該產品結合其他材料的用途。由於這些原因，因此很重要的是由客戶進行自己滿意的測試，以便於讓該產品適用性適於自己企圖的應用上。

3M台灣安全資料表 (SDS) www.3m.com.tw