



SANDER INSTRUCTION MANUAL

115 mm - 125 mm (4½ in - 5 in)

12,000 RPM

Important Safety Information

Please read, understand and follow all safety information contained in these instructions prior to the use of this tool. Retain these instructions for future reference.

Intended Use

This pneumatic tool is intended for use in industrial locations, and used only by skilled, trained professionals in accordance with the instructions in this manual. This pneumatic tool is designed to be used with appropriate abrasive for sanding metals, wood, stone, plastics and other materials. It should only be used for such sanding applications and within its marked capacity and ratings. Only accessories specifically recommended by 3M should be used with this tool. Use in any other manner or with other accessories could lead to unsafe operating conditions.

Do not operate tool in water or in an excessively wet application.
Do not use abrasive products that have a Max RPM less than the RPM rating marked on the tool.

Summary of device labels containing safety information	
Marking	Description
	WARNING: READ AND UNDERSTAND INSTRUCTION MANUAL BEFORE OPERATING TOOL.
	WARNING: ALWAYS WEAR APPROVED EYE PROTECTION
	WARNING: ALWAYS WEAR APPROVED HEARING PROTECTION
	Direction of Rotation
12,000 r/min.	Maximum rotational speed
90 PSIG / 6.2 BAR MAX	Maximum Air Pressure
Use accessories rated at tool speed or higher	Accessories Speed Warning Note
Use appropriate guard	Guard Safety Warning Note

Explanation of Signal Word Consequences

	WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in death or serious injury and/or property damage.
	CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury and/or property damage.

<p>Read the Safety Data Sheets (SDS) before using any materials.</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>Contact the suppliers of the workpiece materials and abrasive materials for copies of the SDS if one is not readily available.</p>	<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold;"> WARNING! </div> <p>Exposure to <u>DUST</u> generated from workpiece and/or abrasive materials can result in lung damage and/or other physical injury.</p> <p>Use dust capture or local exhaust as stated in the SDS. Wear government-approved respiratory protection and eye and skin protection.</p> <p>Failure to follow this warning can result in serious lung damage and/or physical injury.</p>
---	--



WARNING

To reduce the risks associated with impact from abrasive product or tool breakup, sharp edges, hazardous pressure, rupture, vibration and noise:

- Read, understand and follow the safety information contained in these instructions prior to the use of this tool. Retain these instructions for future reference.
- Only personnel who are properly trained should be allowed to service this tool.
- Practice safety requirements. Work alert, have proper attire, and do not operate tool under the influence of alcohol or drugs.
- Operators and other personnel must always wear protection for eyes, ears, and respiratory protection when in the work area or while operating this product. Follow your employer's safety policy for PPE's and/or ANSI Z87.1 or local/national standards for eyewear and other personal protective equipment requirements.
- Wear leather apron or other protective apparel, taking into consideration the type of work being done.
- Never exceed marked maximum input pressure (90psi / .62Mpa / 6.2Bars).
- Proper eye protection must be worn at all times.
- Tool is not to be operated in the presence of bystanders.
- If you notice any abnormal noise or vibration when operating the product, immediately discontinue its use and inspect for worn or damaged components. Correct or replace the suspect component. If abnormal noise or vibration still exists, return the tool to 3M for repair or replacement. Refer to warranty instructions.
- Never operate this tool without all guards or safety features in place and in proper working order.
- Never over-ride or disable the safety features of the start-stop control such that it is in the on position.
- Make sure the tool is disconnected from its air source before servicing, inspecting, maintaining, cleaning, and before changing abrasive product.
- Prior to use, or if dropped or jammed, inspect mounting hardware, tool arbor and abrasive product for possible chips, cracks or other damage, and insure the abrasive product is correctly secured. If damaged, or if safety labels cannot be read, replace with new abrasive product, mounting hardware, tool arbor, and/or labels available from 3M.
- Never use a damaged tool until it has been repaired. If the tool is jammed, shut off the tool and ease it free. Ensure the abrasive product is correctly secured.
- Only use accessories supplied or recommended by 3M.
- Use only with mounting hardware recommended by 3M; check with 3M for mounting hardware requirements.
- Never allow this tool to be used by children or other untrained people.
- Do not leave an unattended tool connected to air source.

To reduce the risk associated with skin abrasion, burns, cuts, or entrapment:

- Keep hands, hair, and clothing away from the rotating part of the tool.
- Wear suitable protective gloves while operating tool.
- Do not touch the rotating parts during operation for any reason.
- Do not force tool or use excessive force when using tool.

To reduce the risk of all hazards associated with vibration:

- If any physical hand/wrist discomfort is experienced, work should be stopped promptly to seek medical attention. Hand, wrist and arm injury may result from repetitive work, motion and overexposure to vibration.

To reduce the risks associated with loud noise:

- Always wear hearing protection while operating this tool. Follow your employer's safety policy or local/national standards for personal protective equipment requirements.

To reduce the risk associated with fire or explosion:

- Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. The abrasives are able to create sparks when working material, resulting in the ignition of the flammable dust or fumes.
- Refer to SDS of material being worked as to potential for creating fire or explosion hazard.

To reduce the risk associated with hazardous dust ingestion or eye/skin exposure:

- Use appropriate respiratory and skin protection, or local exhaust as stated in the SDS of the material being worked on.

CAUTION

To reduce the risk associated with whipping or hazardous pressure-rupture:

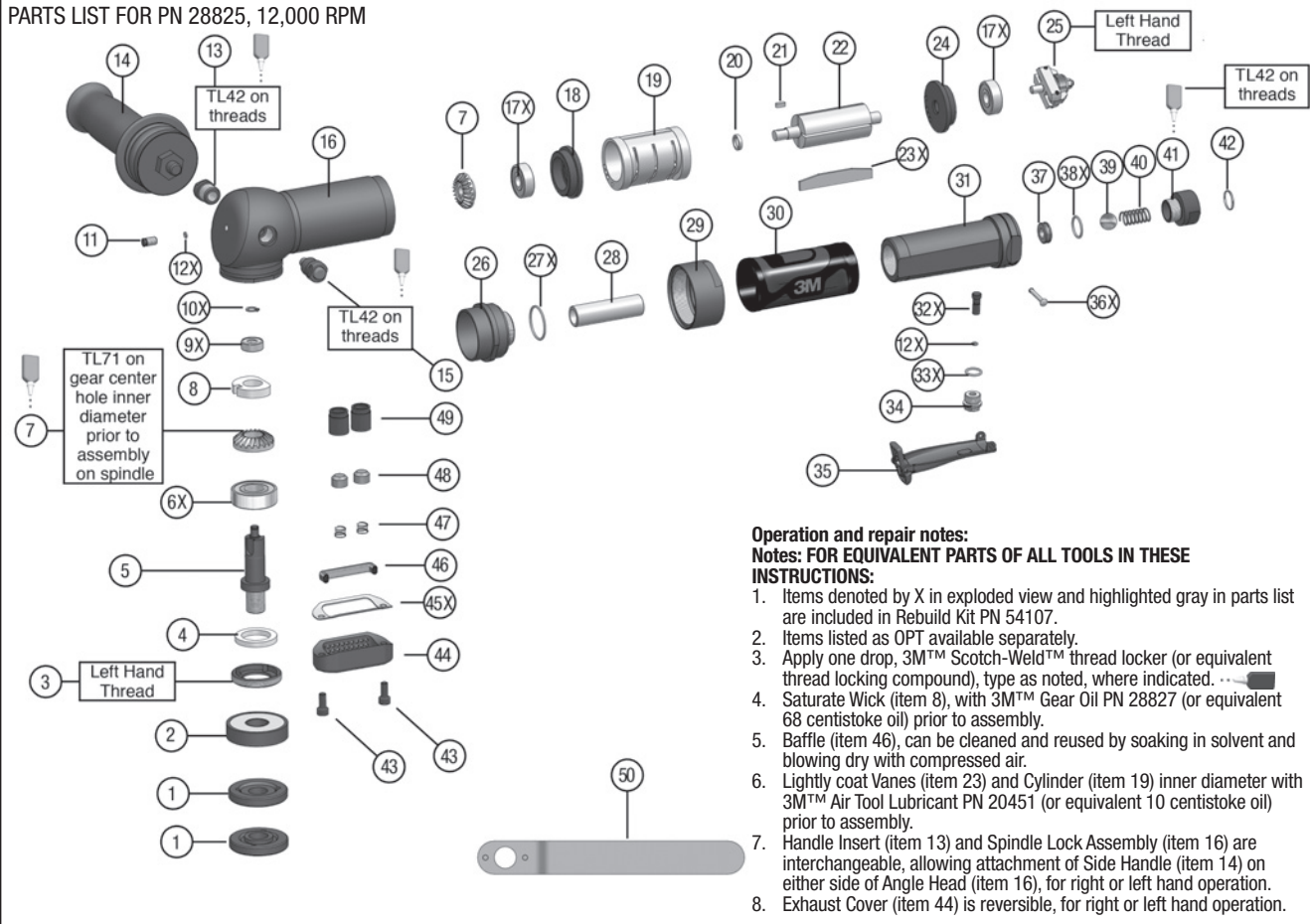
- Ensure supply hose is oil resistant and is properly rated for required working pressure.
- Do not use tools with loose or damaged air hoses or fittings.
- Be aware that incorrectly installed hoses and fittings might unexpectedly come loose at any time and create a whipping/impact hazard.

To reduce the risk associated with fly off of abrasive product or parts:

- Use care in attaching abrasive product and mounting hardware; following the instructions to ensure that they are securely attached to the tool before use or free-spinning.
- Never point this product in the direction of yourself or another person, or start tool unintentionally.
- Never over-tighten accessory fasteners.

Parts Page

PARTS LIST FOR PN 28825, 12,000 RPM



- Operation and repair notes:**
Notes: FOR EQUIVALENT PARTS OF ALL TOOLS IN THESE INSTRUCTIONS:
- Items denoted by X in exploded view and highlighted gray in parts list are included in Rebuild Kit PN 54107.
 - Items listed as OPT available separately.
 - Apply one drop, 3M™ Scotch-Weld™ thread locker (or equivalent thread locking compound), type as noted, where indicated.
 - Saturate Wick (item 8), with 3M™ Gear Oil PN 28827 (or equivalent 68 centistoke oil) prior to assembly.
 - Baffle (item 46), can be cleaned and reused by soaking in solvent and blowing dry with compressed air.
 - Lightly coat Vanes (item 23) and Cylinder (item 19) inner diameter with 3M™ Air Tool Lubricant PN 20451 (or equivalent 10 centistoke oil) prior to assembly.
 - Handle Insert (item 13) and Spindle Lock Assembly (item 16) are interchangeable, allowing attachment of Side Handle (item 14) on either side of Angle Head (item 16), for right or left hand operation.
 - Exhaust Cover (item 44) is reversible, for right or left hand operation.

Fig.	3M PN	Description	Qty	Fig.	3M PN	Description	Qty
1	54069	Flange Nut, 5/8-11	2	31	54075	Housing, Rear Handle	1
2	54061	Autobalancer	1	32	54080	Valve Stem, Throttle	1
3	54059	Retaining Ring 38 mm x 6 mm	1	33	54082	O Ring, 11 mm x 1.6 mm	1
4	54058	Felt Ring 32 mm x 4 mm	1	34	54083	Insert, Throttle	1
5	54057	Spindle 5/8-11	1	35	06642	Safety Lever Assembly	1
6	54055	Bearing, Main Spindle	1	36	54079	Pin, Safety Lever	1
7	54054	Gear Set	1	37	54076	Throttle Insert	1
8	54060	Wick, Gear Oil	1	38	54103	O Ring, 20.5 mm x 2 mm	1
9	54053	Bearing, Top Spindle	1	39	54077	Ball, Air Inlet	1
10	54052	Circlip	1	40	54078	Spring, Air Inlet	1
11	54051	Oiler Screw	1	41	54102	Bushing, Air Inlet	1
12	54081	O Ring 5.6 mm x 1 mm	2	42	54101	Filter, Air Inlet	1
13	54049	Handle Insert	1	43	54099	Screw, Exhaust M5 x 6 mm	2
14	54048	Side Handle, 2.5" x 6", M10-1.5	1	44	54088	Cover, Exhaust	1
15	54070	Spindle Lock Assembly	1	45	54098	Gasket, Exhaust	1
16	54050	Angle Head Housing	1	46	54087	Baffle, Exhaust	1
17	54089	Bearing, Motor	2	47	54086	Spring, Exhaust	2
18	54090	Housing, Front Motor Bearing	1	48	54085	Piston, Exhaust	2
19	54091	Cylinder, Motor	1	49	54084	Housing, Exhaust	2
20	54092	Spacer, Rotor	1	50	54105	Wrench, Spanner, 4 mm x 30 mm B. C.	1
21	54104	Key, Square 3 mm x 3 mm x 8 mm	1	--	54107	Rebuild Kit	OPT
22	54094	Rotor	1	--	54106	Tool Kit, Rebuild	OPT
23	54093	Rotor Vane Set of 4	1	--	28828	3M™ Air Tool Lubricant, 1 oz	OPT
24	54095	Housing, Rear Motor Bearing	1	--	20451	3M™ Air Tool Lubricant, 4 oz	OPT
25	54097	Governor 12K RPM	1	--	20466	3M™ Air Tool and Compressor Lubricant, Quart	OPT
26	54071	Connector, Angle Head	1	--	20467	3M™ Air Tool and Compressor Lubricant, Gallon	OPT
27	54100	O Ring, 44 mm x 2 mm	1	--	28827	3M™ Gear Oil, 4 oz	OPT
28	54072	Air Inlet Tube	1				
29	54073	Lock Ring	1				
30	54074	Cover, Rear Handle Housing	1				

Parts Page

PARTS LIST FOR PN 88577, 12,000 RPM

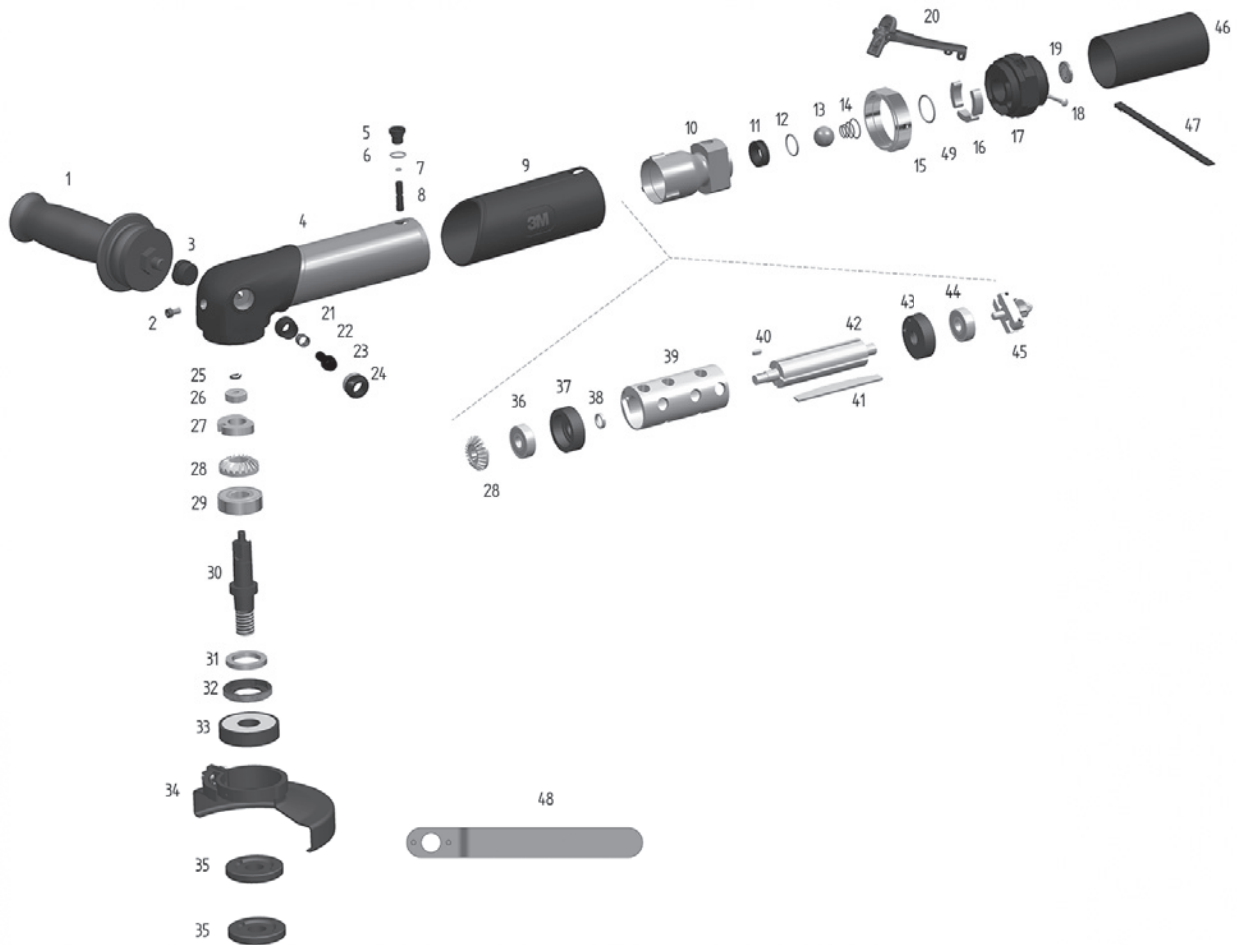


Fig.	3M PN	Part Description	Qty	Fig.	3M PN	Part Description	Qty
1	54048	Antivibration Side Handle	1	27	54060	Wick, Oil Grease	1
2	88773	Oiler Screw	1	28	54054	Gear Set	1
3	88774	Side Handle Insert	1	29	54055	Bearing, Main Spindle	1
4	88775	Angle Head (Grinder)	1	30	54057	Spindle 5/8-11	1
4	88776	Angle Head (Housing)	1	31	54058	Felt Ring 32 mm x 4 mm	1
5	88777	Plug Screw	1	32	54059	Retaining Ring 38 mm x 6 mm	1
6	88778	8 O Ring Plug Screw	1	33	54061	Autobalancer	1
7	88779	O Ring Valve Stem	1	34	54062	Guard Assembly (4.5") Grinder	OPT
8	88780	Valve Stem	1		54063	Guard Assembly, Jumbo 4 1/2"	OPT
9	88781	Moulded Sleeve	1		54065	Guard Assembly, Standard 5"	OPT
10	88782	Governor/Throttle Housing	1		54066	Guard Assembly, Jumbo 5"	OPT
11	88783	Throttle Insert	1	35	5406	Flange Nut, 5/8-11	2
12	88784	O Ring Throttle Seat	1	36	54089	Bearing Motor Front	1
13	88785	Throttle Ball	1	37	88796	Front Bearing Housing	1
14	88786	Throttle Spring	1	38	54092	Spacer, Rotor	1
15	88787	Lock Ring	1	39	88797	Cylinder	1
16	88788	Baffle Material	3	40	54104	Key, Square 3 mm x 3 mm x 8 mm	1
17	88789	Throttle Hose Connector	1	41	88798	Vane	4
18	54079	Lever Pin	1	42	88799	Rotor	1
19	88790	Filter, Air Inlet	1	43	88800	Rear Bearing Housing	1
20	88791	Lever	1	44	88801	Rear Bearing	1
21	88792	Lock Pin Sleeve	1	45	88802	Governor	1
22	88793	Lock Pin Spring	1	46	88803	Exhaust Overhose	1
23	88794	Lock Pin	1	47	88918	Overhose Zip Tie Strap	1
24	88795	Lock Pin Housing	1	48	54105	Wrench, Spanner, 4 mm x 30 mm B. C.	1
25	54052	Circlip	1	49	88917	Throttle O-Ring	1
26	54053	Bearing	1				

Product Configuration / Specifications

Model Number	Rotation Speed (r/min)	Spindle Size	Product Net Wt kg (lb.)	Air Consumption l/min. (CFM)	Power kW (HP)	*Noise Level dBA Pressure (Power)	**Vibration Level m/s ² (ft/s ²)	**Uncertainty K m/s ² (ft/s ²)
28825	12,000	5/8-11	2.2 (4.85)	1132.7 (40.0)	1.12 (1.5)	81.9 (90.2)	1.63 (5.35)	0.54 (1.77)
88577	12,000	5/8-11	2.1 (4.5)	1132 (40.0)	1.12 (1.5)	89 (97)	3.10 (10.2)	1.02 (3.34)

* Declared noise levels; measurements carried out in accordance with standard EN ISO 15744.

** Declared vibration levels in accordance with EN ISO 20643 and EN ISO 28927-3.

IMPORTANT NOTE: The noise and vibration values stated in the table are from laboratory testing in conformity with stated codes and standards and are not sufficient risk evaluation for all exposure scenarios. The actual exposure values and amount of risk or harm experienced to an individual is unique to each situation and depends upon the surrounding environment, the way in which the individual works, the particular material being worked, work station design, as well as upon the exposure time and the physical condition of the user. 3M cannot be held responsible for the consequences of using declared values instead of actual exposure values for any individual risk assessment.

Operating / Maintenance Instructions

PRIOR TO THE OPERATION

The tool is intended to be operated as a hand held tool. It is always recommended that while using the tool, operators stand on a solid floor, in a secure position with a firm grip and footing. Be aware that the tool can develop a torque reaction. See the section in "SAFETY PRECAUTIONS".

Use a clean lubricated air supply that will give a measured air pressure at the tool of 6.2 bar (90 psig) when the tool is running with the lever fully depressed. It is recommended to use an approved 12.7 mm (1/2 in) x 8 m (25 ft) maximum length airline for tool 28825 or an approved 9.5 mm (3/8 in) x 8 m (25 ft) maximum length airline for tool 88577. Connect the tool to the air supply as shown in Figure A. Do not connect the tool to the airline system without an easily accessible air shut off valve. It is strongly recommended that an air filter, regulator and lubricator (FRL) be used as shown in Figure A as this will supply clean, lubricated air at the correct pressure to the tool. In any case appropriate air pressure regulators shall be used at all times while operating this tool where the supply pressure exceeds the marked maximum of the tool. Details of such equipment can be obtained from your tool distributor. Adjust air line lubricator equipment such that two drops of 3M™ Air Tool Lubricant PN 20451 (or equivalent 10 centistoke oil) per minute are provided through the hose to the air inlet of the tool. If excessive oil is noted in the exhaust air, reduce the drip rate of the air line lubricator equipment accordingly. If such equipment is not used, the tool should be manually lubricated. To manually lubricate the tool, disconnect the airline and put two to three drops of 3M™ Air Tool Lubricant PN 20451 (or equivalent 10 centistoke oil) into the air inlet of the tool. Reconnect tool to the air supply and run tool slowly for a few seconds to allow air to circulate the oil. If the tool is used frequently, lubricate it on a daily basis or lubricate it if the tool starts to slow or lose power. It is recommended that the air pressure at the tool be 6.2 bar (90 psig) while the tool is running so the maximum RPM is not exceeded. The tool can be run at lower pressures but should never be run higher than 6.2 bar (90 psig). If run at lower pressure the performance of the tool is reduced.

Recommended Airline Size			Recommended Maximum Hose Length		Air Pressure		
Model 28825	12.7 mm	1/2 in	8 meters	25 feet	Maximum Working Pressure	6.2 bar	90 psig
Model 88577	9.5 mm	3/8 in			Recommended Minimum	N/A	N/A

Proper gear set lubrication is critical to maximizing tool life and performance. To lubricate the gear set inside the tool angle head, remove Oiler Screw (item 11) from Angle Head (item 16) and add five to ten drops of 3M™ Gear Oil PN 28827 (or equivalent 68 centistoke oil) to Wick (item 8) every eight hours of tool operation. If excessive oil is noted on the Spindle (item 5) during operation, reduce the number of drops provided accordingly.

Safety Precautions

1. Read all instructions before using this tool. All operators must be fully trained in its use and aware of these safety rules.
2. The tool RPM should be checked on a regular basis to ensure proper operating speed.
3. Make sure the tool is disconnected from the air supply. Attach the 3M™ Abrasive to the sander adaptor using the wrenches supplied with the tool.
4. Always wear required safety equipment when using this tool.
5. When sanding always start the tool just prior to contacting the work piece. Stop air flow to the tool as it is removed from the work piece.
6. Always remove the air supply to the sander before fitting, adjusting or removing the abrasive.
7. Always adopt a firm footing and grip and be aware of torque reaction developed by the sander.
8. Use only 3M approved spare parts.
9. Always ensure the material being worked is firmly fixed to avoid movement.
10. Check hose and fittings regularly for wear. Do not carry the tool by its hose; always be careful to prevent the tool from being started when carrying the tool with the air supply connected.
11. Dust can be highly combustible. Keep working area clean.
12. If tool is serviced or rebuilt check to ensure that the maximum tool RPM is not exceeded and that there is no excessive tool vibration.
13. Do not exceed maximum recommended air pressure. Use safety equipment as recommended.
14. Prior to installing any sanding or polishing accessory, always check that its marked maximum operating speed is equal or higher than the rated speed of this tool.
15. The tool is not electrically insulated. Do not use where there is a possibility of contact with live electricity, gas pipes, and/or water pipes.
16. This tool is not protected against hazards inherent in grinding and cutting operations, and no such cutting products should ever be attached.
17. Take care to avoid entanglement with the moving parts of the tool with clothing, ties, hair, cleaning rags or loose hanging objects. If entangled, stop air supply immediately to avoid contact with moving tool parts.
18. Keep hands clear of the spinning abrasive during use.
19. If the tool appears to malfunction, remove from use immediately and arrange for service and repair.
20. Immediately release the start handle in the event of any disruption of pressure; do not attempt to restart until the disruption has been corrected.
21. Do not allow the tool to free spin without taking precautions to protect any persons or objects from the loss of the abrasive or pad ruptures.
22. When tool is not in use, store in a clean dry environment free of debris.
23. Operate tool in a well lit work area.
24. Recycle or dispose of tool according to Local, State, and Federal regulations.
25. Whenever performing maintenance procedures, use care to avoid exposure to any hazardous substances deposited on the tool as a result of work processes. Also, refer to warnings related to dust exposure.

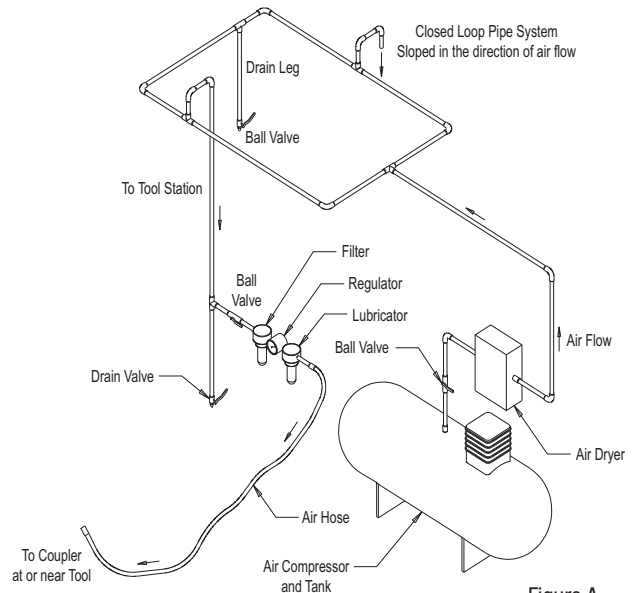
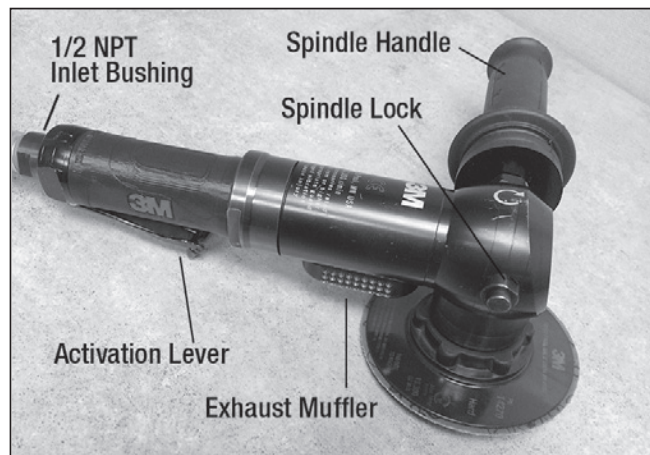


Figure A

Description of Functions and Setting & Testing

PN 28825



PN 88577



SETTING & TESTING TOOL SPEED:

1. Ensure the Activation Lever is not depressed.
2. Connect the compressed air line.
3. Press the Activation Lever slowly and increase force until tool is at full speed.
4. Use a Rotary Tachometer to check the speed.
5. Check speed regularly.

Product Use: Many factors beyond 3M's control and uniquely within user's knowledge and control can affect the use and performance of a 3M product in a particular application. Given the variety of factors that can affect the use and performance of a 3M product, user is solely responsible for evaluating the 3M product and determining whether it is fit for a particular purpose and suitable for user's method of application.

Warranty, Limited Remedy, and Disclaimer: Unless an additional warranty is specifically stated on the applicable 3M product packaging or product literature, 3M warrants that each 3M product meets the applicable 3M product specification at the time 3M ships the product. 3M MAKES NO OTHER WARRANTIES OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY IMPLIED WARRANTY OR CONDITION OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY IMPLIED WARRANTY OR CONDITION ARISING OUT OF A COURSE OF DEALING, CUSTOM OR USAGE OF TRADE. If the 3M product does not conform to this warranty, then the sole and exclusive remedy is, at 3M's option, replacement of the 3M product or refund of the purchase price.

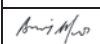
Limitation of Liability: Except where prohibited by law, 3M will not be liable for any loss or damage arising from the 3M product, whether direct, indirect, special, incidental or consequential, regardless of the legal theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

Submitting a Warranty Claim: Contact your dealer when submitting a warranty claim in accordance with the restrictions listed above. Please note that all warranty claims are subject to manufacturer's approval. Be sure to keep your sales receipt in a safe place. This must be submitted when filing a warranty claim, within 1 year from the date of purchase. For additional assistance call 1-800-362-3550.

Product Repair after Warranty Has Expired: Repair of 3M Abrasive Power tools that are not under warranty is available through 3M or a 3M Authorized Tool Repair Representative. Contact your 3M Abrasive Power Tool Distributor for details, or call 1-800-362-3550.

For 3M Product Information Call:
800-3M HELPS (800-364-3577) toll free
651-737-6501 direct dial

EU DECLARATION OF CONFORMITY 28825-88577 030821	
Name and address of the manufacturer and, where applicable, his authorised representative:	
3M Co., Abrasive Systems Division	
3M Center, Building 223-6N-02	
St Paul, MN USA 55144	
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.	
Product model/product (product, type, batch or serial number):	
Description: 3M™ Angle Sanders, 1.5 HP, 12,000, 115 mm – 125 mm (4.5 in – 5.0 in)	
Model Number: 28825, 88577	
Serial Number Range: 80000-00 – 81999-99, where the first 2 digits represent the design of the unit, the next 3 digits represent the sequence of manufacture, and the final 2 digits represent the yr of manufacture.	
Object of the declaration :	
Grinder with associated accessories	
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:	
Machinery Directive 2006/42/EC	
References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared. References must be listed with their identification number and version and, where applicable, date of issue:	
Machinery Directive 2006/42/EC	
EN ISO 12100:2010	
EN ISO 11148-8:2011	
EN ISO 28927-3:2009	
EN ISO 15744:2009	List stds. and rev. dates
	List stds. and rev. dates
«F1»	1 - 2

Where applicable, the notified body	
Click to enter, name and number	
performed	
Click to enter, description of intervention	
and issued the certificate:	
Click to enter, name and certificate number	
Where applicable, description of accessories and components, including software, which allow the radio equipment to operate as intended and covered by the EU declaration of conformity:	
Click to enter, description	
Signed for and on behalf of:	
03-08-2021	St. Paul, Minnesota, USA
	Signature
Betty Z. Mei	Name of Signer
Technical Director	Title of Signer
Location of Technical File	
Document Holder Mr. Ivan Hristov - Hardware Development Engineer, 3M Germany GmbH Carl-Schurz-Str. 1, 41453 Neuss Germany	Division/EBC/EBU ASD Global Systems Lab, 3M Central Europe Region
	Phone +49 2131 143058
Original Language: English	
«F1»	2 - 2



Abrasive Systems Division
3M Center
St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.
www.3M.com/abrasives

© 3M 2022.
3M and Scotch-Weld are trademarks of 3M Company.
34-8715-6567-6



MODE D'EMPLOI DE LA PONCEUSE 115 mm à 125 mm (4 1/2 po à 5 po) 12 000 tr/min

Directives de sécurité importantes

Veuillez lire, comprendre et respecter toutes les directives de sécurité contenues dans ces directives avant d'utiliser cet outil. Conservez ces directives aux fins de consultation ultérieure.

Usage prévu

Cet outil pneumatique est destiné à être utilisé sur des sites industriels, et ce, uniquement par des professionnels qualifiés et formés, conformément aux directives de ce manuel. Cet outil pneumatique est conçu pour être utilisé avec un abrasif approprié pour le ponçage des métaux, du bois, de la pierre, des plastiques et d'autres matériaux. Il ne doit servir qu'à de telles utilisations de ponçage et dans les limites de sa capacité et de ses caractéristiques nominales indiquées. Seuls les accessoires expressément recommandés par 3M doivent être utilisés avec cet outil. Toute utilisation d'une autre manière ou avec d'autres accessoires peut entraîner des conditions de fonctionnement dangereuses.

Ne pas utiliser l'outil dans l'eau ou dans des conditions excessivement humides.

Ne pas utiliser de produits abrasifs dont la vitesse de rotation maximale est inférieure à la vitesse de rotation nominale indiquée sur l'outil.

Résumé des étiquettes du dispositif contenant des directives de sécurité	
Marquage	Description
	MISE EN GARDE : LIRE ET COMPRENDRE LE MODE D'EMPLOI AVANT D'UTILISER L'OUTIL.
	MISE EN GARDE : TOUJOURS PORTER UNE PROTECTION DES YEUX APPROUVÉE
	MISE EN GARDE : TOUJOURS PORTER UNE PROTECTION DE L'OUÏE APPROUVÉE
	Sens de rotation
12 000 tr/min	Vitesse maximale de rotation
90 PSI/6,2 BARS MAXIMUM	Pression d'air maximale
Utiliser des accessoires conçus pour la vitesse de l'outil ou une vitesse supérieure	Mise en garde sur la vitesse des accessoires
Utiliser une garde appropriée	Mise en garde sur la sécurité relative aux gardes

Explication des conséquences

MISE EN GARDE : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou de graves blessures et/ou des dommages matériels.

AVERTISSEMENT : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures et/ou des dommages matériels mineurs ou modérés.

Lire les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser tout matériel.

Contactez les fournisseurs des matériaux de la pièce à poncer et des matériaux abrasifs pour obtenir des copies de la FDS si elle n'est pas immédiatement disponible.

MISE EN GARDE!

L'exposition à la **POUSSIÈRE** générée par la pièce à poncer et/ou les matériaux abrasifs peut entraîner des lésions pulmonaires et/ou d'autres blessures physiques.

Utiliser un dispositif de captation de la poussière ou un système de ventilation par aspiration, comme indiqué dans la FDS. Porter une protection respiratoire approuvée par le gouvernement et une protection des yeux et de la peau.

Le fait de ne pas respecter cette mise en garde peut entraîner de graves lésions pulmonaires et/ou des blessures physiques.



MISE EN GARDE

Pour réduire les risques liés aux chocs provoqués par la rupture de produits abrasifs ou d'outils, les bords tranchants, les niveaux de pression dangereux, les ruptures, les vibrations et le bruit :

- Lire, comprendre et suivre les directives de sécurité contenues dans ces directives avant d'utiliser cet outil. Conserver ces directives aux fins de consultation ultérieure.
- Seul le personnel correctement formé doit être autorisé à entretenir cet outil.
- Respecter les exigences de sécurité. Travailler de manière alerte, porter des vêtements appropriés et ne pas utiliser d'outils sous l'influence de l'alcool ou de drogues.
- Les utilisateurs et les autres membres du personnel doivent toujours porter une protection oculaire, auditive et respiratoire lorsqu'ils se trouvent dans la zone de travail ou lorsqu'ils utilisent ce produit. Suivre la politique de sécurité de son employeur en matière d'EPI et/ou la norme Z87.1 de l'ANSI, ou les normes locales ou nationales en matière de lunettes et autres exigences relatives à l'équipement de protection individuelle.
- Porter un tablier en cuir ou tout autre vêtement de protection, en tenant compte du type de travail à effectuer.
- Ne jamais dépasser la pression d'entrée maximale indiquée (90 psi/0,62 MPa/6,2 bars).
- Porter une protection des yeux appropriée à tout moment.
- L'outil ne doit pas être utilisé en présence de spectateurs.
- Si un bruit ou une vibration anormaux sont présents lors de l'utilisation du produit, cesser immédiatement de l'utiliser et le vérifier pour tout composant usé ou endommagé. Rectifier ou remplacer le composant concerné. Si le bruit ou la vibration anormaux persistent, renvoyer l'outil à 3M pour le faire réparer ou le remplacer. Se reporter aux directives de la garantie.
- Ne jamais utiliser cet outil sans que tous les dispositifs de protection ou de sécurité soient en place et en bon état de marche.
- Ne jamais contourner ou désactiver les fonctions de sécurité de la commande marche/arrêt de manière à ce qu'elle soit en position de marche.
- Veiller à ce que l'outil soit débranché de sa source d'air avant de le réparer, de l'inspecter, de l'entretenir, de le nettoyer et de changer de produit abrasif.
- Avant l'utilisation, ou en cas de chute ou de blocage, inspecter le matériel de montage, l'axe de l'outil et le produit abrasif pour détecter la présence possible d'ébrêchures, de fissures ou d'autres dommages, et veiller à ce que le produit abrasif soit correctement sécurisé. S'ils sont endommagés ou si les étiquettes de sécurité ne sont pas lisibles, remplacer le produit abrasif, le matériel de montage, l'axe de l'outil et/ou les étiquettes par des produits neufs offerts auprès de 3M.
- Ne jamais utiliser un outil endommagé avant qu'il n'ait été réparé. Si l'outil se coince, l'éteindre et le dégager. Veiller à ce que le produit abrasif soit correctement sécurisé.
- N'utiliser que des accessoires fournis ou recommandés par 3M.
- N'utiliser qu'avec le matériel de montage recommandé par 3M; vérifier auprès de 3M les exigences en matière de matériel de montage.
- Ne jamais permettre l'utilisation de cet outil par des enfants ou d'autres personnes non formées.
- Ne jamais laisser un outil branché à une source d'air sans surveillance.

Pour réduire les risques associés à l'abrasion de la peau, aux brûlures, aux coupures ou au coincement :

- Garder les mains, les cheveux et les vêtements loin de la pièce tournante de l'outil.
- Porter des gants de protection appropriés lors de l'utilisation de l'outil.
- Ne pas toucher les pièces tournantes pendant le fonctionnement, pour quelque raison que ce soit.
- Ne pas forcer l'outil et ne pas utiliser de force excessive lors de son utilisation.

Pour réduire les risques de tout danger associé aux vibrations :

- En cas d'inconfort physique de la main ou du poignet, interrompre le travail promptement pour consulter un médecin. Le travail répétitif, les mouvements et la surexposition aux vibrations peuvent provoquer des blessures à la main, au poignet et au bras.

Pour réduire les risques associés aux bruits excessifs :

- Toujours porter une protection de l'ouïe lors de l'utilisation de cet outil. Suivre la politique de sécurité de son employeur ou les normes locales ou nationales en matière d'équipement de protection individuelle.

Pour réduire les risques associés aux incendies ou aux explosions :

- Ne pas faire fonctionner l'outil dans des milieux explosifs, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les abrasifs peuvent créer des étincelles en travaillant le matériau, ce qui provoque l'inflammation de la poussière ou des fumées inflammables.
- Consulter la FDS du matériau à poncer pour déterminer s'il existe un risque d'incendie ou d'explosion.

Pour réduire les risques associés à l'ingestion de poussières dangereuses ou à l'exposition des yeux/de la peau :

- Utiliser une protection respiratoire et cutanée appropriée, ou un système de ventilation par aspiration, comme indiqué dans la FDS du matériau à poncer.

AVERTISSEMENT

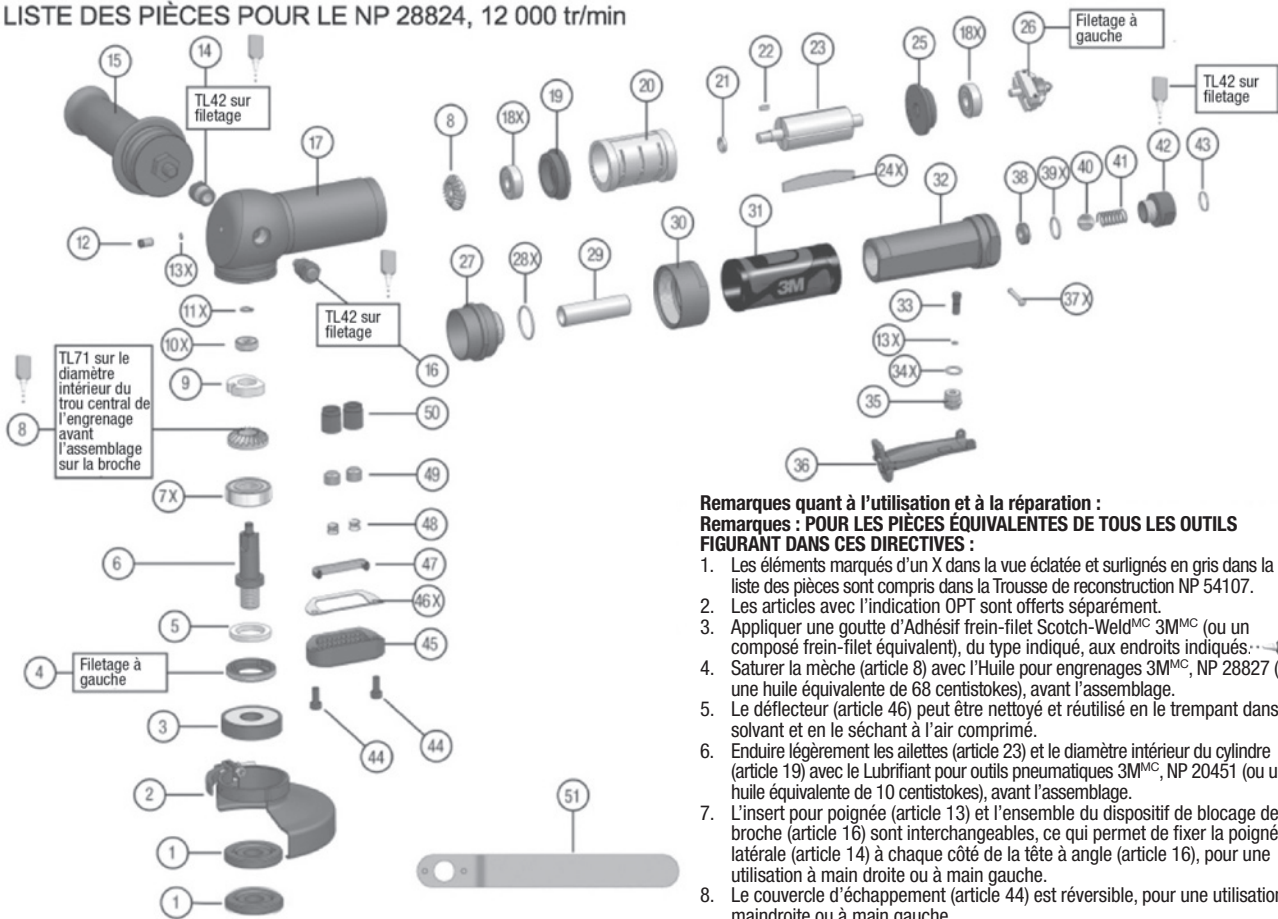
Pour réduire les risques associés au fouettement ou aux ruptures par pression dangereuses :

- Veiller à ce que le tuyau d'alimentation soit résistant à l'huile et soit correctement calibré pour la pression de service requise.
- Ne pas utiliser d'outils dont les tuyaux d'air ou les raccords sont desserrés ou endommagés.
- Avoir conscience du fait que les tuyaux et les raccords mal installés peuvent se détacher inopinément à tout moment et créer un risque de fouettement ou de choc.

Pour réduire les risques associés à la projection de pièces ou de produits abrasifs :

- Faire preuve de prudence en fixant le produit abrasif et le matériel de montage; suivre les directives pour veiller à ce qu'ils soient solidement fixés à l'outil avant d'utiliser celui-ci ou de le faire tourner librement.
- Ne jamais diriger ce produit vers soi ou vers une autre personne, ni mettre l'outil en marche involontairement.
- Ne jamais trop serrer les dispositifs de fixation des accessoires.

LISTE DES PIÈCES POUR LE NP 28824, 12 000 tr/min



Remarques quant à l'utilisation et à la réparation :
Remarques : POUR LES PIÈCES ÉQUIVALENTES DE TOUS LES OUTILS FIGURANT DANS CES DIRECTIVES :

1. Les éléments marqués d'un X dans la vue éclatée et surlignés en gris dans la liste des pièces sont compris dans la Trousse de reconstruction NP 54107.
2. Les articles avec l'indication OPT sont offerts séparément.
3. Appliquer une goutte d'Adhésif frein-filet Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC} (ou un composé frein-filet équivalent), du type indiqué, aux endroits indiqués.
4. Saturer la mèche (article 8) avec l'huile pour engrenages 3M^{MC}, NP 28827 (ou une huile équivalente de 68 centistokes), avant l'assemblage.
5. Le déflecteur (article 46) peut être nettoyé et réutilisé en le trempant dans un solvant et en le séchant à l'air comprimé.
6. Enduire légèrement les ailettes (article 23) et le diamètre intérieur du cylindre (article 19) avec le Lubrifiant pour outils pneumatiques 3M^{MC}, NP 20451 (ou une huile équivalente de 10 centistokes), avant l'assemblage.
7. L'insert pour poignée (article 13) et l'ensemble du dispositif de blocage de broche (article 16) sont interchangeables, ce qui permet de fixer la poignée latérale (article 14) à chaque côté de la tête à angle (article 16), pour une utilisation à main droite ou à main gauche.
8. Le couvercle d'échappement (article 44) est réversible, pour une utilisation à main droite ou à main gauche.

Fig.	NP 3M	Description	Qté
1	54069	Écrou à embase, 5/8-11	2
2	54061	Dispositif d'équilibrage automatique	1
3	54059	Anneau de retenue, 38 mm x 6 mm	1
4	54058	Anneau en feutre, 32 mm x 4 mm	1
5	54057	Broche, 5/8-11	1
6	54055	Palier, broche primaire	1
7	54054	Train d'engrenages	1
8	54060	Mèche, huile pour engrenages	1
9	54053	Palier, broche supérieure	1
10	54052	Anneau de retenue	1
11	54051	Vis pour huileur	1
12	54081	Joint torique, 5,6 mm x 1 mm	2
13	54049	Insert de poignée	1
14	54048	Poignée latérale, 2,5 po x 6 po, M10-1.5	1
15	54070	Ensemble dispositif de blocage de broche	1
16	54050	Boîtier de tête à angle	1
17	54089	Palier, moteur	2
18	54090	Boîtier, palier pour moteur avant	1
19	54091	Vérin, moteur	1
20	54092	Entretoise, rotor	1
21	54104	Clavette, carrée, 3 mm x 3 mm x 8 mm	1
22	54094	Rotor	1
23	54093	Jeu de 4 ailettes de rotor	1
24	54095	Boîtier, palier pour moteur arrière	1
25	54097	Régulateur, 12 000 tr/min	1
26	54071	Raccord, tête à angle	1
27	54100	Joint torique, 44 mm x 2 mm	1

Fig.	NP 3M	Description	Qté
31	54075	Boîtier, poignée arrière	1
32	54080	Tige de soupape, papillon des gaz	1
33	54082	Joint torique, 11 mm x 1,6 mm	1
34	54083	Insert, papillon des gaz	1
35	06642	Ensemble levier de sécurité	1
36	54079	Goupille, levier de sécurité	1
37	54076	Insert pour papillon des gaz	1
38	54103	Joint torique, 20,5 mm x 2 mm	1
39	54077	Bille, entrée d'air	1
40	54078	Ressort, entrée d'air	1
41	54102	Douille, entrée d'air	1
42	54101	Filtre, entrée d'air	1
43	54099	Vis, échappement M5 x 6 mm	2
44	54088	Couvercle, échappement	1
45	54098	Joint d'étanchéité, échappement	1
46	54087	Déflecteur, échappement	1
47	54086	Ressort, échappement	2
48	54085	Piston, échappement	2
49	54084	Boîtier, échappement	2
50	54105	Clé, clé pour contre-écrou, C. B. de 4 mm x 30 mm	1
--	54107	Trousse de reconstruction	OPT
--	54106	Trousse à outils, reconstruction	OPT
--	28828	Lubrifiant pour outils pneumatiques 3M ^{MC} , 1 oz	OPT
--	20451	Lubrifiant pour outils pneumatiques 3M ^{MC} , 4 oz	OPT
--	20466	Lubrifiant pour outils pneumatiques et compresseurs 3M ^{MC} , pinte	OPT
--	20467	Lubrifiant pour outils pneumatiques et compresseurs 3M ^{MC} ,	OPT

Page relative aux pièces

LISTE DES PIÈCES POUR LE NP 88577, 12 000 TR/MIN

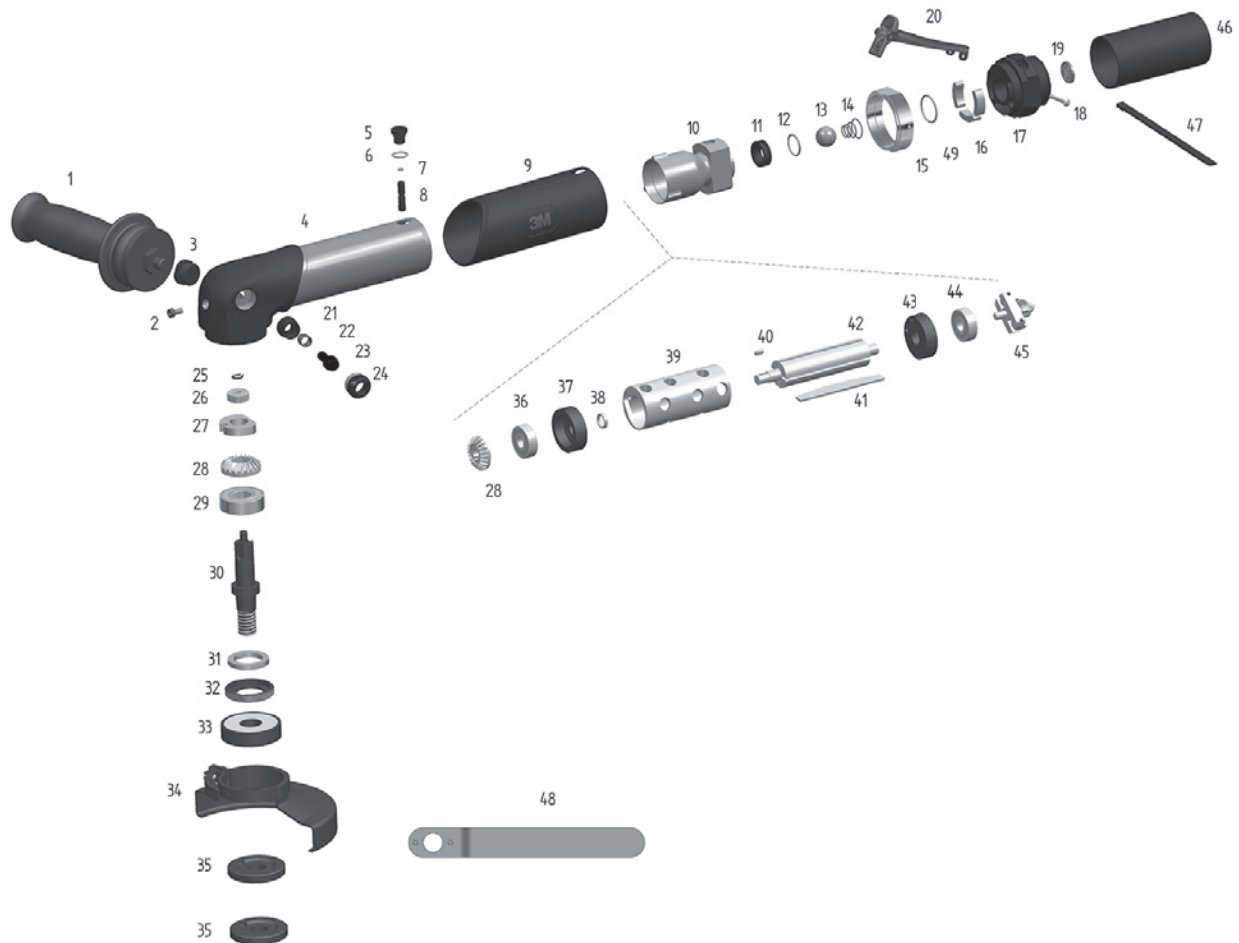


Fig.	NP 3M	Part Description	Qté	Fig.	NP 3M	Part Description	Qté
1	54048	54048 Poignée latérale antivibrations	1	27	54060	Mèche, graisse d'huile	1
2	88773	Vis pour huileur	1	28	54054	Train d'engrenages	1
3	88774	Insert de poignée latérale	1	29	54055	Palier, broche primaire	1
4	88775	88775 Tête à angle (meuleuse)	1	30	54057	Broche, 5/8-11	1
4	88776	Tête à angle (boîtier)	1	31	54058	Anneau en feutre, 32 mm x 4 mm	1
5	88777	Bouchon fileté	1	32	54059	Anneau de retenue, 38 mm x 6 mm	1
6	88778	8 Bouchon fileté de joint torique	1	33	54061	Dispositif d'équilibrage automatique	1
7	88779	Tige de soupape de joint torique	1	34	54062	Ensemble de garde (4,5 po), meuleuse	OPT
8	88780	Tige de soupape	1		54063	Ensemble de garde, géant, 4 1/2 po	OPT
9	88781	Manchon moulé	1		54065	Ensemble de garde, standard, 5 po	OPT
10	88782	Boîtier du papillon des gaz/du régulateur	1		54066	Ensemble de garde, géant, 5 po	OPT
11	88783	Insert pour papillon des gaz	1	35	54069	Écrou à embase, 5/8-11	2
12	88784	Assise de papillon de joint torique	1	36	54089	Palier pour moteur avant	1
13	88785	Rotule de commande des gaz	1	37	88796	Boîtier pour palier avant	1
14	88786	Ressort de papillon	1	38	54092	Entretoise, rotor	1
15	88787	Bague de retenue	1	39	88797	Vérin	1
16	88788	Matériau défecteur	3	40	54104	Clavette, carrée, 3 mm x 3 mm x 8 mm	1
17	88789	Raccord de tuyau de papillon	1	41	88798	Ailette	4
18	54079	Goupille de levier	1	42	88799	Rotor	1
19	88790	Filtre, entrée d'air	1	43	88800	Boîtier pour palier arrière	1
20	88791	Levier	1	44	88801	Palier arrière	1
21	88792	Manchon pour goupille d'arrêt	1	45	88802	Régulateur	1
22	88793	Ressort pour goupille d'arrêt	1	46	88803	Tube d'évacuation d'échappement	1
23	88794	Goupille d'arrêt	1	47	S.	Courroie autobloquante pour tube	OPT
24	88795	Boîtier pour goupille d'arrêt	1	O.	O.	d'évacuation d'échappement	
25	54052	Anneau de retenue	1	48	54105	Clé, clé pour contre-écrou, C. B. de	OPT
26	54053	Palier	1			4 mm x 30 mm	

Configuration/spécifications du produit

Numéro de modèle	Vitesse de rotation (tr/min)	Taille de la broche	Poids net du produit en kg (lb)	Consommation d'air en lpm (pi ³ /min)	Puissance en kW (HP)	* Pression du niveau sonore en dBA (puissance)	** Niveau des vibrations en m/s ² (pi/s ²)	** Incertitude K m/s ² (pi/s ²)
28825	12 000	5/8-11	2,2 (4,85)	40 (1132,7)	1,5 (1,12)	81,9 (90,2)	1,63 (5,35)	0,54 (1,77)
88577	12 000	5/8-11	2,1 (4,5)	1132 (40)	1,12 (1,5)	89 (97)	3,1 (10,2)	1,02 (3,34)

* Niveaux sonores déclarés; mesures effectuées conformément à la norme 15744 de l'EN ISO.

** Niveaux de vibration déclarés conformément aux normes 20643 et 28927-3 de l'EN ISO.

REMARQUE IMPORTANTE : Les valeurs sonores et vibratoires indiquées dans le tableau sont issues d'essais en laboratoire conformes aux codes et aux normes indiquées et ne constituent pas une évaluation suffisante des risques pour tous les scénarios d'exposition. Les valeurs d'exposition réelles et la quantité de risques ou de dommages subis par un individu sont uniques à chaque situation et dépendent du milieu environnant, de la manière dont l'individu travaille, du matériau particulier travaillé, de la conception du poste de travail, ainsi que de la durée d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur. 3M ne peut être tenue responsable des conséquences résultant de l'utilisation des valeurs déclarées au lieu des valeurs d'exposition réelles pour toute évaluation individuelle des risques.

Directives d'utilisation et d'entretien

AVANT L'UTILISATION

L'outil est conçu pour être utilisé comme un outil à main. Il est toujours recommandé aux utilisateurs de se tenir sur un plancher solide, dans une position sécuritaire, avec une prise ferme et un bon équilibre, lorsqu'ils utilisent l'outil. Remarque : l'outil peut développer une réaction de couple. Consulter la section « MESURES DE PRÉCAUTION ».

Utiliser une alimentation en air propre et lubrifiée qui donne une pression d'air mesurée à l'outil de 6,2 bars (90 psi) lorsque l'outil fonctionne avec le levier complètement enfoncé. Il est recommandé d'utiliser une conduite d'air homologuée de 12,7 mm (1/2 po) x 8 m (25 pi) de longueur maximale pour l'outil 28825, ou une conduite d'air homologuée de 9,5 mm (3/8 po) x 8 m (25 pi) de longueur maximale pour l'outil 88577. Brancher l'outil à l'alimentation en air comme indiqué sur la figure A. Ne pas brancher l'outil au système de conduite d'air sans une vanne d'arrêt d'air facilement accessible. Il est fortement recommandé d'utiliser un filtre à air, un régulateur et un lubrificateur (FRL), comme indiqué sur la figure A, car ils fourniront de l'air propre et lubrifié à la bonne pression à l'outil. Dans tous les cas, des régulateurs de pression d'air appropriés doivent être utilisés à tout moment lors de l'utilisation de cet outil, là où la pression d'alimentation dépasse le niveau maximum indiqué de l'outil. Les détails concernant ces appareils peuvent être obtenus auprès de son distributeur d'outils. Régler le matériel du lubrificateur de la conduite d'air de manière à ce que deux gouttes de Lubrifiant pour outils pneumatiques 3M^{MC}, NP 20451 (ou une huile équivalente de 10 centistokes), par minute soient versées par le tuyau à l'entrée d'air de l'outil. Si une quantité excessive d'huile est observée dans l'air évacué, réduire le taux d'égouttement du matériel de lubrification de la conduite d'air en conséquence. Si un tel appareil n'est pas utilisé, l'outil doit être lubrifié manuellement. Pour lubrifier manuellement l'outil, débrancher la conduite d'air et mettre de deux à trois gouttes de Lubrifiant pour outils pneumatiques 3M^{MC}, NP 20451 (ou une huile équivalente de 10 centistokes), dans l'entrée d'air de l'outil. Rebrancher l'outil sur l'alimentation en air et le faire fonctionner lentement pendant quelques secondes pour permettre à l'air de faire circuler l'huile. Si l'outil est utilisé fréquemment, ou si l'outil commence à ralentir ou à perdre de la puissance, le lubrifier quotidiennement. Il est recommandé que la pression d'air à l'outil soit de 6,2 bars (90 psi) lorsque l'outil fonctionne afin de ne pas dépasser la vitesse de rotation maximale. L'outil peut être utilisé à des pressions inférieures, mais ne doit jamais être utilisé à plus de 6,2 bars (90 psi). S'il est utilisé à une pression inférieure, le rendement de l'outil est réduit.

Taille recommandée de la conduite d'air			Longueur maximale recommandée du tuyau	Pression d'air		
Modèle 28825	12,7 mm	1/2 po	8 m	25 pi	Pression de fonctionnement maximale	6,2 bar 90 psi
Modèle 88577	9,5 mm	3/8 po			Pression minimale recommandée	S. O. S. O.

Une bonne lubrification du train d'engrenages est essentielle pour optimiser la durée de vie utile et le rendement de l'outil. Pour lubrifier le train d'engrenages à l'intérieur de la tête à angle de l'outil, retirer la vis pour huileur (article 11) de la tête à angle (article 16) et ajouter de cinq à dix gouttes d'huile pour engrenages 3M^{MC}, NP 28827 (ou une huile équivalente de 68 centistokes), à la mèche (article 8) toutes les huit heures de fonctionnement de l'outil. Si un excès d'huile est observé sur la broche (article 5) pendant le fonctionnement, réduire le nombre de gouttes versées en conséquence.

Mesures de précaution

1. Lire toutes les directives avant d'utiliser cet outil. Tous les utilisateurs doivent être parfaitement formés dans son utilisation et connaître les présentes règles de sécurité.
2. Le taux de tours par minute de l'outil doit être vérifié régulièrement pour garantir une vitesse de fonctionnement correcte.
3. Veiller à ce que l'outil soit débranché de l'alimentation en air. Fixer l'Abrasif 3M^{MC} à l'adaptateur de la ponceuse à l'aide des clés fournies avec l'outil.
4. Porter toujours l'équipement de sécurité requis lors de l'utilisation de cet outil.
5. Lors du ponçage, démarrer toujours l'outil juste avant qu'il n'entre en contact avec la pièce à poncer. Couper le flux d'air vers l'outil au moment où il est retiré de la pièce à poncer.
6. Retirer toujours l'alimentation en air de la ponceuse avant de monter, de régler ou de retirer l'abrasif.
7. Adopter toujours un équilibre et une prise solides et être conscient de la réaction de couple développée par la ponceuse.
8. N'utiliser que des pièces de rechange approuvées par 3M.
9. Toujours veiller à ce que le matériau travaillé soit fermement fixé pour éviter tout mouvement.
10. Vérifier régulièrement le tuyau et les raccords pour toute usure. Ne pas transporter l'outil par son tuyau; toujours veiller à ce que l'outil ne démarre pas lors du transport si son système d'alimentation en air est déjà branché.
11. Les poussières peuvent être hautement combustibles. Maintenir la zone de travail propre.
12. Si l'outil est réparé ou reconstruit, veiller à ce que la vitesse de rotation maximale de l'outil ne soit pas dépassée et qu'il n'y ait pas de vibrations excessives.
13. Ne pas dépasser la pression d'air maximale recommandée. Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.
14. Avant d'installer un accessoire toujours veiller à ce que de ponçage ou de polissage, a vitesse de fonctionnement maximale indiquée soit égale ou supérieure à la vitesse nominale de cet outil.
15. L'outil n'est pas isolé contre les chocs électriques. Ne pas utiliser l'outil là où il y a une possibilité de contact avec une tension électrique, des tuyaux de gaz et/ou des conduits d'eau.
16. Cet outil n'est pas protégé contre les risques inhérents aux travaux de meulage et de coupe, et aucun produit de coupe de ce type ne devrait jamais y être fixé.
17. Veiller à ne pas coincer les parties mobiles de l'outil avec des vêtements, des cravates, des cheveux, des chiffons de nettoyage ou des objets suspendus non fixés. En cas de coincement, couper immédiatement l'alimentation en air pour éviter tout contact avec les pièces mobiles de l'outil.
18. Garder les mains à l'écart de l'abrasif en rotation pendant l'utilisation.
19. Si l'outil semble mal fonctionner, cesser immédiatement de l'utiliser et faire appel à un service d'entretien et de réparation.
20. Relâcher immédiatement la poignée de démarrage en cas de perturbation de la pression; ne pas tenter de redémarrer l'outil avant que la perturbation ne soit corrigée.
21. Ne pas laisser l'outil tourner librement sans prendre les précautions nécessaires pour protéger les personnes ou les objets contre la perte de l'abrasif ou la rupture du tampon.
22. Lorsque l'outil n'est pas utilisé, le ranger dans un endroit propre et sec, à l'abri des débris.
23. Utiliser l'outil dans une zone de travail bien éclairée.
24. Recycler ou mettre au rebut l'outil conformément aux réglementations locales, provinciales et nationales.
25. Lors de l'exécution de procédures d'entretien, veiller à éviter toute exposition à des substances dangereuses déposées sur l'outil à la suite des processus de travail. Consulter également les mises en garde relatives à l'exposition à la poussière.
26. Lors de l'exécution de procédures d'entretien, veiller à éviter toute exposition à des substances dangereuses déposées sur l'outil à la suite des processus de travail. Consulter également les mises en garde relatives à l'exposition à la poussière.

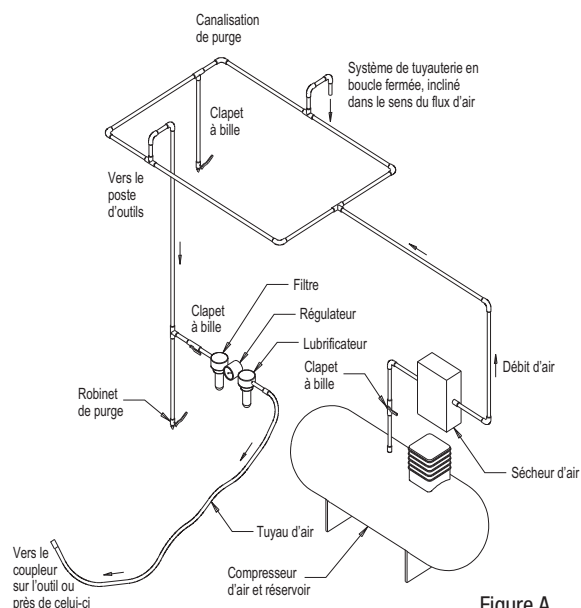
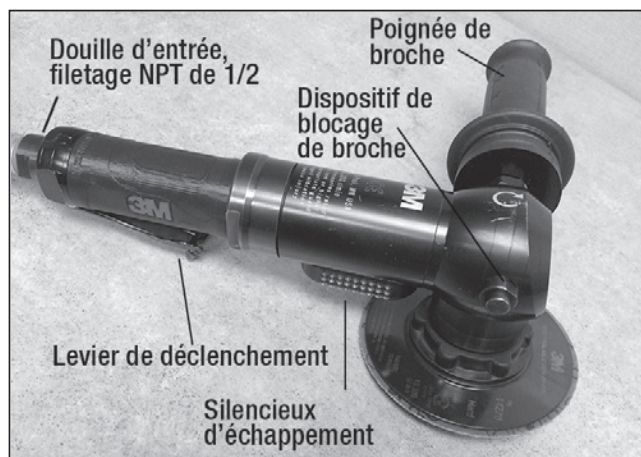


Figure A

Description des fonctions, réglages et essais.

NP 28825



NP 88577



RÉGLER ET VÉRIFIER LA VITESSE DE L'OUTIL :

1. Veiller à ce que le levier de déclenchement ne soit pas enfoncé.
2. Brancher la conduite d'air comprimé.
3. Appuyer lentement sur le levier de déclenchement et augmenter la force jusqu'à ce que l'outil fonctionne à pleine vitesse.
4. Utiliser un tachymètre rotatif pour vérifier la vitesse.
5. Vérifier régulièrement la vitesse.

Utilisation du produit : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et connus uniquement par l'utilisateur peuvent nuire à l'utilisation et au rendement d'un produit 3M lors d'un usage donné. Étant donné la diversité des facteurs qui peuvent avoir une incidence sur l'utilisation et le rendement d'un produit 3M, il incombe à l'utilisateur d'évaluer le produit 3M et de déterminer s'il convient à un usage particulier et à la méthode de l'utilisateur.

Garantie, limite de recours et exonération de responsabilité : À moins qu'une garantie additionnelle ne soit spécifiquement énoncée sur l'emballage ou la documentation applicables du produit 3M, 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications applicables au moment de l'expédition. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE NI AUCUNE AUTRE CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES ET DES USAGES DU COMMERCE. Si le produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.

Limite de responsabilité : À moins d'interdiction par la loi, 3M ne saurait être tenue responsable des pertes ou dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou consécutifs découlant de l'utilisation de ce produit 3M, quelle que soit la théorie juridique dont on se prévaut, y compris celles de responsabilité contractuelle, de violation de garantie, de négligence ou de responsabilité stricte.


Présenter une réclamation au titre de la garantie : Contactez votre revendeur pour soumettre une demande de garantie conformément aux restrictions énumérées ci-dessus. Veuillez noter que toutes les demandes de garantie sont soumises à l'approbation du fabricant. Veuillez assurer de bien conserver le reçu. Celui-ci doit être soumis lors de la demande de garantie, dans un délai d'un an à compter de la date d'achat. Pour une assistance supplémentaire, composez le 1 800 362-3550.

Réparation du produit après l'expiration de la garantie : La réparation des outils électriques abrasifs 3M qui ne sont pas couverts par la garantie est offerte auprès de 3M ou d'un représentant de réparation d'outils autorisé de 3M. Communiquez avec votre distributeur d'outils électriques abrasifs 3M pour obtenir de plus amples renseignements, ou composez le 1 800 362-3550.

Pour toute information sur les produits 3M, composez le :

1 800 364-3577 sans frais
1 651 737-6501 ligne directe

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DE L'UE 28824-88566 030821	
Nom et adresse du fabricant et, le cas échéant, de son mandataire : Division des produits et des systèmes abrasifs de 3M 3M Center, Building 223-6N-02 St. Paul, MN, E.-U. 55144	
Cette déclaration de conformité est remise selon la seule responsabilité du fabricant.	
Modèle de produit/produit (produit, type, numéros de lot ou de série) : Description : Meuleuses angulaires 3M SM de type 27, 1,5 HP, 12 000, 115 mm à 125 mm (4,5 po à 5 po) Numéro de modèle : 28824, 88566 Plage de numéros de série : 80000-00 à 81999-99, où les deux premiers chiffres représentent la conception de l'unité, les 3 chiffres suivants représentent la séquence de fabrication, et les 2 derniers chiffres représentent l'année de fabrication.	
Objet de la déclaration : Meuleuse avec accessoires associés	
L'objet de la déclaration ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation pertinente de l'Union : Directive sur les machines 2006/42/EC	
Références aux normes harmonisées pertinentes utilisées ou références aux autres spécifications techniques par rapport auxquelles la conformité est déclarée. Les références doivent être numérotées avec leur numéro d'identification, leur version et, le cas échéant, leur date de délivrance : Directive sur les machines 2006/42/EC EN ISO 12100 : 2010 EN ISO 11148-7 : 2013 EN ISO 28927-1 : 2009 EN ISO 15744 : 2009	
* F1 *	1 - 2

Le cas échéant, l'organisme Cliquez pour saisir le nom et le numéro	
Informé effectué Cliquez pour saisir la description de l'intervention	
où a été délivré le certificat : Cliquez pour saisir le nom et le numéro du certificat	
Le cas échéant, description des accessoires et composants, y compris les logiciels, qui permettent au matériel de fonctionner comme prévu et couverts par la déclaration de conformité de l'UE : Cliquez pour saisir la description	
Signé pour et au nom de :	
03-08-2021	St. Paul, Minnesota, É.-U.
	Signature
Betty Z. Mai	Nom du signataire
Directrice technique	Désignation professionnelle du signataire
Emplacement du dossier	
Propriétaire du document M. Ivan Hájek - Ingénieur en développement du matériel, 3M Allemagne, GmbH Carl-Schurz-Str. 1, 41453 Neuss, Allemagne	Division/EDC/EBU Laboratoire des systèmes machines de la Division des systèmes abrasifs, 3M Région d'Europe centrale
	Tél. : +49 2131 143058
Langue originale : anglais	
* F1 *	2 - 2

3M

Division des systèmes abrasifs

3M Canada
300, rue Tartan
London (Ontario) N5V 4M9
3M.ca/Abrasives/FR
1-800-364-3577

3M et Scotch-Weld sont des marques de commerce de 3M, utilisées sous licence au Canada. © 2022, 3M. Tous droits réservés.