

# 3M™ エッジシール・テープ PV-1004

## Product Bulletin エッジシール・テープ PV-1004

2014年9月

### I. 概 説

エッジシール・テープPV-1004は耐久性、寸法安定性に優れたポレオレフィン系樹脂フィルムで、案内標識、規制標識等として貼り付けられた反射シートのエッジ部分を保護するテープです。3M™ エンジンアグレートEGP普通反射シート2430・3430シリーズ及び3M™ ハイ・インテンシティグレードHIP高輝度反射シート(2930・3930シリーズ)及び3M™ ダイヤモンドグレード™ DG<sup>3</sup>超高輝度反射シート(2090・4090シリーズ)に適しています。

### II. 製品寸法

幅	長さ	最小販売単位
12.5mm	30m	22ロール
20.0mm	30m	14ロール

### V. 特 性

以下に示す特性値は代表値であり、最低保証値ではありません。

項目	試験方法	代表値
A. 接 着 性	幅25.4mmの帯状のフィルムをアルミニウム基材に貼り付け、24時間放置後 JIS Z0237に準拠した引張試験機を用い引張り速度300mm/分で180° 方向に引き剥がす。	28N/25mm
B. 引 張 強 度	JIS Z0237に準拠した引張試験機を用い、つかみ間隔100mmで、300mm/分の速度で引っ張る。	35N/25mm
C. 伸 び	JIS Z0237に準拠した引張試験機を用い、つかみ間隔100mmで、300mm/分の速度で引っ張る。	180%
D. 対科学薬品性	40℃温水(24時間) エチレングリコール：水=1：1(24時間) SAE 20モーターオイル(24時間) 10%塩酸(10分) 10%アンモニア水(10分) メチルアルコール(10分)	影響なし // // // // //

\*試験条件を明記していないものはすべて20℃、65%RHでの試験結果です。

### III. 構 造

透明なポレオレフィン系樹脂フィルムと接着剤を積層した厚さ約100ミクロンのフィルムです。

### IV. 加 工

エッジシール・テープPV-1004の加工に際しては、作業標準TCM-P-19(DG<sup>3</sup>超高輝度反射シート)またはTCM-H-15(HIP高輝度反射シート)を参考にしてください。

尚、工場等、屋内における貼り付け基板の推奨表面温度、及び環境温度は18℃以上です。

## 3M™ エッジシール・テープ PV-1004

### VI. 保 管

エッジシール・テープは乾燥した冷暗所に保管し、  
購入後1年以内に使用してください。

#### 販売の条件について

ここに記載してある技術情報は、全てそれが絶対的に正確若しくは完全であるとは、必ずしもありませんが当社が信頼している実験に基づいているものであります。また、記載内容については予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

売主は次のことだけしか保証致しかねますのでご了承ください。

売主の義務は不良であることが証明された製品をお取替えすることだけでありまして、製品のお取り扱いの不手際からくる障害又は損傷については責任を負いかねます。ご使用になる前に、それが初期の用途に適合するかどうかをお確かめください。

3M、ダイヤモンドグレードは3M社の商標です。

**3M**

**3M Japan Group**

**スリーエム ジャパン株式会社**

トラフィック セーフティ・セキュリティ事業部

本社 141-8684 東京都品川区北品川6-7-29 TEL:03-6409-3387

<http://www.mmm.co.jp/ref/>

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-012-123**

ナビダイヤル<sup>®</sup>市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間/8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)