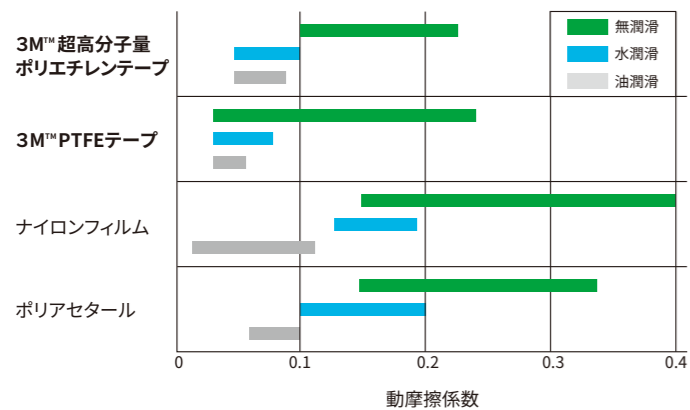
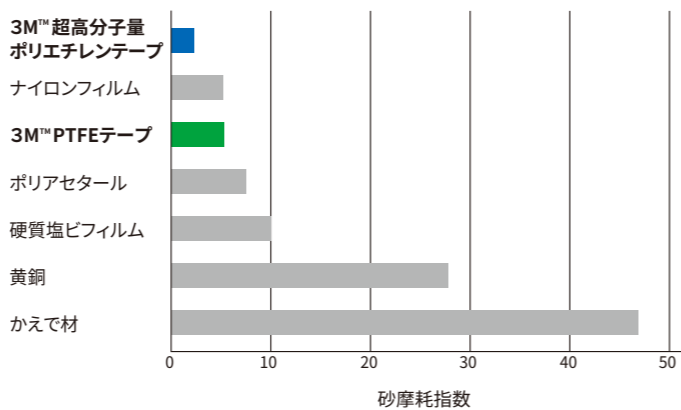


## 各種材料の動摩擦係数比較



## 各種材料の砂摩耗指数比較



### 試験方法

ASTM D 1894-63準拠

※試験データは社内評価結果によるものです。

### 試験方法

スラリー 水1：砂1 回転速度 1,750rpm 試験時間 7.5時間  
以上条件にて、3M™ 超高分子量ポリエチレンテープ No.5421の摩耗量を1としたときの砂摩耗指数

※試験データは社内評価結果によるものです。

## 一般特性

### 3M™ 超高分子量ポリエチレンテープ

タイプ	テープNo.	基 材	粘着剤	総 厚 (mm)	フィルム厚 (mm)	接着力 (N/cm)	引張強さ (N/cm)	色	特 長
再剥離タイプ	5421	超高分子量ポリエチレン	ゴム系	0.18	0.13	2.6	51	白色	再剥離タイプ(厚生省告示434号試験合格)
	5423	超高分子量ポリエチレン	ゴム系	0.31	0.25	2.6	94	白色	再剥離タイプ(厚生省告示434号試験合格)
強接着タイプ	5360T	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.05	0.03	2.3	57	透明	超薄手タイプ
	5420	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.09	0.05	3.3	16	白色	薄手タイプ(折り曲げ接着に追従)
	5425	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.12	0.08	3.7	35	白色	強接着薄手タイプ
	5417 (帯電防止タイプ)	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.12	0.08	3.5	20	黒色	表面抵抗率10 <sup>4</sup> Ω/□ (5410の薄手)
	5430	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.18	0.13	7.4	63	白色	強接着タイプ
	3965	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.28	0.13	5.9	67	白色	強接着タイプ
	5410 (帯電防止タイプ)	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.28	0.13	6.7	47	黒色	表面抵抗率10 <sup>4</sup> Ω/□
3966W	超高分子量ポリエチレン	アクリル系	0.40	0.25	5.9	133	白色	強接着タイプ(3965の厚手)	

※試験方法：JIS Z-0237 (2000年版) 準拠 ※データは平均値であり、規格値ではありません。

### 3M™ PTFEテープ

テープNo.	基 材	粘着剤	総 厚 (mm)	接着力 (N/cm)	引張強さ (N/cm)	特 長
5490	PTFEフィルム	シリコーン系	0.09	2.6	35	耐熱性連続200°C、断続260°C、PTFEフィルムはカレンダー成型
5491	PTFEフィルム	シリコーン系	0.17	2.7	71	耐熱性連続200°C、断続260°C、PTFEフィルムはカレンダー成型
5498	PTFEフィルム	ゴム系	0.09	4.05	47	耐熱性連続200°C、PTFEフィルムはカレンダー成型、シリコーン不使用
5480	PTFEフィルム	シリコーン系	0.09	2.2	27	耐熱性連続200°C、断続260°C、PTFEフィルムは切削加工
5451	PTFEコートしたガラスクロス	シリコーン系	0.15	3.9	125	耐熱性連続260°C、ガラスクロスによって補強
5453	PTFEコートしたガラスクロス	シリコーン系	0.23	3.9	212	耐熱性連続260°C、ガラスクロスによって補強

※試験方法：JIS Z-0237 (2000年版) 準拠 ※データは平均値であり、規格値ではありません。

2018年12月現在

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに推奨は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するかどうかを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3Mは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
テープ・接着剤製品事業部  
<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2019. All Rights Reserved.  
ITD-235-F(1119)

### カスタマーコールセンター

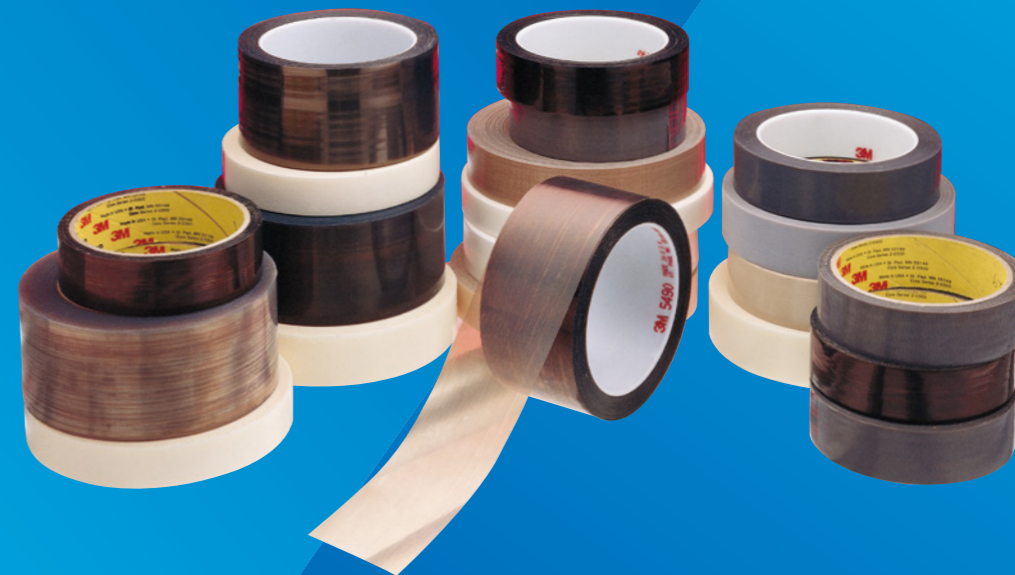
製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# 3M™ すべり助長・付着防止テープ 総合カタログ



# 摩擦やきしみに、貼るだけですべりのよさが持続。 潤滑油・潤滑剤のいらぬ接合・可動部を実現。

## 3M™ 超高分子量ポリエチレンテープ (UHMW:Ultra High Molecular Weight)

3M™ 超高分子量ポリエチレンテープは、超高分子量ポリエチレンフィルムを使用した粘着テープ状のすべり助長材料です。低摩擦係数で摩擦や衝撃にも強く、すべり助長や摩擦防止、きしみ音防止などに効果的です。製品の高品位化や長寿命化、メンテナンス性向上などに貢献します。

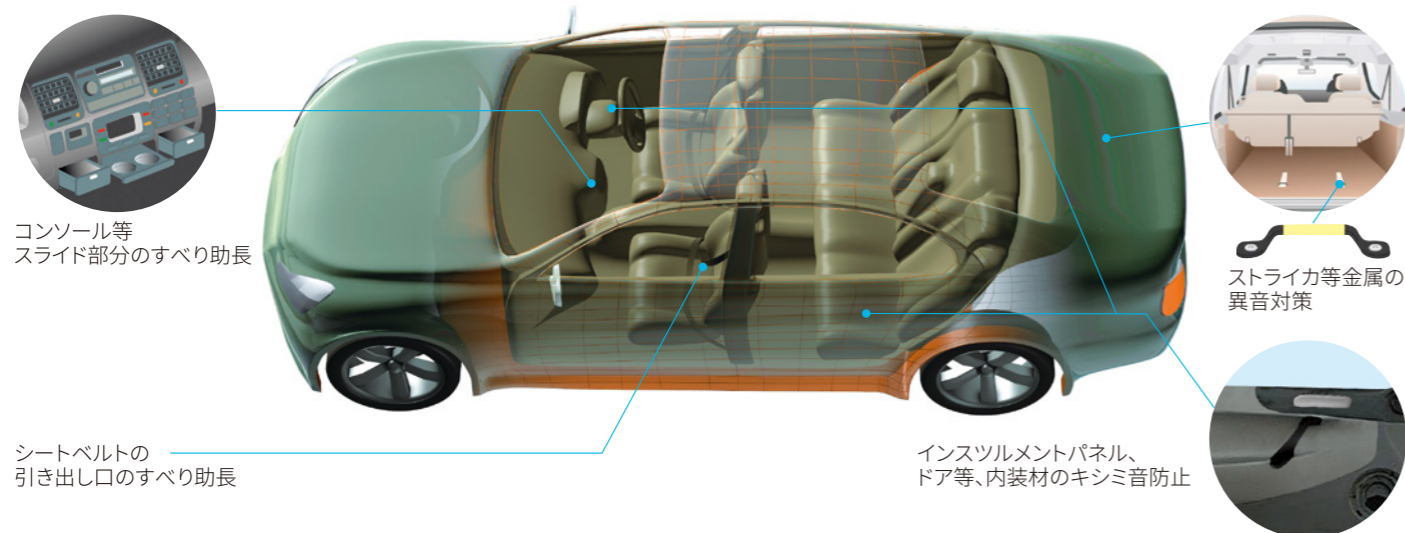
- きわめて摩擦係数の低い材料です。
- 摩擦に強く、すべりやすさが持続します。
- 衝撃に強く、じょうぶです。
- 離型性にすぐれています。
- 接着力やフィルムのバリエーションが豊富です。

### 自動車

車内のキシミ音対策、摺動部の擦れ対策、すべり助長に最適。 自動車の高付加価値化に貢献します。

UHMW

PTFE



## 3M™ PTFEテープ

3M™ PTFEテープは、PTFEフィルムにシリコン系の粘着剤を塗布したテープです。表面のすべりが非常に良く、ものを付着させません。耐熱性、非接着性、すべり助長性にすぐれ、酸やアルカリにも侵されませんので、永くその特性を発揮します。比較的透明で、下地が見えます。

- 耐熱性にすぐれています。
- 接着剤や粘着性のあるものがテープ背面に付着せず、簡単に離型することができます。
- 摩擦係数が低く、すべり助長にも適しています。
- 酸・アルカリに非常に強く、侵されません。(粘着剤は有機溶剤には侵されます。)

### OA機器

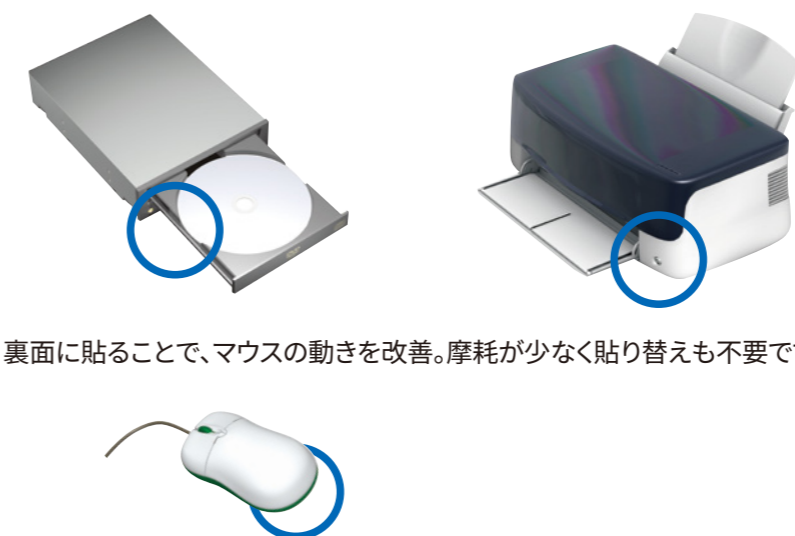
トレーや紙送りなど、さまざまな可動部、摺動部のすべりを助長。機器の信頼性を向上します。

UHMW

### 航空機

オートクレーブ工程の接着剤はみだし部のマスキングが可能です。

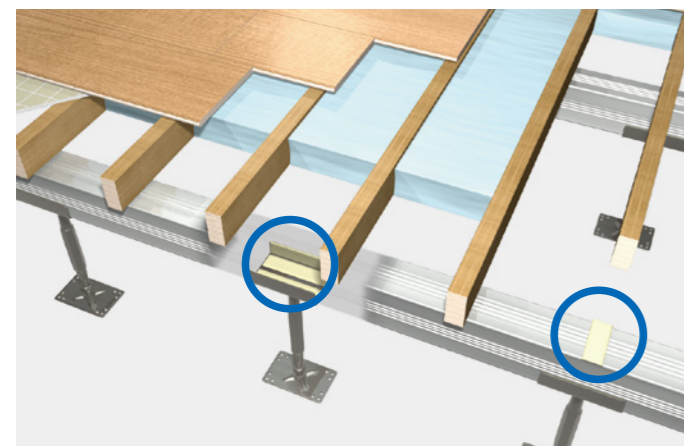
PTFE



### 建築

根太などに使用することで床のキシミ音を防止し、居住性を改善します。

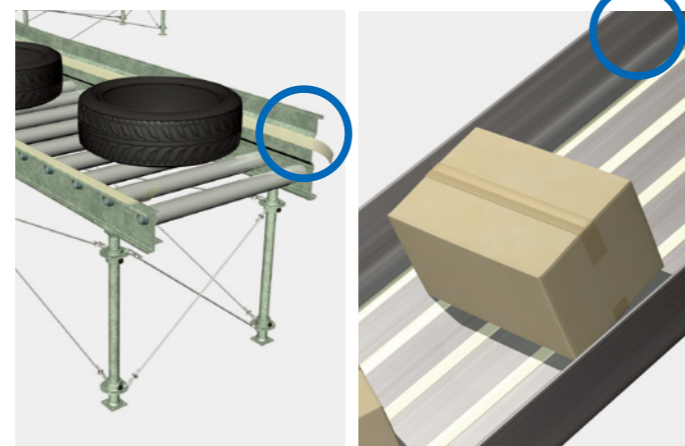
UHMW



### 工業用途

ローラーコンベアやスロープに使用し、運搬物とのこすれを解消。現場の生産性がアップします。

UHMW

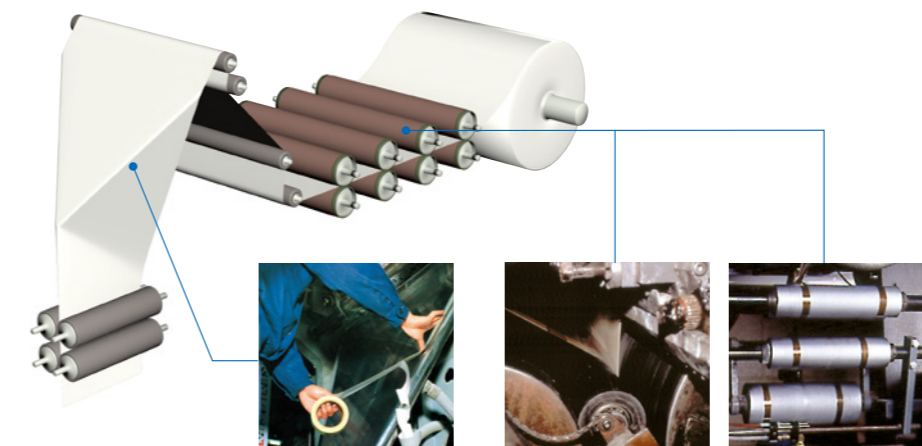


### 工業用途

印刷機の三角板に貼り、紙との摩擦を低減し、紙送りのトラブルを減少します。

ロールのすべりを助長し、しわを伸ばします。

UHMW



### 工業用途

ヒートシーラー圧着部を保護し、付着を防止します。

PTFE

