

3M™ 準構造用アクリルフォームテープ

Structural Bonding Tape

Automotive Engineered
Attachment Systems.



構造用レベルの接着力をテープで実現します。

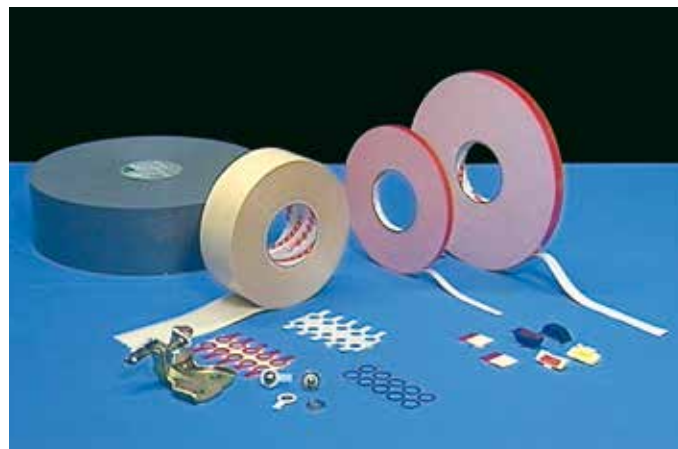
準構造用接着剤に匹敵する高い接着力で部品を取付けます。

テープによる準構造用レベルの接合が実現。さまざまな部位で技術革新が展開しています。

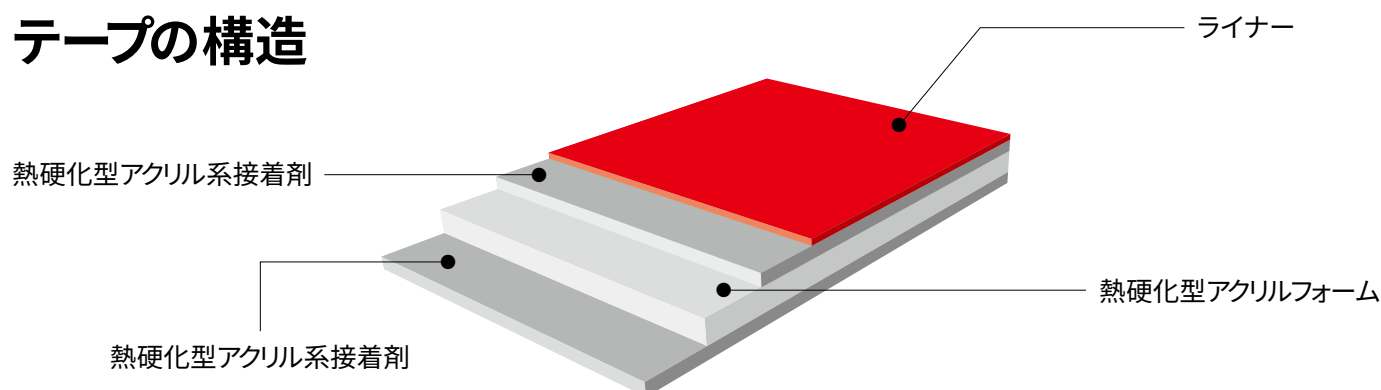
3M™ 準構造用アクリルフォームテープは、3Mの独創的技術から生まれた強固な接合のためのフォームテープです。加熱により接着剤とフォーム層が硬化し、きわめて高い接着力を発揮します。しかも加熱硬化前は、従来の両面テープと同様の接着性となじみ性があるため、貼り付け作業が簡単。トータルで生産性を大きく向上できます。

製品ラインアップも豊富で、用途に合わせて製品をお選びいただけます。

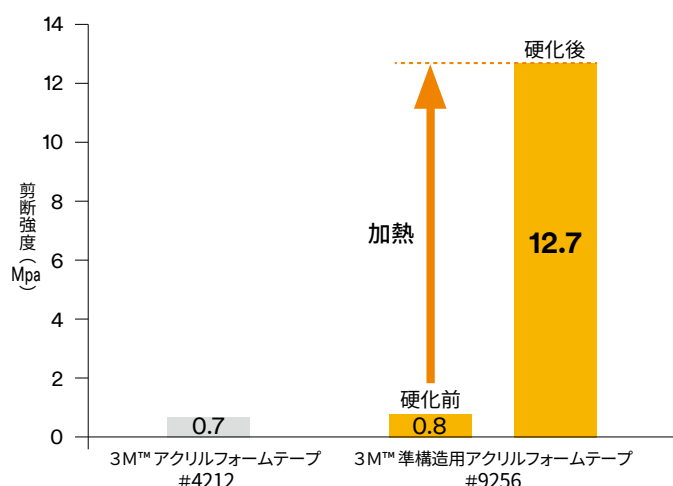
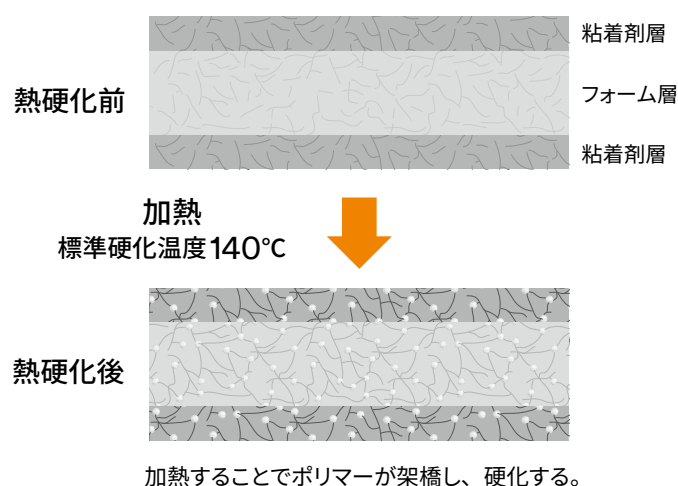
なお、硬化には塗装乾燥炉やオートクレーブの熱を利用します。熱源を持たない工程では、誘電加熱装置によって加熱硬化させることができます。



テープの構造



熱硬化による接着力の変化





溶接、ブラケット代替に。

金属部品や樹脂部品に、ボルトやクリップなどの取り付け部品を直接接着できます。

Tスタッドやスポット溶接、ブラケットを廃止することができ、溶接や成型による平面平滑性への影響やスパッタ対策が不要となり、防錆性や外観品質の向上が図れます。

用途

- ルーフモールクリップの接着
- 金属部品へのボルト、クリップの接着
- 耐熱樹脂部品へのボルト、クリップの接着



ガラス用途に。

接合作業の作業性向上とガラスに機能を付加する可能性が広がります。接着の難しいガラスにも、プライマーなどの表面処理なしで準構造レベルの接着強度が得られるため、取り付けスピードの大幅な向上が図れます。

用途

- インナーミラーボタンの接着
- レインセンサーブラケットの装着



ヒンジボルト用ワッシャー用途に。

ドア建付け調整用のヒンジワッシャーを溶接することなくテープで強固に固定できます。テープの作業なので迅速、簡単、省力化にも貢献します。しかも防錆性の向上が図れます。

用途

- ヒンジワッシャーの固定
- ドア建付け調整プレートの固定

部品貼り付けから硬化管理までトータルでサポート

テープの設計、生産から用途に応じた加工、部品への貼り付けまでトータルで部品へのテープ接着品質の向上、作業性の向上に、3Mの品質向上アイデア、

テープの設計・加工

使用条件や部品形状に合わせてテープを選択し、設計、加工できます。

3M™ 準構造用アクリルフォームテープには、多くの製品バリエーションがあり用途別に専用設計されます。必要特性や使用環境に合わせて最適なテープをお選びいただけます。また、お客様の工程、環境に合わせた、最適なテープの形状加工やパッケージも承ります。



部品への貼り付け

部品をおあずかりしてテープを貼り付け、組み込みやすい形にしてお届けします。

テープの部品への貼り付けにはさまざまな管理が必要です。

3Mではテープメーカーならではの加工技術とノウハウで、部品への準構造用アクリルフォームテープの貼り付け工程をサポートします。部品をおあずかりし、テープを貼り付け、ご指定の梱包仕様でお届けします。部品とテープの間の品質保証は3Mにお任せください。



します。
サポートします。
ノウハウをお役立ていただけます。

熱硬化方法のご提案

3M™ 準構造用アクリルフォームテープの硬化には、塗装乾燥炉やオートクレーブなどの既存設備の熱を利用できます。

また、熱源を持たない工程には、種々の誘電加熱装置をご紹介します。

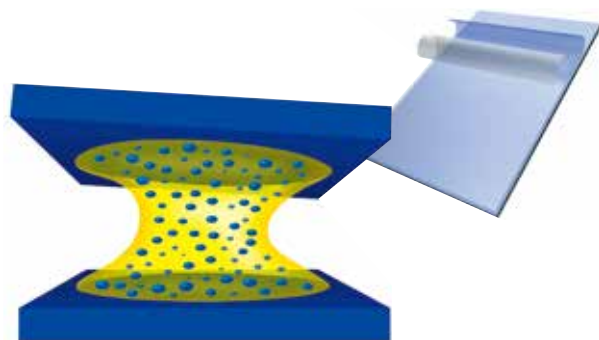


誘電加熱装置

他部品への応用

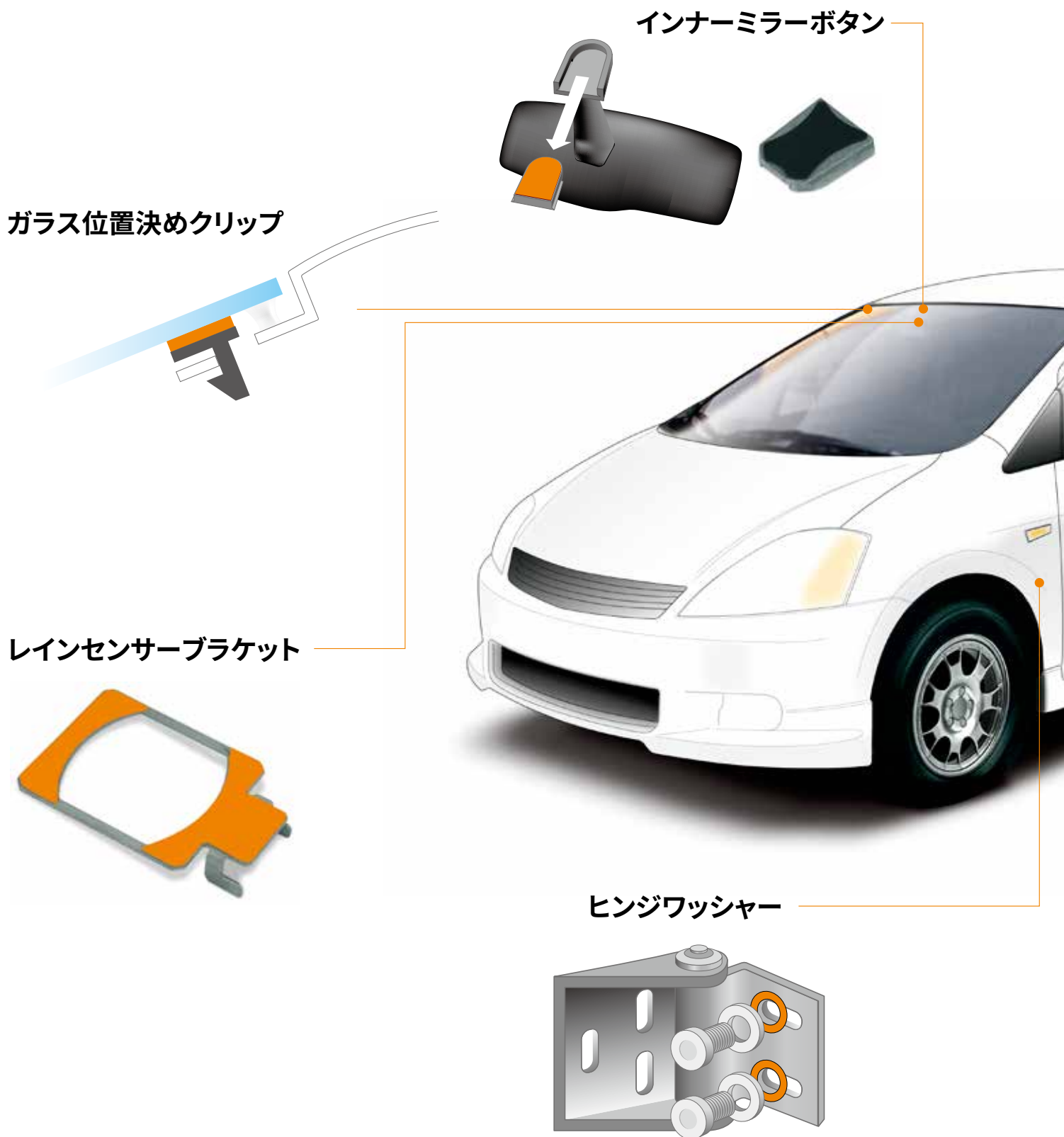
さまざまな部品への応用や用途開拓を進めています。

3M™ 準構造用アクリルフォームテープはこれまでの両面テープでは実現できなかった極めて高い接着強度を発揮することで、両面テープの用途を広げています。これまでは機械固定しか考えられなかった用途も、テープ化することでコストダウン、軽量化、自動化が図れます。また、3Mでは30を超える基幹技術を有し、その組み合わせにより新しい技術、製品やソリューションを提供しています。3M™ 準構造用アクリルフォームテープも油面への貼り付け用途や硬化温度の低温化など具体化し、お客様の問題解決のためにいっそう進化していきます。

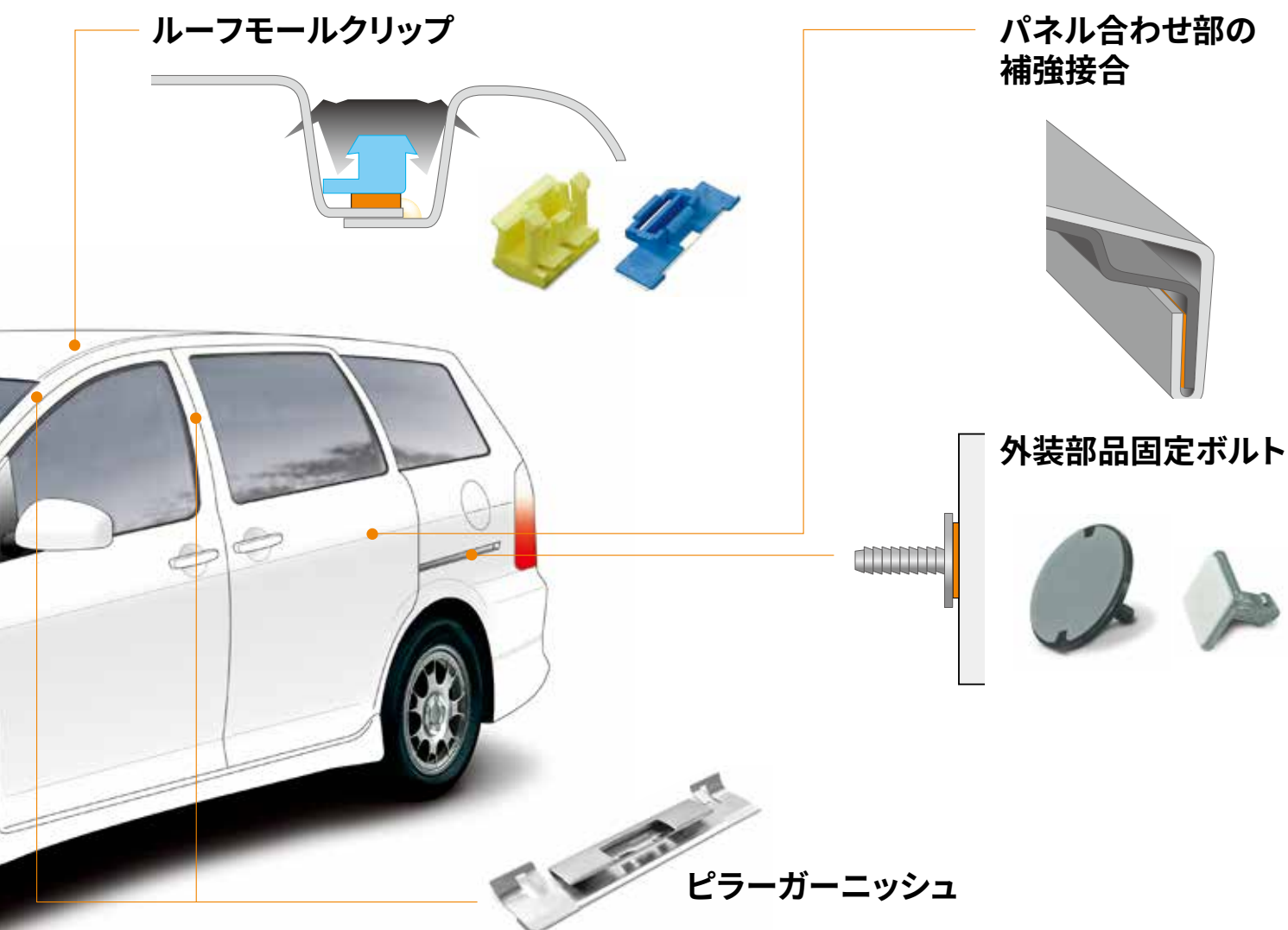


生産性向上、設計自由度と外観品質の向上。

3M™ 準構造用アクリルフォームテープのアプリケーションが広がっています。



ここに記載された情報は、信頼性があり、かつ、正確なものと考えておりますがその正確性及び完全性について保証するものではありません。
貴社の用途に本情報を使用される場合には、貴社御自身の判断に基づかれるようお願いいたします。
当社は、いかなる特許についても、それらを侵害するような情報の使用をお勧めするものではありません。



使用部位や目的に合わせてラインアップしました。

一般外装用途

製品番号	厚み	色	剪断接着力 (Mpa)	特長
# 9256	0.8mm	白	12.7	薄手、高強度
# 9257	1.0mm		11.8	高強度
# 9259	1.0mm		9.1	耐可塑剤性優秀
# 9264SL	0.8mm		3.5	製品ライフ (初期タック) 優秀

ガラス用途

製品番号	厚み	色	剪断接着力 (Mpa)	特長
# 9214	0.5mm	黒	11.9	薄手、高強度
# 9270	0.6mm		10.3	高湿性、耐衝撃性優秀

ヒンジワッシャー用途

製品番号	厚み	色	剪断接着力 (Mpa)	特長
# 9251S	0.25mm	黒	27.0	薄手、高強度

3Mカスタマーテクニカルセンターのご紹介



設備一覧(抜粋)

【研磨機】

- バフ研磨機
- ベルト研磨機
- 平面研磨機 *その他研磨機も設置しております

【測定器】

- 面粗度測定器
- ファイバースコープ型拡大写真機
- 顕微鏡写真機
- 3次元粗度測定器 *その他分析機器も設置しております

アクセス

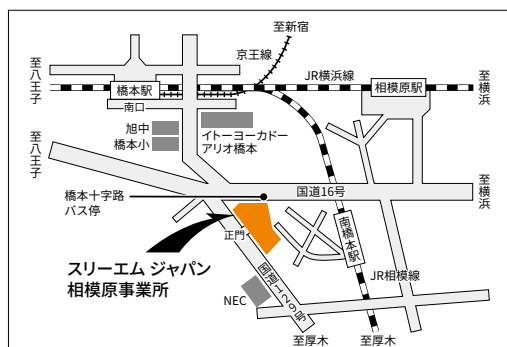
- JR相模原駅から—— タクシーで約10分
バスターミナル7番乗車口からバスで「橋本十字路」バス停下車、
国道129号線厚木方面に徒歩3分
- JR橋本駅から—— 南口からタクシーで5分／徒歩で約20分
- 京王橋本駅から—— 南口からタクシーで5分／徒歩で約20分
- JR南橋本駅から—— 徒歩で約7分
- 東名高速道路から—— 横浜町田インターチェンジ下車、国道16号線を八王子方面に約15km
- 中央高速道路から—— 八王子インターチェンジ下車、
国道16号線八王子バイパス経由で横浜方面に約10km

スリーエム ジャパン株式会社 カスタマー テクニカルセンター

〒252-5285 神奈川県相模原市中央区南橋本3-8-8 (当社相模原事業所内)

開館時間 10:00～17:00

休館日 毎週土・日、祝日及び当社休日



※ JR横浜線、京王線「橋本駅」からタクシーのご利用が便利です。

本書に記載されている値は測定値であり保証値・規格値ではありません。本書に記載してある事項、技術情報ならびに推奨はすべて当社が信頼している実験に基づいていますが、その正確性もしくは完全性について保証するものではありません。本書に記載されている製品の使用例等は、第三者の権利を侵害せずに自由に使用が可能なことを示唆するものではありません。また当該使用例等に関するいかなる特許についても、当該特許権者の承諾なく実施を許諾・誘引し、または推奨するものではありません。使用者は、使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任をすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替える事に限定され、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項もしくは推奨・勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3Mは、3M社の商標です。

3M

スリーエム ジャパン株式会社
自動車産業システム事業部

<http://www.mmm.co.jp/auto>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2017. All Rights Reserved.

AUT-339-C(0517)