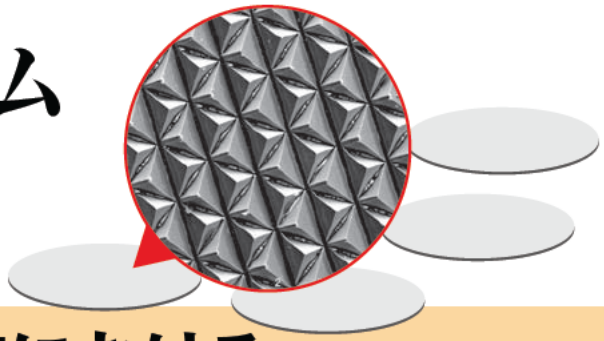
Finesse-it™ System2

トライザクト™ フィルム 266LA A2



樹脂部品などの塗装における 比較的小さなブツの補修に最適！

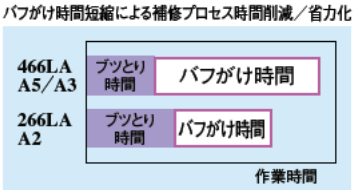
特長1 精密、かつ規則正しい立体構造の表面パターンをもつ研磨材です。

- 規則正しい表面パターンにより、非常に精細で安定した研磨目が得られます。
- 凹凸のある立体表面パターンは、目詰まりしにくく、切り粉による2次的な深キズを発生させにくい構造となっています。
- 立体構造が摩耗するごとに研磨砥粒は表出する「自生刃」作用により、耐久性に優れています。

特長2 2ミクロン（#6000相当）の研磨砥粒を使用しています。

- 非常に精細な研磨目のため後加工にかかる負担が激減します。
- 塗膜を削りすぎません。

トータル補修時間の削減が可能
（バフィング工程時間が大幅に短縮）



（上記グラフは、イメージ図です。）

特長3 裏面のり付きディスク

- ディスクの交換が簡単です。

欠陥部分 ▶ サンディング工程後 ▶ バフィング工程後

①ブツ（凸欠陥）を取り除く。（サンディング工程）

②サンディングによってついたキズを取り除く。（バフィング工程）

■製品仕様

製品番号	砥粒の種類	粒度	相当番手	色	裏面処理	基材	サイズ（外径）	発注品番	ロール当りディスク数	弊社からの出荷単位(ロール)
266LA	酸化アルミニウム	A2	#6000	白	PSA（のりつき）	ポリエステルフィルム	32mm（1-1/4インチ）	266L 2 DR500 32×NH	500	4

〔姉妹製品〕

製品番号	砥粒の種類	粒度	相当番手	色	裏面処理	基材	サイズ（外径）	発注品番	ロール当りディスク数	弊社からの出荷単位(ロール)
466LA	シリコンカーバイド	A3	#4000	薄緑	PSA（のりつき）	ポリエステルフィルム	32mm（1-1/4インチ）	466L 3 DR500 32×NH	500	4
		A5	#3000	灰				466L 5 DR500 32×NH		

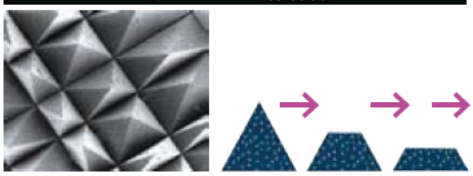
トライザクト™ 研磨材製品

従来の研磨材では困難であった領域に用途を拡大

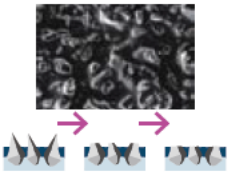
規則正しい、立体構造の研磨材

- 高い研磨性能と精密な仕上げが同時に得られる
- 目詰まりを起こしにくい
- 長寿命

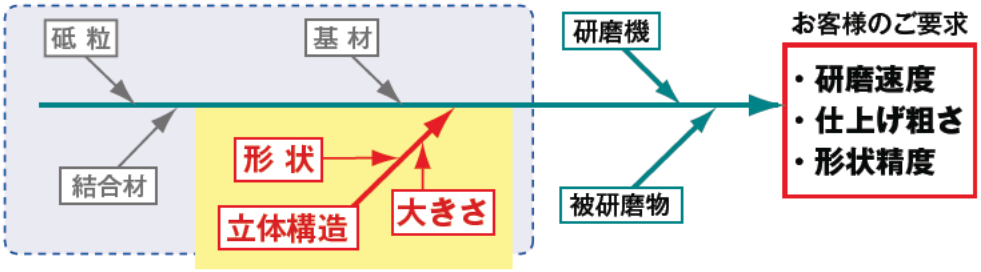
トライザクト™ 研磨材



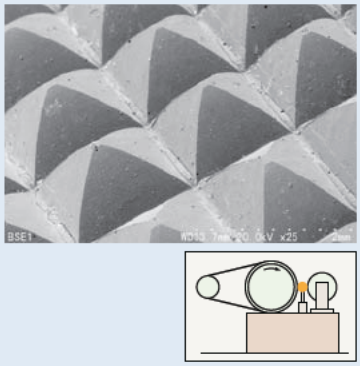
静電コートタイプ研磨材



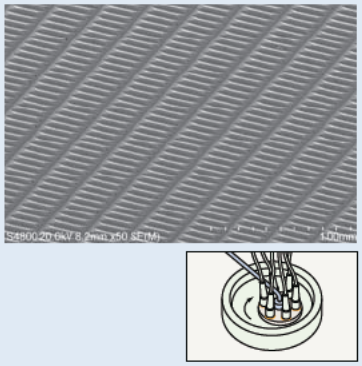
被研磨物の性質・研磨機の研磨条件に対して最適な立体構造の形状・大きさを提案します。



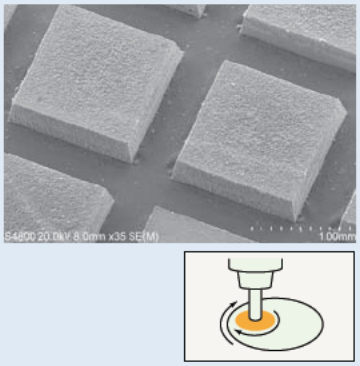
■センタレス研磨



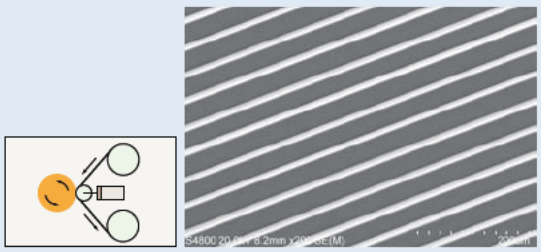
■光ファイバー端面研磨



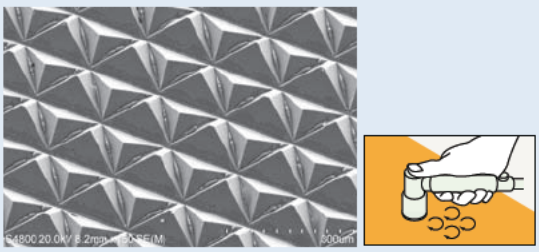
■平面ラップ研磨



■スーパーフィニッシング研磨



■自動車塗装面研磨



お客様の研磨に関する技術課題をご相談ください。

このカタログの記載内容は、平成19年10月1日現在のものです。
〈3M〉〈トライザクト〉〈Finesse-it〉は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
研磨材製品事業部
http://www.mmm.co.jp/asd/

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2012. All rights reserved
ABR-081-A(090705)TY

古紙含有率100%の再生紙を使用しています。

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
ナビダイヤルが繋がらない場合は、03-3709-8165 をご利用ください。
受付時間／8:45～17:15 月～金（土・日・祝・年末年始は除く）