

3M™ タブリペア システム

3M™ Tab Repair System

High Quality & Performance

自動車用樹脂部品の
補修作業を向上させる
工法を提案します。



3M™ タブリペア システム 使用製品



3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240 47.3ml

2液混合型ウレタン系接着剤で、PP、FRPなどの樹脂に対する作業性に優れます。バンパー、樹脂フェンダーなどの補修作業時の補強用に使います。硬化後の柔軟性に優れます。塗布時のタレが少なく、垂直部分への塗布も容易です。

可使時間	50秒以内	25℃時
研磨可能時間	15分以上	
完全硬化時間	60分以上	

【注意事項】

- 硬化立ち上がりが非常に早い製品です。一旦吐出作業を中断した場合、50秒(可使時間)以上経過すると、ミキシングノズル内で硬化が進み吐出が困難になります。この場合には新しいミキシングノズルに交換して使用してください。無理に作業するとガンのプランジャーが壊れることがあります。
- 開封後は、ミキシングノズルを装着した状態で冷暗所に保管し、再使用時には新しいミキシングノズルに交換してください。尚、この際2液がキチンと吐出されることを確認してください。
- PP(ポリプロピレン)等のオレフィン系樹脂に対しては、3M™ スプレー PP プライマー 5907を用いて事前にプライマー処理を行ってください。
- 低温でガンの引き金(トリガー)を強く引いた場合、容器が破損し、液が流出する危険性がありますのでご注意ください。
- 5℃程度の低温で保存された場合は、1時間程度室温(事務所内等)に保管後ご使用ください。
- ヒーター、ストーブ等で直接温めることは避けてください。



3M™ ハンドガン 8190 (50ml用)

3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240の2液混合製品を定量吐出させるハンドガンです。1:1と2:1プランジャー付き。

3M™ ミキシングノズル 38191

確実な混合が得られる3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240用ミキシングノズルです。

3M™ スプレーPPプライマー 5907

PP樹脂とエポキシ系樹脂補修製品との密着性を向上させるプライマーです。スプレーパターンが細かく、均一に塗布でき、乾燥が早く作業性に優れます。



3M™ タブリペア システム

Step

1 素地調整



1. 損傷箇所を確認します。



2. 損傷箇所の成形。3M™ ロック™ サンダー 5360と3M™ ロック™ セラミックディスク P80 を使用し、テーバー状に、足つけを兼ね研磨します。



3. 接着剤強度を確保するために、穴をあけます。約2mmのドリルを使用し、7~8mm 間隔で数カ所の穴あけをします。



4. 脱脂をした上で、PP素材の場合は3M™ スプレーPPプライマー 5907 で処理します。

Step

2 接着剤によるタブの再生



1. 市販のPP製フィルムを用意し、あらかじめタブの形、位置などをマークしておくことでタブを成形するときに便利です。



2. 3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240 を使用し、適切な量をPP製フィルムに押し出します。押し出した3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240 を損傷箇所に下から押し付けます。



3. タブの上から3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240 を適量押し出します。必ず2液が出ていることを確認してください。



4. 上下からPP製フィルムを押し付け、ある程度形を整えます。

*フィルムはPP(ポリプロピレン)製のものをお使いください。事前に接着剤を塗布し、硬化後はがれることを確認してからお使いください。

Step

3 タブの加工



1. 約5分後(25℃時)、硬化状況を見たと上で、フィルムを剥がします。



2. 周りにはみ出した3M™ プラスチックリペア セミリジッド ミニ 34240 をニッパ等で切断し成形します。

ポイント
3M™ プラスチックリペアセミリジッドミニ 34240 が柔らかいうちに作業すると簡単に切断できます。



3. 細かな成形を3M™ ロック™ サンダー 5360と3M™ ロック™ セラミックディスク P80 を使用し研磨成形をします。



4. ピン穴部分の成形。ピン穴をドリルで開けます。



完成

損傷箇所が復元されました。



● 製品をご使用になる時は、事前にパッケージや製品安全データシートに記載されている事項をよくお読みになり、用途上、使用上、安全上の注意事項を十分ご理解の上、お使いください。エポキシ系補修剤、ウレタン系補修剤、ポリエステル系補修剤などの組成系の異なる補修剤を塗り重ねる必要がある場合には、前工程で使用した製品が完全硬化(乾燥)した後に次工程の作業に入ってください。硬化が不十分な場合、不具合を起こす可能性があります。

3M, ロックは3M社の商標です。

3M

スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2012. All rights reserved
AAD-259-A(021220)IT

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-211

ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
ナビダイヤルが繋がらない場合は、03-3709-8165をご利用ください。
受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)

カタログのご請求はファクスで

0120-282-369