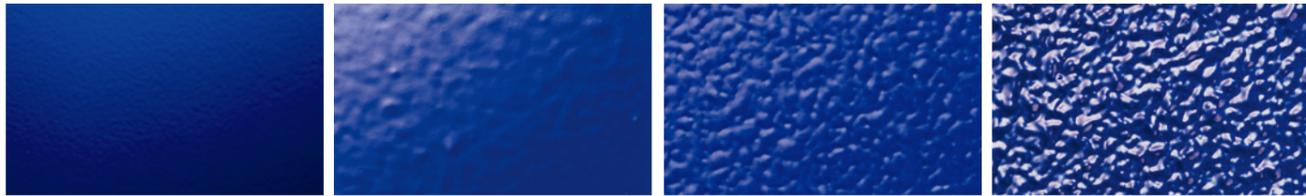


3M™ 耐チッピングコート システム製品

ボデー外板下回り部分の飛石などによるキズや腐食を防ぐ保護剤です。

塗布肌イメージ



3M™ スプレーチップガード (黒)
8876

3M™ スプレーチップガード (白)
8877

- 平滑な肌の再現に適しています。
- エアゾールタイプのため、簡単に作業できます。



3M™ 水性コーティングスムーズ
8805

- 中間から粗い肌の再現に適しています。
- ガン洗浄が不要で取り扱いが容易です。



3M™ 水性コーティングミディアム
8806

- 水性のため、残った液を容易に保管でき、最後まで使用できます。



3M™ ウレタンコーティング
8822 / 8823

- 粗い肌の再現に適しています。
- ガン洗浄が不要で取り扱いが容易です。
- 2液のウレタンタイプのため乾燥後の塗膜性能に優れています。



3M™ ノンクリーンアップ
交換ノズルII 8967

- 3 M™ 水性コーティング 8805 / 8806 専用ノズルです。



3M™ ノンクリーンアップ ガン
8801

- ノンクリーンアップシステム専用ガンです。

「ノンクリーンアップ システム」とは、ガン部品と吐出ノズルを分離させたコーティング剤塗布システムで、ガンの内部を塗布液が通過しないので塗布作業後のガンの洗浄が不要です。

製品一覧

製品番号	製品名	容量	色	ケース入れ目	荷姿
8876	3M™ スプレーチップガード (黒)	420ml	黒	6本	
8877	3M™ スプレーチップガード (白)	420ml	白	6本	
8805	3M™ 水性コーティングスムーズ	300ml	薄灰色	6セット	中箱 (製品1+ノズル3) ×6
8806	3M™ 水性コーティングミディアム	300ml	薄灰色	6セット	中箱 (製品1+ノズル3) ×6
8967	3M™ ノンクリーンアップ 交換ノズルII	—	—	25本	中箱 (ノズル5本) ×5
8822	3M™ ウレタンコーティング	250ml	灰色	6バッグ	
8823	3M™ ウレタンコーティング	150ml	灰色	6バッグ	
8801	3M™ ノンクリーンアップ ガン	—	—	1	

【使用上の注意事項】

● 製品は取り扱い注意をよく読み、保護具を着用して作業してください。● 換気の良いところで、作業してください。● データは全て当社試験方法によります。条件によって変わることがあります。(乾燥時間、塗布面積は目安です。塗布厚によって変わります。● 塗布しない部分はあらかじめマスキングしてください。● 完全に乾燥してから上塗り塗装をしてください。

3M製品のハンドブックがアプリになりました! App Store/Google Playから **3M ハンドブック**

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに推奨は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3Mは、3M社の商標です。
Apple, Apple logo, iPad, iPhoneは米国および他の国々で登録されたApple Inc.の商標です。App StoreはApple Inc.のサービスマークです。
Android, Google PlayおよびGoogle Play logoは、Google Inc.の商標または登録商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2020. All Rights Reserved.
AAD-238-D(0220)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで
 0570-011-211
8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)

3M Science.
Applied to Life.™

3M™ 耐チッピングコート システム

スムーズな肌から粗い肌まで、
幅広い製品ラインで対応。

ガン洗浄が不要なノンクリーンアップシステム製品を中心とした
耐チッピングコートシステムです。



ノンクリーンアップ製品

■エアゾールタイプ

平滑な肌の再現に

適しています。



3M™ スプレーチップガード (黒)
8876
3M™ スプレーチップガード (白)
8877



特長

●エアゾールタイプのため簡単に作業できます。



1. 塗布



2. 逆さ吹き

乾燥および塗装のタイミング	
自然乾燥	塗布後1時間～2時間後 (25°C)
強制乾燥	塗布後20分～30分後 (60°C)

塗布可能面積:1.0m²

使用上の注意

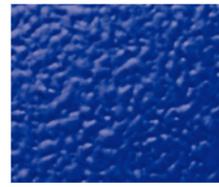
1. 使用前に2～3分、缶を良く振ってからお使いください。
2. 使用後は逆さ吹きを行い、ノズル内の液を噴出してください。過度に逆さ吹きを行うと、噴射ガスが不足して使用できなくなりますのでご注意ください。

■水性タイプ

中間から粗い肌の再現に適しています。



3M™ 水性コーティングスムーズ
8805



3M™ 水性コーティングミディアム
8806



特長

- 低いエア圧で塗布できますので、飛び散りを最小限に抑えられます。
- ノンクリーンアップシステムのため、ガン洗浄が不要です。
- 水性のため、保存が容易です。
- バッグ包装のため、場所をとらず保存が容易です。
- 水性のため、揮発しにくく最後まで使うことができ経済的です。

使用方法



1. もみほぐし



4. ガン装着



7. ガン外し



10. キャップ装着



2. 開封



5. レギュレーター目盛の確認



8. ノズル外し



11. 保管



3. ノズルセット



6. 塗布

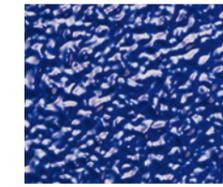
*乾燥後、必ず上塗り塗装してください。

使用上の注意

1. 完全に乾燥してから必ず上塗り塗装をしてください。その際、塗布後に液のプライマーサフェーサーを塗布してください。
2. 補修面に、2液のプライマーサフェーサーを塗布した後、その上に水性コーティング剤を塗布することをお奨めします。その際、400番より粗いペーパーで足つけしてください。銅板が出てしまった箇所は必ず塗布してください。
3. 作業中バックを強く絞ると、ノズルの空気穴から液が漏れることがありますので、軽く持って作業してください。
4. 塗布量が多くなると、垂れる場合があります。塗布圧、塗布量にご注意ください。(塗り重ねは目安として2～3回程度としてください)

■2液反応タイプ

粗い肌の再現に適しています。

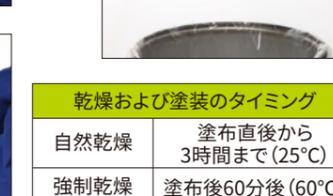


3M™ ウレタンコーティング
8822 (250ml) / 8823 (150ml)

特長

- エア圧の調整で肌を変化させることができます。
- ノンクリーンアップシステムのため、ガン洗浄が不要で、取り扱いが容易です。

使用方法



乾燥および塗装のタイミング	
自然乾燥	塗布後12時間後 (25°C)
強制乾燥	塗布後60分後 (60°C)

塗布可能面積:0.5m²
塗布条件:塗布圧 0.1MPa以下 / 塗布距離 10～15cm

乾燥および塗装のタイミング	
自然乾燥	塗布直後から3時間まで (25°C)
強制乾燥	塗布後60分後 (60°C)

塗布可能面積:0.3m²、可使時間:約1時間 (25°C)
塗布条件:塗布圧 0.15～0.49MPa / 塗布距離 30～50cm

使用上の注意

1. 最初に必ず主剤と硬化剤の間のシール部分を開封してください。
2. 主剤と硬化剤をよく混合してお使いください。
3. 内蔵したチューブが延びていることを確認してご使用ください。
4. いったん混ぜると約1時間で塗布できなくなりますので、混合後は速やかに使用してください。

5. 水性コーティング剤のため、保存の際には凍結にご注意ください。
6. 使用後は、キャップをしっかり閉めて冷暗所に保存してください。
7. 再使用の際、ノズルに詰まりがあると液が逆流することがあります。別売りのノンクリーンアップ交換ノズルII 8967を装着してください。
8. 完全乾燥した後でも、水に触れると膨油等の変形が起こることがあります。乾燥後は直ちに2液のプライマーサフェーサーを塗布することをお奨めします。