



7931

Supports étiquettes polyester imprimables par transfert thermique en planche.

Fiche technique

Novembre 2015
Dernière version : 2014

Construction

(Les épaisseurs sont des valeurs nominales)

| | | | |
|------------|------|-------------|---------------------------------------|
| Support | 7931 | 51 microns | Polyester blanc brillant |
| Adhésif | 7931 | 20 microns | Acrylique # 300E. |
| Protecteur | 7931 | 170 microns | Papier Kraft de 145g/m ² . |

Caractéristiques

- Les polyesters sont couchés de façon à être imprimables en transfert thermique et à permettre aussi un bon accrochage des encres avec les techniques d'impression traditionnelles. Les rubans encres de type résine sont recommandés pour améliorer la durée de vie du marquage.
- L'adhésif acrylique de type 300E convient à une grande variété de substrats y compris les métaux, et les plastiques à haute et basse énergie de surface. Il est particulièrement recommandé pour les applications nécessitant une forte adhésion initiale notamment sur les plastiques à basse énergie de surface.
- Le protecteur kraft 147 g/m² 'lay-flat' est idéal pour la manipulation de feuilles.
- Agréments UL (fichier N° MH11410) et CSA (fichier n° 99316)

Applications

- Etiquettes code barres et plaquettes signalétiques.
- Etiquettes d'inventaire et d'immobilisation dans des conditions difficiles.
- Mises en garde, instructions.
- Etiquettes de biens durables, électronique, équipements sportifs.

Propriétés physiques

Les valeurs données sont des valeurs moyennes. A ne pas utiliser à titre de spécification.

Adhésion:

FTM2, pelage réalisé avec un angle de 90°, à 305 mm /mn. (N/cm)

| Surface | Adhésion initiale (après 10 min. de temps de prise) | Adhésion finale (après 72h à 23°C) | Adhésion après 3 jours à 49°C | Adhésion après 24h à 32°C et 90% d'humidité relative |
|------------------|---|------------------------------------|-------------------------------|--|
| Acier inoxydable | 4.6 | 5.0 | 5.5 | 5.8 |
| PC | 4.8 | 5.0 | 1.9 | 3.9 |
| PP | 4.2 | 4.2 | 4.6 | 4.8 |
| Verre | 4.6 | 5.2 | 5.5 | 4.8 |
| PE HD | 3.1 | 3.1 | 3.2 | 3.5 |
| PE LD | 2.7 | 3.7 | 1.1 | 3.3 |

Résistance en température:

149°C pendant 24 heures: Pas de changement visuel significatif

-40°C pendant 3 jours: Pas de changement visuel significatif

Résistance à l'humidité:

24 heures à 38°C et 100% d'humidité relative : Pas de changement significatif dans l'aspect visuel ou l'adhésion.

Enlèvement du protecteur à 180°: FTM3

| Vitesse d'enlèvement | N/10mm | Grammes/25mm |
|----------------------|--------|--------------|
| 2,3 m/minute | 0.85 | 22 |

Performances

| | Adhésion sur acier inoxydable | Apparence | Pénétration sur les bords |
|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| Produit chimique | (N/cm) | (Visuel) | (mm) |
| Alcool isopropylique | 6.6 | Pas de changement | 0.8 |
| Détergent (1% Alconox®) | 7.0 | Pas de changement | 0 |
| Huile moteur (10W30) à 121°C | 7.0 | Pas de changement | 1 |
| Eau pendant 48 heures | 7.2 | Pas de changement | 0 |
| Solution pH 4 | 7.1 | Pas de changement | 0 |
| Solution pH 10 | 7.0 | Pas de changement | 0 |
| Toluène | 3.6 | Pas de changement | 6.5 |
| Acétone | 5.1 | Pas de changement | 4.3 |
| Liquide de frein | 8.1 | Pas de changement | 0 |
| Essence | 3.9 | Pas de changement | 5.8 |
| Gasoil | 6.8 | Pas de changement | 1 |
| Essence minérale | 5.9 | Pas de changement | 2.4 |
| Fluide hydraulique | 7.2 | Pas de changement | 0 |

Transformation**Impression:**

Les supports de ces étiquettes sont conçus pour l'impression en transfert thermique et sont couchés afin d'améliorer l'accrochage de l'encre.

Ces supports sont aussi imprimables par toutes les méthodes classiques d'impression telles que la flexographie, l'estampage à chaud, la typographie ou la sérigraphie.

Découpe:

Les outils rotatifs sont recommandés. Le pliage en accordéon des étiquettes n'est pas souhaitable. Il est conseillé de faire un test préalable pour les étiquettes de petite taille. Une tension de bobinage minimale prévient tout risque de fluage d'adhésif.

Stockage

Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%

Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.

**Informations
additionnelles**

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.

Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

Remarques importantes

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.fr et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

