



# Thermoscriptfolienserie 300E

7810EH, 7813EH

Matte Oberfläche (TT5)

Produktinformation

Mai 2006

## 1. Beschreibung

3M Thermoscriptfolien sind für die nachträgliche Beschriftung im Thermotransferdruckverfahren entwickelt worden. Aufgrund ihrer homogenen Materialoberfläche ist eine flächige, deckende Farbübertragung möglich. Die Folien zeichnen sich ferner durch eine hervorragende Haftung auf niedrigerenergetischen Untergründen, wie z. B. Polyethylen und Polypropylen aus. Ausgerüstet mit Glassine Schutzpapieren empfehlen sich die 3M Thermoscriptfolien für automatische Spendeprozesse.

### Kurzbeschreibung / Versandetikettierung

3M 7810EH TT5 MW PET50-300E/20-90WG  
3M 7813EH TT5 MS PET75-300E/20-90WG

## 2. Konstruktion

| Produkt | Farbe       | Folie Dicke in mm | Klebstoff Dicke in mm | Schutzpapier Dicke in mm (g/m <sup>2</sup> ) | Schutzpapier                             |
|---------|-------------|-------------------|-----------------------|--|--|
| 7810EH  | Weiß matt   | 0,056             | 300E<br>0,020         | 0,077<br>(90)                                | Glassine Papier, einseitig silikonisiert |
| 7813EH  | Silber matt | 0,081             | 300E<br>0,020         | 0,077<br>(90)                                | Glassine Papier, einseitig silikonisiert |

Aufgrund der Aluminiumbedampfung ist die Farbe Silber matt für die Verklebung auf Leiterplatten nicht empfehlenswert.

# Thermoscriptfolienserie 300E

7810EH, 7813EH Matte Oberfläche (TT5)

Seite 2

## 3. Physikalische Merkmale

|  |  |
|--|--|
| Material   | Polyester  |
| Temperaturbeständigkeit:<br>(verklebt auf Aluminium)     | -40°C bis +150°C<br>keine sichtbare Veränderung  |
| Formstabilität:<br>(geprüft nach DIN 30646)              | Kennzahl 02<br>(Schrumpfung < 0,2%)  |
| Elektrische<br>Durchschlagsfestigkeit<br>(VDE 0303, T2): | Kleinstwert: 82,2 kV/ mm<br>Mittelwert: 84,1 kV/ mm                                      |
| Brandverhalten im verklebten<br>Zustand:                 | Selbstlöschend nach 15 Sekunden, tropft nicht ab   |
| Deckkraft:   | deckt kontrastreiche Farben des Untergrundes gut ab                                      |
| Salzsprüh:<br>(nach DIN 50021 SS)                        | 150 h<br>keine Beanstandung  |
| Pilz:  | pilzbeständig, nicht pilzfördernd  |
| Untergrundkorrosion:                                     | verursacht keine Korrosion auf dem beklebten<br>Untergrund                               |
| Kleber:  | Selbstkleber auf Acrylat-Basis, Serie 300E, geeignet für<br>Polyethylen und Polypropylen |
| Klebstoffart:<br>(nach DIN 30646)                        | PNS (Permanent haftender, Niedrigtemperatur-,<br>Sonderklebstoff)                        |
| Minimale Verklebetemperatur:                             | +4°C   |

## 4. Funktionstüchtigkeit/ Haltbarkeit:

Nach unseren derzeitigen Erkenntnissen kann folgende Funktionstüchtigkeit und Haltbarkeit der 3M Thermoscriptfolien erwartet werden. In der Regel nicht unter folgenden Zeiten bei vertikaler Außenbewitterung, wenn die Folien nach 3M-Empfehlungen fachgerecht verarbeitet und verklebt wurden:

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Haltbarkeit:                  | Im Außeneinsatz: 2-3 Jahre /<br>Im Inneneinsatz: nahezu unbegrenzt  |
| Lagerfähigkeit:               | 2 Jahre   |
| Empfohlene<br>Lagerkondition: | 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit. Eine Aufbewahrung der Folien-/<br>Schilderrollen in Polybeuteln ist zu empfehlen. |

## 5. Verarbeitung

|  |   |
|--|---|
| Bedruckung:                                  | Sieb-/ Buch-/ Flexo-/ Offsetdruckverfahren<br>Ein Farbqualifizierungstaest vor der Serienproduktion ist zu empfehlen.<br><b>Hinweis:</b> Es ist empfehlenswert, den Basisdruck im Bedarfsfall auch auf die Chemikalienbeständigkeit zu testen!  |
| Thermotransferdruck:                         | Die spezielle Oberflächenbeschichtung der 3M Thermoscriptfolien Serie 300E eignet sich sehr gut für die Nachbeschriftung im Thermotransferdruckverfahren. Das optische Erscheinungsbild und die Belastbarkeit der Nachbeschriftung sind abhängig von dem verwendeten Farbband. <b>Um ein optimales Druckbild zu erzielen, müssen gegebenenfalls die Druckgeschwindigkeit und die Übertragungstemperatur der Heizleiste variiert werden.</b> |
| Stanzung:                                    | <b>Rotative</b> Stanzung, <b>scharfe</b> Messer sowie minimale Bahnspannung sind zu empfehlen, um einen möglichen Klebstoffaustritt zu vermeiden.   |
| Vorbehandlung von Untergründen / Verklebung: | Siehe Verarbeitungsinformation KG-054   |

## 6. Klebkraft (N/10 mm)

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Aluminium          | 5.6 |
| Stahl, rostfrei:   | 5.6 |
| Polycarbonat:      | 5.4 |
| Phenolharz         | 5.5 |
| ABS                | 5.3 |
| Polystyrol         | 5.1 |
| Polypropylen:      | 4.7 |
| HD-Polyethylen     | 3.6 |
| LD-Polyethylen     | 3.4 |
| glatter Pulverlack | 5.2 |

Gemessen nach Finat Testmethode FTM 2 nach 72 h Lagerung bei 70 °C.

Die angegebenen Klebkraftwerte sind Durchschnittswerte. Sie sind nicht für Spezifikationen geeignet.

## 7. Beständigkeit gegen Klimabeanspruchung

SFW 0,2 S DIN 50018

Beanspruchung 2 Zyklen: keine Veränderung

Folie verklebt auf rostfreiem Stahl, geprüft bei 72 h Lagerung in Normaklima 23/50, DIN 50014.

## 8. Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel

Die Folien sind beständig gegen die meisten mineralischen Öle und Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien, wie z. B.:

| Belastungsmittel            | Belastungszeit | Resultat           |
|-----------------------------|----------------|--------------------|
| Heptan                      | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Petroleum                   | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Diesel                      | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Motoröl SAE 15W40           | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Bremsflüssigkeit DOT 4      | 1 h            | Keine Beanstandung |
| Scheibenreiniger            | 4 h            | Keine Beanstandung |
| IPA                         | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Toluol                      | 1 h            | Keine Beanstandung |
| Industriereiniger (Zitrone) | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Pril                        | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Säure (PH 4)                | 4 h            | Keine Beanstandung |
| Lauge (PH 10)               | 4 h            | Keine Beanstandung |

Folie verklebt auf rostfreiem Stahl, geprüft nach 72 h Lagerung in Normalklima 23/50, DIN 50014.

## 9. Spezifikationen

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerkes ist nach EN ISO 9002 zertifiziert.

### UL File MH18072 und CUL File MH18072

Beantragt

### ISO 9002:

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerkes ist nach EN ISO 9002 zertifiziert.

## 10. Gewährleistung und Haftung

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung, einschließlich der Gewährleistungsfrist für dieses Produkt, regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Keine Gewährleistung und Haftung übernimmt die 3M Deutschland GmbH für die Verarbeitung der Folien



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**

Carl - Schurz - Str. 1

41453 Neuss

Telefon 0 21 31 / 14-3471

Telefax 0 21 31 / 14-3200

Internet: <http://www.3M-klebetchnik.de>

E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)