

Commercial Solutions Division

3M™ Wrap Film Serie 1080

Preparazione della superficie, Applicazione, Manutenzione e rimozione

Bollettino istruzioni

Raccomandazioni e utilizzo

3M™ Wrap Film Serie 1080 sono pellicole di lunga durata, pellicola fusa a doppio strato, sviluppate per il cambio colore e dettagli colorati per le autovetture. Le pellicole 3M™ Wrap Film Serie 1080 sono pronte all'uso e non necessitano di protettivo aggiuntivo. Inoltre le pellicole hanno le tecnologie 3M™ Controltac™ e 3M™ Comply™.

La tecnologia Controltac™, grazie alla presenza di milioni di sfere di vetro sulla superficie dell'adesivo, minimizza il contatto iniziale dell'adesivo alla superficie permettendo la temporanea riposizionabilità durante l'applicazione del film. Questa caratteristica facilita l'applicazione di grandi formati in un ampio range di temperatura.

La caratteristica Comply™ permette applicazioni facili e senza bolle grazie ai canali presenti nell'adesivo per il rilascio dell'aria, non visibili in superficie.

Informazioni generali

Fare riferimento anche al Bollettino del prodotto della pellicola Wrap Pellicola serie 3M™ 1080 per ulteriori dettagli tecnici.

Importanti informazioni

La pellicola 3M™ Wrap Film Serie 1080 non è progettata per applicazioni da bagnato. L'acqua intrappolata riduce l'adesione e può causare il sollevamento dopo l'applicazione.

Applicazione di film metallizzati

L'aspetto di un colore metallico dipende dall'angolo di visione del prodotto. Quindi lavori di accostamento devono essere realizzati mantenendo tutti i pezzi di pellicola nello stesso orientamento.

Lotto di produzione

Per evitare variazioni di colore tutte le parti di pellicola applicata devono avere un unico lotto di produzione.

Colori chiari

Il pre-stiramento (ad esempio per l'applicazione di specchietti laterali) delle pellicole di colore chiaro potrebbe portare a un leggero cambiamento di colore.

Importante: pellicole con Controltac™

Le pellicole richiedono una maggiore pressione durante la spatolata per evitare che l'aria si intrappoli tra il film e il substrato. Pertanto si raccomanda l'uso della spatola 3M™ PA-1 Gold con un feltrino sottile e morbido. Bagnare il feltrino aiuta ad evitare graffi sulla superficie del film durante l'applicazione.

Pulizia

La pulizia della superficie prima della posa è un passaggio importante per un buon risultato dell'applicazione. Il primo passo è un autolavaggio (senza cera calda) e un'asciugatura completa del veicolo.

Quindi pulire accuratamente la superficie con il 3M™ Surface Preparation System in quanto il grasso e olio impediscono al film di aderire correttamente. Utilizzare salviette di carta prive di pelucchi. Le cere devono essere completamente rimosse. I bordi e le rientranze devono essere adeguatamente puliti.



Dopo la pulizia, assicurarsi che la superficie e i bordi siano completamente asciutti. Il film aderisce male anche se la superficie è adeguatamente pulita ma con residui di acqua sui bordi ecc.



Nota: non utilizzare alcol isopropilico poiché ciò può influire sull'adesione del film. Altri solventi rispetto al 3M™ Surface Preparation System possono influenzare anche le proprietà di adesione del film.

Strumenti di applicazione

Avviso: utilizzare feltrini sottili e morbidi quando si applica Wrap Film 1080.

- 3M™ spatola PA-1 Gold
- soffice e sottile feltrino in microfibra
- taglierino
- Magnet
- Termo soffiatore
- Misuratore ad infrarossi
- 3M™ forabolle
- Guanti
- nastro in carta
- 3M™ Knifeless™ Tape
- Rullini

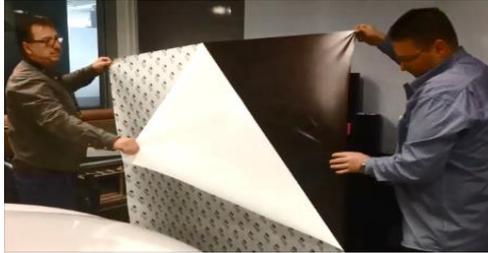


Temperatura di applicazione

Temperatura minima di applicazione: +16°C (aria e superficie)
Temperatura ottimale di applicazione: +18°C to +23°C

Applicazione

Procedura generale Rimuovere il liner attentamente dal film.



Applicazione su superfici piane Posizionare il film senza tensionarlo. La tecnologia adesiva Controltac™ facilita lo scorrimento del film.



Distendere il film con poca tensione sulla superficie per rimuovere le grinze più grandi ma senza allungare il film ai bordi.



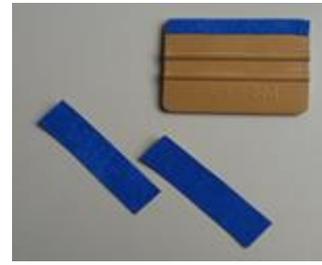
Impostare la pistola termica al massimo e riscaldare la superficie del film facendo movimenti circolari.



La superficie del film dovrebbe raggiungere una temperatura compresa tra + 30 ° C e + 40 ° C.



Riscaldando e poi lasciandolo raffreddare il film le grinze tendono a scomparire. In questo modo la pellicola si adagierà alla superficie, permettendoci di spatolare la pellicola senza riposizionarla.



1080 richiede una pressione elevata della spatola per evitare l'intrappolamento di aria tra la pellicola e la superficie. Pertanto si consiglia l'uso di una spatola 3M™ PA-1 Gold con un feltrino adesivo sottile e morbido (come microfibra). Bagnare il feltrino aiuta a evitare graffi sulla superficie del film durante l'applicazione.



Applicare il film longitudinalmente dal centro verso l'esterno con tratti sovrapposti e assicurarsi che la spatola sia costantemente in contatto con il film. La tecnologia 3M™ Controltac assicura che il film sia flessibile sulla superficie e aderisca solo quando viene applicata pressione alla spatola, mentre la tecnologia 3M™ Comply consente di rimuovere facilmente l'aria senza provocare bolle.



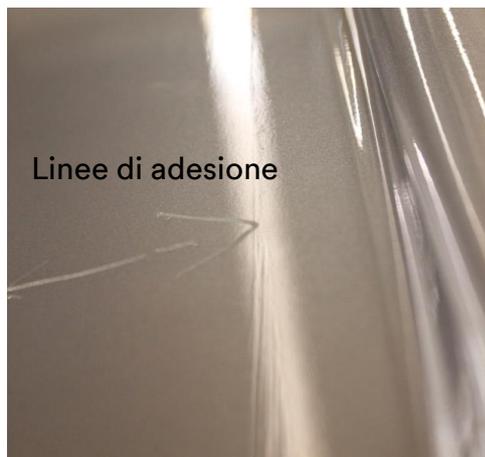
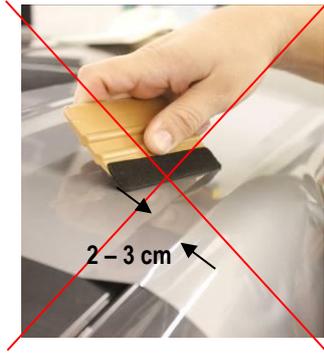
Applicare il film con le dita nelle parti concave dove necessario e continuare a spatolare.

Usando il vantaggio della tecnologia Controltac e Comply, è possibile applicare la pellicola da un bordo all'altro sulla superficie completa senza riposizionamento. In questo modo otteniamo la superficie della pellicola ben stesa, liscia e senza linee di adesione.

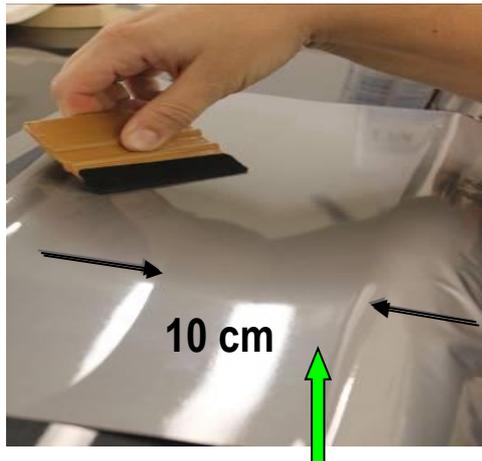


Mediante il calore di un termo soffiatore verificare che non ci sia dell'aria intrappolata sotto il film. Rimuovere le bolle d'aria tra il film e il substrato con uno forabolle e premere di nuovo il film sul substrato.

Linee di adesione In determinate situazioni, ad esempio, pellicola sospesa ma tensionata, possono presentarsi indesiderate linee di adesione. Se la pellicola spatolata/applicata e tensionata troppo vicino al bordo (fino a 2 cm - 3 cm), rialzata e rispatolata come mostrato nelle immagini sottostanti, le linee di adesione possono diventare visibili e non potranno essere rimosse.



Raccomandazioni per l'applicazione In situazioni di pellicola sospesa e tensionata, interrompere la spatolata almeno 10 cm prima del bordo per ridurre la tensione del film. Quindi sollevare leggermente la pellicola e continuare a spatolare senza tensioni fino al bordo.
Si consiglia di eseguire l'applicazione in un solo passaggio senza interruzioni.



È molto importante **NON** spatolare la pellicola direttamente dopo il riscaldamento. Lasciare raffreddare la pellicola per alcuni secondi dopo il riscaldamento, quindi spatolare saldamente senza allungare il film. Lo stiramento ai bordi potrebbe causare il restringimento del film e lo sbiadimento del colore.



Applicazione nei recessi profondi

Il film è progettato per l'applicazione su superfici piane e curve semplici e composte. In recessi e canali profondi si consiglia di applicare il film con gli inserti. Fare riferimento al bollettino istruzioni "Metodo applicativo con inserti nei pannelli con recessi profondi".

["Metodo applicativo con inserti nei pannelli con recessi profondi"](#).

Finitura dei bordi

Si raccomanda di riscaldare e spatolare i bordi del film per assicurare una buona aderenza.



1080 fibra di carbonio e spazzolato possono strapparsi a temperature più elevate se vengono leggermente tese. Pertanto, le temperature di riscaldamento per questi film non dovrebbero essere superiori a + 40 ° C a + 50 ° C.

Finestrini e rifilo guarnizione



Tagliare la pellicola almeno 2 mm sopra la guarnizione. Al termine spatolare la pellicola sotto la guarnizione. Per questa operazione si raccomanda di utilizzare il nastro 3M Knifeless.



Avviso importante Piccole grinze potrebbero presentarsi in prossimità delle guarnizioni. La causa di ciò sono i movimenti meccanici delle guarnizione che generano uno stress alla pellicola.



Avviso importante Il veicolo decorato dovrebbe rimanere nell'officina per almeno 24 ore per consentire all'adesivo di aumentare l'adesione sulla vernice dell'auto. L'autolavaggio non dovrebbe essere fatto prima di 7 giorni dopo l'applicazione.

Lavaggio automatico e lavaggio a pressione Può essere usato il lavaggio automatico dell'auto. Però è importante sapere che i lavaggi con spazzole rotanti possono influenzare l'aspetto visivo del film. L'uso di cera calda non è raccomandato.

Il lavaggio a pressione può essere utilizzato in queste condizioni:

- Assicurarsi che la pressione dell'acqua sia mantenuta al di sotto di 80 bar.
- Mantenere la temperatura dell'acqua al di sotto di +60 ° C.
- Tenere l'ugello della lancia almeno a 30 cm di distanza e perpendicolare alla pellicola (90°).

Contaminanti difficili Le contaminazioni difficili come escrementi di uccelli o resine degli alberi devono essere rimosse immediatamente dalla superficie del film con acqua calda e sapone.

Rimozione La pellicola applicata può essere rimossa con calore o prodotti chimici.

Note Questo bollettino fornisce solo informazioni tecniche.

Avviso importante Per ulteriori informazioni sulle garanzie e durabilità e le condizioni di vendita, si consiglia di leggere il bollettino tecnico 3M™ Wrap Film Serie 1080.

Prima dell'uso, è responsabilità esclusiva dell'acquirente verificare preventivamente che il prodotto sia idoneo rispetto all'uso od all'applicazione prescelta anche in relazione all'ambiente ed al luogo specifico in cui il prodotto verrà utilizzato e/o applicato.

Con l'invecchiamento della pellicola in esterno, si verifica un invecchiamento naturale che genera una graduale riduzione di lucentezza, lievi cambiamenti di colore, lievi sollevamenti della pellicola sui bordi o attorno ai rivetti, e una minima quantità di screpolature.

Queste modifiche non sono la prova di un difetto del prodotto e non sono coperte da garanzia di 3M.

**Informazioni
addizionali** 3M™ offre per tutti i prodotti una dettagliata letteratura tecnica. In aggiunta sono disponibili bollettini istruzioni che descrivono nel dettaglio l'utilizzo migliore dei nostri prodotti.
Per ottenere i bollettini tecnici e/o istruzioni aggiornati contattate il reparto 3M™ Graphic Markets, o visitate il sito internet www.3mgraphics.com/it.

3M
Italia srl

Via Norberto Bobbio, 21
20096 Pioltello
itgraphics@mmm.com
www.3mgraphics.com/it

3M™, Envision™, Controltac™, Scotchcal™, Comply™ and MCS™ sono marchi 3M

Tutti gli altri marchi sono proprietà dei rispettivi possessori.
L'uso dei marchi registrati e nomi registrati in questo bollettino si basano su norme US. Queste norme potrebbero variare da paese a paese.