



Scotch-Weld™ 1099 Kunststoff-Klebstoff auf Nitrilkautschukbasis

Technisches Datenblatt

Erstellt: 04/88
Geändert: 08/15

Produktbeschreibung

Scotch-Weld 1099 ist ein Kunststoff-Klebstoff auf Nitrilkautschukbasis, der höchste Festigkeiten nach Hitzeaktivierung erreicht. Der Lösemittelklebstoff ist öl-, treibstoff- und weichmacherbeständig.

Scotch-Weld 1099 ist geeignet zum Verkleben von Dekorfolien auf faserverstärkte Kunststoffe, Polyamid, ABS, Schaumstoffe, unterschiedliche Gummiquitäten, Hartgewebe und -papiere, Metalle, Holz, Leder, Filz und Gewebe sowie speziell Hart- und Weich-PVC.

Physikalische Merkmale

Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt

Basis	Nitrilkautschuk
Lösemittel	Aceton
Flammpunkt	-15°C (geschlossener Tiegel)
Viskosität bei RT Brookfield RVF, Spindel 3, 10 Upm	2'500 mPa.s
spez. Gewicht	0,88 kg/l
Festkörper	35 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	hellbraun bis hellrosa

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Fliessen, Pinseln
Ergiebigkeit (abhängig von Werkstoff- oberfläche und Auftragsverfahren)	ca. 10 m ² /l
Klebespanne	einseitiger Auftrag: bis zu 10 min beidseitiger Auftrag: bis zu 40 min

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	-40°C bis +120°C
--------------------------	------------------

Festigkeitswerte**180° Schälfestigkeit (Leinen zu Stahl)**

Alterung bei 23°C	Testtemperatur °C	N/25mm
1 Tag	23	35
3 Tage	23	77,5
3 Tage	23	60
14 Tage	23	57,5
21 Tage	23	52,5
21 Tage	-34	95
21 Tage	65	35
21 Tage	80	12,5

Verarbeitungshinweise**Oberflächenvorbehandlung**

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 1099 Kunststoff-Klebstoff vor Gebrauch gut durchrühren und auf beide Oberflächen auftragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Die Verklebung erreicht nach 2 – 3 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebespanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebespanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reaktivierung

Bei verfahrensbedingten Vorbeschichtungen kann der trockene Klebefilm sowohl durch Lösemittel als auch durch Hitze in Verbindung mit Druck reaktiviert werden.

Lösemittelaktivierung	Aceton
Hitzeaktivierung	120°C bis 150°C während 10 – 20 min
Anpressdruck	5 – 10 bar

Lagerung und Haltbarkeit

Die Lagerfähigkeit ab 3M Versanddatum Werk/Lager in Originalverpackung (ungeöffneter Behälter) bei einer Temperatur von 21°C und 50 % rel. Feuchte beträgt 15 Monate.

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- Kennbuchstaben und Gefahrenkennzeichnung: F Leichtentzündlich, Xi Reizend, N Umweltgefährlich
- Leichtentzündlich. Reizt die Augen. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
- Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen.
- Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen unter www.3m.com/ch

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüslikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben