



# Scotch-Weld™ 30

## Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

### Produktinformation

September 2022

#### Beschreibung

Scotch-Weld 30 ist ein Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis mit hoher Soforthaftung und einer langen Klebspanne. Die Dispersion ist lösemittelfrei und im Anlieferungszustand nicht brennbar.

Neben einer guten Wasser-, Licht- und Temperaturbeständigkeit zeichnet sich der Kontakt-Klebstoff durch hohe Flexibilität aus.

Scotch-Weld 30 ist geeignet zum Kleben von Holz, Papier, Karton, Kork, Filz, Leder, Textilien, Beton, Glas, beschichteten Metallen sowie Schaum- und Kunststoffen.

#### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Polychloropren
<b>Lösemittel</b>	Wasser
<b>Viskosität bei RT *, **</b>	400 mPa.s
<b>pH-Wert</b>	10,5
<b>Spez. Gewicht *</b>	1,09 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörper *</b>	50 %
<b>Konsistenz</b>	dünnflüssig
<b>Farbe</b>	Nass: weiß / blau Trocken: transparent / grün-blau

\* Durchschnittswerte

\*\* Brookfield RVF, Spindel 1, 20 Upm

#### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Pinself, Spritzen, Walzen
<b>Ergiebigkeit *</b>	15 bis 20 m <sup>2</sup> /Liter
<b>Ablüftzeit</b>	15 bis 30 Minuten
<b>Klebspanne **</b>	bis zu 4 Stunden

\* Bei einer Schichtdicke von 0,025 mm

Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

\*\* Werkstoffabhängig

#### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 40°C bis + 110°C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	gut

**Scotch-Weld™ 30 | Dispersion**

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

**Festigkeitswerte****Zugscherfestigkeiten**

Werkstoff	Ergebnis
ABS	2,03 MPa
Aluminium	1,47 MPa
Eichenholz	2,87 MPa
EPDM	0,14 MPa
Glas	0,73 MPa
PMMA	1,90 MPa
Polycarbonat	2,27 MPa
Polyethylen	0,83 MPa
Polypropylen	1,37 MPa
Polystyrol	1,97 MPa
PVC	1,63 MPa
Stahl	2,70 MPa

**Prüfkörperkonfiguration**

Klebstoffauftrag:	Beidseitig, pinseln
Ablüftzeit:	ca. 30 Min.
Prüfkörperbreite:	25 mm
Überlappungslänge:	25 mm
Trocknung:	7 Tage bei 23°C / 50 % rel. F.
Prüftemperatur:	23°C
Prüfgeschwindigkeit:	10 mm / Min.

**180° Schälfestigkeit**

Werkstoff	Kontrollwert	Auslagerung 30 Tage	
	23°C / 7 Tage	70°C	40°C / 95 % r. F.
Leinen / Leinen	134,9 N / 25 mm	-	-
Leinen / Glas	10,0 N / 25 mm	15,1 N / 25 mm	15,2 N / 25 mm
Leinen / PP	7,2 N / 25 mm	10,8 N / 25 mm	10,2 N / 25 mm
Leinen / PVC	11,6 N / 25 mm	16,8 N / 25 mm	17,0 N / 25 mm
Leinen / Alu	14,0 N / 25 mm	43,3 N / 25 mm	21,5 N / 25 mm

**Prüfkörperkonfiguration**

Klebstoffauftrag:	Beidseitig, pinseln
Ablüftzeit:	ca. 30 Min.
Prüfkörperbreite:	25 mm
Trocknung:	7 Tage bei 23°C / 50 % rel. F.
Prüftemperatur:	23°C
Prüfgeschwindigkeit:	150 mm / Min.

## Scotch-Weld™ 30 | Dispersion

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

### Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 30 mit geeigneten Verfahren auf die Werkstoffe in einer möglichst gleichmäßigen Schichtdicke auftragen. Für viele Werkstoffe genügt ein einseitiger Auftrag. Für poröse Werkstoffe (Textilien, Filze etc.) ist ein dickerer Klebstoffauftrag zu wählen.

Bei wasserundurchlässigen Werkstoffen ist die Klebung erst dann durchzuführen, wenn der Klebstoff kein Wasser mehr enthält:

**Farbwechsel von weiß nach transparent.**

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Kontakt-Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 2 bis 3 Tagen ihre Endfestigkeit.

Scotch-Weld 30 enthält Wasser als Lösemittel. Aus diesem Grund sollten Klebstoffauftragsgeräte und -vorratsbehälter aus Edelstahl gefertigt bzw. innen kunststoffbeschichtet sein. Für entsprechende Zuleitungen werden Nylonschläuche empfohlen.

Auftragsgeräte, die mit Lösemittel oder lösemittelhaltigem Klebstoff verunreinigt sind, können nicht eingesetzt werden, da durch die Lösemittel die Dispersion koaguliert und ausflockt.

### Ablüßzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüßzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Für die meisten Werkstoffe ist eine Ablüßzeit von 30 Minuten bei Raumtemperatur ausreichend. Ablüß- und Trockenzeit können durch Wärmezufuhr verkürzt werden.

### Reinigung

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

**Scotch-Weld™ 30 | Dispersion**

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

**Lagerung und Handhabung**

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

**Scotch-Weld 30 Dispersion vor Frost schützen und nicht unter 4°C lagern.**

**Sicherheitshinweise**

<b>Flammpunkt</b>	-
<b>Lagerfähigkeit *</b>	30 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager

**Gefahrenhinweise /  
Sicherheitsratschläge**

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 42

Oder im Internet unter:

[www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do](http://www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do)

**Haftungsausschluss  
für die  
Automobilindustrie**

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

## Scotch-Weld™ 30 | Dispersion

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen.

UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIE FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

### Notizen

#### Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30  
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: [www.3M-klebetchnik.de](http://www.3M-klebetchnik.de)  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)