

3

Scotch-Weld™ 5313

Dichtband auf Butylkautschukbasis

Produkt-Information	Erstellt:	09/89
	Geändert:	07/09

Beschrieb / Merkmale / Anwendungen

Scotch-Weld 5313 ist ein Dichtband (Flach- oder Rundprofil) auf Butylkautschukbasis mit selbstklebenden Eigenschaften und hoher Klebkraft. Das dauerplastische, nicht härtende Produkt ist witterungsbeständig und unter Druck verformbar.

Scotch-Weld 5313 erzielt gute Adhäsion zu Metallen, Glas und vielen Kunststoffen (u.a. PE) und zeigt keine Verfärbung auf PVC sowie lackierten Flächen.

Scotch-Weld 5313 ist besonders geeignet zum Dichten und Kleben bei der Scheibendirektverglasung im Automobilbau und erfüllt die entsprechenden Spezifikationen. Die selbstklebenden Eigenschaften und die hohe Klebkraft sorgen dafür, dass beim Auflegen der Scheibe keine Verschiebung auftritt und dass bei Überbeanspruchung das Produkt in sich reißt. Scotch-Weld 5313 lässt sich auch für das Abdichten von Butylfolien und Fahrerkabinen einsetzen.

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Basis	Butylkautschuk
Spez. Gewicht	ca. 1,3 kg/l
Festkörper	99 %
Konsistenz	kittartig
Farbe	schwarz
Wasserbeständigkeit	sehr gut
Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Öl- und Benzinbeständigkeit	schlecht
Temperatureinsatzbereich	-30°C bis 100°C

Spleissen

Das Dichtband ist durch Fingerdruck leicht miteinander zu verbinden.

Scotch-Weld 5313**Dichtband auf Butylkautschukbasis**

Zugscherfestigkeit

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

<i>Alterungsbedingungen</i>	<i>Ergebnis</i>
1 Tag bei RT	10 N*/cm ²
14 Tage bei 90°C	14 N*/cm ²
21 Tage bei 35°C und 90 % rel. Feuchte	9 N*/cm ²
21 Tage bei 65°C und UV-Bestrahlung	11 N*/cm ²

* 1 N (Newton) = 102 g

Biegebeständigkeit

<i>Bedingungen</i>	<i>Ergebnis</i>
nach 14 Tagen bei 90°C im Umluftofen und 4 h bei -30°C	- keine Rissbildung - kein Brechen

Ermüdungswiderstand

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

<u>Verformbarkeit</u> 2 Stück Dichtband wurden auf 3 mm zusammengedrückt	310 N*
<u>Rückstellvermögen</u> - 5 min nach Entlastung (bezogen auf zusammengedrückte Höhe von 3 mm) - 24 h nach Entlastung bei 90°C (bezogen auf zusammengedrückte Höhe von 3 mm)	3,2 mm 3,2 mm

* 1 N (Newton) = 102 g

Verfärbung

<i>Bedingungen</i>	<i>Ergebnis</i>
nach 200 h unter UV-Bestrahlung	- keine Rissbildung - kein Brechen

Scotch-Weld 5313**Dichtband auf Butylkautschukbasis**

Wärmebeständigkeit

<i>Bedingungen</i>	<i>Ergebnis</i>
nach 45 min bei 135°C	- keine Weichmacherwanderung - kein Fliessen - keine Blasenbildung - kein Adhäsionsverlust

Lackverträglichkeit

- keine Verfärbung
- keine Kraterbildung
- keine Blasenbildung
- keine Erweichung der Lacke durch Weichmacherwanderung

Prüfbedingungen:

- alle Prüfkörper wurden (soweit erforderlich) mit Haftvermittler / Primer vorbehandelt
- Ø Scotch-Weld 5313: 7 mm

Verarbeitungshinweise*Oberflächenvorbehandlung:*

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken und sauber d.h. frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein.

Zur Verbesserung der Haftung von Scotch-Weld 5313 wird – insbesondere bei der Scheibendirektverglasung – der Einsatz von Haftvermittlern / Primern auf Glas und lackierten Metallen empfohlen.

Scotch-Weld 5313

Dichtband auf Butylkautschukbasis

Dichtbandauftrag:

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Dichtband und Werkstoff liegt zwischen 5°C und 35°C. Scotch-Weld 5313 so auf die vorbehandelte Flächen legen, wie man das Dichtband von der Rolle nimmt.

Nachdem das Dichtband in die richtige Position gebracht wurde, die Trennfolie entfernen, um Verschmutzungen auf ein Minimum zu beschränken.

Scotch-Weld 5313 darf während der Verarbeitung nicht mit sich selbst in Berührung kommen, da die beiden Oberflächen so gut aufeinander haften, dass eine Trennung nur durch Schneiden möglich ist.

Reinigung:

Rückstände von Scotch-Weld 5313 mit Wasser anfeuchten und anschliessend mit einem scharfen Messer oder einer Rasierklinge entfernen.

Lagerungsbedingungen

Die Lagerfähigkeit von Scotch-Weld 5313 ab Werk/Lager in Originalverpackung beträgt 12 Monate bei 5°C bis 25°C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- ◆ Kennbuchstabe und Gefahrenkennzeichnung: keine
- ◆ Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben