



361

Glasgewebeklebeband

Produkt-Information	Erstellt:	02/94
	Geändert:	01/07

Beschrieb / Merkmale

- Das Band Nr. 361 besteht aus einem widerstandsfähigen, abriebfesten Glasgewebeträger und einem stark klebenden, temperaturbeständigen Silikonklebstoff.
- Durch Aushärten bei hohen Temperaturen (+260°C) wird eine Steigerung der Klebkraft und der Lösemittelbeständigkeit erreicht.
- Das Band Nr. 361 weist eine gute Korrosionsbeständigkeit bei Daueranwendungen auf den meisten Metalloberflächen auf.
- Es ist auch nach grosser Hitzeeinwirkung rückstandslos entfernbar.

Aufbau

Träger: Glasgewebe

Klebstoff: Silikon

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Trägerdicke (ASTM D-3652)	0,14 mm
Gesamtdicke (ASTM D-3652)	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	4,2 N*/ 10 mm Bandbreite
Reissfestigkeit (ASTM D-3759)	319 N* / 10 mm Bandbreite
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	10 %
Temperatureinsatzbereich: - Dauerbelastung (Tage, Wochen) - Kurzzeitbelastung (min, h)	-54°C bis +232°C +288°C
Spezifikationen	FAR 25.853 (a)

* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufräumen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

Anwendungen

- Hochtemperaturanwendungen, bei denen gute Klebkraft, hohe Reissfestigkeit und Abriebfestigkeit verlangt werden.
- Permanentes Abdichten, Bündeln, Umwickeln und Kennzeichnen von Hochtemperaturleitungen und -kammern.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben