



9731-050, 9731-085, 9731-100

Doppelseitige Klebebänder mit Acrylat-/Silikonklebstoff

Produkt-Information	Erstellt: 11/11
	Geändert:

Beschreibung

9731-050, 9731-085 und 9731-100 sind doppelseitige Polyesterklebebänder, die auf einer Seite (Rollenninnenseite) mit einem hoch leistungsfähigen Acrylatklebstoff 350 und auf der anderen Seite (Rollenaussenseite) mit einem Silikonklebstoff ausgerüstet sind. Der Unterschied zwischen den Bändern liegt in der Dicke der Klebstoffe.

Der Acrylatklebstoff weist eine gute Feuchtigkeitsbeständigkeit und eine gute Anfangshaftung auf einer Vielzahl von Materialien inkl. niederenergetische Oberflächen auf.

Der Silikonklebstoff zeichnet sich durch eine gute Haftung auf schwierig zu verklebenden Materialien inkl. Silikonkautschuk und niederenergetische Oberflächen aus.

Aufbau

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	9731-050	9731-085	9731-100
Klebstoff Rollenninnenseite (Acrylatklebstoff 350)	0,015 mm	0,028 mm	0,033 mm
Schutzabdeckung Rollenninnenseite (Kraftpapier polycoated, braun)	0,127 mm	0,127 mm	0,127 mm
Träger (PET transparent)	0,014 mm	0,014 mm	0,014 mm
Klebstoff Rollenaussenseite (Silikonklebstoff)	0,020 mm	0,043 mm	0,053 mm
Schutzabdeckung Rollenaussenseite (PET)	0,074 mm	0,074 mm	0,074 mm
Dicke ohne Schutzabdeckungen	0,005 mm	0,085 mm	0,100 mm

Klebkraft auf rostfreiem Stahl, Polycarbonat und ABS

(ASTM D-3330, 90° Schäl, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min)

	9731-050	9731-085	9731-100
Klebkraft auf rostfreiem Stahl (Verweilzeit 15 min bei RT) - Acrylatklebstoff - Silikonklebstoff	3,00 N*/10 mm 1,73 N*/10 mm	4,42 N*/10 mm 2,26 N*/10 mm	4,37 N*/10 mm 3,08 N*/10 mm
Klebkraft auf ABS (Verweilzeit 72 h bei RT) - Acrylatklebstoff - Silikonklebstoff	3,05 N*/10 mm 1,53 N*/10 mm	4,72 N*/10 mm 1,72 N*/10 mm	4,37 N*/10 mm 2,85 N*/10 mm
Klebkraft auf Polycarbonat (Verweilzeit 15 min bei RT) - Acrylatklebstoff - Silikonklebstoff	3,75 N*/10 mm 1,62 N*/10 mm	5,72 N*/10 mm 1,90 N*/10 mm	5,42 N*/10 mm 2,98 N*/10 mm

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % dest. Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Fügeteil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. 18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.

Bemerkungen

Die Bänder sind auch als Formstanzteile lieferbar. Für ihre wirtschaftliche Verarbeitung stehen verschiedene Abroller und Auftragsgeräte zur Verfügung.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss
Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben