

3

9605 (904)

Trocken übertragbarer Klebstoff-Film

Produkt-Information	Erstellt:	11/94
	Geändert:	10/11

Beschrieb / Merkmale

Der trocken übertragbare Klebstoff-Film 9605 (904) besteht aus einem alterungsbeständigen Acrylat-Klebstoff, der sich durch hohe Soforthaftung und Scherfestigkeit sowie eine gute UV- und Lösemittelbeständigkeit auszeichnet. Es wird jedoch nicht empfohlen, das Band 9605 (904) auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen einzusetzen. Für diese Anwendung empfehlen wir die Bänder 927 (976), 950 (969) und 9485 (926).

Der trocken übertragbare Klebstoff-Film 904 (Klebstoff auf der Oberseite, gewickelt auf 25 mm Spezialkern) ist für die Verwendung auf den 3M ATG-Dispensern bestimmt.

Aufbau

Klebstoff: Acrylat A50 mittelhart, transparent
Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier, weiss

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Klebstoffdicke (ASTM D-3652)	0,05 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	5 N*/10 mm Bandbreite
Temperatureinsatzbereich	-30°C bis 70°C Dauerbelastung (Tage/Wochen) 90°C Kurzzeitbelastung (Minuten/Stunden)

* 1 N (Newton) = 102 g

9605 (904)

Trocken übertragbarer Klebstoff-Film

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal aufgebracht, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Anwendungen

- Verbinden, Befestigen, Halten und Laminieren der verschiedensten Materialien wie Metalle, lackierte Oberflächen, Papier, Karton, Glas, Holz, Keramik sowie die meisten Kunststoffe.
- Hochgeschwindigkeitsspleiss in der Papierindustrie und in Druckereien (9605).
- Endlosmachen von Papier-, Metall-, Gewebe- und Kunststoffbahnen.
- Selbstklebend ausrüsten bzw. Montieren von Emblemen, Schildern, Fotos, Displays, Plakaten.
- Grössere Flächen können vor einer Weiterverarbeitung wie Zuschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren mit dem Band 9605 beschichtet werden. Wichtig: das Band mit Rolle oder Laminator optimal auf der ganzen Fläche anpressen.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

9605 (904) Trocken übertragbarer Klebstoff-Film

Bemerkungen

Das Band 9605 ist auch als Formstanzteil lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben