



## 92200 3M TT2 GW PET 50-SE100/65-65DWG

### Support étiquettes polyester imprimables par transfert thermique

#### Fiche technique

Novembre 2015

Dernière version : 2012

Le support étiquette 92200 a été spécialement développé pour être appliqué sur des matériaux texturés à très basse énergie de surface, tels que le polypropylène ou le polyéthylène basse densité.

Construction du produit: (Les épaisseurs sont des valeurs nominales)

Support	92200	50 microns	Polyester blanc brillant.
Adhésif	92200	65 g/m <sup>2</sup>	Acrylique # SE100.
Protecteur	92200	56 microns	Papier glassine blanc de 62 g/m <sup>2</sup> siliconé 2 faces.

#### Caractéristiques:

- Les polyesters sont couchés de façon à être imprimables en transfert thermique et à permettre aussi un bon accrochage des encres avec les techniques d'impression traditionnelles. Les rubans encresurs de type résine sont recommandés pour améliorer la durée de vie du marquage.
- L'adhésif acrylique de type SE100 65g/m<sup>2</sup> est formulé pour adhérer sur les matériaux à basse énergie de surface, les matériaux rugueux et très texturés. Il possède une adhésion instantanée particulièrement élevée.
- Le protecteur est un papier de type glassine de 62 g/m<sup>2</sup> siliconé deux faces qui permet une découpe régulière, et qui réduit les problèmes de fluage.
- Agréments UL MH18072.

#### Applications:

- Etiquettes code barres et plaquettes signalétiques.
- Etiquettes intérieur et compartiment moteur dans l'automobile.
- Mises en garde, instructions.
- Etiquettes de biens durables, électronique, équipements sportifs.
- Surfaces particulièrement difficiles à coller.

Propriétés physiques: Les valeurs données sont des valeurs moyennes. A ne pas utiliser à titre de spécification.

#### Adhésion:

FINAT FTM2, pelage réalisé avec un angle de 90°, à 305 mm/mn.

Substrat	Charge Minérale	Structure de la surface	N/25mm
Acier inox		Lisse	37.8
PA 6	Sans	Lisse	38.5
PA 6	MR30%	Lisse	31.5
PA 6	MR30%	Rugueuse Rz 50 µm	12.2
PA 6	MR30%	Rugueuse Rz 300 µm	9.5

PP	Sans	Lisse	35.7
HCPP	Sans	Lisse	38.5
PP	MR20%	Lisse	37.2
PP	MR20%	Rugueuse Rz 50 µm	13.0
PP	MR20%	Rugueuse Rz 300 µm	9.5
PP	TV20%	Lisse	31.5
PP	TV20%	Rugueuse Rz 40 µm	24.0
POM	Sans	Lisse	34.5
PP-EPDM	TD10%	Lisse	40.0
LDPE	Sans	Lisse	40.5

Adhésion après 72H à 70oC

Substrat	N/25mm
Acier inox	37.0
ABS	22.8
Polypropylène	33.1

Enlèvement du protecteur:

FINAT FTM3, pelage du protecteur avec un angle de 180°, à 305 mm/mn.

FINAT FTM4, pelage du protecteur avec un angle de 180°, à 10 mm/mn.

Enlèvement du protecteur	Vitesse d'enlèvement	Force	Unités
FTM 3	300 mm par min	24.3	cN/50mm
FTM 4	10 m par min	9.0	cN/25mm

Température d'application

Température de service	-40 to 105°C
Température d'application	+15°C

### Stockage

Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%

Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.

## Transformation

### Impression:

Les supports de ces étiquettes sont conçus pour l'impression en transfert thermique et sont couchés afin d'améliorer l'accrochage de l'encre. Ce support est aussi imprimable par toutes les méthodes classiques d'impression telles que la flexographie, l'estampage à chaud, la typographie ou la sérigraphie.

### Découpe:

Les outils rotatifs sont recommandés. Le pliage en accordéon des étiquettes n'est pas souhaitable. Il est conseillé de faire un test préalable pour les étiquettes de petite taille. Une tension de bobinage minimale prévient tout risque de fluage d'adhésif.

Nous recommandons de tester la découpe à plat avant de lancer toute production industrielle.

## Important

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

## 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

Centre Information Clients

 **0 810 331 300**

Prix d'un appel local

[www.3m.com/fr](http://www.3m.com/fr)