



# SE-DR / SC-DR

Disques Scotch-Brite™ Roloc



Fiche Technique Scotch-Brite™

Septembre 2011

Dernière version: Février 1998

## Construction

*Support:*

Nappe Scotch-Brite non tissée

*Liants:*

Résines de synthèse

*Minéral:*

Oxyde d'Aluminium (lettre A)

Carbure de Silicium (lettre S)

*Grades:*

SE A Gros (marron + bleu)

SC A Gros (marron)

A Moyen (rouge)

A Très Fin (bleu)

S Super Fin (gris)

*Diamètres:*

25, 50 et 75 mm

## Applications

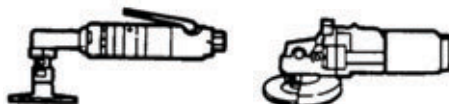
Finition de l'état de surface derrière un disque abrasif, atténuation de la rugosité, décoloration des cordons de soudure, désoxydation légère, enlèvement de peinture...

## Matériaux

Aciers au carbone et aciers inoxydables, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), matières synthétiques...

# SE-DR / SC-DR

## Machines



## Consignes de sécurité



Vitesses maximales d'utilisation :

18000 t/min pour Ø75

23000 t/min pour Ø50

25000 t/min pour Ø25

## Certification

Toutes les usines 3M sont certifiées ISO 9001.  
La plupart de nos usines sont également certifiées  
ISO 14001 (Environnement).

*N.B :* Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.

**3M**

3M France  
Solutions Abrasives pour l'Industrie  
Boulevard de l'Oise  
95006 Cergy-Pontoise Cedex  
France  
[www.3m.fr/abrasifs](http://www.3m.fr/abrasifs)

Centre Information Clients

► N°Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

[www.3m.fr](http://www.3m.fr)