



RB-ZB

Disques Scotch-Brite™ Bristle Radial pour le nettoyage, la finition, l'égavurage de précision et la préparation avant polissage



Fiche Technique Scotch-Brite™

Septembre 2011

Dernière version : Mars 2010

Construction

- Support:* Résine thermoplastique
- Minéral:* Cubitron™ et oxyde d'Aluminium
- Grains:* **Diamètre 14 et 19 mm**
∅80-120-220-400-basalte-6μ-1μ
Diamètre 25 mm
∅36-50-80-120
Diamètre 50 et 75 mm
∅80-120-220-400-basalte-6μ-1μ
- Fixation:* Sur meuleuse droite et mini flexible portatif, avec mandrin 3M990 M
- Configuration :* Disques individuels, montage selon nécessité

Caractéristiques	Avantages	Bénéfices
Chaque disque est moulé d'un seul bloc et sans métal	Pas de fils rapportés ni de filaments se détachant à l'utilisation	Sûr et sans danger Pas de vibration
Filaments imprégnés de grains d'oxyde d'aluminium et de céramique Cubitron™	Une grande dureté du grain abrasif allié à une très grande flexibilité des filaments	Fourni un travail rapide et efficace pour une meilleure préparation des surfaces et une finition constante
Résine à usure contrôlée	Renouvellement constant de la coupe	Constance dans le travail, utilisable jusqu'à usure complète de la matière, grande longévité
Structure tridimensionnelle ultra flexible	Grande conformabilité	S'adapte efficacement aux formes planes comme complexes. Permet l'utilisation dans des trous ou espaces difficiles d'accès
Structure ouverte	Pas d'encrassement	Nettoie efficacement tout contaminant

RB-ZB

Applications

Nettoyages de contaminants de surface (peinture, rouille, adhésif, colle, caoutchouc...) sur tous supports
Enlèvement des bleus de soudures sur tous métaux y compris Inox

Nettoie toute pièce ou surface difficile d'accès (filetage, ...)

Ebavurage et micro-ébavurage de précision sur pièces poinçonnées, fraisées, décolletées (transmission, pignons, aubes de turbine ...) et de formes complexes.

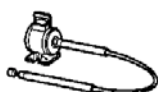
Les petits diamètres sont particulièrement adaptés au nettoyage et à l'ébavurage de trous de petite dimension

Les grains les plus fins permettent de préparer des surfaces avant polissage ou de brillanter des métaux souples.

Matériaux

Aciers au carbone, inoxydables, ou hautes ténacité, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), matières synthétiques...

Machines



Flexible



Meuleuse droite

Consignes de sécurité



Vitesses maximales d'utilisation : variables en fonction du diamètre – se reporter aux prescriptions sur l'emballage

Certification

Toutes les usines 3M sont certifiées ISO 9001.
La plupart de nos usines sont également certifiées ISO 14001 (Environnement).

N.B : Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.



3M France
Solutions Abrasives pour l'Industrie
Boulevard de l'Oise
95006 Cergy-Pontoise Cedex
France
www.3m.fr/abrasifs

Centre Information Clients

▶ N°Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.fr