

3M™ XL-UD Clean and Finishing

Dischi compressi con supporto fibrato



Specifiche tecniche

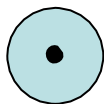
Minerale Ossido di alluminio – Tipo A
Carburo di silicio – Tipo S

Abrasivo e Grane Tipo A : CRS
Tipo S : FIN

Caratteristiche

Tipo	Diametro	Durezza
A	115 mm	8
S	115 mm	2 - 6

Formati Disponibili



Prodotti correlati



PN : 64388



PN : 64869
PN : 64864



PN : 64872

Applicazioni

Lavorazioni su acciaio inox, titanio, metalli non ferrosi. Sbavature prima della cromatura; sbavatura di pale di turbine, parti piane punzonate, parti meccaniche, ingranaggi, parti fuse e stampate

Raccomandazioni

Diametro	Velocità massima	Velocità di lavoro
115	13300	10000

3M™ XL-UD Clean and Finishing

Caratteristiche

Costruzione in tessuto non tessuto compresso

Materiale XL

Disponibile anche nelle dimensioni più ridotte

Vantaggi

Uniforme distribuzione della grana

Estremamente tenace; azione di taglio aggressiva; efficace su bordi e angoli; specifica per sbavatura

Facile da usare anche in zone molto piccole; adatto a macchine utensili ad elevata velocità

Benefici

Finitura superficiale uniforme

Risparmio di tempo e denaro

Superfici uniformi anche in zone difficili da raggiungere

Utensili



Sicurezza



Qualità

Gli impianti 3M sono certificati ISO 9002 .

Utilizzo del prodotto:

Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e le raccomandazioni contenute in questo documento sono basate su prove o esperienze che 3M ritiene attendibili. Tuttavia, molti fattori fuori dal controllo di 3M possono influenzare il suo uso e le sue performance per una particolare applicazione, comprese le condizioni alle quali il prodotto viene utilizzato e il tempo e le condizioni ambientali in cui il prodotto è sottoposto sia in fase di stoccaggio che in fase di utilizzo.



3M Italia SpA
Reparto ASD Abrasivi Industriali

Via Norberto Bobbio,21
20069 – Poglieto Milano
Tel: 02 7035 2529

Fax: 02 93660172

Data Sheet: XL-UD

Issued 06/11

© 3M 2011. All rights reserved.