

## Introduzione

Lo scopo di questa guida all'installazione è di stabilire le procedure raccomandate da 3M per l'applicazione a secco dei rivestimenti 3M™ DI-NOC™ e le istruzioni per l'applicazione dei prodotti 3M™ DI-NOC™ EX Series.

## Contenuti

Introduzione.....	1
Raccomandazioni di utilizzo – Speciali considerazioni .....	2
Superfici applicative .....	2
Termini e Glossario .....	2
Problemi comuni dei substrati e possibili soluzioni .....	3
Strumenti e utensili per l'applicazione.....	4
Adesione .....	4
Adesione iniziale e finale .....	4
Considerazioni sull'adesione .....	4
Primer.....	4
Utilizzo Primer.....	4
Proprietà Primer.....	5
Applicazione Primer – Energia Superficiale.....	5
Compatibilità di adesione con le superfici più comuni .....	6
Substrato 3M™ DI-NOC™ - Integrità della superficie.....	6
Raccomandazioni per la pulizia.....	7
Tempo stimato per la pulizia .....	8
Preparazione della superficie e aree di lavoro.....	8
Ispezione delle superfici di applicazione .....	8
Prima dell'installazione di 3M™ DI-NOC™ su superfici soggette a rigonfiamento .....	8
Riparazione delle superfici di applicazione danneggiate .....	8
Applicazione.....	8
Creazione di una giunta con il doppio taglio (Butt Joint: taglio centrale di due fogli sovrapposti) .....	9
Creazione di un sormonto .....	9
Rifilo.....	10
Curve composte .....	10
Utilizzo del calore per conformare il prodotto sulle superfici tridimensionali .....	10
Raccomandazioni aggiuntive per le finiture ultra opache DI-NOC™ serie MT.....	11
Pulizia DI-NOC™ .....	11
Finiture facili da pulire e disinfettare.....	12
Rimozione .....	12
Rimedio limitato.....	12
Salute e sicurezza .....	13

## Raccomandazioni di utilizzo – Speciali considerazioni

(attenzione: alcuni dei seguenti simboli sono stati utilizzati fino ad un certo periodo, i cataloghi DI-NOC™ recenti non ne fanno più uso. Per maggior informazioni contattate il vostro venditore di zona)



Per applicazioni interne che richiedono la massima resistenza allo scolorimento dalle esposizioni UV. Adatto per l'uso esterno.



Per applicazioni interne che richiedono la massima resistenza allo scolorimento dalle esposizioni UV. Adatto per l'uso esterno. Non raccomandato per l'uso su pannello in acciaio rivestito in PVC, poiché il colore della pellicola cambierà nel tempo.



Non raccomandato per uso su superfici curve composte/3D.



Non raccomandato per applicazioni con accosto dei fogli.

**NEW**

Nuovo design.



Pattern in formato più grande pubblicato sul sito 3M.com/AMD.

**H**

Indica direzione orizzontale della venatura.

**F**

Disponibile nelle serie EX o AR; sfogliare il catalogo per l'aspetto visivo.



Prestare attenzione durante l'installazione per evitare di danneggiare la superficie del rivestimento.

## Superfici applicative

Le finiture 3M™ DI-NOC™ possono essere applicate su molti tipi di superfici.

### Termini e Glossario

**Superficie di applicazione:** la superficie reale a cui è applicato il rivestimento 3M™ DI-NOC™. Questa può essere una superficie di applicazione nuda o avere una finitura superficiale come pittura, vernice o laminato.

**Porosità:** la quantità di vuoto rispetto al materiale solido in una superficie di applicazione. Il prodotto inizialmente può sembrare adeso bene alle superfici porose, ma l'adesione diminuisce significativamente nel tempo. Utilizzare un prodotto appropriato per sigillare le superfici porose.

**Sigillante/Tura pori:** rivestimento applicato su una superficie di applicazione per sigillare una superficie porosa.

Di seguito sono riportati alcuni termini che descrivono la sensazione tattile della superficie. In alcuni casi la superficie ha un effetto significativo sulla scelta, sulla facilità di applicazione e sull'adesione delle finiture 3M™ DI-NOC™. Una superficie di applicazione molto liscia avrà la migliore adesione e resa dal rivestimento 3M™ DI-NOC™.

In caso di superfici ruvide, considerare l'utilizzo di alcuni pattern 3M™ DI-NOC™ con un motivo visivo e/o una trama in rilievo.

- **Molto liscia:** nessuna variazione superficiale, inteso come il vetro. Consente l'applicazione in assoluto più semplice del 3M™ DI-NOC™.

- Moderatamente liscia: lieve struttura superficiale, come ad esempio il cartongesso verniciato/tinteggiato. Permette una facile applicazione e una buona adesione del 3M™ DI-NOC™, ma la struttura superficiale potrebbe rendersi visibile attraverso la finitura del 3M™ DI-NOC™.
- Ruvido: presenta evidenti variazioni superficiali visibili e tattili, come blocchi di cemento, mattoni, carta da parati con un disegno in rilievo, ecc. 3M™ DI-NOC™ potrebbe non aderire bene a causa del mancato contatto dell'adesivo con l'intera superficie. Inoltre, la struttura della superficie sarà visibile attraverso quasi tutti i rivestimenti 3M™ DI-NOC™. Vedere Adesione a pagina 4 e Preparazione della superficie e aree di lavoro a pagina 8 per le istruzioni sull'applicazione su superfici ruvide.
- Una superficie irregolare o ruvida si tradurrà in uno scarso contatto con l'adesivo e una bassa adesione. Inoltre, può causare un aspetto visivo finale scadente del rivestimento (specialmente nel caso di finiture lucide, finiture metalliche e finiture monocromatiche).

### Problemi comuni dei substrati e possibili soluzioni

Substrato	Problemi correlati	Possibili soluzioni
Muro a secco/Pannelli di gesso/Cartongesso	Superficie ruvida Bassa energia superficiale Poroso Facilmente danneggiato	Stucco/Sabbia liscia Primer/Sigillante* Lavorazione attenta
MDF	Poroso Bassa energia superficiale	Primer/Sigillante*
Metallo	Corrosione	Rimozione corrosione, Primer/Sigillante*
Acciaio rivestito	Superfici grasse/oleose	Pulizia
Laminati (HPL)	Può essere strutturato	Levigare e primerizzare/Se necessario sigillare*
Melamina	Può essere strutturato	Levigare e primerizzare/Se necessario sigillare*
Legno	Strutturato Poroso Bassa energia superficiale	Stucco/Levigatura Primer/Sigillante*
Impiallacciatura	Strutturato Poroso Bassa energia superficiale	Stucco/Levigatura Primer/Sigillante*
Malta/Calcestruzzo	Strutturato Attacco alcalino Poroso Bassa energia superficiale	Stucco/Levigatura Primer/Sigillante*

\* Utilizzo di un sigillante o tura pori superficiale

## Strumenti e utensili per l'applicazione

- Spatola bianca 3M™ PA-1
- Taglierino con lame di ricambio in acciaio inox
- Un contenitore appropriato per contenere lame o utensili da taglio da scartare
- Taglia liner
- Riga in acciaio senza bordi taglienti
- Nastro in carta Scotch™ Masking Tape
- Forabolle 3M™ Air Release Tool 391X
- Flessometro
- Pennellino per Primer
- Termo soffiatore (da +38°C a +149°C) o equivalente
- Panno pulito e privo di lanugine
- 70/30 soluzione di alcool isopropilico (70% alcool isopropilico, 30% acqua)
- 3M™ Scotch-Brite™ Hand Pad
- Carta flessibile abrasiva
- Spazzola per rivetti
- Forbici
- Guanti in cotone
- Cacciavite
- Sigillante/Tura pori
- Primer

## Adesione

### Adesione iniziale e finale

L'adesione varia in base al tipo e alla trama della superficie, alle condizioni e alle tecniche di installazione e alle condizioni di esposizione del rivestimento 3M™ DI-NOC™, ognuna delle quali può impedire al rivestimento 3M™ DI-NOC™ di raggiungere un legame completo con la superficie di applicazione.

- L'adesione iniziale è il legame necessario per mantenere in posizione il rivestimento 3M™ DI-NOC™ durante l'installazione. Una buona adesione iniziale richiede che una parte sostanziale dell'adesivo sia in contatto con la superficie di applicazione.
- L'adesione finale, o massimo legame, viene raggiunta in 24-48 ore dopo l'applicazione del rivestimento 3M™ DI-NOC™. Una buona adesione finale richiede quanto segue: una superficie di applicazione adatta con una superficie ottimale, le corrette tecniche di installazione del film e le condizioni di esposizione all'interno di quelle indicate per il rivestimento 3M™ DI-NOC™.

Assicurarsi che l'integrità della superficie sia stata verificata (vedere pagina 8).

## Considerazioni sull'adesione

- L'uso di un primer può aumentare significativamente l'adesione di 3M™ DI-NOC™.
- Se il rivestimento 3M™ DI-NOC™ viene allungato durante l'applicazione, può ritirarsi in un secondo momento, il che diminuisce l'adesione. L'uso di un primer può ridurre al minimo il restringimento.

## Primer

Prima di utilizzare un primer, considerare questi punti: 3M™ DI-NOC™ sarà più difficile da riposizionare sulla superficie a causa di una maggiore adesione; la rimozione sarà più difficile (o non rimovibile) e potrebbe causare ulteriori danni alla superficie di applicazione durante la rimozione.

## Utilizzo Primer

- Il primer è raccomandato in caso di DI-NOC™ su DI-NOC™, sovrapposizioni, estremità, angoli, bordi, intorno alle maniglie o ferramenta presenti per esempio sulle porte. Dovrebbe essere utilizzato anche ogniqualvolta il rivestimento 3M™ DI-NOC™ è allungato.
- I primer non sono sempre necessari su superfici di applicazione piane o ad alta energia superficiale come metallo o vetro.
- Lasciare asciugare i primer secondo le istruzioni del produttore.
  - Lasciare asciugare il primer a base d'acqua almeno 1 ora prima di procedere alla posa di 3M™ DI-NOC™.
  - Lasciare asciugare il primer a base solvente almeno 30 minuti prima di procedere alla posa di 3M™ DI-NOC™.

## Proprietà Primer

La seguente tabella contiene le caratteristiche generali dei primer e dei substrati più comuni.

Proprietà Primer	WP-2000 (a base acqua)	3M™ Tape Primer 94 (a base solvente)
Tipo	Gomma sintetica	Acrilico
Dimensione Contenitore	Latta da 3.75 litri	Diverse misure
Uso	Possibilità diluizione con acqua fino ad un massimo di tre parti di acqua	Non diluire
Copertura	12.5 - 25.1 m <sup>2</sup> /litro	14.7 m <sup>2</sup> /litro
Colore	Blu	Giallo paglierino
Solido	48%	6%
Viscosità	2400 cps (mPa-s)	1-10 cps (mPa-s)
Compatibilità	Silicato di calcio (trattato superficialmente con sigillante/turapori) Compensato Lastra MDF Cartongesso Alluminio Alluminio anodizzato Acciaio inossidabile Films (compreso 3M™ DI-NOC™) Vetro ABS Acrilico Poliestere PETG Polipropilene Policarbonato	Silicato di calcio (trattato superficialmente con sigillante/turapori) Compensato Lastra MDF Cartongesso Alluminio Alluminio anodizzato Acciaio inossidabile Metalli verniciati o rivestiti Films (compreso 3M™ DI-NOC™) Acciaio laminato con PVC Malta (trattata superficialmente con sigillante/turapori) Vetro ABS Acrilico Poliestere PETG Polipropilene Policarbonato

## Applicazione Primer – Energia Superficiale



**Bassa energia superficiale (adesione difficile):** la superficie deve essere primerizzata completamente.



**Normale energia superficiale:** solo i bordi e le corrugazioni devono essere primerizzati.



## Compatibilità di adesione con le superfici più comuni

La seguente tabella contiene informazioni sui test di adesione tra la pellicola 3M™ DI-NOC™ e vari substrati. Alcuni substrati hanno un'adesione accettabile senza l'uso di primer. Vengono presentati esempi di maggiore adesione con primer su determinate superfici.

Le superfici variano da caso a caso, pertanto l'adesione deve essere valutata per ogni superficie di applicazione del cliente. Alcune superfici sono porose e devono essere sigillate prima dell'applicazione del film per evitare il degassamento della superficie nel tempo.

Verificare che ci sia adeguata adesione prima della posa.

Superficie di applicazione		Primer		
		NO Primer (N/25 mm)	WP-2000 (base acqua) (N/25 mm)	3M™ Primer 94 (base solvente) (N/25 mm)
Legno	MDF (con sigillatura)	• 8 <sup>3</sup>	• 51	• 18
	MDF verniciato	• 20	• 52	• 31
Lastre	Lastre di cartongesso sigillate	• 8 <sup>3</sup>	• 35	• 19
Metalli	Alluminio	• 47	• 48	• 47
	Alluminio anodizzato	• 23	• 56	• 49
	Acciaio inox	• 26	• 56	• 28
Vetro	Vetro	• 26	• 58	• 26
Plastiche <sup>1</sup>	ABS	• 28	• 56	• 44
	Acrilico	• 22	• 54	• 43
	Poliestere (PETG)	• 29	• 51	• 45
	Polipropilene	○ 2	• 17	• 20
	Polietilene	○ 3	• 21	○ 3
	Policarbonato	• 28	• 53	• 44
	3M™ DI-NOC™ film	• 24 <sup>2</sup>	• 49	• 42

Test di pelatura viene eseguito trascorse 24 ore dall'applicazione della pellicola al substrato.

WP-2000 non diluito per i test

- Adesione accettabile
- Mancanza di adesione

<sup>1</sup> Le bolle possono comparire sotto la pellicola a causa del degassamento se la superficie di applicazione della plastica non è completamente asciutta prima dell'applicazione.

<sup>2</sup> In caso 3M™ DI-NOC™ fosse applicato con sormonto su altra pellicola 3M™ DI-NOC™ o sui bordi del manufatto, si consiglia vivamente l'uso di un primer a causa delle ulteriori sollecitazioni.

<sup>3</sup> Il sigillante/turapori è stato pulito con alcool isopropilico per migliorare l'adesione.

Grazie agli sforzi per la sostenibilità e ai nuovi requisiti normativi, nel corso degli anni la composizione chimica delle vernici è cambiata, permettendo una importante riduzione dei composti organici volatili (VOC). Queste nuove formulazioni nelle pitture hanno cambiato il modo in cui la superficie trattata interagisce con l'adesivo di 3M™ DI-NOC™ e la sua capacità di aderire.

Poiché le formulazioni di pittura sono protette da segreti commerciali, è molto difficile per qualsiasi produttore di pellicole capire come gli adesivi interagiscono con queste vernici, pertanto i rivestimenti 3M™ DI-NOC™ possono aderire bene su una determinata vernice e male su un'altra.

## Substrato 3M™ DI-NOC™ - Integrità della superficie

Prima di qualsiasi applicazione del rivestimento 3M™ DI-NOC™ al supporto, in particolare in presenza di superfici verniciate/primerizzate/sigillate, è necessario eseguire un test di adesione per determinare la capacità della pellicola di aderire correttamente.

- Non dare per scontato che le superfici siano tutte uguali - sono tutte da testare.
- Se l'integrità della superficie è in dubbio, non posare i rivestimenti 3M™ DI-NOC™ ma discuterne con il responsabile della preparazione del supporto per risolvere il problema. Se la questione non può essere risolta, rifiutarsi di installare la pellicola, o prendere in considerazione la possibilità di far firmare alla parte responsabile una liberatoria che vi protegga da eventuali problemi di installazione derivanti dalla preparazione del supporto.

Per avere una maggior indicazione sull'adesione, si possono effettuare dei semplici test come quello descritto di seguito, che fornisce valori di adesione in N/inch. Può essere utile impostare dei valori ripetibili partendo dai substrati che sono già stati giudicati accettabili o buoni.

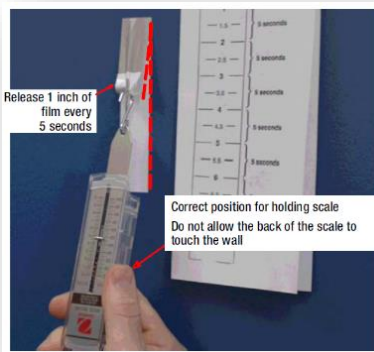
- Pulire il substrato con 70% di IPA e 30% di acqua
- Attendere che l'area sia asciutta
- Applicare una striscia di 3M™ DI-NOC™ di 2,5 cm x 25 cm (circa) sul supporto in un'area non visibile.
- Praticare un foro nella parte superiore della striscia per agganciare la molla dinamometrica (inclusa nel Test Adhesion Kit).
- Utilizzare la spazzola 3M Rivet Brush (inclusa nel Test Adhesion Kit) ed eseguire 3 passaggi su ogni striscia di 3M™ DI-NOC™ per ottenere la massima adesione.



- Attendere 15 minuti.
- Azzerare la scala della molla e misurare l'adesione tirando e mantenendo una velocità di 2,5 cm per 5 secondi.



- Il distacco dovrebbe avvenire in modo costante, fluido e senza strappi. Se tirando la pellicola si presentano scatti allora c'è un problema.



## Raccomandazioni per la pulizia

Per la vostra sicurezza, indossare sempre occhiali protettivi e guanti monouso durante la pulizia delle superfici di applicazione.

1. Assicurarsi che le eventuali e necessarie riparazioni superficiali siano state completate prima della pulizia.
2. Rimuovere il grasso e lo sporco ostinato utilizzando un prodotto di pulizia appropriato e disponibile in commercio.
3. Preparare una soluzione detergente 70/30 di Alcool Isopropilico (IPA) e acqua in un flacone spray.
4. Bagnare un panno pulito e privo di lanugine con la soluzione appena preparata.
5. Pulire l'intera superficie di applicazione accuratamente. Potreste notare delle particelle di vernice migrate sul panno.



Cambiare spesso i panni per la pulizia per evitare di trasportare i contaminanti su un'altra parte della superficie. Bagnare ogni nuovo panno con la soluzione di IPA.

6. Bagnare accuratamente un altro panno pulito e privo di lanugine con la soluzione detergente IPA e pulire nuovamente la superficie di applicazione.



7. La soluzione (IPA e acqua) abbasserà considerevolmente la temperatura della superficie di applicazione. Quando l'alcol sarà completamente evaporato, ciò richiederà circa dieci minuti, la superficie di applicazione tornerà alla sua temperatura normale. È possibile utilizzare una pistola a infrarossi per misurare con precisione la temperatura prima della pulizia e immediatamente dopo la pulizia, o semplicemente toccare con il dorso della mano l'area pulita. Quando la superficie non sarà più fredda si potrà procedere con il test di adesione o con l'applicazione definitiva della pellicola 3M™ DI-NOC™.

#### **Tempo stimato per la pulizia**

Sono necessari circa 30 minuti per pulire un'area di circa 12m<sup>2</sup>, pari a 2.4 m x 5 m di superficie. Tienilo a mente mentre pianifichi il tuo prossimo lavoro.

### **Preparazione della superficie e aree di lavoro**

Utilizzare i seguenti passaggi per preparare la superficie all'applicazione del rivestimento 3M™ DI-NOC™. Le tecniche di un installatore esperto possono variare.

#### **Ispezione delle superfici di applicazione**

Prima dell'installazione, contattare il gestore delle proprietà o il responsabile del sito per assicurarsi che la superficie sia pronta per l'installazione.

#### **Prima dell'installazione di 3M™ DI-NOC™ su superfici soggette a rigonfiamento**

Prima di coprire superfici di applicazione sensibili al rigonfiamento, come porte in legno, porte con anima in legno o pannelli di gesso, assicurarsi che le condizioni ambientali, quali temperatura e umidità, siano stabili. Ampie variazioni di umidità o temperatura possono influire sulla superficie di applicazione, che può causare grinze o bolle nella pellicola 3M™ DI-NOC™ applicata.

È fondamentale che i rivestimenti per pitture, sigillanti e/o primer siano lasciati polimerizzare completamente per l'intero periodo di tempo dichiarato dal produttore.

#### **Riparazione delle superfici di applicazione danneggiate**

Riparare eventuali danni come fori, giunti sciolti del pannello e qualsiasi materiale scheggiato o parzialmente distaccato.

1. Riempire i fori o le scanalature con un riempitivo non a base d'acqua. Accertarsi che il riempitivo sia completamente indurito prima di procedere oltre.
2. Per le superfici esterne, utilizzare una spazzola a setole morbide per rimuovere tutte le particelle depositate, polvere, sabbia e ghiaia.
3. Levigare e poi pulire nuovamente la superficie di applicazione con IPA.
4. Se la superficie è porosa, sigillare la superficie di applicazione con una quantità sufficiente di primer o sigillante. Seguire le raccomandazioni del produttore per la preparazione della superficie. Lasciare indurire completamente il sigillante o il primer prima della posa del rivestimento 3M™ DI-NOC™.

### **Applicazione**

Temperatura di applicazione raccomandata: tra +12°C e +38°C.

Queste sono le fasi generali da seguire per l'installazione di 3M™ DI-NOC™. Si consiglia di lavorare con un installatore certificato e approvato da 3M™.

1. Misurare la superficie di applicazione da coprire.
2. Tagliare il film 3M™ DI-NOC™ a misura, con un minimo di 1,3 cm in più su tutti i lati da rifilare in seguito.
3. Partendo dall'alto, rimuovere i primi 15-20 cm di liner.
4. Allineare la pellicola 3M™ DI-NOC™ con la superficie di applicazione e impostare la linea di posa.
5. Estrarre il liner di circa 20 cm.
6. A partire dal centro, usare la spatola per far aderire il rivestimento 3M™ DI-NOC™ alla superficie di applicazione con movimenti sovrapposti. Ripetere i punti 5 e 6 fino a quando il pannello è completamente applicato.
7. Ripetere la spatolata dell'intero pannello per ottenere la massima adesione.




### Creazione di una giunta con il doppio taglio (Butt Joint: taglio centrale di due fogli sovrapposti)

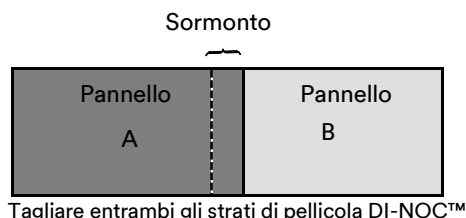
Questa tecnica non è raccomandata per superfici curve, per le quali è consigliato il sormonto standard.

NOTA: se verrà utilizzata la stessa finitura 3M™ DI-NOC™ su ciascun lato del doppio taglio, assicurarsi di utilizzare il film proveniente dallo stesso rotolo o lotto di produzione.

1. Assicurarsi che il disegno e/o la "venatura" di un motivo in rilievo mantenga sempre la stessa direzione, altrimenti si ottengono evidenti cambiamenti di colore, lucentezza e/o di venatura.

#### NOTA IMPORTANTE

Non utilizzare questa tecnica su prodotti 3M™ DI-NOC™ contrassegnati con il simbolo  all'interno del catalogo 3M™ DI-NOC™ Architectural Finishes.

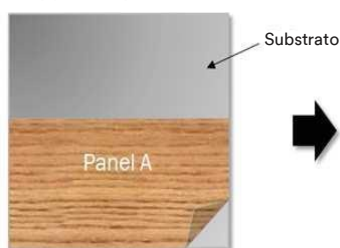


2. Sul lato del Pannello A dove si prevede di effettuare il sormonto, lasciare 2,5 cm di liner sulla pellicola.
3. Applicare il Pannello A.
4. Applicare il Pannello B sovrapposto al Pannello A per 2,5 cm.
5. Rimuovere il liner del pannello B per aderire al pannello A. Questa fase deve avvenire mantenendo la pellicola in piano contro la superficie di applicazione, senza vuoti d'aria al di sotto.
6. Utilizzare una riga rigida per tagliare i due strati di pellicola nel centro del sormonto.
7. Rimuovere la pellicola 3M™ DI-NOC™ in eccesso e poi il liner.
8. Partendo dal centro del taglio, usare l'unghia o un attrezzo appropriato per unire i due bordi di pellicola e aderirla alla parete. A questo punto non dovrebbe esserci alcuna sovrapposizione dei bordi. Completare una sezione di 2,5 cm nel punto della giunta prima di passare alla fase successiva.
9. Partendo dal centro della sezione di 2,5 cm, spatolare saldamente la giuntura con un movimento a dondolo. Lavorare con la spatola lungo tutta la giuntura, premendo la pellicola.

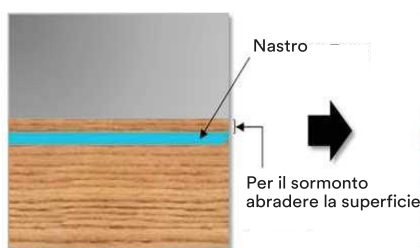
### Creazione di un sormonto

NOTA: Utilizzare la pellicola 3M™ DI-NOC™ dello stesso rotolo o lotto su ciascun lato del sormonto.

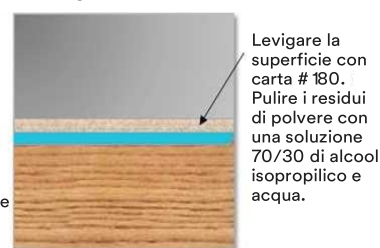
#### 1. Applicare pannello A



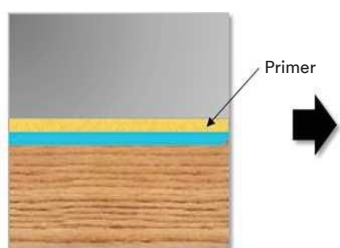
#### 2. Applicare tape di mascheratura



#### 3. Levigare la superficie



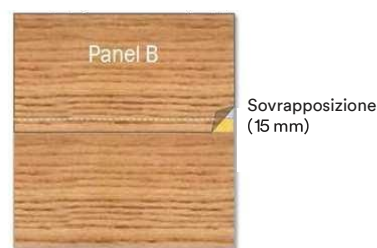
#### 4. Applicare 3M™ Primer 94



#### 5. Rimuovere il tape di mascheratura

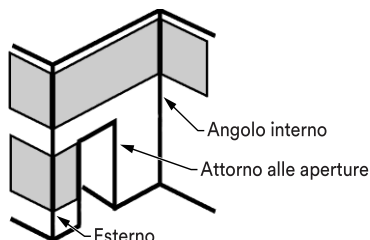


#### 6. Applicare pannello B



## Rifilo

Dopo l'applicazione di 3M™ DI-NOC™, rispatolare tutti i bordi per garantire una buona adesione degli stessi prima del rifilo.



Gli angoli esterni devono essere tagliati con un angolo di 45 gradi. Angoli interni dovrebbero avere una sovrapposizione di 3 mm.

## Curve composte

3M raccomanda di testare e approvare l'applicazione in presenza di superfici con curve composte.

## Utilizzo del calore per conformare il prodotto sulle superfici tridimensionali

È possibile migliorare la conformabilità di 3M™ DI-NOC™ riscaldando il rivestimento fino a quando non è abbastanza flessibile da adattarsi ad una superficie tridimensionale.

Il surriscaldamento può danneggiare la pellicola applicata. Praticare questa tecnica su un pezzo di prova prima di tentare l'applicazione.

**Nota:** La serie 3M™ DI-NOC™ MT può formare grinze sulla superficie quando il film è eccessivamente piegato. Prestare attenzione durante la manipolazione e durante l'applicazione.

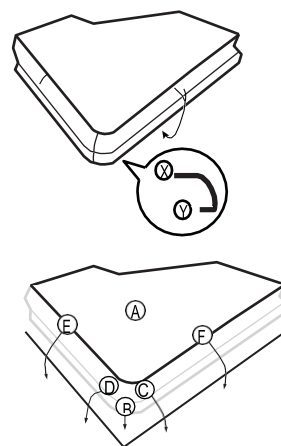
Non forare la pellicola per far fuoriuscire bolle d'aria, poiché potrebbe causare evidenti segni bianchi.


Tenere presente che durante il taglio, il bordo tagliato della pellicola potrebbe sbiancarsi, specialmente sui colori molto scuri.

Se il prodotto sbianca ove applicato negli angoli esterni, il calore di una pistola termica può rendere l'effetto meno evidente. Si prega di notare che l'eccessivo calore può causare scolorimento e/o danni alle superfici opache.

Tenere presente che le serie VM-MT e PS-MT possono presentare macchie di lucentezza irregolare (difetti visivi) indicate da un'etichetta rossa sul bordo della pellicola. Si prega di controllare l'aspetto prima dell'applicazione per verificarne il risultato finale e la sua accettabilità.

1. Assicurarsi di avere abbastanza pellicola 3M™ DI-NOC™ per avvolgere completamente i bordi della superficie.
2. Applicare il primer sui bordi, a partire da circa 1,3 cm da dove cambia la forma (vedi riferimento X) e prolungandosi sul lato posteriore della superficie per almeno 1,3 cm (vedi riferimento Y). Lasciare asciugare il primer per migliorare l'adesione e ridurre al minimo il ritiro.
3. Applicare 3M™ DI-NOC™ sulla superficie piana prima di conformare gli angoli e poi lungo i bordi dritti in questa sequenza: A, poi B, C e D, poi E e F, ecc.
4. Rifinire accuratamente l'eccesso di 3M™ DI-NOC™ sul lato posteriore della superficie.



**Nota:** la finitura 3M™ DI-NOC™ identificata nel catalogo 3M™ DI-NOC™ Architectural Finishes con il simbolo  non può essere applicata attorno a superfici tridimensionali o con allungamenti. Si prega di notare che lo stiramento e il calore eccessivi possono deformare il design e la trama della finitura di 3M™ DI-NOC™.

## Raccomandazioni aggiuntive per le finiture ultra opache DI-NOC™ serie MT

Quando si applicano le finiture 3M™ DI-NOC™ serie MT si raccomanda di prendere nota dei punti descritti qui di seguito:

1. La serie 3M™ DI-NOC™ MT ha un innovativo rivestimento superficiale opaco. La superficie opaca del film ha meno resistenza ai graffi e alle macchie rispetto ad altre serie 3M™ DI-NOC™. Evitare le applicazioni nelle aree ad alto traffico ed a rischio impatto con oggetti duri.
2. La pressione, come quella esercitata sulla spatola durante l'installazione, può lasciare segni simili ad intaccature bianche, che possono però essere recuperate con il tempo. Strofinare leggermente la zona segnata con un panno in microfibra umido o un panno morbido per eliminarli. I graffi profondi potrebbero non essere recuperati.
3. È necessario utilizzare la spatola 3M™ PA1-W per evitare di graffiare la superficie grazie al suo basso attrito, che tuttavia garantisce una pressione di applicazione sufficiente. In caso di graffi, pulire la superficie della pellicola utilizzando una soluzione di detergente liquido delicato e acqua. Quindi utilizzare acqua pulita e risciacquare delicatamente con un panno morbido. La maggior parte dei graffi saranno rimossi con questa procedura.
4. **Nota:** In alternativa, è possibile:
  - a) applicare 3M™ Application Tape SCPS-100 sull'intera pellicola 3M™ DI-NOC™ e quindi spatolare.
  - b) coprire la spatola con una guaina in gomma, spruzzare la superficie del film con una soluzione di detergente liquido delicato e acqua (assicurarsi che il lato adesivo non sia a contatto con l'acqua), spatolare con il lato in gomma della spatola e poi asciugare con un panno pulito e morbido.
5. Maneggiare con cura per evitare pieghe e strappi, soprattutto per la serie VM-MT. L'applicazione, il riposizionamento del prodotto e la realizzazione di tagli richiedono un'attenta manipolazione.
6. Questo prodotto non è raccomandato per l'applicazione su superfici tridimensionali. Un riscaldamento eccessivo può causare scolorimento e/o danni alla superficie opaca.
7. Non è possibile applicare il prodotto con giunto di sovrapposizione (sormonto) senza preparazione aggiuntiva. Quando si deve sormontare la pellicola, carteggiare la superficie fino a quando non è liscia, quindi pulire con soluzione di alcol isopropilico e acqua 70/30 e applicare 3M™ Primer 94 sulla superficie.
8. Le grinze possono formarsi sulla superficie quando il film è eccessivamente piegato. Prestare attenzione durante l'applicazione.
9. Non forare la pellicola per eliminare le bolle d'aria in quanto potrebbe causare segni bianchi importanti.
10. I bordi della pellicola tagliata possono risultare sensibilmente bianchi soprattutto in presenza di finiture di colore scuro. Scaldare i bordi con il calore di una pistola termica renderà tutto ciò meno evidente.
11. Se il prodotto diventa bianco quando si applica intorno agli angoli esterni, il calore di una pistola termica renderà meno evidenti i segni. Si prega di notare che un riscaldamento eccessivo può causare scolorimento e/o danni alla superficie opaca.
12. Tenere presente che le serie VM-MT e PS-MT possono avere macchie irregolari di lucentezza (difetti visivi) indicate da un'etichetta rossa sul bordo della pellicola. Controllare l'aspetto prima dell'applicazione.

## Pulizia DI-NOC™

Una pulizia regolare aiuta a mantenere l'aspetto della finitura. Utilizzare un detergente delicato e acqua, e un panno morbido o una spugna non abrasiva. Per le macchie difficili, pulire con una soluzione diluita di alcool isopropilico e un panno morbido. Evitare l'uso di solventi forti o detersivi altamente alcalini (pH>11) o acidi (pH<3). Non utilizzare ammoniaca, cloro, prodotti per la pulizia a base organica, prodotti per la lucidatura, spazzole a setole dure o apparecchi elettrici per la lucidatura. Utilizzare solo attrezzi puliti e privi di intaccature e strofinare delicatamente.

Problema	Soluzione
Polvere e graniglia	Pulire con un panno morbido e umido.
Sporco (ma non ostinato)	Utilizzare acqua e un panno morbido.
Sporco ostinato	Pulire prima utilizzando una soluzione di detergente liquido delicato e acqua, quindi utilizzare acqua pulita. Strofinare delicatamente con un panno morbido.
Macchie difficili	Pulire nel punto della macchia con una soluzione detergente 70/30 IPA (70% alcol isopropilico e 30% acqua), etanolo o detergente agli agrumi.

Tipo di danno superficiale	Aspetto del danno superficiale	Metodo per ridurre la visibilità
Segno	Trascinamento di un oggetto, ad esempio una valigetta colorata, sulla superficie del film con rilascio di colore.	Strofinare con un panno morbido e acqua calda e detergente per rimuovere i segni.
Ammaccatura	Pressione sulla superficie del film senza rottura della superficie, ad esempio la pressione di una sedia.	Riscaldare attentamente l'ammaccatura con una pistola termica, ciò consentirà alla superficie del film di riprendersi e ridurre la visibilità.
Graffio	Rottura dello strato superficiale della pellicola con conseguente segno biancastro leggermente frastagliato sulla superficie, ad esempio trascinando una borchia affilata di una borsa.	Strofinare con un restauratore di superficie come 3M™ Marine Vinyl Cleaner & Restorer per ridurre la visibilità dei graffi.
Incisione profonda	Rottura dell'intero film, come un grave impatto da sedie o carrelli.	Riparare tagliando la pellicola danneggiata e sostituendo quel pezzo con lo stesso modello di pellicola o rimuovere e sostituire un intero pannello di pellicola.

### Finiture facili da pulire e disinfettare

Mantenere le superfici pulite e propriamente sanificate è più importante che mai. 3M™ DI-NOC™ Architectural Finishes possono essere facilmente pulite e disinfettate senza deterioramento della finitura superficiale. Proprio come l'acciaio inossidabile e altre superfici dure e non porose, le finiture 3M™ DI-NOC™ sono durevoli e compatibili con molti detergenti disinfettanti tradizionali presenti sul mercato.

Le finiture 3M™ DI-NOC™ serie PS contengono conservanti antibatterici che vengono aggiunti per proteggere i prodotti dalla degradazione da microbi come muffe e funghi.

Tra le applicazioni tipiche troviamo porte, pareti, armadi, scrivanie e altre superfici in zone ad alto traffico.

### Rimozione

Sebbene il rivestimento 3M™ DI-NOC™ possa essere rimosso, le tecniche di applicazione e i primer aumentano l'adesione, rendendo improbabile che la rimozione risulti pulita e senza danni sostanziali. È possibile provare le seguenti tecniche di rimozione, ma lo sforzo richiesto ed i risultati ottenuti varieranno:

1. Utilizzare il calore per ammorbidire l'adesivo (con pistola termica).
2. Tagliare la pellicola in strisce sottili per ridurre la forza esercitata durante la rimozione.
3. Tirare immediatamente verso il basso la sezione della pellicola riscaldata mantenendo un angolo di circa 180 gradi.
4. Rimuovere i residui di adesivo utilizzando un detergente a base di agrumi (ad es. 3M™ Industrial Cleaner Citrus Base).

### Rimedio limitato

Gli usi finali del prodotto 3M sono elencati nel bollettino tecnico 3M.

Gli usi finali non elencati nei bollettini tecnici non sono generalmente idonei per le garanzie 3M.

- Per applicazioni non raccomandate e/o non garantite, saranno gli stessi utilizzatori a testare e approvare l'uso finale del prodotto, assumendosi tutti i rischi associati e riconoscendo che 3M non ha alcuna responsabilità per tali usi finali o applicazioni. Per qualsiasi domanda su particolari applicazioni, usi finali e garanzie, contatta il tuo rappresentante 3M.
- Per tutti gli usi finali del prodotto (consigliato o non consigliato), l'utente rimane l'unico responsabile della valutazione, del test e dell'approvazione di questo prodotto 3M.

Per qualsiasi domanda su particolari applicazioni, usi finali e garanzie, contatta il tuo rappresentante 3M.

## Salute e sicurezza

Quando si maneggiano prodotti chimici, leggere le etichette del prodotto e le schede di sicurezza (SDS) per importanti informazioni sulla salute, la sicurezza e l'ambiente.

Seguire il link per ottenere le schede SDS per prodotti 3M [3M.com/SDS](https://www.3m.com/SDS).

Importante! Quando si utilizza qualsiasi apparecchiatura, seguire sempre le istruzioni del produttore per un funzionamento sicuro.

## Limitazioni di responsabilità

Tutte le domande di garanzia e le responsabilità relative a questo prodotto sono disciplinate dai termini e dalle condizioni di vendita, soggette, ove applicabile, alla legge vigente.

3M, Comply, DI-NOC, Envision, Scotch e MCS sono marchi di 3M Company. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

3M Architectural Markets  
3M Italia S.r.l.  
Via Norberto Bobbio, 21  
20096 Pioltello  
3mitalyamd@mmm.com  
[www.3marchitecturalmarkets.it](https://www.3marchitecturalmarkets.it)

© 3M 2021. All rights reserved.