



# 9482, 9485, 926

## Ruban à transfert d'adhésif

### Fiche technique

**Novembre 2015**  
Dernière version : 2014

**Description** Adhésif acrylique sensible à la pression se caractérisant : par un haut pouvoir de maintien sur une grande variété de surfaces, par une excellente résistance au cisaillement par une haute résistance en température et une excellente résistance aux U.V.

**Description du protecteur** Ces rubans possèdent un protecteur papier traité stable à l'humidité

**Description des produits**

- 9482 ruban à transfert d'adhésif 350 de 0,05 mm d'épaisseur.
- 9485 ruban à transfert d'adhésif 350 de 0,13 mm d'épaisseur.
- 926 ruban à transfert d'adhésif 350 de 0,13 mm d'épaisseur embobiné à l'envers pour utilisation dans les dévidoirs ATG.

### Propriétés physiques et performances caractéristiques

	<b>9482</b>	<b>9485</b>	<b>926</b>
Type d'adhésif	acrylique ferme	acrylique ferme	acrylique ferme
Epaisseur de l'adhésif	0,05 mm	0,13	0,13
Protecteur	papier Kraft stable à l'humidité	papier Kraft stable à l'humidité	papier Kraft stable à l'humidité
Epaisseur	0,10	0,10	0,10
Couleur du ruban	transparent	transparent	transparent
Adhésion sur l'acier	7,6 N/cm	16,3 N/cm	16,3 N/cm
Méthode de test : ASTM D 3330	ou 7,6 N/cm	ou 16,3 N/cm	ou 16,3 N/cm
Résistance en température			
-valeur moyenne -			
Long terme (jours, semaines)	149 °C	149 °C	149 °C
Court terme (minutes, heures)	232 °C	232 °C	232 °C
Résistance aux solvants	très bonne	très bonne	très bonne
Résistance aux UV	excellente	excellente	excellente
Diamètre en bague	76,2 mm	76,2 mm	25,4 mm
Tolérance de découpe	± 0,8 mm	± 0,8 mm	± 0,8 mm

**Performances**

Les valeurs mentionnées ci-dessous ne pourront être utilisées à des fins de spécifications.

**Résistance au pelage**

Adhésion par pelage selon la méthode de test ASTM.

Pelage à 180 °C à température ambiante

surface	9482	9485 et 926
	72 heures temps de prise N/cm	
Acier inoxydable	7,6	16,4
Aluminium	5,5	10,4
Métal peint	6,5	15,8
Verre	7,1	15,8
Polycarbonate	7,1	15,8
Acrylique	6,5	13,6
Epoxy	7,1	13,1
ABS	5,5	9,3
PVC rigide	5,5	9,3
Polypropylène	4,9	6,5
Polyéthylène basse densité	3,8	4,4
Polyéthylène haute densité	3,3	3,8

**Transformation**

Résistance au cisaillement statique selon la méthode de test ASTM.

Surface : 2,54 cm x 2,54 cm

Aluminium sur acier inoxydable.

72 heures de temps de prise à température ambiante.

température	charge	9482	9485 et 926
degré Celsius	grammes	temps en minutes	temps en minutes
22 °C	1000	pas de glissement après 10 000 minutes	pas de glissement après 10 000 minutes
70 °C	500		
93 °C	400		
121 °C	300		
149 °C	300		
177 °C	300		
232 °C	200		

**Utilisations produits**

Ces rubans sont parfaitement appropriés pour l'assemblage d'une grande variété de matériaux identiques ou différents quand un bon pouvoir de maintien, une bonne résistance à haute température et une excellente résistance aux UV est nécessaire.

**Application technique**

1. La force de liaison est liée à la surface de contact entre l'adhésif et la surface d'application. Une pression ferme au moment de l'application entraîne une meilleure adhésion ce qui améliore le pouvoir de maintien.
2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, la surface de contact doit être propre et lisse et exempte d'humidité. On peut utiliser comme solvant de nettoyage l'alcool isopropylique et l'heptane.
3. La température idéale d'application se situe entre 21 et 38 °C. L'application du ruban sur une surface dont la température serait inférieure à 10 °C n'est pas recommandée. En effet l'adhésif devient trop ferme pour adhérer parfaitement. Cependant, une fois le ruban appliqué, la tenue en basse température est satisfaisante.
4. L'adhésion finale peut-être accélérée et augmentée en soumettant l'assemblage à une température de 66 °C pendant environ 1 heure.  
D'autres compromis entre le temps, la température, peuvent être utilisés afin de ramollir l'adhésif. Cela provoque un meilleur mouillage de l'adhésif sur la surface d'application.

<b>Informations complémentaires</b>	<p>1. Ces rubans sont munis d'un protecteur stable à l'humidité qui peut résister à des conditions d'humidité importante avec un minimum de formation de cloques et plis.</p> <p>2. 9482 est parfaitement approprié pour assembler des matériaux relativement lisses, minces et ayant de faibles contraintes résiduelles. Pour des matériaux présentant un état de surface rugueux ou granité un adhésif plus épais tel que le 9485 ou 926 sera plus approprié.</p> <p>3. Les résultats différents tests mentionnés sur cette fiche technique ont été déterminés par des méthodes d'essais standard et représentant des valeurs moyennes qui ne peuvent être utilisées à des fins de spécifications.</p>									
<b>Classement</b>	<p>Classement UL 746 C Fichier N° MH 17478 Catégorie QQQW2 - Polymerie adhesive System - Electrical Equipment</p> <table border="1"> <tr> <td>9482 PC</td> <td>Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé</td> <td>90 °C</td> </tr> <tr> <td>9485 PC</td> <td>Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ABS, PVC non plastifié</td> <td>75 °C</td> </tr> </table>	9482 PC	Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé	90 °C	9485 PC	Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT			ABS, PVC non plastifié	75 °C
9482 PC	Aluminim, acier inox galvanisé, acier émaillé	90 °C								
9485 PC	Polycarbonate, verre/epoxy, céramique PBT									
	ABS, PVC non plastifié	75 °C								
<b>Stockage</b>	<p>Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%</p> <p>Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits transformés, emballer le stock découpé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.</p>									
<b>Informations additionnelles</b>	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <a href="http://www.quickfds.fr">http://www.quickfds.fr</a></p>									
<b>Remarques importantes</b>	<p>Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p>									

**3M France**

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

**Centre Information Clients**

**N°Azur 0 810 331 300**  
Prix d'un appel local

[www.3m.com/fr](http://www.3m.com/fr)