



7555 Adhésif Sérigraphique

Adhésif sérigraphique polymérisable aux UV

Fiche technique

Février, 2016
Dernière version : 2010

Description du produit 7555 est un adhésif sensible à la pression, sans solvant, 100% solide, polymérisable aux UV. Cet adhésif a été spécialement formulé pour être applicable en sérigraphie et polymérisable avec un équipement standard. Ce produit présente d'excellentes performances à la fois en pelage, en cisaillement et en vieillissement. Il possède une adhésion initiale élevée. Les données techniques suivantes représentent les caractéristiques typiques du produit et ne doivent pas être considérées à titre de spécification.

Propriétés physiques
Teneur en solides : 100%
Couleur : Transparent
Masse volumique : 0.97 g/cm³
Viscosité : 5000-8000 mPas

Caractéristiques et avantages

- Applicable en sérigraphie
- Non-inflammable dans sa forme liquide
- Excellente définition
- Fabrication de supports adhésifs de formes variées
- 100% Solides
- Adhésivage de motifs complexes
- Réduction des coûts de fabrication
- Peu de déchets
- Haut pouvoir couvrant
- Haute adhésion initiale
- Nettoyage aisé
- Pas de séchage dans l'écran (possibilité d'arrêt machine comprise entre 1 et 3 heures)

Applications

- Intérieur automobile et garniture.
- Face avant
- Enduction auto-adhésive
- Clavier souple

Performances typiques

Pelage à 180° d'un film polyester (175µm) sérigraphié avec une couche de 50µm de 7555. Conditionné 24 heures à 23°C	
Substrat	N/10mm
Acier inoxydable	9.0
ABS	9.0
PVC Rigide	10
Polycarbonate	8.4
Polyester	10
PP	4

3M™ 7555 Adhésif Sérigraphique

Cisaillement statique	ABS (poids de 500gr pour un recouvrement de 25.4 x 25.4mm)	
		temps (minutes)
	23°C	> 10000
	70°C	300

Température d'utilisation
Court terme (minutes/heures) : +150°C
Long terme (jours/semaines) : +105°C
Minimum d'utilisation : -40°C

Epaisseur théorique d'adhésif en fonction de la maille	Nombre de fils/cm*1	Epaisseur théorique du film sec d'adhésif
	T 15	106-118 µm
	T 18	83-97 µm
	T 21	58-74 µm
	T 27	51-68 µm
	T 32	39-48 µm
	T 45	30-39 µm
	T 49	26-37 µm
	T 61	16-23 µm

Cuisson
Puissance des lampes : de 80 à 120 W/cm²
UV A intensité : minimum 0.3 W/cm²
Pour une épaisseur de colle de 20 à 75µm il faut une dose d'énergie comprise entre 800 et 1000 mJ/cm².

Consommation théorique en fonction de l'épaisseur déposée en M².	Epaisseur d'adhésif	1 Litre	5 Litres	10 Litres	200 Litres
	20 µm	47,5	238	475	9500
	25 µm	38,0	190	380	7600
	30 µm	31,7	158	317	6333
	35 µm	27,1	136	271	5429
	40 µm	23,8	119	238	4750
	45 µm	21,1	106	211	4222
	50 µm	19,0	95	190	3800
	55 µm	15,8	79	158	3167
	60 µm	13,6	68	136	2714
	65 µm	11,9	59	119	2375
	70 µm	10,6	53	106	2111

Suggestions d'applications
 Utiliser directement sans dilution.
 Ne pas ajouter d'additifs tels que les agents anti-mousses.
 Sélectionner une maille d'écran sérigraphique selon l'épaisseur de la couche d'adhésif et la précision souhaitée.
 Le polyester et le nylon peuvent être utilisés pour une maille de dimension allant de 21T à 77T.

Polymérisation
 La colle 7555 a une fenêtre de cuisson située entre 800 et 1200 mJ/cm².
 La cuisson optimum pour un film de colle de 50µm est de 800 mJ/cm², c'est la puissance optimum pour obtenir un bon équilibre entre la cohésion et le tack du produit cuit.
 La cuisson de la colle est à ajuster en fonction de l'épaisseur de dépose.

Type de lampe UV La puissance de la lampe doit se situer entre 80 et 120 Watt/cm²

3M™ 7555 Adhésif Sérigraphique

Attention	<p>Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications industrielles très diverses.</p> <p>Nous recommandons à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes.• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>
Recommandations	<p>Pour une adhésion maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique. Consulter les fiches de donnée de sécurité des fournisseurs pour la manipulation et le stockage des solvants.</p> <p>Pour les meilleures conditions d'adhésion, la surface d'application doit être à température ambiante ou supérieure. Les surfaces à basse température, en dessous de 10°C, rendent l'adhésif trop ferme pour développer une surface de contact suffisante avec le substrat.</p> <p>Une adhésion initiale supérieure est obtenue en appliquant une pression avec un rouleau.</p>
Conservation	<p>18 mois dans son emballage d'origine à compter de la date de fabrication à une température comprise entre +5 et 27°C. Ne pas dépasser 40°C</p>
Information de sécurité	<p>Pour utilisation industrielle uniquement.</p> <p>Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p> <p>Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.com et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41</p>
Remarques importantes	<p>Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement.</p> <p>Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

Centre Information Clients

 N°Azur 0 810 331 300

Prix d'un appel local

www.3m.com/fr