



# Scotch-Weld™ TE 200

## Colle Thermodurcissable

### Fiche technique

Septembre, 2022

Dernière version : Octobre, 2010

<b>Description du produit</b>	<p>La colle thermofusible Scotch-Weld™ TE 200 est une colle polyuréthane monocomposant appliquée à chaud polymérisant à l'humidité. Cet adhésif a un long temps de prise, ce qui le rend idéal pour assembler du bois. Sa faible viscosité lui permet de réaliser des joints très fins.</p>
	<p>100 % d'extrait sec          Monocomposant          Faible viscosité          Long temps de prise          Montée rapide en performances          Permet l'assemblage de certains plastiques          Très bonnes performances sur le bois</p>
<b>Propriétés types à l'état non polymérisé</b>	<p>Les informations et valeurs figurant dans ce bulletin technique sont données à titre indicatif et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécifications.</p>
	<p>Température d'application : 121° C          Viscosité à 121° C : 3 000 cps          Couleur (solide) : blanc cassé          Temps ouvert (2) : 4 minutes          Temps de prise (3) : 2 minutes          Densité (g/ml) fondu : 1.07</p>
	<p>(1) Viscosimètre Brookfield avec « Thermosel » utilisant l'aiguille numéro 27.          (2) Le temps de collage d'un cordon de diamètre 3.2 mm fondu sur un matériau non métallique. Le temps minimum nécessaire entre l'opération d'affichage et le moment où l'assemblage résiste à une contrainte de tension de 35 KPa</p>
<b>Propriétés types à l'état polymérisé</b>	<p>Dureté shore D (1) : 60          Module (2) : 67 MPa          Résistance en tension à la rupture (2) : 28 MPa          Elongation à la rupture (2) : 625 %</p>
	<p>(1) Mesuré sur éprouvettes de 2,3-2,8 mm.          ASTM D 638, mesuré sur films d'épaisseur 280-430 microns polymérisés 7 jours à 25° C/50 % d'humidité relative (HR)</p>

---

<b>Caractéristiques mécaniques</b>	<p><b>Résistance en cisaillement (MPa, 23°C) :</b> Substrat : MPa Erable : 13,45 FRP (2) : 24,14 Polycarbonate : 15.17 (1) Polyacrylique : 62 (1) Polystyrène : 4.41 (1) ABS : 8.62 (1) PVC : 14.83 (1) (1) Rupture du substrat : (2) Composite</p> <p><b>Résistance en cisaillement (MPa, 82° C) :</b> Substrat Erable : 4.28 FRP : 10.69</p> <p><b>Résistance au pelage 180° (N/cm, 23° C) :</b> Substrat FRP : 45.7 Polycarbonate : 51,4 Polyacrylique : 26.3 Polystyrène : 5.1 ABS : 45.7 PVC : 45.7 Aluminium : NT Verre : NT (1) Rupture de la toile de traction NT Non testée</p>
<b>Equipement d'application</b>	<p>Les cartouches de 300 ml de colle Scotch-Weld™ ne peuvent être mises en œuvre qu'à l'aide de l'applicateur Scotch-Weld™ II 3M. La colle doit être préchauffée pendant 45 minutes dans l'applicateur Scotch-Weld™ II ou dans le préchauffeur Scotch-Weld™ 3M avant son application.</p> <p><b>Important :</b> une colle maintenue à la température d'application pendant plus de 16 heures ne doit plus être utilisée. Les autres conditionnements peuvent être utilisés avec des équipements adaptés, développés spécialement pour l'application de colle polyuréthane thermofusible réticulable. Pour plus d'informations sur ces équipements, contacter l'attaché commercial 3M de votre région. Tout équipement doit être utilisé suivant les strictes recommandations du fabricant.</p>
<b>Information de mise en œuvre</b>	<p>Appliquer sur des surfaces propres et sèches. Eliminer huile, graisse et autres pollutions à l'aide d'alcool isopropylique (*). Pour les plastiques renforcés fibre de verre et autres matériaux pollués par des agents de démoulage, il est recommandé de nettoyer les surfaces au solvant, suivi d'une abrasion, puis terminer au solvant (*). Après préchauffage à la température d'application recommandée, appliquer la quantité adéquate de colle Scotch-Weld™ sur un des substrats à assembler. Assembler les substrats dans le temps ouvert spécifié et maintenir en place jusqu'à la prise de la colle. Ne pas utiliser pour coller métal ou verre sur eux-mêmes ou l'un sur l'autre en raison de la faible perméabilité de ces matériaux à l'humidité.</p> <p><b>(*) Remarque :</b> lors de l'utilisation des solvants, éteindre tout source d'ignition et suivre les recommandations d'utilisation du fabricant.</p> <p><b>Nettoyage :</b> laisser la colle se solidifier. Gratter alors l'excédent de produit (ne pas attendre plus de 20 minutes après l'application). Le produit polymérisé peut être enlevé par découpage ou sablage ; ne jamais utiliser de source de chaleur pour le nettoyage.</p> <p><b>Temps de polymérisation :</b> La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante, de l'humidité relative, du type de substrat et de l'épaisseur du joint réalisé. Ainsi la polymérisation est plus rapide sur du bois (riche en humidité) que sur un plastique.</p>

---

<b>Précautions d'emploi</b>	<p>Pour utilisation industrielle uniquement.</p> <p>Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p> <p>Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site <a href="http://www.quickfds.com">www.quickfds.com</a> et auprès du département toxicologique 3M : <b>01 30 31 76 41</b>.</p>
<b>Informations additionnelles</b>	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.</p> <p>Fiches de données et de sécurité : <a href="http://www.quickfds.fr">http://www.quickfds.fr</a></p>
<b>Clause de non-responsabilité automobile</b>	<p>Applications automobiles : Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, y compris, mais sans s'y limiter, la batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension. Ce produit ne remplit pas intégralement les exigences habituelles en matière de conception automobile ou de système de qualité, telles que IATF 16949 ou VDA 6.3. Ce produit peut ne pas avoir été fabriqué dans une installation certifiée IATF et peut ne pas répondre à un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés. Le produit ne peut pas être soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP). Le client est seul responsable de l'évaluation du produit et déterminer s'il est approprié et adapté à l'application automobile du client, et des inspections préalables avant l'utilisation du produit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures, la mort et/ou des dommages matériels. Aucune déclaration écrite ou verbale, donnée ou recommandation, aucun rapport de 3M concernant l'utilisation automobile du produit n'aura de force ou d'effet, sauf dans le cas d'un accord signé par un vice-président de la recherche et du développement de 3M. Le client assume toute la responsabilité et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans une batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou une application haute tension, et 3M ne sera responsable d'aucune perte ou d'aucun dommage résultant de ou lié au produit 3M ou à l'utilisation du produit par le client.</p> <p>SAUF STIPULATION PARTICULIÈRE, LES PRODUITS FOURNIS PAR 3M BÉNÉFICIENT DES SEULES DISPOSITIONS IMPÉRATIVES APPLICABLES LE CAS ÉCHÉANT EN MATIÈRE DE GARANTIE. DANS LE RESPECT DE CES DISPOSITIONS, LA RESPONSABILITÉ DE 3M EST LIMITÉE, SELON LE CHOIX DE 3M, À LA RÉPARATION, AU REMPLACEMENT OU AU REMBOURSEMENT DU PRODUIT, À L'EXCLUSION DE TOUTE PÉNALITÉ ET/OU INDEMNITÉ. LA RESPONSABILITÉ DE 3M NE SAURAIT ÊTRE ENGAGÉE POUR TOUT AUTRE PRÉJUDICE DIRECT, INDIRECT, MATÉRIEL, IMMATÉRIEL, CONSÉCUTIF OU NON CONSÉCUTIF.</p>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;</li><li>• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.</li></ul> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

### 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>



Pour toutes informations sur les autres produits 3M