



7956MWS, 7966MWS, 7956WDL, 7966WDL

Membranes de contact adhésives blanches

Fiche technique

Septembre 2022

Dernière version : Novembre 2015

Description des produits

Adhésif acrylique de haute performance 3M™ 200MP enduit des deux côtés d'un film polyester opaque. La couche de vapeur métallisée ainsi que la couleur blanche procurent une grande opacité de l'assemblage facilitant l'éclaircissement du support et l'élimination des surcouches d'encre.

Construction des produits

Produit	Protecteur	Adhésif	Support	Protecteur	Adhésif
7956MWS		50 µm 200 MP	Polyester 50 µm (blanc, recouvert de vapeur d'un côté)	50 µm 200 MP	Kraft
7966MWS		50 µm 200 MP	Polyester 50 µm (blanc, recouvert de vapeur d'un côté)	127 µm 200 MP	kraft
7956WDL	Kraft	50 µm 200 MP	Polyester 50 µm (blanc, recouvert de vapeur d'un côté)	50 µm 200 MP	kraft
7966WDL	Kraft	50 µm 200 MP	Polyester 50 µm (blanc, recouvert de vapeur d'un côté)	127 µm 200 MP	kraft

Propriétés et performances

Propriétés d'adhésion :

(valeurs données à titre d'essais sur un lot – ne pas utiliser à titre de spécification)

Adhésion : ASTM D-3330 (modifié), pelage à 90°, (305 mm/min.) sur acier inoxydable, 72 heures à température ambiante

Produit	N/100 mm
7956MWS & 7956 WDL	56
7966MWS & 7966WDL	Non testé

Propriétés de cisaillement statique :

ASTM D3654 (modifié) 12,5 x 25 mm de recouvrement – 1 000 g à température ambiante

Produit	Cisaillement statique
956MWS & 7956 WDL	10 000 +
7966MWS & 7966WDL	10 000 +

Propriétés environ- nementales	<i>Les propriétés sont définies par rapport à la fixation de matériels à fond étanche (tel que l'aluminium) à une surface métallique.</i>
	Mise en place de l'encollage : L'adhésion de l'adhésif 3M™ 200 MP augmente en fonction du temps et de la température.
	Résistance à l'humidité : Une exposition à une humidité élevée a un effet minime sur les performances de l'adhésif. L'adhésion est généralement plus élevée après un temps d'exposition de 7 jours à 32 °C et à 90 % d'humidité relative.
	Résistance aux U.V. : Une exposition extérieure n'a pas d'incidences sur les assemblages ainsi que les parties décoratives de finition une fois que l'application est correctement réalisée.
	Résistance à l'eau : Une immersion dans l'eau n'affecte généralement pas l'adhésion initiale, après 100 heures dans une eau à température ambiante, l'assemblage montre une augmentation des forces d'adhésion.
	Résistance aux cycles de température : l'adhésion augmente après un cycle de 4 fois : 4 heures à 70 °C 4 heures à - 29 °C 16 heures à température ambiante
	Résistance chimique : L'adhésif 200MP correctement appliqué à une excellente résistance aux produits chimiques tels que : Huile, Gasoil, Fréon, Acides, Bases
Applications techniques	Procédés Découpe : Découpe avec une règle en acier et un bon outil tranchant. Découpe et effleurage faciles. Lubrifier les pièces avec de l'huile de vernissage ou des lubrifiants similaires pour améliorer le procédé si besoin. Une étude optimale, une construction de qualité et une bonne installation donneront de bons résultats lorsque vous découpez l'adhésif et les substrats. Consulter votre fournisseur pour l'étude et la qualification des besoins en outillage. Découpe au laser : Il a été démontré que la découpe au laser, l'effleurage, le marquage et la perforation utilisant les lasers CO lors de la découpe des adhésifs était plus que satisfaisant et particulièrement en ce qui concerne le prototypage et le travail en urgence. Consulter un fournisseur de laser pour tester et qualifier le système de transformation. Calandrage : Utiliser un rouleau d'acier et un de caoutchouc. Faire adhérer l'adhésif au substrat seulement au niveau de la ligne de contact afin d'éviter la prise d'air au collage. Vérifier la dureté du rouleau en caoutchouc, le parallélisme des rouleaux, les diamètres et la largeur des rouleaux. Tous ces paramètres sont tous aussi importants quant aux bons résultats des éliminations de faux pli et bulles d'air. Les rouleaux chauffants peuvent être utilisés pour une amélioration de la qualité de l'assemblage d'encollage. Consulter votre fournisseur d'équipement pour plus de renseignements. Instructions spéciales : Pour une adhésion maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique. Consulter les fiches de sécurité des fournisseurs pour la manipulation et le stockage de solvants. Pour les meilleures conditions d'adhésion, la surface d'application doit être à température ambiante ou supérieure. Les surfaces à basse température, en dessous de 5 °C, rendent l'adhésif trop ferme pour développer une surface de contact suffisante avec le substrat. Une adhésion initiale supérieure est obtenue en appliquant une pression avec un rouleau.

Idées	A utiliser là où une grande opacité est requise.
D'applications	Permet de réduire les couches d'encres opacifiantes. <ul style="list-style-type: none">• La fixation de plaques de fabricant, d'appliques et des finitions décoratives sur des surfaces métalliques ou plastiques.• Convient pour un collage des supports imprimés en polycarbonate et les matériaux recouverts de polyester graphique.• Utiliser dans l'industrie automobile, les appareils et les industries électroniques
Stockage	Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60% Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits transformés, emballer le stock découpé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.
Equipement pour l'application	Pour vous aider à choisir l'équipement le mieux adapté à votre application, veuillez contacter votre commercial local 3M.
Informations additionnelles	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr
Clause de non-responsabilité automobile	<p>Applications automobiles : Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, y compris, mais sans s'y limiter, la batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension. Ce produit ne remplit pas intégralement les exigences habituelles en matière de conception automobile ou de système de qualité, telles que IATF 16949 ou VDA 6.3. Ce produit peut ne pas avoir été fabriqué dans une installation certifiée IATF et peut ne pas répondre à un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés. Le produit ne peut pas être soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP). Le client est seul responsable de l'évaluation du produit et déterminer s'il est approprié et adapté à l'application automobile du client, et des inspections préalables avant l'utilisation du produit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures, la mort et/ou des dommages matériels. Aucune déclaration écrite ou verbale, donnée ou recommandation, aucun rapport de 3M concernant l'utilisation automobile du produit n'aura de force ou d'effet, sauf dans le cas d'un accord signé par un vice-président de la recherche et du développement de 3M. Le client assume toute la responsabilité et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans une batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou une application haute tension, et 3M ne sera responsable d'aucune perte ou d'aucun dommage résultant de ou lié au produit 3M ou à l'utilisation du produit par le client.</p> <p>SAUF STIPULATION PARTICULIÈRE, LES PRODUITS FOURNIS PAR 3M BÉNÉFICIENT DES SEULES DISPOSITIONS IMPÉRATIVES APPLICABLES LE CAS ÉCHÉANT EN MATIÈRE DE GARANTIE. DANS LE RESPECT DE CES DISPOSITIONS, LA RESPONSABILITÉ DE 3M EST LIMITÉE, SELON LE CHOIX DE 3M, À LA RÉPARATION, AU REMPLACEMENT OU AU REMBOURSEMENT DU PRODUIT, À L'EXCLUSION DE TOUTE PÉNALITÉ ET/OU INDEMNITÉ. LA RESPONSABILITÉ DE 3M NE SAURAIT ÊTRE ENGAGÉE POUR TOUT AUTRE PRÉJUDICE DIRECT, INDIRECT, MATÉRIEL, IMMATÉRIEL, CONSÉCUTIF OU NON CONSÉCUTIF.</p>

Remarques importantes

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

