



7903 - 7905

Polyester, présentation en feuille

Fiche technique

Novembre 2015

Dernière version : 2014

Construction

(Les épaisseurs sont des valeurs nominales)

	Produit	Épaisseur	Caractéristiques
Support	7903 7905	51 microns 51 microns	Polyester argent brillant. Polyester transparent brillant.
Adhésif	7903-7905	46 microns	Acrylique haute performance type 350.
Protecteur	7903-7905	170 microns	Papier kraft couché de 147 g/m ² .

Caractéristiques

- Les supports étiquettes sont couchés afin d'améliorer l'accrochage des encres.
 - L'adhésif acrylique de type 350 est l'adhésif le plus polyvalent de la gamme étiquette. Il est conçu pour coller de façon permanente sur la plupart des surfaces difficiles y compris les plastiques à basse énergie de surface, les surfaces texturées ou incurvées, les peintures poudres, et les métaux légèrement huileux. Il possède, même à haute température, d'excellentes résistances aux produits chimiques et au cisaillement. L'importante épaisseur d'adhésif permet une plus forte adhésion sur les surfaces texturées.
 - Le protecteur kraft 147 g/m² 'lay-flat' est idéal pour la manipulation de feuilles.
- Les étiquettes 3M™ 7903 et 7905 sont homologuées UL (Fichier MH11410). Les étiquettes 3M™ 7903 et 7905 sont listées CSA (Fichier 99316).
- La liste UL comprend l'approbation de l'application sur peinture poudre.

Applications

- Étiquettes code barres et plaquettes signalétiques.
- Étiquettes d'inventaire et d'immobilisation
- Mises en garde, instructions.
- Étiquettes de biens durables.
- Substitutions des plaques métal rivetées (7903).

Propriétés
physiques*(Valeurs typiques à ne pas utiliser à titre de spécifications).***Adhésion :**

Pelage à 180°, après 10 min. de temps de pause (ASTM D 3330).

Pelage à 90°, après 10 min. de temps de pause (ASTM D 3330 modifiée
changement d'angle).

Surface	Valeur initiale (N/cm)		Après 3 jours à température ambiante (N/cm)	
	Pelage à 180°	Pelage à 90°	Pelage à 180°	Pelage à 90°
Acier inoxydable	8,6	6,1	9,8	8,5
Polycarbonate	8,9	6,7	9,4	7,3
Polypropylène	7,1	3,3	8,1	3,2
Verre	9,1	7,1	9,7	8,2
Polyéthylène haute densité	5,0	3,1	5,6	3,5
Polyéthylène basse densité	5,0	3,2	5,4	3,8
Peinture poudre lisse	8,0	5,2	8,4	5,5
Peinture poudre légèrement texturée	4,6	3,0	4,8	2,8

Surface	Après 3 jours à 49° C (N/cm)		Après 24 h à 32° C et 90% d'humidité relative (N/cm)
	Pelage à 180°	Pelage à 90°	Pelage à 180°
Acier inoxydable	10,6	10,3	10,2
Polycarbonate	6,9	3,6	7,4
Polypropylène	8,6	3,7	7,4
Verre	10,5	9,1	8,8
Polyéthylène haute densité	5,2	3,3	4,6
Polyéthylène basse densité	1,5	1,4	4,2
Peinture poudre lisse	9,1	6,6	8,4
Peinture poudre légèrement texturée	5,4	3,6	4,9

Enlèvement du protecteur à 180° :

Vitesse d'enlèvement	Produit	N/cm
2,3 m/minute	7903-7905	0,077

Résistance à l'environnement

Ces propriétés ont été définies après une immersion de 4 heures à température ambiante (sauf en cas de mention contraire). Les échantillons ont été appliqués sur acier inoxydable 24 heures avant l'immersion et ont été testés une heure après enlèvement pour le test d'adhésion.

Adhésion :

Pelage à 180° 305 mm/minute (ASTM D 3330).

Produits chimiques :

	Adhésion sur acier inoxydable	Apparence	Pénétration sur les bords
Produit chimique	(N/cm)	(Visuel)	(mm)
Alcool isopropylique	9,0	Pas de changement	0,9
Détergent (1 % Alconox®)	9,3	Pas de changement	0,8
Huile moteur (10W30) à 121° C	10,5	Pas de changement	0,6
Eau pendant 48 heures	6,7	Pas de changement	0,3
Solution pH 4	8,6	Pas de changement	0,4
Solution pH 10	8,1	Pas de changement	0,8
Solution de nettoyage 4098*	9,0	Pas de changement	0,9
Toluène	4,5	Pas de changement	6,3
Acétone	5,7	Pas de changement	5,6
Liquide de frein	9,3	Pas de changement	0,1
Essence	5,5	Pas de changement	4,8
Gasoil	8,8	Pas de changement	0,8
Essence minérale	7,4	Pas de changement	2,4
Fluide hydraulique	9,1	Pas de changement	0,0

Résistance en température :

149° C pendant 24 heures : Léger jaunissement du support (7905).

- 40° C pendant 10 jours : Pas de changement visuel significatif.

Résistance à l'humidité :

24 heures à 38° C et 100 % d'humidité Pas de changement significatif dans relative l'aspect visuel ou l'adhésion.

Vieillesse accéléré :

96 heures à 65° C et 80 % d'humidité relative (ASTM D 3611).

	Substrat	Produit	Vitesse de pelage	Adhésion (N/cm)
Pelage du produit à 180°	Acier inoxydable	7903 et 7905	305 mm/min.	8,3

Transformation	Impression : Les supports sont couchés afin d'être imprimables avec de nombreuses encres comprenant les encres UV et les encres traditionnelles. Le transformateur devra s'assurer que son système d'encres est compatible avec le couchage des polyesters par un test préalable. Ces supports sont également imprimables avec d'autres méthodes d'impression comme l'estampage à chaud. Le transformateur devra vérifier que la méthode d'impression est compatible avec les supports par un test préalable. Découpe : Découpe par outils en acier et à plat. Le protecteur 'Lay Flat' de 147 g/m2 permet des découpes à mi-chair et des pliages. Il est possible de couper le polyester sans couper le protecteur. Les supports étiquettes en feuille ne sont pas recommandés pour les découpes rotatives et les échenillages.
Stockage	Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60% Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.
Informations additionnelles	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr
Remarques importantes	<p>Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation. Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.fr et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

