



7909

Polyester imprimable en planche

Fiche technique

Novembre 2015
Dernière version : 2014

Construction	Produit	Support	Adhésif	Protecteur
	7909	51 µm Polyester traité argent brossé	46 µm Acrylique haute performance type 350	170 µm Kraft couché polyéthylène siliconé 1 face (147 g/m ²)

Caractéristiques

- L'adhésif acrylique de type 350 est conçu pour coller de façon permanente sur la plupart des surfaces y compris les surfaces texturées ou incurvées.
- Ce support étiquette présente un traitement de surface spécial pour l'impression par sérigraphie.
- Le protecteur kraft de 147 g/m² couché polyéthylène et siliconé 1 face permet une transformation aisée en planche.
- Homologations UL et CSA N° MH 11410.

Applications

- Plaquettes signalétiques et faces décor.
- Etiquettes d'inventaire et d'immobilisation.
- Etiquettes de biens durables.
- Substitut de plaques métalliques rivetées.

**Propriétés
physiques**

(Valeurs typiques à ne pas utiliser à titre de spécification)

Les valeurs d'adhésion fournies sont les résultats de pelages à 90° et 180°. Les pelages à 90° donnent habituellement des résultats inférieurs aux pelages à 180° mais ils sont moins affectés par les caractéristiques mécaniques du support.

Adhésion : 10 minutes d'application (ASTM D-3330)				
	Initiale		Application 3 jours à température ambiante	
	Pelage 180°	Pelage 90°	Pelage 180°	Pelage 90°
	N/cm	N/cm	N/cm	N/cm
Acier inoxydable	10,0	6,9	10,8	8,4
Polycarbonate	10,1	7,1	10,5	7,7
Polypropylène	8,0	3,3	9,5	3,5
Verre	10,4	7,4	11,0	8,3
PEHD	6,0	3,0	6,5	3,5
PELD	6,1	3,3	6,1	3,9
Peinture poudre lisse	9,3		9,7	
Peinture poudre finement texturée	5,4		5,7	
	Application 3 jours à 49° C		Application 3 jours à 32° C/90 % HR	
	Pelage 180°	Pelage 90°	Pelage 180°	Pelage 90°
	N/cm	N/cm	N/cm	N/cm
Acier inoxydable	12,1	10,8	11,1	7,9
Polycarbonate	7,2	3,7	8,5	6,8
Polypropylène	9,0	3,3	8,6	5,7
Verre	11,8	9,3	9,8	7,8
PEHD	6,2	3,4	5,6	4,0
PELD	1,5	1,3	4,8	4,6
Peinture poudre lisse	10,2		9,6	
Peinture poudre finement texturée	6,1		5,5	
Les pelages à 90° donnent habituellement des résultats inférieurs aux pelages à 180° mais ils sont moins affectés par les caractéristiques mécaniques du support.				
Enlèvement du protecteur à 180°				
	Vitesse d'enlèvement		Grammes/25,4 cm de largeur	
	2 286 mm		20	

Résistance à l'environnement	En immersion			
	Résistance aux produits chimiques	Apparence	Pelage à 180° sur acier inox (N/cm)	Pénétration dans les bords (mm)
	Alcool isopropylique	Pas de changement	9,8	0,5
	Détergent	Pas de changement	10,1	1,7
	pH 4	Pas de changement	9,6	1,1
	pH10	Pas de changement	8,9	2,1
	Formule 409TM Nettoyant	Pas de changement	10,1	2,0
	Toluène	Pas de changement	5,8	4,8
	Acétone	Pas de changement	6,9	4,8
	Liquide de freins	Pas de changement	10,8	0,2
	Essence	Pas de changement	6,3	4,0
	Gasoil	Pas de changement	10,6	0,5
	Alcool à haut poids moléculaire	Pas de changement	9,4	2,2
	Fluide hydraulique	Pas de changement	10,8	0
	Huile de moteur (121° C)	Pas de changement	11,4	0,8
	Eau pendant 48 heures	Pas de changement	6,0	0,2
Les valeurs affichées sont basées sur une immersion de 4 heures à température ambiante (sauf si autre température est précisée). Les éprouvettes ont été appliquées pendant 24 heures avant immersion et pelées 1 heure après sortie du bain.				

Résistance en température :

- 149° C pendant 24 heures : légère décoloration et faible rétreint.
- - 40° C pendant 10 jours : aucun changement observé.

Résistance à l'humidité :

24 heures à 38° C et 100 % d'humidité : pas de changement.

Transformation**Impression :**

Le 7909 présente un traitement de surface qui accepte une grande variété d'encres incluant les encres UV et les encres conventionnelles. Il est recommandé aux transformateurs de vérifier que les encres utilisées sont compatibles avec le traitement de surface du film polyester en effectuant des essais préliminaires.

Découpe :

Utiliser des filets en acier.

Le protecteur de 147 g/m² permet d'effectuer des découpes mi-chair ainsi que refentes.

Le transformateur peut découper le support polyester sans trancher le protecteur.

Les supports d'identification en planches ne sont pas recommandés pour la découpe et l'échenillage rotatif.

Stockage

Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%

Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.

Informations additionnelles

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.

Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

Remarques importantes

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.fr et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

