



# 7613 et 7930

## Supports d'étiquettes destructibles vinyle

### Fiche technique

**Novembre 2015**  
Dernière version : 2014

#### Construction du produit

	Produit	Epaisseur	Caractéristiques
Support	7613-7930	51 microns	Vinyle coulé blanc brillant, non traité en surface.
Adhésif	7613-7930	20 microns	Acrylique haute performance type 350.
Protecteur	7613	81 microns	Papier kraft siliconé blanc de 90 g/m <sup>2</sup> .
	7930	170 microns	Papier kraft siliconé couché polyéthylène de 145 g/m <sup>2</sup> .

#### Caractéristiques

- Destructibilité immédiate sur de nombreux substrats.
- Faible rétrécissement du vinyle permettant la stabilité dimensionnelle des étiquettes, évitant le fluage d'adhésif ou la salissure des bords.
- La surface lisse et constante du support permet une excellente imprimabilité.
- L'adhésif acrylique de type 350 procure une haute adhésion et une excellente
- destructibilité sur la plupart des substrats, incluant les métaux, les surfaces peintes et les plastiques ainsi que les matériaux à basse énergie de surface.
- Le protecteur kraft haute densité de 90 g/m<sup>2</sup> du 7613 permet une découpe rotative régulière.
- Le protecteur "lay-flat" du 7930 est idéal pour la manipulation de grandes feuilles.

#### Applications

- Etiquettes de sécurité.
- Sceaux de garantie.
- Sceaux d'emballage.
- Etiquettes de licence.
- Sceaux de calibration.
- Etiquettes de propriété.

#### Propriétés physiques

*Les valeurs données sont des valeurs moyennes. A ne pas utiliser à titre de spécification.*

**Adhésion : (N/cm)** - Pelage à 90° (ASTM D 3330 modifiée).

	15 min. à température ambiante	72 h à température ambiante	72 h à 70°C
Surface	*	*	*
Acier inoxydable	*	*	*
Verre	*	*	*
Acrylonitrile Butadiène Styrene (ABS)	*	*	*

Polycarbonate	*	*	*
Polypropylène	*	*	*
Polyéthylène haute densité (HDPE)	*	*	*

\* Non applicable. Les supports d'étiquettes ne résistent pas au pelage.

**Enlèvement du protecteur à 180° :**

Vitesse d'enlèvement	Produit	N/cm
2,3 m/minute	7613	0,08
	7930	0,10

**Résistance aux agents extérieurs**

**Les tests suivants sont destinés à fournir un guide des performances des produits. Il est recommandé d'effectuer des tests d'application en utilisant les substrats, temps de prise et conditions réels.**

Les étiquettes sont appliquées sur de l'acier inoxydable 24 heures avant le début de la contrainte. Les résultats sont considérés acceptables s'il n'y pas de perte significative d'adhésion et si l'étiquette est effectivement détruite en cas de tentative de pelage.

**Résistance chimique :**

L'adhésion est maintenue dans le cas d'exposition suivants :

Huile moteur automobile : 72 heures à 49°C.

Base faible : 4 heures à température ambiante.

Acide faible : 4 heures à température ambiante.

Solution de chlorure de sodium (5%) : 72 heures à température ambiante.

La méthyl éthyl cétone (MEK) ainsi que l'immersion prolongée dans l'essence sont déconseillées. Dans le cas d'une exposition à un solvant particulier, des tests préalables sont conseillés afin de s'assurer des performances du produit.

**Résistance à l'eau :**

Résiste à l'immersion à température ambiante pendant 100 heures.

**Résistance à l'humidité :**

Supporte une humidité relative de 90% avec une température de 32°C pendant 168 heures.

**Résistance à la température :**

Supporte des temps d'exposition courts (jours, minutes) de - 40°C à 149°C.

Un faible rétrécissement et une légère décoloration peuvent survenir à des températures élevées.

**Conditions d'application**

Dans le cas de surfaces contaminées (métaux gras ou poussiéreux, plastiques avec agent de démoulage, saleté...) la force d'adhésion peut être affectée et donc la capacité de destructibilité. C'est pourquoi, toute contamination doit être éliminée avant application en nettoyant la surface avec un solvant tel que l'isopropanol. Consulter les fiches de sécurité du fabricant pour la manipulation et le stockage des solvants.

La température d'application, la pression et le temps de pause sont des paramètres importants pour obtenir l'adhésion adéquate et assurer la destructibilité du support lorsque l'on essaie de l'enlever. Pour une adhésion optimale, l'étiquette doit être appliquée sur des surfaces dont la température est supérieure à 10°C. Une plus grande adhésion initiale est obtenue avec une pression accrue (une pression de la main forte ou à l'aide d'une raclette est suffisante). L'adhésion s'accroît dans le temps selon les substrats. Les métaux et les matériaux à haute énergie de surface développent une adhésion plus rapidement que les matériaux à basse énergie de surface. Pour de meilleurs résultats, attendre 24 heures (à température ambiante) avant de les soumettre à des environnements difficiles.

<b>Transformation</b>	<p><b>Impression :</b> La surface d'impression contrôlée rend ces produits idéaux pour la réalisation de graphisme de qualité. Consulter le bulletin technique de ITSD pour avoir la liste des encres recommandées (catégorie vinyle imprimable).</p> <p><b>Découpe :</b> Compte tenu de la fragilité du support, il est conseillé d'utiliser une matrice large (sur les bords et entre les étiquettes) de façon à faciliter l'échenillage. Pour plus de détails, consulter le bulletin technique de ITSD "Découpe d'étiquettes destructibles".</p> <p><b>Dépose : (pour 7613)</b> La fragilité du support combinée à l'agressivité de l'adhésif peut engendrer des difficultés pour la dépose automatique. Il est recommandé de procéder à des tests de dépose automatique avec des échantillons avant l'utilisation finale.</p> <p><b>Impression transfert thermique : (pour 7613)</b> Le support est compatible avec une large gamme de rubans cires, résines ou hybrides. L'impression des supports 7613 et 7930 par imprimante impact, laser toner ou jet d'encre n'est pas recommandée.</p>
<b>Stockage</b>	<p>Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%</p> <p>Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.</p>
<b>Informations additionnelles</b>	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <a href="http://www.quickfds.fr">http://www.quickfds.fr</a></p>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.</p>

### 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

