



7879EJ - 3M TT3 MS PET 75-350E/46-90DWG

Supports étiquettes polyester imprimables
par transfert thermique.

Fiche technique

Novembre 2015
Dernière version : 2014

Construction

(Les épaisseurs sont des valeurs nominales)

	Produit	Epaisseur	Caractéristiques
Support	7879EJ	81 microns	Polyester argent mat.
Adhésif	7879EJ	46 microns	Acrylique type 350E.
Protecteur	7879EJ	77 microns	Papier glassine blanc de 90 g/m ² , siliconé deux faces.

Caractéristiques

- Les supports polyester 7879EJ sont couchés de façon à être imprimables en transfert thermique. Le couchage permet aussi un bon accrochage des encres avec les techniques d'impression traditionnelles.
 - L'impression transfert thermique réalisée sur couchage mat (TT3) résiste à l'abrasion et à des produits chimiques agressifs tels que le liquide de frein.
 - Les rubans encres de type résine sont recommandés pour améliorer la durée de vie du marquage.
 - L'adhésif acrylique de type 350E est l'adhésif le plus polyvalent de la gamme
- étiquette. Il est conçu pour coller de façon permanente sur la plupart des surfaces difficiles y compris les plastiques à basse énergie de surface, les surfaces texturées ou incurvées, les peintures poudres, et les métaux légèrement huileux. Il possède, même à haute température, d'excellentes résistances aux produits chimiques et au cisaillement.
- Le protecteur du 7879EJ est un papier de type glassine de 90 g/m² siliconé deux faces qui permet une découpe régulière et qui réduit les problèmes de fluage
 - Les agréments UL et CUL N° MH18072.

Applications

- Etiquettes code barres et plaquettes signalétiques.
- Etiquettes d'inventaire et d'immobilisation.
- Mises en garde, instructions.
- Etiquettes de biens durables.

Propriétés physiques

Les valeurs données sont des valeurs moyennes. A ne pas utiliser à titre de spécification.

Adhésion:

FTM2, pelage réalisé avec un angle de 90°, à 305 mm /mn. (N/cm)

Surface	Adhésion initiale (après 20 min. de temps de prise)	Adhésion finale (après 72h à 70°C)	Adhésion après 3 jours à -40°C
Aluminium	6.9	9.4	6.3
Acier inoxydable	7.4	11.0	8.0
Résine phénolique	6.8	8.5	6.8
ABS	6.9	8.9	7.5
Polycarbonate	7.1	8.2	7.4
Polystyrène	6.9	7.5	7.5
Polypropylène	5.4	7.3	6.4
Polyéthylène haute densité	4.1	5.1	4.0
Polyéthylène basse densité	5.4	5.8	5.1
Peinture poudre	6.3	9.2	7.7

Performances

Ces propriétés ont été définies après une immersion de 4 heures à température ambiante 22°C (sauf en cas de mention contraire). Les échantillons ont été appliqués sur acier inoxydable 24 heures avant l'immersion et ont été testés une heure après enlèvement pour le test d'adhésion.

Adhésion: Pelage à 90° 305mm/minute (FTM2).

Produits chimiques:

	Adhésion sur acier inoxydable	Apparence	Pénétration sur les bords
Produit chimique	(N/cm)	(visuel)	(mm)
Heptane	8.2	Pas de changement	3
Essence	6.0	Pas de changement	3
Gasoil	6.1	Pas de changement	1
Huile moteur (10W40)	7.4	Pas de changement	0
Liquide de frein (Dot4)	7.8	Pas de changement	1
Liquide lave-glace	7.1	Pas de changement	0
Alcool Isopropylique (IPA)	6.8	Pas de changement	1
Toluène	5.2	Pas de changement	4
Methyl Ethyl Cétone (MEK)	5.4	Pas de changement	4
Solution Lemsolve	6.2	Pas de changement	2
Détergent Teepol	7.4	Pas de changement	0
Solution pH 4	6.6	Pas de changement	0
Solution pH 10	7.2	Pas de changement	0
Solution de nettoyage 409	6.6	Pas de changement	0

Résistance en température:

149°C pendant 24 heures : Pas de changement visuel significatif

retrait: 0,7% sens machine

retrait: 0,9% sens travers

-40°C pendant 3 jours : Pas de changement visuel significatif

Résistance à l'humidité:

24 heures à 38°C et 100% d'humidité relative : Pas de changement significatif dans l'aspect visuel ou l'adhésion.

Transformation	<p>Impression: Les supports de ces étiquettes sont conçus pour l'impression en transfert thermique et sont couchés afin d'améliorer l'accrochage de l'encre. Ces supports sont aussi imprimables par toutes les méthodes classiques d'impression telles que la flexographie, l'estampage à chaud, la typographie ou la sérigraphie.</p> <p>Découpe: Les outils rotatifs sont recommandés. Le pliage en accordéon des étiquettes n'est pas souhaitable. Il est conseillé de faire un test préalable pour les étiquettes de petite taille. Une tension de bobinage minimale prévient tout risque de fluage d'adhésif.</p>
Stockage	<p>Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60% Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits, emballer le stock découpé et imprimé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.</p>
Informations additionnelles	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr</p>
Remarques importantes	<p>Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.</p> <p>Pour utilisation industrielle uniquement. Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation. Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.fr et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

