

Scotchcal™ 5525-300

Films effets spéciaux aspect verre dépoli mat et brillant

Description

Films vinyles calandrés translucides aspect verre dépoli pour création de décors sur vitrines et enseignes lumineuses.

Avantages

- Apparence uniforme de verre dépoli
- Les versions avec C, disposent d'une technologie d'adhésif Comply™, permettant une pose facile sans bulle, ni pli et d'excellente qualité.

Produits concernés

5525-314	dépoli mat
5525-324	dépoli brillant
5525C-314	dépoli mat Comply
5525C-324	dépoli brillant Comply

Durabilité

L'espérance de vie du produit utilisé dans des conditions standards est communément estimée à 5 ans tout en gardant un aspect esthétique acceptable.

La durabilité du produit dépendra du choix et de la préparation du support, des conditions d'exposition et de l'entretien des marquages.

Caractéristiques

Caractéristique	Description	
Film	Vinyle 80 µm calandré	
Liner	Papier kraft 120 g/m ²	
Adhésif	<ul style="list-style-type: none"> • Acrylique base solvant • Transparent • Permanent 	
Substrats d'application	Verre, PMMA, PC	
Température d'application (air et substrat)	10°C à 30°C	
Résistance à la température	-40°C à +80°C	
Résistance chimique	Résiste aux détergents doux Excellente résistance à l'eau	
Stabilité dimensionnelle (FTM14)	< 0.4 mm	
Translucidité	Film	Valeur spectrale de Tau
	5525-314	87% ± 2%
	5525-324	69% ± 2%

(selon DIN 5033, partie 3 et 7; Ultrascan XE, source de lumière diffuse / 8 °, observateur 10 °, D65)	5525C-314	81% ± 2%
	5525C-324	73% ± 2%

Adhésion :
Selon FTM1

Support	Unités métriques (N/25mm)
Verre	> 12

Remarque : ISO se réfère aux standards de l'Organisation Internationale de Standards. FTM (Méthode de Test Finat) se réfère aux méthodes de tests listées par Finat, l'Association Européenne des Fabricants d'Adhésifs

Toutes ces valeurs sont données à titre indicatif pour un film vierge non imprimé, et ne doivent pas être utilisées comme spécification.

Toute demande concernant l'établissement d'une spécification doit être faite auprès du Département Communication Graphique de 3M France.

Limites d'utilisation

Ce film n'est pas recommandé pour les graphismes appliqués sur :

- Surfaces non planes
- Surfaces rugueuses
- Substrats flexibles comme Panaflex™ et Panagraphics™
- Substrats ayant tendance à dégazer
- Substrats à basse énergie de surface ou enduit d'un matériau à basse énergie de surface
- Panneaux muraux peints ou non, plaques de plâtre et papiers peints
- Acier inoxydable
- Graphismes existants devant rester intacts
- Surfaces exposées à des projections ou vapeurs d'hydrocarbures ou solvants

Il n'est pas recommandé de :

- Sérigraphier le film 5525
- Appliquer le film entre deux épaisseurs de verre

Précautions :

- Les films 3M de la communication graphique ne sont pas testés selon les spécifications des fabricants automobiles
- Les versions Comply™ ne sont pas recommandées pour les applications prédécoupées.
- Il est nécessaire d'utiliser un même rouleau de film ou le même numéro de lot pour la réalisation d'un panneau ou d'un logo en plusieurs morceaux afin de s'assurer d'un assortiment identique de couleurs.

Mise en œuvre

1. Transformation

Découpe assistée
par ordinateur

Un réglage de la tête de découpe sera nécessaire. Nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer leurs propres tests d'évaluation, les limites pouvant varier suivant les équipements.

Les facteurs suivants peuvent influencer sur la qualité et la capacité de découpe:

1. Lame de découpe bien aiguisée (avec une lame émoussée, le bord du film découpé a un aspect en dents de scie)
2. Pression de la lame :
 - 2.1 La pression idéale est obtenue quand le liner est légèrement marqué par la découpe
 - 2.2 Si la pression n'est pas assez forte, le film et l'adhésif ne seront pas complètement découpés
 - 2.3 Si la pression est trop forte, le liner est découpé et la lame traîne (ce qui accélère l'usure de celle-ci). Cela provoque une découpe du film en dents de scie.
3. La température et le degré d'humidité ne sont pas très importants mais il est déconseillé de travailler à très haute ou très basse température, ou avec des variations brutales de température ou d'humidité.
4. Il est recommandé de stocker le film dans le même environnement que le lieu de découpe et d'écheniller le film tout de suite après la découpe. L'adhésif peut en effet commencer à migrer dans le trait de coupe 24 h après la découpe.

Découpe et semi-découpe au filet coupant

La semi-découpe à froid est optimisée grâce à son papier protecteur fin et dur (moins de pression de découpe et plus longue durabilité des lames).

1. Découpe pleine chair

Il est recommandé d'utiliser des lames biseautées verticales. Le biseau vertical doit faire face au graphisme et non pas à la partie qui sera échenillée. Les biseaux taillés ne sont pas recommandés car ils risquent de déchirer le film. Ce risque est accentué si l'on découpe plusieurs épaisseurs en même temps.

Remarque : Les rubans de caoutchouc appliqués sur le bois ne doivent pas dépasser la lame de plus de 0,5 mm.

2. Semi-découpe à froid

Pour découper le film Scotchcal série 5525, il faut utiliser des lames en acier. Il est recommandé d'utiliser une feuille de métal comme support pendant la semi-découpe.

Remarque : Les rubans de caoutchouc placés à côté de la lame ne doivent pas la dépasser de plus de 0,5 mm.

3. Semi-découpe à chaud

On peut utiliser des lames gravées en zinc ou en magnésium pour découper le film Scotchcal série 5525.

Papiers de pré-masquage ou de pré-espacement

(voir aussi bulletin 4.3)

	pré-espacement	Pré-masquage
5525 non Comply	SCPS-100 ou IAT ECG	SCPM-19 ou IAT ECG

2. Préparation du substrat

Toute surface est considérée comme contaminée et doit systématiquement être nettoyée avant la pose d'un film adhésif.

Ne pas utiliser de solvant gras comme l'alcool à brûler.

Informations spécifiques : *voir le bulletin 5.1 : préparation de surfaces*

3. Pose

Se référer aux bulletins d'instructions listés en fin de bulletin pour plus de précisions.

Pour les versions non Comply, la méthode humide est recommandée.
Pour les versions Comply, la méthode sèche est recommandée.

4. Stockage

Avant transformation, le film peut être stocké jusqu'à 1 an après la date de livraison du produit par 3M.

Dans tous les cas, le film doit être posé dans les 2 ans suivant la date de livraison.

Les films doivent être stockés dans un local propre, à un taux d'humidité inférieur à 80%, à l'abri du soleil et à une température maximale de 38°C.

Voir le bulletin 6.5 : conditions de stockage

5. Entretien

Toujours attendre une semaine après l'application avant de nettoyer le marquage.

Utiliser le même type de produit de nettoyage que celui destiné aux surfaces peintes de haute qualité. Le produit doit être liquide, non abrasif, sans solvant trop agressif et doit avoir un pH compris entre 3 et 11 (ni trop acide, ni trop alcalin).

Ne pas insister sur les marquages.

5. Enlèvement

Ces films ont un adhésif permanent. L'utilisation d'un grattoir (scraper) peut faciliter la dépose du film.

Il s'enlèvera difficilement des supports plastiques ou en polycarbonate.

Les résidus d'adhésif sont enlevables avec le produit d'enlèvement R231, la solution de nettoyage SG100 ou avec le nettoyant industriel 3M.

(voir tarif section Produits accessoires et bulletins d'instruction liés à ces produits).

6. Fin de vie

Les films 3M Scotchcal™ 5525 en fin de vie sont considérés comme des D.I.B. (Déchet Industriel Banal)

Garanties

1. Garantie standard

3M s'engage à livrer un produit de qualité, conforme aux spécifications techniques requises et à la législation en vigueur en matière de sécurité et de protection de l'environnement.

La garantie 3M d'une durée d'1 an est limitée exclusivement au remplacement du produit défectueux provenant d'un vice de fabrication ou d'un défaut de matière, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

2. Garantie Performance dite « PG »

Pour ce produit, 3M propose un niveau supérieur de garantie sous la seule condition du respect des conseils d'utilisation du produit, dispensés dans ce bulletin produit et dans les bulletins produits et d'instructions des autres produits 3M associés, nécessaires à la fabrication du graphisme fini.

Outre le défaut de matière de la garantie standard, la PG couvre la perte d'adhésion, les défauts de découpe, les défauts qui peuvent apparaître pendant la phase d'impression, et s'il existe des films enlevables dans la série, l'enlevabilité de ces films est également garantie.

Les durées de garantie pour ce produit sont données par le tableau ci-après :

Exposition	Application extérieure	Application intérieure
Verticale +/- 10°	3 ans	5 ans



Les durées de garantie mentionnées dans le tableau ci-avant, sont données pour une application extérieure verticale en France métropolitaine. Pour toute autre application ou zone géographique, consulter notre service technique ou notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr

En cas de défaut avéré, 3M s'engage à remplacer la matière 3M défectueuse, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

3. Garantie complémentaire :
Système à Composants Compatibles dite « MCS »

La garantie MCS vous offre une garantie sur le graphisme fini et vous assure une tranquillité d'esprit.

Cependant, cette garantie MCS est soumise à conditions et engagements. Nous vous invitons à consulter sur notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr les documents suivants :

➤ **Garanties / Garantie MCS™**

Ces documents vous permettent de savoir si vous pouvez bénéficier de la garantie MCS et connaître le niveau de couverture qu'elle vous apporte et que vous pourrez ainsi apporter à vos clients.

Santé et sécurité

Lors de la manipulation de produits chimiques, lire les étiquettes des contenants et les fiches signalétiques pour la santé, la sécurité et les informations environnementales.

Se référer aux Bulletins Produits, Bulletins d'Instructions et Fiches de Données de Sécurité des produits chimiques 3M préconisés dans ce bulletin.

Vous pouvez obtenir les Fiches de Données de Sécurité sur Internet : www.quickfds.fr. En cas d'urgence, contacter le Service de Toxicologie de 3M France au **01.30.31.76.41**

Bulletins d'instructions utiles

Nom du bulletin	Sujet
F1.1	Définitions des termes utilisés dans les bulletins
4.3	Films de pré-masquage et de pré-espacement
5.1	Préparation de surface
5.5	Application méthode sèche
5.7	Application méthode humide
6.5	Stockage, maintenance et retrait

Note importante

Les informations contenues dans les bulletins produits et bulletins d'instructions sont sujettes à changement. L'acheteur reconnaît être en possession des bulletins les plus récents et de l'ensemble des précautions d'emploi relatives aux produits vendus.

3M ne saurait être responsable des conditions de préconisation et de mise en œuvre des produits qui, sauf demande expresse, ne lui incombent pas.

3M France recommande en conséquence à l'acheteur, avant de mettre un produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé, en procédant, au besoin, à des essais préliminaires. Les conditions de garantie de nos produits sont régies par nos Conditions Générales de Vente et la législation en vigueur.

Mise à jour du bulletin

Les raisons du changement de version sont :

- Mise en format sur une colonne, plus facile à lire en format informatique.
- Mise en place d'une nouvelle charte graphique sur les bulletins 3M communication graphique.
- Ajout des informations sur les versions Comply

Assistance technique

Pour toute information spécifique sur les produits du Département Communication Graphique,

- connectez-vous au site : www.3msolutionsgraphiques.fr
- ou contacter le Service technique au 01.30.40.26.76
- ou adressez un courriel à : bpanetta1@mmm.com
- ou écrire à : 3M France
Centre Technique Clients
Av Boulé - BP 28
95250 Beauchamp