

Trousse Scotch™ 93 E 67F type EUIC



Mode opératoire
Avril 1990

812 B 142 D0

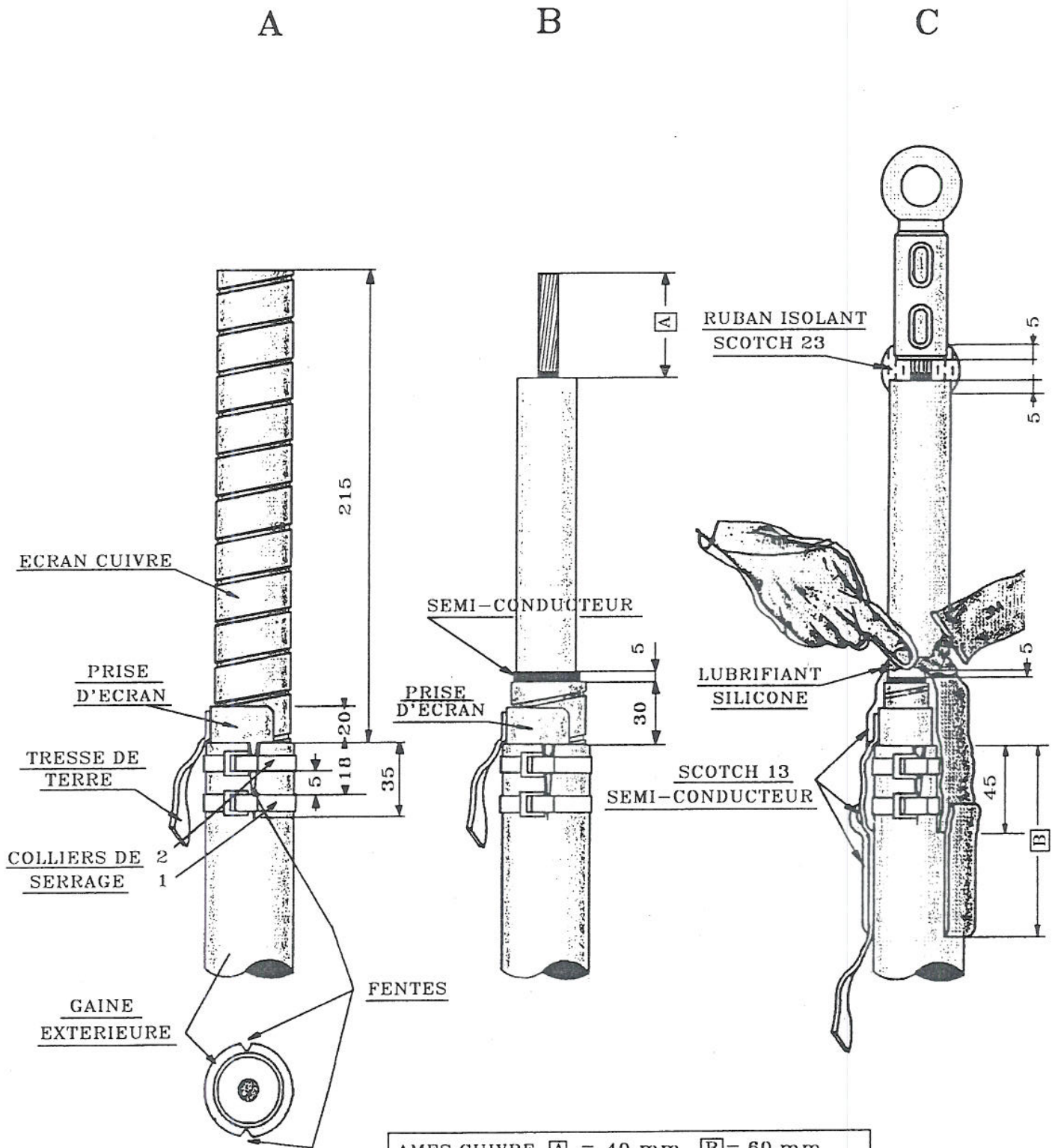
Extrémité unipolaire intérieure courte
Tension d'utilisation 12/20 kV

Domaine d'application

Ce mode opératoire décrit la mise en oeuvre des matériaux nécessaires à la réalisation de trois extrémités courtes sur câble à isolant synthétique ou HN 33 S 22.

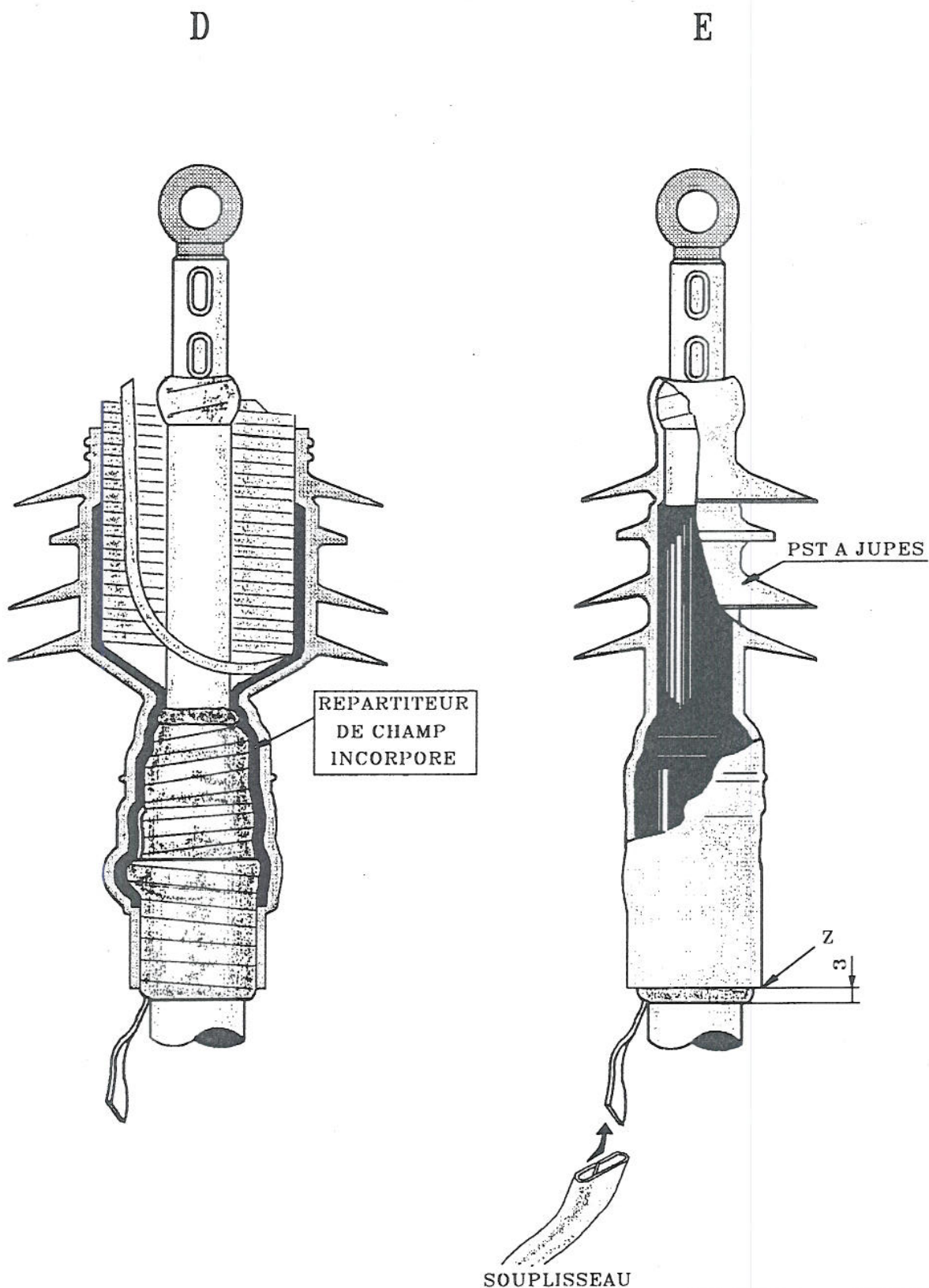
Sections de 3 x 16 mm² à 3 x 35 mm².

1. Préparation du câble HN 33-S-22



AMES CUIVRE	A = 40 mm	B = 60 mm
AMES ALUMINIUM	A = 55 mm	B = 70 mm

2. Réalisation de l'extrémité



EUIC
93 E 67 F

DEPARTEMENT ENERGIE ELECTRIQUE

DATE: 30-03-1990

EDITION: 1

FE 5001 2407 1

Préparation du câble

Figure A

- Oter la gaine extérieure sur la longueur de 215 mm.
- Nettoyer la gaine extérieure sur 100 mm à l'aide d'un des tampons fournis.
- A l'extrémité de la gaine, effectuer 2 fentes diamétralement opposées, sur 35 mm.
- Positionner la prise de l'écran.
- Serrer sans exagération les colliers de serrage en commençant par le n°1.

Figure B

- Retirer l'écran cuivre jusqu'à 30 mm de la coupe de la gaine extérieure.
- Retirer l'écran ou le ruban semi conducteur jusqu'à 5 mm de l'écran cuivre.
- Dénuder l'âme conductrice sur la longueur A du tableau et mettre en place la cosse d'extrémité, l'orienter et effectuer le poinçonnage.
- Nettoyer parfaitement l'isolant du câble avec un solvant agréé.

Figure C

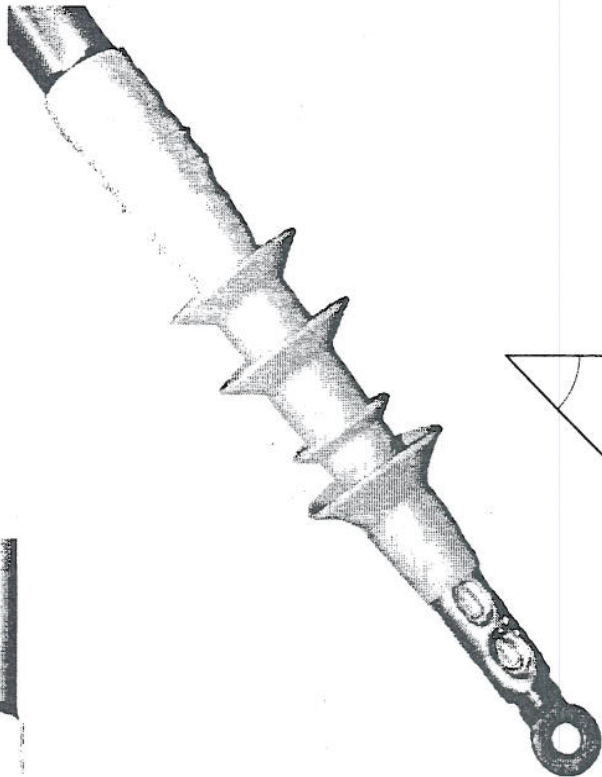
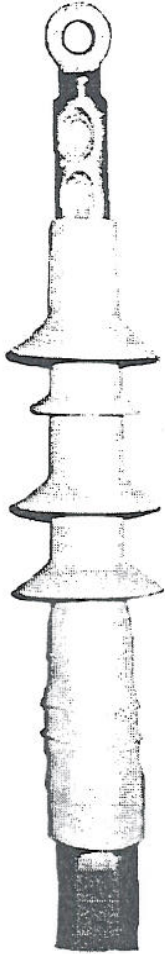
- Appliquer du ruban semi conducteur Scotch 13 posé tendu et à demi recouvrement comme suit :
 1. Commencer sur la prise d'écran, déborder de 5 mm sur l'isolant du câble puis revenir vers la gaine extérieure en la recouvrant de 45 mm (relever la tresse au passage)
 2. Appliquer deux spires sur la massivation de la tresse ; la rabattre contre le câble et poursuivre le rubanage sur la longueur B (voir tableau).
- Appliquer du ruban isolant Scotch 23 posé tendu et à demi recouvrement sur l'âme du câble jusqu'à remplir l'intervalle entre la cosse et l'isolant puis déborder de 5 mm de part et d'autre (voir figure C).
- A l'aide des gants fournis, appliquer un cordon de lubrifiant silicone à l'arrêt du ruban Scotch 13.

Pose de la gaine de protection PST à jupes avec son répartiteur intégré

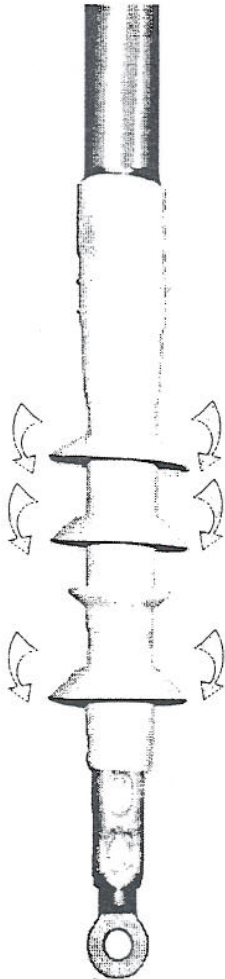
Figures D et E

- Vérifier que la tirette plastique traverse bien le tube P.S.T. (figure D)
- Enfiler le tube P.S.T. sur l'extrémité jusqu'au point Z (figure E), puis le rétreindre progressivement en déroulant la tirette plastique autour du câble (figure D) jusqu'à recouvrir le fut de cosse d'extrémité d'environ 1/3.

3. Principales dispositions de l'EUIC



$\leq 45^\circ$



SI L'EXTREMITE EST MONTEE TETE EN BAS :
RETOURNER LES JUPES

Département Energie Electrique

3M France

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 1/30 31 68 05 - Télex 605 185

Adresse télégraphique : Triminco Cergy

SA au capital de 52 500 000 francs - RC Pontoise b 542 078 555, APE 1809

The 3M logo, consisting of the numbers '3' and 'M' in a bold, sans-serif font, with the '3' being significantly larger than the 'M'.