

# 3M™ Headlight Lens Restoration System



A new, innovative system for  
refinishing weathered and  
scratched plastic lenses

Directions For Use

[WWW.3M.com/headlightrestoration](http://WWW.3M.com/headlightrestoration)

**3M**

Sistema de Restauración de Faros de 3M™



# Restauración de los Faros Delanteros

Un sistema nuevo e innovador  
para el acabado de faros  
plásticos deteriorados y rayados.

Instrucciones de uso

[WWW.3M.com/headlightrestoration](http://WWW.3M.com/headlightrestoration)

**3M**

# 3M™ Headlight Lens Restoration System, PN 02516



## Reordering Information

PN	Product Name	Discs/ Pads Per Box	Boxes Per Case
02516	3M™ Headlight Lens Restoration System, 02516, 1 per case	1	1
<b>Replacement Product Information</b>			
02087	3M™ Trizact™ Hookit™ Foam Discs, 3", P3000	15	4
02091	3M™ Trizact™ Hookit™ Blending Disc, 3", P1000	15	4
30041	3M™ Perfect It™ Foam Compounding Pad, 4"	2	6
30042	3M™ Perfect It™ Foam Polishing Pad, 4"	2	6
05771	3M™ Hookit™ Soft Interface Pad, 3"	1	10
28353	3M™ Random Orbital Sander, Pistol Grip, 3", 1/8" orbit	1	1
28354	3M™ Buffer, Pistol Grip, 3"	1	1
30260	3M™ Purple Clean Sanding Hookit™ Disc, 3", P800	50	4
30272	3M™ Purple Clean Sanding Hookit™ Disc, 3", P500	50	4
36058	3M™ Perfect-It™ EX Rubbing Compound	8 fl oz.	12
06093	3M™ Perfect-It™ EX Machine Polish	8 fl oz.	12
32516	3M™ Quick Headlight Clear Coat Wipes (sold separately from kit)	40 wipes	1



### Automotive Aftermarket Division

3M Center  
 Building 223-6N-01  
 St. Paul, MN 55144-1000  
 U.S.A.  
[www.3M.com/automotive](http://www.3M.com/automotive)

Please recycle. Printed in U.S.A.  
 3M is a trademark of 3M.  
 © 3M 2017. All rights reserved.  
 60-4401-0247-7

# Sistema de Restauración de Faros de 3M™, PN 02516



## Información para Ordenar

Número de pieza	Nombre del producto	Discos/Borlas Por paquete	Paquetes Por Caja
02516	Sistema de Restauracion de Faros Delanteros de 3M™	1	1
<b>Información para Reemplazar Productos</b>			
02087	Disco de Espuma Trizact™ Hookit™ de 3M™, 3", P3000	15	4
02091	Disco Matizador Trizact™ Hookit™ de 3M™, 3", P1000	15	4
30041	Borla de espuma para pulir Perfect-It™ de 3M™, 4"	2	6
30042	Borla Lustradora de Espuma Perfect-It™ de 3M™, 4"	2	6
05771	Inter-Respaldo Suave para Disco Hookit™ de 3M™, 3"	1	10
28353	Lijadora Orbital de 3M™, Empuñadura de Pistola, 3", órbita de 1/8"	1	1
28354	Pulidora de 3M™, Empuñadura de Pistola, 3"	1	1
30260	Disco Púrpura para Lijado Limpio Hookit™ de 3M™, 3", P800	50	4
30272	Disco Púrpura para Lijado Limpio Hookit™ de 3M™, 3", P500	50	4
36058	Compuesto Pulidor Perfect-It™ EX de 3M™	8 fl oz.	12
06093	Lustrador para Máquina Perfect-It™ EX de 3	8 fl oz.	12
32516	Toallitas de 3M™ con Capa Transparente para Faros, (se vende por separado)	40 toallitas	1



### Automotive Aftermarket Division

3M Center  
 Building 223-6N-01  
 St. Paul, MN 55144-1000  
 U.S.A.  
[www.3M.com/automotive](http://www.3M.com/automotive)

Por favor reciclar. Impreso en E.U.A.  
 3M es una marca registrada de 3M  
 © 3M 2017 Todos los derechos reservados.  
 60-4401-0247-7

# Process Steps

## A. Remove lens yellowing and defects using a 3" sanding tool



1. Clean lens with soap and water. Then, protect adjacent areas around the headlight lens with 3M masking products.
2. Identify and use the 3M™ Random Orbital Sander (PN 28353) for Steps 3-10. Attach the 3M™ Hookit™ Soft Interface Pad (PN 05771) to the 3" sander.
3. Attach a P800 grit disc (PN 30260) to the 3" sanding tool equipped with the soft interface pad. **NOTE: For heavily oxidized and pitted lenses, it may be necessary to start with a P500 grit disc (PN 30272) followed by a P800 grit disc.**
4. Begin sanding to remove yellowing and surface defects from the lens. When the disc is loaded or no longer sanding effectively, replace with a new P800 disc and sand until yellowing/haze is completely removed\*.
5. Wipe off the lens to ensure all yellowing and defects have been completely removed. If the yellowing or defects still exist then continue sanding until they are completely removed.

\*If the P800 disc is loading too quickly or if the yellowed surface is extremely hard to remove, sand using a P500 grit disc followed by the P800 disc.

## B. Refine the lens surface using a 3" sanding tool



6. Continue using the same 3" sanding tool. Remove the P800 grit disc and attach a 3M™ Trizact™ P1000 grit foam disc (PN 02091) to the soft interface pad.
7. Using a spray bottle, apply enough water to dampen the foam disc before sanding. Begin refining the lens with the damp 3M™ Trizact™ P1000 foam disc. A white residual will build up on the lens indicating you are removing the P800 grit scratches. Add a mist of water if the surface becomes dry. Avoid sharp edges or alignment pins on the lenses to further extend the life of the foam abrasive discs.
8. Wipe the lens, you will notice the scratches are finer and the lens will appear cloudy.
9. Remove the P1000 grit foam disc and attach a 3M™ Trizact™ 3000 grit foam disc (PN 02087) to the soft interface pad.
10. Continue refining the lens further using a 3M™ Trizact™ 3000 foam disc. Remember to use a mist of water on the gray foam discs to yield the best results. Again, the white residual will indicate you are refining the lens.
11. Wipe the lens, the scratches will be finer but the lens will remain somewhat cloudy.

# Pasos del Proceso

## A. Quite el color amarillento y los defectos de los faros utilizando la lijadora de 3M™



1. Limpie el plástico de los faros con agua y jabón. Después, proteja las áreas adyacentes alrededor del plástico con productos para enmascarar de 3M.
2. Identifique y utilice la Lijadora Orbital Aleatoria de 3M™ (PN 28353) para los pasos del 3 al 10. Fije el Inter-Respaldo Suave de Disco Hookit™ de 3M™ (PN 05771) a la lijadora de 3".
3. Fije un disco de Grano P800 (PN 30260) a la herramienta lijadora de 3" equipada con el inter-respaldo suave. NOTA: Para el plástico que sea muy oxidado y dañado, puede ser necesario empezar con un disco de grano P500 (PN 30272) seguido por un disco de Grano P800.



4. Empiece a lijar para remover lo amarillento y los defectos de superficie en el plástico. Cuando el disco se sature o que no lije con eficiencia, sustituya con un disco nuevo P800 y lije hasta que lo amarillento/nublado se remueva completamente\*.
5. Limpie el plástico para asegurarse que todo lo amarillento y defectos han sido completamente removidos. Si todavía existe lo amarillento o defectos, entonces continúe lijando hasta que se quiten totalmente.

\*Si el disco P800 se satura muy rápido o si la superficie amarillenta es extremadamente dura para quitar, lije usando un disco de grano P500 seguido por el disco P800.



6. Continúe usando la misma herramienta lijadora de 3". Remueva el disco de grano P800 y fije un disco de espuma Trizact™ de grano P1000 de 3M™ (PN 02091) al inter-respaldo suave.

## B. Refine la superficie de los faros utilizando lijadora de 3M™



7. Usando una botella rociadora, aplique suficiente agua para humedecer el disco de espuma antes de lijar. Empiece a refinar el plástico con el disco de espuma Trizact™ P1000 de 3M™ húmedo. Un residuo blanquecino se acumulará en el plástico indicando que usted está quitando los rasguños del Grano P800. Añada un rocío de agua si la superficie se empieza a secar. Evite los bordes filosos o los pernos de alineación en el plástico para extender la vida útil de los discos abrasivos de espuma.



8. Limpie el plástico, usted notará que los rasguños son más finos y el plástico aparecerá nublado.
9. Remueva el disco de espuma de grano P1000 y fije un disco de espuma de grano 3000 Trizact™ de 3M™ (PN 02087) al inter-respaldo suave.
10. Continúe refinando aún más el plástico usando un disco de espuma Trizact™ de 3M™, 3000. Recuerde aplicar un rocío de agua en los discos de espuma grises para rendir mejores resultados. Una vez más, el residuo blanco indicará que usted está refinando el plástico.
11. Limpie el plástico, los rasguños serán más finos pero el plástico se ve algo nublado.

## C. Pula la superficie de los faros utilizando la pulidora de 3M™



1. Identifique y utilice la pulidora de 3M™ de 3" (PN 28354) para los pasos entre 12 al 18. Fije la borla pulidora blanca de espuma (PN 30041) a la herramienta pulidora de 3".
2. Dispense una cantidad del tamaño de una moneda de diez centavos de Compuesto Pulidor Perfect-It™ EX de 3M™ (PN 36058) a la borla pulidora blanca de espuma. Demasiado Compuesto pulidor de 3M™ dará lugar a lanzamiento excesivo y más limpieza. No use la borla de espuma en seco.
3. Frote el plástico hasta que desaparezca la opacidad de nube y la claridad se mejore perceptiblemente. Si se necesita más claridad, añada otra cantidad adicional del tamaño de una moneda de diez centavos de Compuesto Pulidor Perfect-It™ EX de 3M™ y continúe puliendo.
4. Limpie el plástico y remueva la borla blanca de espuma.
5. Continúe usando la misma herramienta pulidora de 3". Fije la borla pulidora negra de espuma (PN 30042) a la herramienta pulidora de 3".
6. Dispense un cantidad del tamaño de una moneda de diez centavos de Lustrador para Máquina Perfect-It™ EX de 3M™ (PN 06093) a la borla pulidora negra de espuma.
7. Pula el plástico usando la borla pulidora negra de espuma y el Lustrador para Máquina Perfect-It™ EX de 3M™
8. Limpie bien el plástico con un paño suave o un paño para detallado de 3M™

**\*\* NOTA: Para protección adicional contra rayos ultravioleta, utilice la Toallita de 3M™ con Capa Transparente Rápida para Faros (PN 32516, se vende por separado) después de usar el disco de espuma Trizact™ de 3M™, 3000. Siga las instrucciones de uso en la parte de atrás del paquete de la Toallita de 3M™ con Capa Transparente Rápida para Faros.**





## C. Polish the lens using a 3" polishing tool



12. Identify and use the 3M™ 3" buffer (PN 28354) for Steps 12-18. Attach the white foam compounding pad (PN 30041) to the 3" polishing tool.
13. Dispense a dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ EX Rubbing Compound (PN 36058) to the white foam compounding pad. Too much 3M™ Rubbing Compound will result in excessive sling and added clean up. Do not run the foam pad dry.
14. Buff the lens until the cloudy haze is gone and the clarity is significantly improved. If additional clarity is needed, add another dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ EX Rubbing Compound and continue buffing.
15. Wipe the lens and remove the white foam pad.
16. Continue using the same 3" polishing tool. Attach the black foam polishing pad (PN 30042) to the 3" polishing tool.
17. Dispense a dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ EX Machine Polish (PN 06093) to the black foam polishing pad.
18. Polish the lens using the black foam polishing pad and 3M™ Perfect-It™ EX Machine Polish.
19. Wipe the lens clean with a soft cloth or 3M™ Detailing Cloth.

**\*\*NOTE: For additional UV protection use 3M™ Quick Headlight Clear Coat wipe (PN 32516, sold separately) after using 3M™ Trizact™ 3000 foam disc. Follow the directions for use on the back of the 3M™ Quick Headlight Clear Coat wipe package.**

